



现代化农业 IPC分类表

中国（长春）知识产权保护中心

China (changchun) Intellectual Property Protection Center

中国（长春）知识产权保护中心 现代化农业产业领域 IPC 分类表

目 录

A01B.....	1
A01C.....	9
A01D.....	12
A01F.....	23
A01G.....	27
A01H.....	33
A01J.....	36
A01K.....	39
A01M.....	48
A01N.....	51
A21C.....	62
A21D.....	64
A22B.....	67
A22C.....	68
A23B.....	70
A23C.....	73
A23D.....	77
A23F.....	78

A23G.....	80
A23J.....	84
A23K.....	85
A23N.....	88
A23P.....	90
B01J.....	92
B02B.....	107
B02C.....	108
B09C.....	114
B21K.....	115
C05F.....	119
C05G.....	120
C08B.....	121
C11B.....	125
C12G.....	127
D01B.....	129
D01C.....	131
D01D.....	132
D01G.....	134
D01H.....	139
D02G.....	145
D02J.....	147

D03D.....	149
D04B.....	155
D04C.....	162
D04G.....	164
D04H.....	165
D06B.....	170
D06C.....	174
D06F.....	176
D06G.....	186
D06H.....	187
D06L.....	189
D06M.....	191
D06N.....	202
D06P.....	203
D21B.....	206
D21C.....	207
E02B.....	209

A01B 农业或林业的整地；一般农业机械或农具的部件、零件或附件

（用于播种、种植或施厩肥的开挖沟穴或覆盖沟穴入 A01C 5/00；收获根作物的机械入 A01D；可变换成整地设备或能够整地的割草机入 A01D 42/04；与整地机具联合的割草机入 A01D 43/12；工程目的的整地入 E01，E02，E21）

小类索引

手动工具	1/00
犁	
一般结构	3/00, 5/00, 9/00, 11/00
专用部件	13/00, 17/00
零件	15/00
耙	
一般结构	19/00, 21/00
专用部件	25/00
零件	23/00
犁耙等兼用机具	7/00
其他机械	27/00 至 45/00, 49/00, 77/00
机器或机具零部件	59/00 至 71/00
农业运输	51/00, 73/00, 75/00
农业机械或农具的其他部件、零件或附件	76/00
整地的特殊方法	47/00, 79/00

A01B 1/00 手动工具（草坪修整机入 A01G 3/06）

- A01B 1/02 · 锹；铲
- A01B 1/04 ·· 带齿的
- A01B 1/06 · 锄；手动中耕机
- A01B 1/08 ·· 带单铲刀的
- A01B 1/10 ·· 带双铲刀或多铲刀的
- A01B 1/12 ·· 带齿铲刀的
- A01B 1/14 ·· 只带齿的
- A01B 1/16 · 拔草工具
- A01B 1/18 ·· 钳式工具
- A01B 1/20 · 不同类型手动工具的组合
- A01B 1/22 · 把铲刀或类似工作部件固接在手柄上（工具的手柄或其附件一般入 B25G）；可更换或可调整的铲刀
- A01B 1/24 · 处理草地或草坪用的（2）

犁

A01B 3/00 装有固定式犁铧的犁

- A01B 3/02 · 人力犁

A01B 3/04 · 畜力牵引犁
A01B 3/06 ·· 不能双向使用的，即在回程时不能翻耕邻行的
A01B 3/08 ··· 摆杆步犁
A01B 3/10 ··· 桁架式辕犁；单轮犁
A01B 3/12 ··· 双轮辕犁
A01B 3/14 ··· 架式多铧犁
A01B 3/16 ·· 双向犁，即在回程时能翻耕邻行的
A01B 3/18 ··· 翻转犁壁双向犁
A01B 3/20 ··· 平衡犁
A01B 3/22 ··· 装有双向使用的平行犁机构的
A01B 3/24 · 拖拉机牵引犁（A01B 3/04 优先）
A01B 3/26 ·· 不能双向使用的
A01B 3/28 ·· 双向犁
A01B 3/30 ··· 翻转犁壁双向犁
A01B 3/32 ··· 平衡犁
A01B 3/34 ··· 装有双向使用平行犁机构的
A01B 3/36 · 拖拉机悬挂犁
A01B 3/38 ·· 不能双向使用的
A01B 3/40 ·· 双向犁
A01B 3/42 ··· 翻转犁壁双向犁
A01B 3/421 ···· 带有单体式悬挂架的（2）
A01B 3/426 ···· 带有由两个或两个以上构件组成的悬挂架的（2）
A01B 3/44 ··· 装有双向使用的平行犁机构的
A01B 3/46 · 半悬挂犁，即一部分由拖拉机支持，另一部分由自身轮支撑
A01B 3/50 · 自走式犁
A01B 3/52 ·· 具有三轮或多轮的，或具有履带的
A01B 3/54 ··· 不能双向使用的
A01B 3/56 ··· 双向犁
A01B 3/58 ·· 双轮的
A01B 3/60 ··· 双向犁
A01B 3/62 ···· 平衡犁
A01B 3/64 · 绳索犁；绳索犁系统的指示或信号装置
A01B 3/66 ·· 有装于犁上的机动绕线装置的
A01B 3/68 ·· 装有 1 台或两台发动机的绳索系统
A01B 3/70 ··· 装有 1 台用于爬坡作业的发动机的绳索系统
A01B 3/72 ·· 铰系绳索的用具
A01B 3/74 · 电力驱动犁（集电器入 B60L 5/00）

A01B 5/00 带有非驱动式滚动工作部件的犁，例如圆盘犁（带有驱动式旋转工作部件的入 A01B 9/00）

A01B 5/02 · 畜力牵引的
A01B 5/04 · 拖拉机牵引的
A01B 5/06 ·· 不能双向使用的
A01B 5/08 ·· 双向犁

- A01B 5/10 · 悬挂或半悬挂在拖拉机上的
- A01B 5/12 ·· 不能双向使用的
- A01B 5/14 ·· 双向犁
- A01B 5/16 · 自走式圆盘犁或类似的犁

A01B 7/00 作为犁或耙或类似机件使用的圆盘式整地机具

A01B 9/00 带有驱动式旋转工作部件的犁（带有驱动式旋转工作部件的耕作机具入 A01B 33/00）

A01B 11/00 带有振动、挖掘或穿孔工作部件的犁

A01B 13/00 专门用途的犁或类似的机具（排水用的入 E02B 11/02）

- A01B 13/02 · 用于起垅或修垅的，例如带有对称配置的犁壁的
- A01B 13/04 · 用于葡萄园、果园等地作业的
- A01B 13/06 ·· 防止损伤葡萄藤等作物的装置
- A01B 13/08 · 用于耕整底土的
- A01B 13/10 ·· 掀起底土层的专用机具
- A01B 13/12 ··· 将底土布于地表的装置
- A01B 13/14 · 用于耕整两层或多层土壤的
- A01B 13/16 · 控制土壤侵蚀的机械，例如水槽挖掘机、开沟打埂器

A01B 15/00 犁的构件、工作部件或零件

- A01B 15/02 · 犁刀；固定犁刀的
- A01B 15/04 ·· 犁铧
- A01B 15/06 ··· 可更换或可调整的犁铧
- A01B 15/08 ·· 犁壁
- A01B 15/10 ··· 可更换或可调整的犁壁
- A01B 15/12 · 犁轅；手柄（工具或其附件的手柄一般入 B25G）
- A01B 15/14 · 犁架（简便运输工具或装置入 A01B 73/00）〔4〕
- A01B 15/16 · 圆犁刀（其轴承入 A01B 71/04）；清理圆犁刀的刮土刀；刃磨附属设备（刃磨一般入 B24）
- A01B 15/18 · 犁刀
- A01B 15/20 · 拖拉机牵引式或悬挂式山地犁的工作部件专用调整装置

A01B 17/00 带专用附属装置的犁，例如带土下施肥工具、碎土器的
（A01B 49/00 优先；耕整底土的犁入 A01B 13/08）〔2〕

耙

A01B 19/00 带非旋转式工作部件的耙

- A01B 19/02 · 工作部件与机架刚性或弹性联结的
- A01B 19/04 ·· 带两个或多个机架的

- A01B 19/06 •• 工作部件或机架可以机械地往复运动的
- A01B 19/08 • 带安装有钉齿状工作部件的链网的
- A01B 19/10 • 提升或清理装置

A01B 21/00 带非驱动式旋转工作部件的耙（带驱动式旋转工作部件的耕作机具入 A01B 33/00）

- A01B 21/02 • 带钉齿状工作部件的
- A01B 21/04 •• 安装在卧置轴上的
- A01B 21/06 •• 安装在立置轴上的
- A01B 21/08 • 带圆盘状工作部件的

A01B 23/00 耙的构件、工作部件或零件

- A01B 23/02 • 耙齿；固定耙齿
- A01B 23/04 • 机架（简便运输装置或工具入 A01B 73/00）；牵引装置（4）
- A01B 23/06 • 圆盘耙片（A01B 15/16 优先；所用的轴承入 A01B 71/04）；清理圆盘耙片的刮土刀；刃磨附属装置（刃磨一般入 B24）（2）

A01B 25/00 带有专门附属装置的耙，例如撒播肥料的装置；专门用途的耙（A01B 39/00 优先）

其他整地机具

- A01B 27/00 土块压碎机
- A01B 29/00 镇压器
- A01B 29/02 • 平滑表面的
- A01B 29/04 • 由镇压器体上安装的可转动圆环或圆盘，或带有的凸起或肋状结构而形成非平滑表面的；表土镇压器
- A01B 29/06 • 带专用附属装置的

A01B 31/00 耨

A01B 33/00 带驱动式旋转工作部件的耕作机具

- A01B 33/02 • 工作部件安装在与行进方向呈横向的水平轴上的
- A01B 33/04 • 工作部件安装在与行进方向平行的水平轴上的
- A01B 33/06 • 工作部件安装在垂直或陡斜的轴上的
- A01B 33/08 • 工作部件；零件，例如传动装置或齿轮装置
- A01B 33/10 •• 工作部件的结构或功能特点
- A01B 33/12 •• 工作部件的配置；工作部件的防护板
- A01B 33/14 •• 工作部件与旋转轴的联结，例如弹性联结的工作部件
- A01B 33/16 • 带专用附属装置的（A01B 49/00 优先；用于播种或施肥的入 A01B 49/06）（2）

A01B 35/00 其他整地机械（A01B 37/00，A01B 39/00，A01B 77/00 优先）

- A01B 35/02 · 带非旋转工作部件的
- A01B 35/04 ·· 由畜力或拖拉机牵引的
- A01B 35/06 ··· 带弹性工作部件的
- A01B 35/08 ··· 带刚性工作部件的
- A01B 35/10 ·· 悬挂在拖拉机上的
- A01B 35/12 ··· 带弹性工作部件的
- A01B 35/14 ··· 带刚性工作部件的
- A01B 35/16 · 带非驱动式旋转或循环工作部件的
- A01B 35/18 · 同时带旋转或非旋转工作部件的
- A01B 35/20 · 工作部件；零件
- A01B 35/22 ·· 非旋转工作部件；悬挂的非旋转工作部件
- A01B 35/24 ··· 弹性工作部件
- A01B 35/26 ··· 刚性工作部件
- A01B 35/28 ·· 旋转工作部件；悬挂的旋转工作部件
- A01B 35/30 ·· 底盘（A01B 23/04 优先）〔2〕
- A01B 35/32 · 带专用附属装置的

A01B 37/00 疏松被车轮等压实的土壤的装置

A01B 39/00 专门适用于长有作物的土地整地的其他专用机械

- A01B 39/02 · 带非旋转工作部件的
- A01B 39/04 ·· 由畜力或拖拉机牵引的
- A01B 39/06 ·· 自走式机械
- A01B 39/08 · 带旋转工作部件的
- A01B 39/10 · 带摆动工作部件的
- A01B 39/12 · 专用的
- A01B 39/14 ·· 作垄的
- A01B 39/16 ·· 在葡萄园、果园等地作业的
- A01B 39/18 ·· 除草用的
- A01B 39/19 ··· 杆式除草机，即具有在表土下推进的旋转杆的除草机
- A01B 39/20 · 工作部件；零件
- A01B 39/22 ·· 工作部件；悬挂的工作部件
- A01B 39/24 ·· 底盘（A01B 23/04 优先）〔2〕
- A01B 39/26 ·· 保护植物的装置
- A01B 39/28 · 带专用附属装置的（A01B 49/00 优先）〔2〕

A01B 41/00 间苗机械

- A01B 41/02 · 带摆动工作部件的
- A01B 41/04 · 带旋转工作部件的
- A01B 41/06 · 用电，例如用光电控制间苗作业的

**A01B 43/00 除去土壤中石头、不需要的残根或类似杂物的收集机，
例如用拖拉机牵引的堆积机〔4〕**

A01B 45/00 草地或草坪处理机械

A01B 45/02 · 用于通风的

A01B 45/04 · (转入 A01G20/12-A01G20/15)

A01B 47/00 利用工作部件和土壤之间电压差的整地

A01B 49/00 联合作业机械（联接在不同类型机具上的附属部件，比如联接在犁上的耙，见机具的各有关组）

A01B 49/02 · 带两件或多件不同类型的整地工作部件的

A01B 49/04 · 整地部件与非整地部件，例如播种部件的组合

A01B 49/06 · 播种或施肥用的一般农业机械或农具的部件、零件或附件〔3〕

A01B 51/00 专门用于安装各种农业机具或装置的底盘（一般车辆入 B60 或 B62 的有关小类）

A01B 51/02 · 发动机驱动的

A01B 51/04 · 由畜力或拖拉机牵引的

A01B 59/00 专门适用于牲畜或拖拉机与农业机具之间联接的装置
（A01B 63/00 优先；车辆的联接件一般入 B60D；畜力牵引车辆的牵引装置一般入 B62C 5/00）〔3〕

A01B 59/02 · 用于畜力牵引机械的

A01B 59/04 · 用于拖拉机牵引或推进的机械的

A01B 59/041 · 防止或限制机具侧面间隙的（防止过载的入 A01B 61/00）〔2〕

A01B 59/042 · 牵引装置安装在拖拉机尾部的

A01B 59/043 · 三点支撑的，例如快速松脱式挂结器（A01B 59/06 优先）

A01B 59/044 · 牵引装置安装在拖拉机中部的

A01B 59/046 · 牵引或推进装置安装在拖拉机侧面的

A01B 59/048 · 牵引或推进装置安装在拖拉机前部的

A01B 59/06 · 用于拖拉机悬挂机械的

A01B 61/00 用于防止农机具过载的装置或农机具的防止过载的部件
（车辆联接件上防止过载力的装置一般入 B60D；联轴器本身防止过载的装置入 F16D）〔3〕

A01B 61/02 · 拖拉机与机械之间的联接装置的

A01B 61/04 · 工作部件与底盘梁架之间的联接装置的

A01B 63/00 农机或农具的提升或调整装置或机构（割草机切割器的提升机构入 A01D 34/24；割草机切割器的调整装置入 A01D 34/28；提升装置本身结构特点入 B66F）〔3〕

- A01B 63/02 · 用于拖拉机悬挂农具的
- A01B 63/04 ·· 手动装置；带机械蓄能器，例如弹簧的手动装置
- A01B 63/06 ·· 由拖拉机动力机械操作的
- A01B 63/08 ·· 由拖拉机的运动操作的
- A01B 63/10 ·· 由液压或气动装置操作的
- A01B 63/102 ··· 以拖拉机悬挂部位为特征的，如在尾部
- A01B 63/104 ···· 在中部，即在前后轮之间
- A01B 63/106 ···· 在侧面
- A01B 63/108 ···· 在前部
- A01B 63/11 ··· 用于控制机具与拖拉机车轮之间重量转移的〔2〕
- A01B 63/111 ··· 用于调节机具作业深度的
- A01B 63/112 ···· 用于控制牵引载荷，即拉力〔2〕
- A01B 63/114 ···· 保持稳定作业深度的〔2〕
- A01B 63/118 ··· 机具安装于动力提升拉杆上的（A01B 59/043 优先；防止或限制机具侧面间隙的入 A01B 59/041；防止过载的入 A01B 61/00）〔2〕
- A01B 63/12 ·· 用电动机操作的
- A01B 63/14 · 用于牲畜或拖拉机牵引机具的
- A01B 63/16 ·· 轮子可相对于机架调整的
- A01B 63/18 ··· 离合器在 Z 型轴和车轮之间的
- A01B 63/20 ··· 有齿轮和齿条装置的
- A01B 63/22 ··· 用液压和气动装置操作的
- A01B 63/24 ·· 工作部件或工作部件夹持装置可与机架作相对调整的
- A01B 63/26 ··· 人力的
- A01B 63/28 ··· 由机具操作的
- A01B 63/30 ··· 通过机械传动，由发动机动力操作的
- A01B 63/32 ··· 用液压或气动装置操作的

A01B 67/00 通过工作部件的阻力控制拖拉机发动机的装置（防止过载的入 A01B 61/00）

A01B 69/00 农业机械或农具的转向机构；在所要求的轨道上导引农机具〔3〕

- A01B 69/02 · 隆起标记或类似装置；尺度索；所需附件
- A01B 69/04 · 拖拉机自动转向机构的特殊匹配，例如环路耕作的电力系统
- A01B 69/06 · 由辅助驾驶员操纵的机具横向转向机构
- A01B 69/08 · 由拖拉机的横向移动而导致的农机具横向转向

A01B 71/00 安装或调整机构、机具或工作部件的驱动装置或动力输出轴的结构或布置；部件防尘或防类似物的装置；农用机械专用部件

A01B 71/02 · 安装或调整机构

A01B 71/04 · 旋转部件的轴承，例如用于整地圆盘的（轴承一般入 F16C）

A01B 71/06 · 动力输出轴与机具或机械的传动轴之间的专用联接装置（传递旋转的联轴器入 F16D）

A01B 71/08 · 防尘或类似物或用于清扫农业机具的装置（A01B 15/16, A01B 19/10, A01B 23/06 优先；驱动式旋转耕作部件的防护板入 A01B 33/12；旋转部件的防护板一般入 F16P 1/00）〔2〕

A01B 73/00 农业机械或机具的简便运输工具或装置，如减小总体宽度的折叠机架（用于整地农具提升装置的设备入 A01B 63/00；适用于货运或运载特殊货物或物体的车辆入 B60P；机动车，拖车入 B62D）〔4〕

A01B 73/02 · 折叠机架〔4〕

A01B 73/04 ·· 可绕水平轴折叠的〔4〕

A01B 73/06 ·· 可绕立轴折叠的〔4〕

A01B 75/00 支撑正在田间工作，例如间甜菜苗的人员的运载工具

A01B 76/00 在组 A01B 51/00 至 A01B 75/00 中不包含的农业机械或农具的其他部件、零件或附件〔8〕

A01B 77/00 提升和处理土壤的机械（杀生剂，害虫驱避剂或引诱剂，植物生长调节剂入 A01N 25/00 至 A01N 65/00；肥料入 C05；土壤改良或土壤稳定材料入 C09K 17/00）

A01B 79/00 整地方法（必须使用的专用机械见该机械的各相应组）

A01B 79/02 · 与其他农业过程，例如施肥、种植相结合的

A01C 种植；播种；施肥（与一般整地结合的入 A01B 49/04； 农业机械或农具的部件、零件或附件一般入 A01B 51/00 至 A01B 75/00）

小类索引

施肥	
方法	3/00, 21/00
设备	3/00, 15/00, 17/00, 19/00, 23/00
播种或种植前的作业	1/00
种植	9/00, 11/00, 13/00, 14/00
播种	7/00, 17/00, 19/00
通用设备	5/00

A01C 1/00 在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入 A01N 25/00 至 A01N 65/00）

- A01C 1/02 • 发芽设备；种子或其类似物发芽能力的测定（制备麦芽时的发芽入 C12C 1/027）
- A01C 1/04 • 种子放于其载体，例如条带、绳索上
- A01C 1/06 • 种子的包衣或拌种
- A01C 1/08 • 种子免疫

A01C 3/00 厩肥处理；施厩肥（粪叉入 A01D 9/00； 由废物或垃圾制成的有机肥料入 C05F）

- A01C 3/02 • 厩肥的贮存地点，如贮存液体厩肥的罐车；厩肥的发酵装置（污水处理构筑物入 E03F 5/00；青贮塔，青贮槽入 E04H 7/22）
- A01C 3/04 • 厩肥装载机（装载机一般入 B65G）
- A01C 3/06 • 厩肥撒布装置，例如撒粪机
- A01C 3/08 •• 用于撒布已铺放在土壤上的厩肥的〔2〕

A01C 5/00 用于播种、种植或施厩肥的开挖沟穴或覆盖沟穴（作垄用犁入 A01B 13/02）

- A01C 5/02 • 用于播种、种植或施厩肥的挖穴手动工具（树木的移栽装置入 A01G 23/02）
- A01C 5/04 • 用于播种或种植的挖掘或覆盖坑穴的机械
- A01C 5/06 • 用于播种或种植的开沟、作畦或覆盖沟、畦的机械
- A01C 5/08 • 施厩肥和播种，或施厩肥和种植兼用的机械

A01C 7/00 播种（驱动工作部件的装置入 A01C 19/00）

- A01C 7/02 • 手动播种工具
- A01C 7/04 • 带或不带吸入装置的单粒谷物播种机
- A01C 7/06 • 与施肥装置组合的播种机（与整地部件组合的入 A01B 49/04）
- A01C 7/08 • 撒播播种机；条播播种机
- A01C 7/10 •• 调整种子箱的装置

- A01C 7/12 ·· 带喂入轮的播种机
- A01C 7/14 ··· 带匙轮或斗轮的播种机
- A01C 7/16 ·· 带其他撒布装置的播种机，例如用刷子、圆盘、螺旋、滑板的（用循环链的入 A01C 15/18）
- A01C 7/18 · 间隔式定量播种的机械
- A01C 7/20 · 导种和播种的播种机零件

A01C 9/00 马铃薯种植机（与整地组合的入 A01B 49/04）

- A01C 9/02 · 带传送带的
- A01C 9/04 · 带斗轮的
- A01C 9/06 · 带入土或抓紧装置的
- A01C 9/08 · 带其他撒布装置的，例如隔板、螺旋、水平旋转盘

A01C 11/00 移栽机械（支撑田间工作人员的运载工具入 A01B 75/00；树木移栽装置入 A01G 23/02）

- A01C 11/02 · 用于种苗
- A01C 11/04 · 用于植株的深栽或深移

A01C 13/00 植株周围固土的机械或设备

A01C 14/00 在本小类的其他组中不包含的用于种植的方法或设备〔8〕

A01C 15/00 施肥机械（A01C 7/06 优先；带离心轮的入 A01C 17/00；驱动工作部件的装置入 A01C 19/00；用于道路的砂粒，砾石或盐的撒布机入 E01C 19/20）〔2〕

- A01C 15/02 · 手工使用的
- A01C 15/04 · 用吹送器的
- A01C 15/06 · 带撒布槽的
- A01C 15/08 ·· 在撒布槽上带推出器或抖动器的
- A01C 15/10 ··· 带往复式推出器的
- A01C 15/12 · 肥料箱带可动部件的
- A01C 15/14 · 带提出肥料的装置
- A01C 15/16 · 带推出肥料的装置，如采用排肥轮的
- A01C 15/18 · 带环链的

A01C 17/00 带离心轮的施肥机或播种机（物件或固体散装物料的机械抛料机一般入 B65G 31/00；砂粒、砾石或盐的撒布机入 E01C 19/20）〔3〕

A01C 19/00 施肥机或播种机工作部件的驱动装置〔4〕

- A01C 19/02 · 由发动机驱动的〔4〕
- A01C 19/04 · 由驱动行走轮驱动的〔4〕

A01C 21/00 施肥方法（肥料入 C05；土壤调节和土壤稳定材料入 C09K 17/00）

A01C 23/00 专门适用于液体厩肥或其他液体肥料，包括氨水的撒布装置，例如运输罐、喷洒车（田地浇水一般入 A01G 25/00；喷洒或施用液体或其他流体材料的一般入 B05）

A01C 23/02 · 将液体直接输送进土壤里的专用设备

A01C 23/04 · 加压撒布；撒布泥肥；施用液肥的浇水系统

A01D 收获；割草

附注：本小类包含残茬的切碎或粉碎，例如为了制造覆盖料，但不包含其他的机械灭除有害植物，它们包含在 A01M 21/02 组内。〔7〕

小类索引

手动工具	
切割工具，耢耙，叉，其他附件	1/00, 7/00, 9/00, 11/00, 3/00, 5/00
收获根茎作物的机械	
挖掘机	13/00 至 19/00, 27/00
去顶器	23/00, 27/00
用于特定作物的其他机械	13/00, 21/00, 25/00, 29/00, 31/00
附件	33/00
谷类作物或牧草的收获或收割	
收割机或割草机	34/00, 37/00, 41/00, 42/00, 43/00
割捆机	37/00, 39/00
收割台	47/00
用于特定作物的零部件	44/00, 45/00, 57/00 至 69/00
附件	75/00, 85/00
干草摊晒机	76/00 至 84/00
其他作物的收获	
水下植物	44/00
直立作物	45/00
水果、蔬菜或类似物的采摘或采集	46/00, 51/00
采集，装载，运输	51/00, 85/00 至 90/00
一般方法	91/00

手动工具

A01D 1/00 收获用手割工具（苹果或与其类似的水果的采摘装置入 A01D 46/24；绿篱修剪工具入 A01G 3/04）

A01D 1/02 · 长柄大镰刀

A01D 1/04 · 镰刀

A01D 1/06 · 割刀

A01D 1/08 · 刀片的固定装置

A01D 1/10 ·· 用偏心杠杆的方法紧固的

A01D 1/12 ·· 可用几种方法调整刀片的

A01D 1/14 · 手柄；附件，如长柄大镰刀筐，安全装置

A01D 3/00 用于长柄大镰刀、镰刀或类似物的无磨料刃磨装置

A01D 3/02 · 用冲击工具的

A01D 3/04 · 用压钳的

A01D 3/06 · 用压辊或压盘的

A01D 3/08 · 零件，如长柄大镰刀铁砧，长柄大镰刀导向板

A01D 5/00 收获时用的磨刀石容器

A01D 7/00 耨耙（可变换成耨耙或能够进行耨耙作业的割草机入 A01D 42/02；与耨耙结合的割草机入 A01D 43/02）

A01D 7/02 · 耨齿与耨齿梁刚性联结的

A01D 7/04 · 带可调式耨齿梁的

A01D 7/06 · 带特殊形状或特殊固定的耨齿的

A01D 7/08 · 带可换式耨齿的

A01D 7/10 · 与摘取器、夹持器或此类工具相结合的

A01D 9/00 叉

A01D 9/02 · 叉齿与手柄刚性联结的

A01D 9/04 · 带可换式叉齿的

A01D 9/06 · 与摘取器、夹持器或类似工具相结合的

A01D 11/00 其他手动工具（苹果或与其类似的水果的采摘装置入 A01D 46/24）

A01D 11/02 · 用于挖掘或收获甜菜、马铃薯或其他根茎作物的

A01D 11/04 · 用于装卸根茎作物的，例如铲、叉式铲

A01D 11/06 · 组合工具，例如叉和耨耙

收获根茎作物的机械

A01D 13/00 挖掘机，例如马铃薯挖掘犁

A01D 15/00 有筛子但没有输送装置的挖掘机械

A01D 15/02 · 带刚性筛的

A01D 15/04 · 带移动或振动筛的

A01D 17/00 带筛和输送装置的挖掘机械

A01D 17/02 · 输送机安装在筛选装置之上的

A01D 17/04 · 输送机安装在筛选装置之下的

A01D 17/06 · 带滚动筛或圆盘筛的

A01D 17/08 · 带抖动式筛的

A01D 17/10 · 带平滑输送带、板条带或刮板带的

A01D 17/12 · 带斗式输送器的

- A01D 17/14 · 带滚动筛的
- A01D 17/16 ·· 带螺旋输送器的
- A01D 17/18 ·· 没有螺旋输送器的
- A01D 17/20 ·· 带几个联动筛的
- A01D 17/22 ·· 带几个联动筛带的

A01D 19/00 带有离心轮、滚筒或抛掷器的挖掘机械

- A01D 19/02 · 收获工作部件绕与行进方向横向安装的水平轴旋转的
- A01D 19/04 · 收获工作部件绕与行进方向平行安装的水平轴旋转的
- A01D 19/06 ·· 带戽斗轮或滚筒的
- A01D 19/08 ·· 带戽斗齿链的
- A01D 19/10 ·· 带接收筛的；用于存放根茎作物的装置
- A01D 19/12 · 收获工作部件安装在近似垂直的轴上的
- A01D 19/14 ·· 带 1 个筛选轮的
- A01D 19/16 ·· 带若干个筛选轮的
- A01D 19/18 ·· 带筛齿链的

A01D 21/00 带有马铃薯捡拾装置的挖掘机械

- A01D 21/02 · 带上下移动的捡拾工具的
- A01D 21/04 · 带旋转式捡拾工具的

A01D 23/00 去顶机械

- A01D 23/02 · 挖掘前切割顶叶的
- A01D 23/04 · 挖掘后切割顶叶的
- A01D 23/06 · 带有捡拾和存放顶叶装置的；使顶叶免于损伤的装置

A01D 25/00 挖掘甜菜类作物的机械

- A01D 25/02 · 带刚性工作部件的机械
- A01D 25/04 · 带移动式或旋转式工作部件的机械

A01D 27/00 同时带有去顶和挖掘机构的机械

- A01D 27/02 · 带刚性工作部件的
- A01D 27/04 · 带移动式或旋转式工作部件的

A01D 29/00 花生收获机

A01D 31/00 其他挖掘收获机械

- A01D 31/02 · 与其他农业机械组合的，例如与播种机、种植机、干草收获机组合的

A01D 33/00 挖掘式收获机的附件

- A01D 33/02 · 叶片分离机构

- A01D 33/04 · 石块分离机构
- A01D 33/06 · 茎秆切割机构
- A01D 33/08 · 专用分类和清洁机构
- A01D 33/10 · 带或不带称重设备的作物收集装置
- A01D 33/12 · 带或不带发动机的驱动机构
- A01D 33/14 · 工作部件的升降装置

牧草、谷类作物或其他作物的收割机或割草机

A01D 34/00 割草机（在收割时与执行附加操作的设备联合的入 A01D 37/00 至 A01D 41/00，A01D 43/00；可变换成用于收割目的之外的设备的或能够进行收割之外作业的入 A01D 42/00）；收割机的收割装置〔4〕

附注：本组中，涉及割草机用途的，最好加上 A01D 101/00 组的引得码。（8）

- A01D 34/01 · 以切割装置的类型为特征的〔7〕
- A01D 34/02 ·· 带往复式切割器的〔4, 7〕
- A01D 34/03 ··· 安装在车辆上，例如拖拉机上，或用畜力或车辆牵引的〔4〕
- A01D 34/04 ···· 有前置切割器的〔4〕
- A01D 34/06 ···· 有侧置切割器的〔4〕
- A01D 34/07 ···· 有后置切割器的〔4〕
- A01D 34/08 ··· 由步行操作者用手操纵的〔4, 7〕
- A01D 34/10 ···· 有机动切割器或轮的〔4〕
- A01D 34/125 ··· 带有割下材料卸载装置的（A01D 57/26 至 A01D 57/30 优先；与割下材料的收集或装载装置联合的入 A01D 43/06）〔7〕
- A01D 34/13 ··· 切割装置〔4〕
- A01D 34/135 ···· 具有可反向移动的协同作用刀杆的〔7〕
- A01D 34/14 ···· 刀杆〔4〕
- A01D 34/16 ···· 定刀片刀杆的导向装置〔4〕
- A01D 34/17 ···· 压刀装置〔4〕
- A01D 34/18 ···· 护刃器护齿；定刀片〔4〕
- A01D 34/20 ···· 定刀片杆〔4〕
- A01D 34/22 ···· 其滑脚〔4〕
- A01D 34/23 ···· 带附加垂直刀杆的〔4〕
- A01D 34/24 ··· 刀杆的提升装置〔4〕
- A01D 34/26 ···· 人力的〔4〕
- A01D 34/27 ···· 提升刀杆时，割刀与驱动机构分离装置〔4〕
- A01D 34/28 ··· 刀杆的调节装置〔4〕
- A01D 34/30 ··· 切割器的驱动机构〔4〕
- A01D 34/32 ···· 割刀与驱动机构的连杆〔4〕
- A01D 34/33 ···· 连杆与刀杆的连接装置〔4〕
- A01D 34/34 ···· 连杆和驱动机构曲柄销的连接装置〔4〕
- A01D 34/36 ···· 由机械前进带动的〔4〕
- A01D 34/37 ···· 电力驱动的〔4〕

A01D 34/38 ···· 液力驱动的 (4)
 A01D 34/40 ··· 其他零件 (4)
 A01D 34/404 ·· 带有在水平面内摆动的切割器的 (7)
 A01D 34/408 ··· 并与反向切割器协同作用的 (7)
 A01D 34/412 ·· 带转动切割器的 (7)
 A01D 34/416 ··· 柔性线切割器 (7)
 A01D 34/42 ··· 带绕水平轴转动的切割器的, 例如, 切割滚筒 (4, 7)
 A01D 34/43 ···· 安装在车辆上, 例如拖拉机上, 或用畜力或车辆牵引的 (4)
 A01D 34/44 ····· 有两个或两个以上切割器的 (4)
 A01D 34/46 ···· 由步行操作者用手操纵的 (4, 7)
 A01D 34/47 ····· 有机动切割器或轮的 (4)
 A01D 34/49 ···· 带有割下材料卸载装置的 (A01D 57/26 至 A01D 57/30 优先;
 与割下材料的收集或装载装置联合的入 A01D 43/06) (7)
 A01D 34/52 ···· 切割装置 (4)
 A01D 34/53 ····· 螺旋形状的切割部件 (4)
 A01D 34/535 ····· 具有以枢轴形式联接到转轴上的切割部件的, 例如连枷 (7)
 A01D 34/54 ···· 切割高度的调整 (4)
 A01D 34/56 ···· 切割器的驱动机构 (4)
 A01D 34/57 ····· 由机械前进带动的 (4)
 A01D 34/58 ····· 电力驱动的 (4)
 A01D 34/60 ····· 液力驱动的 (4)
 A01D 34/62 ···· 其他零件 (4)
 A01D 34/63 ··· 带绕垂直轴旋转的切割器的 (4, 7)
 A01D 34/64 ···· 安装在车辆上的, 例如, 拖拉机上, 或用畜力或车辆牵引的 (A01D
 34/695 优先) (4, 7)
 A01D 34/66 ····· 有两个或两个以上切割器的 (4)
 A01D 34/67 ···· 由步行操作者用手操纵的 (4, 7)
 A01D 34/68 ····· 有机动切割器或轮的 (4)
 A01D 34/685 ····· 具有两个或多个切割器的 (7)
 A01D 34/69 ····· 具有机动轮的 (7)
 A01D 34/695 ···· 由气垫支撑的 (7)
 A01D 34/71 ···· 带有割下材料卸载装置的 (A01D 57/26 至 A01D 57/30 优先;
 与割下材料的收集或装载装置联合的入 A01D 43/06) (7)
 A01D 34/73 ···· 切割装置 (4)
 A01D 34/74 ···· 切割高度的调节 (4)
 A01D 34/76 ···· 切割器的驱动机构 (4)
 A01D 34/77 ····· 由机械前进带动的 (4)
 A01D 34/78 ····· 电力驱动的 (4)
 A01D 34/80 ····· 液力驱动的 (4)
 A01D 34/81 ···· 箱体; 外罩 (A01D 34/71 优先) (7)
 A01D 34/82 ···· 其他零件 (4)
 A01D 34/83 ·· 切割部件安装在环形带或链条上的 (4)
 A01D 34/835 · 专门适用于特殊目的的 (7)
 A01D 34/84 ·· 用于草坪或田野边缘的, 例如用于树边或墙边的收割 (修边机入

A01G 3/00) (4)

A01D 34/86 •• 用于在坡地上使用的，例如在堤岸上（专用于收割机或割草机的底盘或机架入 A01D 67/00；收割机或割草机在坡地行进时的控制机构入 A01D 75/28）(4, 7)

A01D 34/90 •• 用于由操作者携带的 (7)

A01D 37/00 割捆机（用于在其上捆扎收获或割下产品的设备，例如打结器入 A01D 59/00）

A01D 37/02 • 带接收台和捆扎装置，但没有升运帆布带的

A01D 37/04 • 禾秆呈直立状态输送的

A01D 37/06 • 用禾秆或草绳捆扎的

A01D 39/00 单独打捆机，如捆干草用；与割草机可联接的打捆机（用于在其上捆扎收获或割下产品的设备，例如打结器，入 A01D 59/00；禾秆或干草成束或打捆的固定装置或手动工具入 A01F 1/00）

A01D 41/00 联合收割机，即与脱粒装置联合的收割机或割草机

A01D 41/02 • 自走式联合收割机

A01D 41/04 • 拖拉机驱动联合收割机

A01D 41/06 • 带收割台的联合收割机

A01D 41/08 • 在切割禾秆前进行脱粒的联合收割机

A01D 41/10 • 带铺条捡拾装置的田间脱粒机

A01D 41/12 • 联合收割机的零件

A01D 41/127 •• 专用于联合收割机的控制和测量装置 (7)

A01D 41/133 •• 干燥装置 (7)

A01D 41/14 •• 割草台 (2)

A01D 41/16 ••• 割草台与输送器的连接装置 (7)

A01D 42/00 可变换成用于收割目的之外的设备的割草机；能够进行收割之外作业的割草机（在收割时与执行附加操作的设备联合的割草机入 A01D 43/00）(7)

A01D 42/02 • 耢耙 (7)

A01D 42/04 • 整地 (7)

A01D 42/06 • 打扫或清洁草坪或其他表面 (7)

A01D 42/08 •• 扫雪 (7)

A01D 43/00 在收割时与执行附加操作的设备联合的割草机（A01D 37/00, A01D 39/00, A01D 41/00 优先）(3)

A01D 43/02 • 带耢草机的

A01D 43/04 • 带干草处理机的，例如翻晒机

A01D 43/06 • 带割下材料的采集、收集或装载装置的 (1, , 7)

A01D 43/063 •• 在割草机所携带的箱体之内或之上；其箱体 (A01D 43/077 优先)

{7}

A01D 43/07 •• 在挂车之内或之上 (A01D 43/077 优先) {7}

A01D 43/073 ••• 带可控卸料出口的 {7}

A01D 43/077 •• 带输送收割作物的辅助装置, 例如叶片的 {7}

A01D 43/08 • 带收割作物的切碎装置的

A01D 43/10 • 带收割作物的破碎或研碎装置的

A01D 43/12 • 带整地机具的, 例如犁

A01D 43/14 • 带有例如用于肥料、除草剂或防腐剂的分配装置的 {7}

A01D 43/16 • 带草坪修边器的 {7}

A01D 44/00 水下植物的收获, 例如海菜的收获 [2]

A01D 44/02 • 紫菜的 {2}

A01D 45/00 生长作物的收获 (A01D44/00 优先; 用于特种作物的脱粒机械、用于特种作物的联合收割机的脱粒装置入 A01F11/00; 蘑菇的收获入 A01G18/70) [1, 2, 2006.01, 2018.01]

A01D 45/02 • 玉米的

A01D 45/04 • 水稻的

A01D 45/06 • 亚麻的

A01D 45/10 • 甘蔗的

A01D 45/16 • 烟草的

A01D 45/22 • 菜豆的

A01D 45/24 • 豌豆的

A01D 45/26 • 卷心菜或莴苣的 {2}

A01D 45/28 • 菠菜的

A01D 45/30 • 草籽或此类种子的

A01D 46/00 水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的采摘; 振摇树木或灌木的装置 [2, 3]

附注: A01D 46/30 组优先于 A01D 46/02 至 A01D 46/28 各组。{7}

A01D 46/02 • 啤酒花的 {2}

A01D 46/04 • 茶叶的 {2}

A01D 46/06 • 咖啡的 {2}

A01D 46/08 • 棉花的 {2}

A01D 46/10 •• 气动式的 {2}

A01D 46/12 •• 用摘棉桃机的 {2}

A01D 46/14 •• 用摘棉花机的 {2}

A01D 46/16 ••• 使用旋转式或振动式摘锭的 {2}

A01D 46/18 •••• 安装在旋转式悬挂架上的 {2}

A01D 46/20 • 带升降装置的工作台 {2}

A01D 46/22 • 篮子或袋子可附装在采摘机上的 {2}

A01D 46/24 • 采摘苹果或类似水果的装置 (A01D 46/26 优先) {2, 7}

A01D 46/247 •• 手动操作的水果采摘工具 (A01D 46/253 优先) {7}

- A01D 46/253 •• 手提式机动水果采摘机 (7)
- A01D 46/26 • 振摇树木或灌木的装置；同时所使用的水果捕获装置 (A01D 46/28 优先) (3, 7)
- A01D 46/28 • 摘葡萄机，即葡萄收获机 (3)
- A01D 46/30 • 用于分别采摘作物的自动装置 (7)

A01D 47/00 收割台

A01D 51/00 用于收集落在地上的果实，例如苹果、甜菜、坚果、马铃薯的装置

牧草或谷类作物的收割机或割草机的部件〔7〕

A01D 57/00 收割机或割草机的输送装置

- A01D 57/01 • 将作物引导到收割装置的装置 (7)
- A01D 57/02 •• 使用拨禾轮的
- A01D 57/03 ••• 与作物接触的部件，例如耧齿 具有补充控制运动的 (3)
- A01D 57/04 ••• 改变拨禾轮位置的装置
- A01D 57/05 ••• 把割草机变换成收割机的可拆卸式拨禾轮 (7)
- A01D 57/06 •• 使用循环式输送器的
- A01D 57/08 •• 使用摇摆式耧耙的
- A01D 57/10 •• 使用叶片的
- A01D 57/12 • 旋转式耧耙
- A01D 57/14 • 单台耧耙
- A01D 57/16 • 倾斜台
- A01D 57/18 • 堆垛装置，如带倾翻杆的
- A01D 57/20 • 带输送带的
- A01D 57/22 • 用于直立茎秆的
- A01D 57/24 • 集草板
- A01D 57/26 • 安装在切割器后面的用于导引割下牧草或禾秆的装置
- A01D 57/28 • 带齿的铺条附加装置
- A01D 57/30 • 用于铺条的旋转式附加装置

A01D 59/00 捆扎收获或割下产品的设备 (专门适用于打捆的入 A01F 15/14)

- A01D 59/02 • 打捆机
- A01D 59/04 • 打结器
- A01D 59/06 • 针
- A01D 59/08 • 卸料杆
- A01D 59/10 • 分离挤聚禾捆的装置
- A01D 59/12 • 装捆绳的容器
- A01D 59/14 • 禾捆计数器

A01D 61/00 打捆机或联合收获机的升运器或输送机

A01D 61/02 · 环形带

A01D 61/04 · 链条

A01D 63/00 外分禾器

A01D 63/02 · 旋转式分禾器

A01D 63/04 · 非旋转式分禾器

A01D 65/00 谷类作物扶禾器

A01D 65/02 · 扶茎器

A01D 65/04 · 带旋转杆的

A01D 65/06 · 安装在切割器内侧的扶禾器

A01D 65/08 · 护轮装置

A01D 67/00 专门适用于收割机或割草机的底盘或机架（畜力或拖拉机与收割机或割草机之间的连接装置入 A01B 59/00）；调整机架的机构（切割器的调整装置入 A01D 34/28）；工作台〔3〕

A01D 67/02 · 防备天气变化的保护装置

A01D 67/04 · 座位

A01D 69/00 收割机或割草机的驱动机构或其部件（用于割草机或收割机的切割器的驱动机构入 A01D 34/00）

A01D 69/02 · 电力驱动的

A01D 69/03 · 液力驱动的〔4〕

A01D 69/06 · 传动装置

A01D 69/08 · 离合器

A01D 69/10 · 制动器

A01D 69/12 · 润滑

A01D 75/00 收割机或割草机的附件

A01D 75/02 · 收集谷粒作物的装置

A01D 75/04 · 禾捆装载机

A01D 75/06 · 禾捆堆垛机或集草车

A01D 75/08 · 固定在收割机或割草机上的刃磨设备

A01D 75/10 · 修理刀杆的装置，如将刀片从刀架上取下的装置

A01D 75/12 · 用于从切割器上卸下刀杆的工具

A01D 75/16 · 铺放禾捆捆扎绳的装置

A01D 75/18 · 机械部件的安全装置

A01D 75/20 · 保护人或牲畜的装置

A01D 75/24 · 畜力牵引的收割机或割草机的专用装置

A01D 75/26 · 前置式搬运车；前置式搬运车的枢轴转向机构

A01D 75/28 · 收割机或割草机在坡地行进时的控制机构；防止横向拉力的装置

A01D 75/30 · 牵引两个或多个收割机或割草机的装置

干草摊晒机；作物处理机〔3〕

附注：在 A01D 76/00 至 A01D 87/00 各组中，下列术语的含义是：

“干草”包括所有全干或半干状态的割下的饲草作物；

“干草摊晒机”包含所有的旨在翻晒割下的摊铺在地上的饲草作物的器械，但包含在 A01D 7/00 组的“耨耙”除外。〔3〕

A01D 76/00 干草摊晒机，其耨齿在操作时相对于机械是固定的，但在倾卸时却可以升起（组合有割草机的干草摊晒机入 A01D 43/04）〔3〕

A01D 78/00 干草摊晒机，其耨齿相对于机械是活动的（组合有割草机的干草摊晒机入 A01D 43/04）〔3〕

A01D 78/02 · 带耨齿杆或类似部件与绕水平轴旋转的转头相联结，例如滚筒式的〔3〕

A01D 78/04 ·· 带耨齿的部件其运动方向与机械行进的方向倾斜或成直角〔3〕

A01D 78/06 · 带耨齿的环形链或带〔3〕

A01D 78/08 · 带耨齿的转头或转轮〔3〕

A01D 78/10 ·· 耨齿围绕一个基本垂直的轴旋转〔3〕

A01D 78/12 ··· 耨齿作旋转运动时有附加运动〔3〕

A01D 78/14 ·· 耨齿围绕一个基本水平的轴旋转〔3〕

A01D 78/16 ··· 转头或转轮正向驱动的〔3〕

A01D 78/18 · 往复耨齿式的〔3〕

A01D 78/20 ·· 耨齿往复的方向平行于机械行进的方向〔3〕

A01D 80/00 干草摊晒机的部件或零件（某一特定型式机械的部件或零件，见这类机械的相应组）〔3〕

A01D 80/02 · 耨齿；耨齿的附件〔3〕

A01D 82/00 作物处理机，即破碎或研碎禾秆的机械（与收割作物的破碎或研碎装置联合的割草机入 A01D 43/10）〔3〕

A01D 82/02 · 作物处理机的轧辊〔6〕

A01D 84/00 不包括在 A01D 76/00 至 A01D 82/00 任一组内的干草摊晒机（组合有割草机的干草摊晒机入 A01D 43/04）

A01D 84/02 · 具有挠性工具的〔6〕

A01D 85/00 堆垛设备

A01D 87/00 干草或类似大田作物的装载机（与割草机联合的入 A01D 43/06）

- A01D 87/02 · 带输送带的
- A01D 87/04 ·· 带有将作物喂送到输送器的耨耙的
- A01D 87/06 · 带振动式或往复式耨草秆的
- A01D 87/08 · 带集草器的
- A01D 87/10 · 带抛草机的
- A01D 87/12 · 用于禾捆、草垛或草捆的装载机

A01D 89/00 捡拾装载机、茎秆切碎机、压捆机、田间脱粒机或类似机械的捡拾装置

A01D 90/00 带自装或自卸装置的收获作物装运车辆（与割草机联合的入 A01D 43/06）〔2〕

- A01D 90/02 · 装载工具〔2〕
- A01D 90/04 ·· 附加切割装置的〔2〕
- A01D 90/06 ··· 带作为装载和切割装置用的茎秆切碎器（A01D 43/08 优先）〔2〕
- A01D 90/08 ·· 附带用于装载的、带打捆装置的；带捡拾草捆并将其运送进车辆的装置〔2〕
- A01D 90/10 · 卸载工具〔2〕
- A01D 90/12 · 带附加装置或工具的（挂接装置入 A01B 59/00）〔2〕
- A01D 90/14 · 用于驱动、装卸工具的传动装置〔2〕
- A01D 90/16 · 自走式〔2〕

A01D 91/00 农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）

- A01D 91/02 · 生长在土壤里的产品
- A01D 91/04 · 生长在土壤上的产品（水果、啤酒花入 A01D 46/00）

A01D 93/00 本小类其他组中不包括的收获设备〔2009.01〕

与 A01D 34/00 组有关的涉及割草机用途的引得表〔6〕

A01D 101/00 草坪割草机〔6〕

A01F 脱粒（联合收割机入 A01D 41/00）；**禾秆、干草或类似物的打捆；将禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具；禾秆、干草或类似物的切碎；农业或园艺产品的储藏**（与收割有关的制作或设置堆垛的设备入 A01D 85/00）

小类索引

脱粒

设备的功能类型	5/00, 7/00
专门用途	11/00
零件	12/00
禾秆、干草或类似物的打捆	1/00, 13/00, 15/00
脱粒机械或压捆机械附件	17/00, 19/00, 21/00
农业或园艺产品的储藏	25/00
禾秆、干草或类似物的切碎机械或工具	3/00, 29/00

A01F 1/00 禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具（打捆装置或压捆机入 A01F 13/00, A01F 15/00；在田地里用的移动的打捆机入 A01D 37/00, A01D 39/00）〔3〕

- A01F 1/02 · 手动工具
- A01F 1/04 · 束紧或打捆装置
- A01F 1/06 · 捆的系绳

A01F 3/00 切碎禾秆、干草或类似物的手动工具（机械驱动的禾秆切碎机入 A01F 29/00）

脱粒

A01F 5/00 脱粒的手动工具

A01F 7/00 脱粒设备

- A01F 7/02 · 带旋转式工作部件的（脱粒滚筒或凹板入 A01F 12/18）
- A01F 7/04 ·· 轴与喂送方向呈横向的
- A01F 7/06 ·· 轴与喂送方向一致的
- A01F 7/70 · 带连枷〔2010.01〕

A01F 9/00（转入 A01F 7/70）

A01F 11/00 专门适用于玉米的脱粒设备；专门适用于除了谷物之外的特种农作物的脱粒设备

- A01F 11/02 · 用于亚麻的
- A01F 11/04 · 用于三叶草或类似的种子，例如苜蓿的
- A01F 11/06 · 用于玉米的，例如从穗轴上剥下籽粒的机械

A01F 11/08 · 用于棕榈果的，例如从茎秆上摘下果实的机械

A01F 12/00 脱粒设备的部件或零件（除进料器的安全装置之外的用于保护人的装置入 A01D 75/20，A01F 21/00）

- A01F 12/10 · 喂送器
- A01F 12/12 ·· 没有捆绳切断器的
- A01F 12/14 ·· 带捆绳切断器的
- A01F 12/16 ·· 安全装置
- A01F 12/18 · 脱粒装置
- A01F 12/20 ·· 纹杆式脱粒滚筒
- A01F 12/22 ·· 钉齿式脱粒滚筒
- A01F 12/24 ·· 单件脱粒凹板
- A01F 12/26 ·· 多件脱粒凹板
- A01F 12/28 ·· 调整凹板的装置
- A01F 12/30 · 禾秆分离器
- A01F 12/32 ·· 带抖动筛的
- A01F 12/34 ··· 筛片；振动器衬层
- A01F 12/36 ···· 专门适用于处理短禾秆的筛片
- A01F 12/38 ·· 带并列而独立运动的抖动杆或类似装置
- A01F 12/385 ·· 带环形禾秆输送表面的〔5〕
- A01F 12/39 ·· 带辊轮或滚筒形式的禾秆输送器的〔5〕
- A01F 12/395 ·· 具有内部工作面的圆锥或圆柱形禾秆分离器的〔5〕
- A01F 12/40 · 禾秆粉碎机或切割机的布置
- A01F 12/42 · 谷物除芒设备
- A01F 12/44 · 谷物清选机；谷物分离机
- A01F 12/46 · 机械式谷物输送机
- A01F 12/48 · 谷粒空气吹送管道或吹送器
- A01F 12/50 · 装袋装置；计数或称重装置
- A01F 12/52 · 将未脱净的谷物送回脱粒部分的装置
- A01F 12/54 · 收集或清除尘埃的布置
- A01F 12/56 · 脱粒部件的驱动机构
- A01F 12/58 · 控制装置；制动器；轴承
- A01F 12/60 · 粮箱

禾秆、干草或类似物的打捆

A01F 13/00 手动打捆设备

A01F 15/00 禾秆、干草或类似物的压捆机〔3〕

- A01F 15/02 · 有压捆室的
- A01F 15/04 · 柱塞式压捆机
- A01F 15/06 ·· 带双作用柱塞的
- A01F 15/07 · 卷捆式捡拾压捆机，即通过卷绕和挤压形成圆柱形大捆的机器〔5〕
- A01F 15/08 · 零件

- A01F 15/10 •• 作物材料的喂送装置 (3)
- A01F 15/12 •• 绳索的喂送装置
- A01F 15/14 •• 专门适用于压捆机的打捆装置
- A01F 15/16 •• 分捆架
- A01F 15/18 •• 环形带、滚子等

脱粒机或压捆机的附件

A01F 17/00 脱粒机械或压捆机械的禾秆输送装置

- A01F 17/02 • 机械输送装置
- A01F 17/04 • 气流输送装置

A01F 19/00 使脱粒机械或压捆机械能平稳安放在地面的装置，如用于弥补地面不平的装置

A01F 21/00 用于脱粒机或压捆机的保护人的装置（联合收割机中的入 A01D 75/20；用于脱粒设备进料器的入 A01F 12/16）

A01F 25/00 农业或园艺产品的储藏；收获水果的悬挂（水果的催熟入 A23N 15/06；在贮仓内对烟草进行预处理的设备入 A24B 1/02；啤酒花的包装或储藏入 C12C 3/04）〔3〕

- A01F 25/02 • 垛堆；窖
- A01F 25/04 • 草堆，禾堆或类似作物堆
- A01F 25/08 •• 通风装置
- A01F 25/10 •• 掩蔽物
- A01F 25/12 • 干燥框架
- A01F 25/13 • 覆盖物（A01F 25/14 优先）(3)
- A01F 25/14 • 专门适用于储存的容器 (3)
- A01F 25/16 • 青贮塔里的装置
- A01F 25/18 •• 装载或布料装置 (2)
- A01F 25/20 •• 卸载装置 (2)
- A01F 25/22 •• 通风装置 (2)

A01F 29/00 专门适用于切割干草、禾秆或类似物的切割设备（与收割作物的切碎装置联合的割草机入 A01D 43/08）〔3〕

- A01F 29/01 • 专门适用于安装在拖拉机上或由拖拉机牵引的，例如田间切碎收获机 (7)
- A01F 29/02 • 带有旋转刀，刀刃平面垂直于其旋转轴的 (3)
- A01F 29/04 •• 其喂入方向横贯于轴的 (3)
- A01F 29/06 • 带有旋转刀，其刀刃安装于圆筒表面，例如螺旋式的 (3)
- A01F 29/08 • 带有作往复运动的刀 (3)
- A01F 29/09 • 零件 (2010.01)
- A01F 29/10 •• 喂入装置 (3)

A01F 29/12 ••卸料装置(带有鼓风机的干草或类似大田作物装载机入 A01D 87/10)
(3)

A01F 29/14 •• 驱动装置 (3)

A01F 29/16 •• 安全装置, 如紧急刹车装置 (3)

A01F 29/18 ••• 用于保护人的 (3)

A01F 29/20 (转入 A01F 29/09)

A01F 29/22 •• 磨刀装置的布置 (3)

A01G 园艺；蔬菜、花卉、稻、果树、葡萄、啤酒花或海菜的栽培；林业；浇水（水果、蔬菜、啤酒花等类植物的采摘入 A01D46/00；繁殖单细胞藻类入 C12N1/12）

小类索引

一般栽培 A01G 2/00, A01G 3/00, A01G 7/00, A01G 9/00, A01G17/00, A01G20/00, A01G22/00, A01G24/00

无土栽培 A01G31/00

海菜的栽培 A01G33/00

植物保护 A01G11/00, A01G13/00, A01G15/00

花卉的采摘或处理, 水果处理 A01G3/00, A01G5/00

林业 A01G23/00

浇水 A01G25/00, A01G27/00, A01G29/00

A01G 1/00 (转入 A01G2/00-A01G2/20, A01G9/033, A01G20/00-A01G22/05, A01G22/15-A01G22/20, A01G22/25-A01G22/67, A01G24/00-A01G 24/60)

A01G 1/02 (转入 A01G22/10)

A01G 1/04 (转入 A01G18/00-A01G18/80)

A01G 1/06 (转入 A01G2/30-A01G2/38)

A01G 1/08 (转入 A01G9/28)

A01G 1/12 (转入 A01G20/00-A01G20/47)

A01G2/00 营养繁殖, 无性繁殖（通过组织培养技术的植物再生入 A01H4/00）〔2018.01〕

A01G 2/10 · 通过扦插〔2018.01〕

A01G 2/20 · 压条法〔2018.01〕

A01G 2/30 · 嫁接（嫁接蜡入 A01N3/04）〔2018.01〕

A01G 2/32 ·· 自动装置〔2018.01〕

A01G 2/35 ·· 切割；插入〔2018.01〕

A01G 2/38 ·· 夹持；绑〔2018.01〕

A01G 3/00 园艺专用的切割工具；立木打枝（林木打枝机入 A01G 23/095）〔1, 5, 2006.01〕

A01G 3/02 · 修整剪；花卉或果树的修整剪

A01G 3/025 ·· 具有伸长或延长的手柄〔6〕

A01G 3/033 ·· 具有马达驱动的刀片〔6〕

A01G 3/037 ··· 驱动装置是电动马达〔6〕

A01G 3/04 · 修剪绿篱的设备, 例如绿篱修整剪〔6〕

A01G 3/047 ·· 便携式的〔6〕

A01G 3/053 ··· 马达驱动的〔6〕

A01G 3/06 · 手持式草坪修整机或修整剪〔1, 2006.01〕

A01G 3/08 · 其他修剪、整枝或立木打枝工具〔2, 5〕

A01G 5/00 花卉处理

A01G 5/02 · 花束或花环的捆扎设备

A01G 5/04 · 制作花环用的座架或类似物；插花用的框架或夹座

A01G 5/06 · 保存花卉的装置〔1, 2006.01〕

A01G 7/00 一般植物学〔1, 2006.01〕

A01G 7/02 · 用二氧化碳处理植物〔1, 2006.01〕

A01G 7/04 · 用电或磁处理植物促进其生长

A01G 7/06 · 对生长中树木或植物的处理，例如防止木材腐烂、花卉或木材的着色、延长植物的生命

A01G 9/00 在容器、促成温床或温室中栽培(蘑菇的栽培入 A01G18/00；无土栽培入 A01G31/00)；花坛、草坪或类似物的边饰〔1, 2006.01, 2018.01〕

A01G 9/02 · 容器，例如花盆或花箱（自动浇水装置入 A01G 27/00；悬挂花篮、装花盆用的容器入 A47G7/00）；栽培花卉用的玻璃器皿〔1, 2006.01, 2018.01〕

A01G 9/029 ·· 秧苗容器（块状的生长基质入 A01G24/44）〔2018.01〕

A01G 9/033 ·· 草皮，草坪或类似物用的扁平容器，例如用于覆盖屋顶〔2018.01〕

A01G 9/04 · 花盆的垫碟

A01G 9/06 · 清理花盆的装置

A01G 9/08 · 装填花盆的装置；将花栽入盆中的装置

A01G 9/10（转入 A01G9/029, A01G24/44, A01G24/60）

A01G 9/12 · 植物的支架；草莓类或类似物的棚架物（树木用支柱、葡萄棚架入 A01G 17/14）

A01G 9/14 · 温室（玻璃罩入 A01G 13/04）

A01G 9/16 ·· 可拆卸或可移动温室

A01G 9/18 · 用二氧化碳或类似气体处理植物所用的温室

A01G 9/20 · 促成温床；灯光

A01G 9/22 · 温室等用的遮罩或挡板或类似物

A01G 9/24 · 温室、促成温床或类似物等用的加热、通风、调温或浇水装置

A01G 9/26 ·· 电力装置

A01G 9/28 · 高设苗床；种植床；花坛，草坪或类似物的边饰元素，例如瓦砖〔2018.01〕

A01G 11/00 土壤蒸汽消毒〔1, 2006.01〕

A01G 13/00 植物保护（消灭害虫或有害动物的设施入 A01M；为此目的而使用的化学物品，保护性物质的组合物，例如嫁接蜡入 A01N）

A01G 13/02 · 植物的保护性覆盖物；铺设覆盖物的装置

A01G 13/04 ·· 玻璃罩

A01G 13/06 · 在花园、果园或树林里产生热、烟或雾的装置，例如防止霜害的装置〔1, 2006.01〕

A01G 13/08 · 用于空气循环的机械设备
A01G 13/10 · 防止动物、鸟类或其他有害动物的装置（惊吓或驱逐装置入 A01M29/00）〔1, 2, 2006.01〕

A01G 15/00 影响天气条件的装置或方法〔1, 2006.01〕

A01G 16/00（转入 A01G22/22）

A01G 17/00 啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培

A01G 17/02 · 啤酒花或葡萄的栽培
A01G 17/04 · 啤酒花、葡萄或树木的支架
A01G 17/06 ·· 棚架
A01G 17/08 ··· 使啤酒花、葡萄藤或枝条攀附在棚架上的工具；捆扎装置
A01G 17/10 ·· 枝条的支架
A01G 17/12 ·· 捆树带
A01G 17/14 ·· 支柱；支架
A01G 17/16 ··· 钉入或拔出支柱的装置
A01G 17/18 · 填补树木创伤的工具

A01G 18/00 蘑菇的栽培〔2018.01〕

A01G 18/10 · 菌根；菌根组合〔2018.01〕
A01G 18/20 · 培养基，例如培养料〔2018.01〕
A01G 18/22 ·· 配培养基的装置，例如装瓶装置〔2018.01〕
A01G 18/30 · 菌丝接种前使用的辅助设备，例如消毒装置〔2018.01〕
A01G 18/40 · 菌丝的培养〔2018.01〕
A01G 18/50 · 菌丝的接种〔2018.01〕
A01G 18/55 ·· 接种孔的形成〔2018.01〕
A01G 18/60 ·· 栽培房；其栽培装置〔2018.01〕
A01G 18/61 ·· 用于子实体的生长导向装置，例如纸卷〔2018.01〕
A01G 18/62 ·· 栽培架或托盘〔2018.01〕
A01G 18/64 ·· 栽培容器；其盖〔2018.01〕
A01G 18/65 ··· 特征在于盖，例如带过滤器的盖〔2018.01〕
A01G 18/66 ··· 栽培袋〔2018.01〕
A01G 18/68 ··· 栽培瓶〔2018.01〕
A01G 18/69 ·· 用于环境处理的装置，例如洒水器〔2018.01〕
A01G 18/70 · 收获〔2018.01〕
A01G 18/80 · 收获后使用的辅助设备，例如刮刀〔2018.01〕

A01G 20/00 草皮、草坪或类似物的栽培；其装置或方法（手持式草坪修边机或修整剪入 A01G 3/06；草坪的边饰入 A01G 9/28；割草机入 A01D34/00）〔2018.01〕

A01G 20/10 · 预栽培的草坪或草皮；其装置〔2018.01〕
A01G 20/12 ·· 用于切割草坪或草皮的装置〔2018.01〕

- A01G 20/15 ••• 尤其适用于草坪或草皮卷的堆垛 (2018.01)
- A01G 20/18 •• 铺设草坪或草皮的装置 (2018.01)
- A01G 20/20 • 在垫子上栽培 (2018.01)
- A01G 20/30 • 处理草坪或草地表面的装置 (用于草坪通风的装置入 A01B 45/02) (2018.01)
- A01G 20/35 •• 园艺用镇压器 (2018.01)
- A01G 20/40 • 清洁草坪或草地表面的装置 (2018.01)
- A01G 20/43 ••• 用于清扫、收集或分解草坪垃圾 (2018.01)
- A01G 20/47 ••• 真空吸尘器或鼓风机 (2018.01)

A01G 22/00 未提及的特殊农作物或植物的栽培 [2018.01]

- A01G 22/05 • 水果作物, 例如草莓、西红柿或黄瓜 (2018.01)
- A01G 22/10 • 芦笋 (2018.01)
- A01G 22/15 • 叶类作物, 例如莴苣或菠菜 (2018.01)
- A01G 22/20 • 谷物 (2018.01)
- A01G 22/22 •• 水稻 (2018.01)
- A01G 22/25 • 根类作物, 例如马铃薯、山药、甜菜或山葵 (2018.01)
- A01G 22/30 • 苔藓 (2018.01)
- A01G 22/35 • 鳞茎类; 葱属, 例如洋葱或韭菜 (2018.01)
- A01G 22/40 • 豆类, 例如蚕豆或豌豆 (2018.01)
- A01G 22/45 • 烟草 (2018.01)
- A01G 22/50 • 棉花 (2018.01)
- A01G 22/55 • 甘蔗 (2018.01)
- A01G 22/60 • 花卉; 观赏植物 (2018.01)
- A01G 22/63 •• 兰花 (2018.01)
- A01G 22/67 •• 矮化的树木, 例如盆景 (2018.01)

A01G 23/00 林业

- A01G 23/02 • 树木的移栽、挖出、采伐或打枝 (立木打枝入 A01G 3/00) (5)
- A01G 23/04 •• 移栽树木; 抓住根团的装置, 例如树根钳; 用于运送树木的卷包或包装
- A01G 23/06 •• 挖出或拔出树木; 拔出或清除树桩 (5)
- A01G 23/08 •• 采伐树木 (1, 2006.01)
- A01G 23/081 ••• 采伐—打捆机, 即由采伐头打捆 (A01G 23/083 优先) (5)
- A01G 23/083 ••• 伐木—打枝机 (5)
- A01G 23/085 •••• 切割头安装在第一吊杆上, 打枝头安装在第二吊杆上 (5)
- A01G 23/087 ••• 切割或类似的装置, 尤其适用于采伐树木 (A01G 23/081, A01G 23/083, A01G 23/093 优先) (5)
- A01G 23/089 •••• 具有两个或更多的剪刀 (5)
- A01G 23/09 •••• 敲打型的 (5)
- A01G 23/091 ••• 锯木装置, 尤其适用于采伐树木 (A01G 23/081, A01G 23/083, A01G 23/093 优先) (5)
- A01G 23/093 ••• 尤其适用于采伐树木的切割, 锯或碾磨联合装置 (5)
- A01G 23/095 •• 打枝机 (A01G23/083 优先) (5, 2006.01)

- A01G 23/097 ... 具有 1 个固定的打枝头 (5)
- A01G 23/099 .. 辅助装置, 例如采伐楔 (5)
- A01G 23/10 · 树汁的割采, 例如生橡胶、树胶的割采
- A01G 23/12 .. 割采树汁用的刀或斧
- A01G 23/14 .. 割采用流槽; 盛树汁容器

A01G 24/00 种植基质; 培养基; 及其装置和方法 (用于蘑菇的入 A01G 18/20) [2018.01]

- A01G 24/10 · 基于或包含无机材料的 (2018.01)
- A01G 24/12 .. 包含土壤矿物 (2018.01)
- A01G 24/13 ... 沸石 (2018.01)
- A01G 24/15 ... 煅烧岩石, 例如珍珠岩、蛭石或粘土聚合物 (2018.01)
- A01G 24/17 .. 包含矿渣 (2018.01)
- A01G 24/18 .. 包含无机纤维, 例如矿物棉 (2018.01)
- A01G 24/20 · 基于或包含天然有机材料 (2018.01)
- A01G 24/22 .. 包含植物材料 (2018.01)
- A01G 24/23 ... 木材, 例如木材、碎屑或锯屑 (2018.01)
- A01G 24/25 ... 干果皮或壳, 例如谷壳或椰棕 (2018.01)
- A01G 24/27 ... 植物髓, 例如甘蔗渣 (2018.01)
- A01G 24/28 .. 包含泥炭, 泥灰沼或泥炭藓 (2018.01)
- A01G 24/30 .. 基于或包含合成有机化合物 (2018.01)
- A01G 24/35 .. 包含吸水聚合物 (2018.01)
- A01G 24/40 .. 以它们的结构为特征的 (2018.01)
- A01G 24/42 .. 粒状或块状结构 (2018.01)
- A01G 24/44 .. 以块、垫子或薄片的形式 (2018.01)
- A01G 24/46 ... 多层的 (2018.01)
- A01G 24/48 .. 包含泡沫或现场起泡 (2018.01)
- A01G 24/50 · 包含在一个柔性壳体内 (2018.01)
- A01G 24/60 · 制备种植基质或培养基的设备 (用于蘑菇的入 A01G 18/22) (2018.01)

A01G 25/00 花园、田地、运动场等的浇水 (施液肥的专用设备或装置入 A01C23/00; 喷嘴或排水管、喷洒设备入 B05B) [1, 2006.01]

- A01G 25/02 · 使用多孔管道或带喷头管道安装在地上的浇水装置, 例如用于滴灌的 (1, 4, 2006.01)
- A01G 25/06 · 使用多孔管道安装在地下的浇水装置 (1, 2006.01)
- A01G 25/09 · 使用装在轮子等活动设备上的浇水装置 (2)
- A01G 25/14 · 手动浇水装置, 例如浇水壶
- A01G 25/16 · 浇水的控制 (2, 2006.01)

A01G 27/00 自动浇水装置, 如用于花盆的

- A01G 27/02 · 具有 1 个贮水器, 其主要部分完全位于生长基质周围或直接位于生长基质旁边 (A01G 27/06 优先) (6)

A01G 27/04 · 利用油绳或类似物〔6〕

A01G 27/06 ·· 具有 1 个贮水器，其主要部分完全位于生长基质周围或直接位于生长基质旁边〔6〕

A01G 29/00 根部给水器；将肥料注入根部

A01G 31/00 无土栽培，例如. 水培（其生长基质入 A01G 24/00；海藻的栽培入 A01G 33/00）〔1, 2, 2006. 01, 2018. 01〕

A01G 31/02 · 所用专门设备（自动浇水装置入 A01G27/00）〔1, 2006. 01〕

A01G 31/04 ·· 在输送带上水培〔6〕

A01G 31/06 ·· 在支架上或在叠放在容器中水培〔6〕

A01G 33/00 海菜的栽培〔2〕

A01G 33/02 · 紫菜的〔2〕

A01H 新植物或获得新植物的方法；通过组织培养技术的植物再生〔5〕

附注：〔2018.01〕

1. 这个小类涵盖了与新植物相关的所有方面，包含抗病性、耐寒性和生长速度。
2. 在这个小类中，被子植物，即有花植物依照其所披露的植物分类学分类在组 A01H 6/00，按照其植物部分分类在组 A01H 5/00。

小类索引

方法	1/00, 3/00
再生	4/00
有花植物；裸子植物	5/00；7/00
其他产品	9/00 至 17/00

方法

A01H 1/00 改良基因型的方法（A01H 4/00 优先）〔5〕

A01H 1/02 · 杂交的方法或设备；人工授粉

A01H 1/04 · 选择的方法

A01H 1/06 · 产生突变的方法，如用化学物质或用辐射方法处理（用遗传工程使植物细胞或植物组织发生特定突变入 C12N 15/00）〔5〕

A01H 1/08 · 使染色体数目发生改变的方法或设备

A01H 3/00 改良表现型的方法（A01H 4/00 优先）〔5〕

A01H 3/02 · 通过控制光照时间、波长、强度或光照周期

A01H 3/04 · 通过化学药品处理

A01H 4/00 通过组织培养技术的植物再生〔5〕

产品

A01H 5/00 特征在于其植物部分的被子植物，即有花植物；特征在于除其植物学分类之外的特征的被子植物〔1, 2006.01, 2018.01〕

A01H 5/02 · 花〔1, 2006.01, 2018.01〕

A01H 5/04 · 茎〔1, 2006.01, 2018.01〕

A01H 5/06 · 根〔1, 2006.01, 2018.01〕

A01H 5/08 · 果实〔1, 2006.01, 2018.01〕

A01H 5/10 · 种籽〔1, 2006.01, 2018.01〕

A01H 5/12 · 叶子〔1, 2006.01, 2018.01〕

A01H 6/00 特征在于其植物学分类的被子植物，即有花植物〔2018.01〕

A01H 6/02 · 苋科或藜科，例如甜菜或菠菜〔2018.01〕

A01H 6/04 · 石蒜科，例如洋葱〔2018.01〕

A01H 6/06 · 伞形花科, 例如芹菜或胡萝卜 (2018.01)
A01H 6/08 · 夹竹桃科, 例如长春花 (2018.01)
A01H 6/10 · 天南星科, 例如马蹄莲属 (2018.01)
A01H 6/12 · 天门冬科, 例如玉簪属 (2018.01)
A01H 6/14 · 紫菀科植物或菊科, 例如红花、向日葵、朝鲜蓟或莴苣 (2018.01)
A01H 6/16 · 凤仙花科, 例如凤仙花属 (2018.01)
A01H 6/18 · 秋海棠科, 例如秋海棠属 (2018.01)
A01H 6/20 · 十字花科, 例如油菜、西兰花或芝麻菜 (2018.01)
A01H 6/22 · 凤梨科 (2018.01)
A01H 6/24 · 仙人掌科, 例如仙人掌或复活节仙人掌 (2018.01)
A01H 6/26 · 桔梗科 (2018.01)
A01H 6/28 · 大麻科, 例如大麻属 (2018.01)
A01H 6/30 · 石竹科 (2018.01)
A01H 6/32 · 景天科 (2018.01)
A01H 6/34 · 葫芦科, 例如苦瓜、黄瓜或西瓜 (2018.01)
A01H 6/36 · 杜鹃花科, 例如杜鹃花、蔓越莓或蓝莓 (2018.01)
A01H 6/38 · 大戟科, 例如一品红 (2018.01)
A01H 6/40 · 龙胆科, 例如藻百年属 (2018.01)
A01H 6/42 · 牻牛儿苗科, 例如天竺葵 (2018.01)
A01H 6/44 · 苦苣苔科, 例如非洲堇 (2018.01)
A01H 6/46 · 禾本科, 例如黑麦草、稻、小麦或玉米 (2018.01)
A01H 6/48 · 绣球科, 例如绣球属 (2018.01)
A01H 6/50 · 唇形科, 例如薰衣草、薄荷或奇亚 (2018.01)
A01H 6/52 · 樟科, 例如鳄梨 (2018.01)
A01H 6/54 · 豆科, 例如大豆、苜蓿或花生 (2018.01)
A01H 6/56 · 百合科, 例如六出花属或百合 (2018.01)
A01H 6/58 · 亚麻科, 例如亚麻 (2018.01)
A01H 6/60 · 锦葵科, 例如棉花或木槿属 (2018.01)
A01H 6/62 · 兰科 (2018.01)
A01H 6/64 · 罂粟科, 例如罂粟 (2018.01)
A01H 6/66 · 胡麻科, 例如芝麻 (2018.01)
A01H 6/68 · 车前科, 例如金鱼草属 (2018.01)
A01H 6/70 · 花荵科, 例如福禄考属 (2018.01)
A01H 6/72 · 毛茛科, 例如铁线莲属 (2018.01)
A01H 6/74 · 蔷薇科, 例如草莓、苹果、杏、梨、玫瑰、黑莓或覆盆子 (2018.01)
A01H 6/76 · 茜草科, 例如五星花属 (2018.01)
A01H 6/78 · 芸香科, 例如柠檬或酸橙 (2018.01)
A01H 6/80 · 虎耳草科, 例如矾根属 (2018.01)
A01H 6/82 · 茄科, 例如辣椒、烟草、马铃薯、番茄或茄子 (2018.01)
A01H 6/84 · 荨麻科, 例如苧麻 (2018.01)
A01H 6/86 · 马鞭草科, 例如马鞭草属 (2018.01)
A01H 6/88 · 葡萄科, 例如葡萄属 (葡萄) (2018.01)

A01H 7/00 裸子作物，例如针叶树

A01H 9/00 蕨类植物，例如蕨、石松、问荆

A01H 11/00 苔藓植物，例如藓、欧龙芽草

A01H 13/00 藻类（单细胞藻类入 C12N 1/12）

A01H 15/00 真菌；地衣（微生物真菌入 C12N 1/14）

A01H 17/00 包括一种或多种新植物的共生或寄生组合，例如菌根（地衣入 A01H 15/00）

A01J 乳制品的加工（乳制品的保藏、巴氏消毒、灭菌入 A23；化学物质见小类 A23C）

小类索引

挤奶	1/00 至 9/00
奶或奶油的处理	11/00, 13/00
提制黄油	15/00
黄油、人造黄油或黄油代用品的揉合或成型	17/00 至 23/00
奶酪制作	25/00, 27/00
在本小类的其他组中不包含的主题	99/00

挤奶

A01J 1/00 用手挤奶的装置或辅助设备（挤奶凳入 A47C 9/04）

A01J 3/00 用导管挤奶

A01J 5/00 挤奶机械或设备（A01J 1/00, A01J 3/00 优先；挤奶站入 A01K 1/12）

- A01J 5/003 · 移动式挤奶机 (6)
- A01J 5/007 · 监控挤奶过程；挤奶机的控制或调节 (6)
- A01J 5/01 ·· 奶量计；奶流量传感装置 (6)
- A01J 5/013 · 从奶中现场检测乳腺炎 (6)
- A01J 5/017 · 元件组的自动安装或拆卸 (6)
- A01J 5/02 · 机械按摩乳头的
- A01J 5/04 · 气动按摩乳头的
- A01J 5/06 ·· 单室型挤奶杯
- A01J 5/08 ·· 双室型挤奶杯
- A01J 5/10 ·· 与挤奶杯分装的脉动器
- A01J 5/12 ··· 带薄膜的
- A01J 5/14 ··· 电磁控制的
- A01J 5/16 ·· 带脉动装置的挤奶杯
- A01J 7/00 挤奶机械或设备的附件（挤奶站入 A01K 1/12）(5, 6)
- A01J 7/02 · 用于清洗或消毒挤奶机械或设备（挤奶机械的管道内表面的清洗入 B08B 9/027）(6)
- A01J 7/04 · 用于乳房或乳头的处理，例如，清洗 (6)

A01J 9/00 盛奶器（容器一般入 B65D；容器的倾斜和倒空的装置入 B65G 65/23）

- A01J 9/02 · 带粗滤或滤清装置的
- A01J 9/04 · 带冷却设备的
- A01J 9/06 · 带自关式阀门的
- A01J 9/08 · 盛奶器的保持或支撑装置

A01J 9/10 · 与挤奶凳相联结的挤奶桶

奶或奶油的处理

A01J 11/00 处理奶的设备（保藏或消毒入 A23C）

A01J 11/02 · 防止或消除泡沫的设备（防止奶在厨房熬煮器具里沸溢入 A47J 27/56；防止在煮沸装置里起泡沫入 B01B 1/02）

A01J 11/04 · 奶的充气或脱泡装置（奶用离心机入 B04B）

A01J 11/06 · 奶粗滤或滤清器（过滤材料入 B01D）

A01J 11/08 · 粗滤器或布滤清器的支架

A01J 11/10 · 分离奶和奶油（奶用离心机入 B04B）

A01J 11/12 · 取出奶油的装置

A01J 11/14 · 用使奶液面升起的方法

A01J 11/16 · 奶的均质（均质一般入 B01F）

A01J 13/00 处理奶油的容器

A01J 15/00 提制黄油

A01J 15/02 · 带搅打装置的固定式搅乳器

A01J 15/04 · 旋转式或振荡式搅乳器

A01J 15/06 · 有可相对于搅乳器壁转动的搅打器的

A01J 15/08 · 没有可相对于搅乳器壁转动的搅打器的

A01J 15/10 · 除用搅乳器以外的其他提制黄油的装置

A01J 15/12 · 在连续流程中制作黄油的装置

A01J 15/14 · 带吹入空气提制黄油装置的搅乳器

A01J 15/16 · 零部件；附件

A01J 15/18 · 脱泡装置

A01J 15/20 · 结合旋转计数器的；结合报警信号装置的

A01J 15/22 · 搅乳器的盖或罩

A01J 15/24 · 搅乳器的搅打器

A01J 15/25 · 从搅乳器或类似设备中取出黄油的装置（其所用的泵入 F04）

A01J 15/26 · 分离、搅拌和揉制联合装置

A01J 15/28 · 驱动机构

黄油的揉合或成型；人造黄油或黄油代用品的揉合或成型

A01J 17/00 黄油或类似物的揉制机（制备面团的混合或揉合机械入 A21C 1/00）

A01J 19/00 黄油块或类似物成型的手动工具

A01J 21/00 黄油块或类似物成型的机械

A01J 21/02 · 带挤压装置和切割装置的，带或不带包装装置的

A01J 23/00 大块黄油或类似物的分割装置

奶酪制作

A01J 25/00 奶酪制作（奶酪涂层入 A01J 27/02）

- A01J 25/02 · 奶酪盆
- A01J 25/04 ·· 清洗奶酪盆的装置
- A01J 25/06 · 分离凝乳的装置
- A01J 25/08 · 从盆里取出奶酪的装置
- A01J 25/10 · 从盆里取出乳清的装置
- A01J 25/11 · 分离乳清和凝乳；冲洗凝乳
- A01J 25/12 · 奶酪成型
- A01J 25/13 ·· 所用模具
- A01J 25/15 ·· 所用压机
- A01J 25/16 · 奶酪催熟过程中的处理装置

A01J 27/00 奶酪的后期处理；奶酪涂层

- A01J 27/02 · 奶酪涂层，例如涂以石蜡（表面涂液体或其他流体材料一般入 B05）
- A01J 27/04 · 奶酪的磨粉或重制

A01J 99/00 本小类的其他组中不包含的技术主题〔8〕

A01K 畜牧业；禽类、鱼类、昆虫的管理；捕鱼；饲养或养殖其他类不包含的动物；动物的新品种

附注：

本小类包：

所有动物的管理、培育或饲养设备，以及获取其产品所用的设备，本小类不包括其他类中已包含的各项，如挤奶入 A01J，动物钉蹄铁入 A01L，兽医设备入 A61D，与马具有关的装置入 B68B；

动物或动物新品种的养殖方法。(5)

小类索引

一般畜牧业，主要指养牛业	
房舍、饲喂或饮水装置	1/00 至 9/00
驯服；口套；缰绳	15/00； 25/00； 27/00
标记；刷拭装置	11/00； 13/00
取羊毛	14/00
其他设备	17/00 至 23/00， 29/00
养禽业；蛋	
房舍、饲喂或饮水装置	31/00， 39/00
标记	35/00
其他设备	33/00， 37/00， 41/00， 43/00，
45/00	
养蜂业	
蜂箱、饲喂或饮水装置	47/00， 53/00
其他设备	49/00， 51/00， 55/00， 57/00，
59/00	
养鱼业	61/00， 63/00
其他饲养或繁殖，新品种	67/00
用网捕鱼	69/00 至 75/00
钓鱼	
鱼竿；绕线轮	87/00； 89/00
线；鱼线上的附件	91/00； 83/00， 85/00， 93/00，
95/00	
附件	97/00
其他捕鱼方法	69/00， 77/00 至 81/00， 99/00

一般畜牧业，主要指养牛业

A01K 1/00 动物的房舍；所用设备

A01K 1/01 · 粪尿的清除 (A01K 1/015 优先) (2)

A01K 1/015 · 地板覆盖物，例如垫板 (2)

A01K 1/02 · 猪圈；狗窝；兔箱等

A01K 1/03 · 家畜或实验用动物的房舍 (2)

A01K 1/035 · 饲养家畜用的装置，例如房舍里的装置或狗铺 (2)

A01K 1/04 · 系绳用桩或类似装置
A01K 1/06 · 拴住动物的装置，例如缰绳、套环、颈部枷杆或拴系链
A01K 1/062 · 颈部枷杆 (2)
A01K 1/064 · 拴系链 (2)
A01K 1/08 · 同时可放出几只动物的装置
A01K 1/10 · 饲喂架
A01K 1/12 · 挤奶站 (2)

A01K 3/00 放牧设备，例如拴系装置；防止牛走失的栅栏；通电围栏（用于供应通电围栏的电路或装置入 H05C）

A01K 5/00 家畜和猎兽的饲喂装置（A01K 1/10 优先；家禽或其他鸟类的饲喂装置入 A01K 39/00）〔2〕

A01K 5/01 · 饲槽；饲桶 (2)
A01K 5/015 · 舐盐盒 (2)
A01K 5/02 · 自动装置

A01K 7/00 家畜或猎兽的饮水装置

A01K 7/02 · 自动装置
A01K 7/04 · 由浮子控制的 (2)
A01K 7/06 · 由动物控制的 (2)

A01K 9/00 幼畜哺乳设备

A01K 11/00 动物的标记（家禽或其他鸟类的标记入 A01K35/00）

A01K 13/00 动物的刷拭或管理装置，例如马梳；距毛环；装尾带（作为马具部件的入 B68B5/04）；防止咬饲槽的装置；清洗装置；防避不利气候或昆虫的装置

A01K 14/00 从活羊或类似动物身上取下羊毛或类似的毛（带有多个刃口的手持式剪刀或刮刀，专门适用于剪动物毛的，例如羊毛，入 B26B19/24）〔5〕

A01K 15/00 动物驯服装置，例如鼻环或拴腿器；一般翻倒动物的装置；训练或锻炼设备；交配箱

A01K 15/02 · 训练或锻炼设备；例如动物迷阵或迷宫（A01K 15/04 优先）(2)
A01K 15/04 · 限制运动的装置；阻挡越过栅栏的装置 (2)

A01K 17/00 去犄角器；犄角整形器

A01K 19/00 断乳器

A01K 21/00 协助或防止交配的装置

A01K 23/00 粪尿袋

A01K 25/00 口套

A01K 27/00 牵绳或项圈，如狗的

A01K 29/00 畜牧业用的其他设备

养禽业；蛋类的检验、清洗、打印或分级

A01K 31/00 养禽业；鸡蛋的检验、清洁、标记或分级

A01K 31/02 · 门的装置；自动式开门装置

A01K 31/04 · 粪板；清除粪尿的装置

A01K 31/06 · 笼

A01K 31/07 ·· 移动式笼 (A01K 31/08 优先) (2)

A01K 31/08 ·· 折叠式笼

A01K 31/10 · 门；活板门

A01K 31/12 · 栖木

A01K 31/14 · 巢

A01K 31/16 ·· 家禽的产卵巢；蛋的收集 (2)

A01K 31/17 ··· 层架式产卵鸡笼组 (2)

A01K 31/18 · 鸡笼或舍；孵房

A01K 31/19 ·· 孵房 (2)

A01K 31/20 ·· 加热装置

A01K 31/22 · 家禽踏板

A01K 31/24 · 鸽舍；鸽棚 (2)

A01K 33/00 留巢卵

A01K 35/00 禽类或其他鸟类的标记

A01K 37/00 约束鸟类装置，例如翅夹

A01K 39/00 家禽或其他鸟类的饲喂或饮水设备〔2〕

A01K 39/01 · 饲喂装置 (A01K 39/04 优先) (2)

A01K 39/012 ·· 自动添料 (2)

A01K 39/014 ·· 饲槽；饲料撒布装置 (2)

A01K 39/02 · 饮水装置 (A01K 39/04 优先) (2)
A01K 39/022 · 重量控制式供水装置 (2)
A01K 39/024 · 浮子控制式供水装置 (2)
A01K 39/026 · 与储水池连通, 使饮水保持恒定水位的装置 (2)
A01K 39/04 · 饲喂与饮水联合的装置
A01K 39/06 · 育肥填食设备

A01K 41/00 家禽孵化器

A01K 41/02 · 加热装置
A01K 41/04 · 孵化器湿度控制装置
A01K 41/06 · 孵化器的翻蛋装置

A01K 43/00 蛋的检验、分级或清洗 (检查或分析蛋类, 如用照蛋法入 G01N33/08) [1, 2006.01]

A01K 43/04 · 蛋的分级
A01K 43/06 · 按大小
A01K 43/08 · 按重量
A01K 43/10 · 分级和打印

A01K 45/00 养禽业的其他设备, 如测定鸟是否将产卵的装置

养蜂业

A01K 47/00 蜂箱

A01K 47/02 · 蜂巢框架的结构或布置
A01K 47/04 · 人造蜂巢
A01K 47/06 · 蜂箱的其他零部件, 例如通风装置、蜂箱入口、防护装置、隔板或脱蜂器

A01K 49/00 育蜂箱; 蜂王转移或诱入笼

A01K 51/00 处理蜂箱或其部件的设备, 例如清洗或消毒设备

A01K 53/00 蜜蜂的饲喂或饮水设备

A01K 55/00 蜜蜂的熏蒸器; 养蜂者的用具, 例如面网

A01K 57/00 提供、阻止或捕捉蜂群的设备; 雄蜂捕捉装置

A01K 59/00 收蜜

A01K 59/02 · 打开蜂巢的装置
A01K 59/04 · 滤蜜器
A01K 59/06 · 提取蜂蜡的装置

养鱼业； 水族槽； 陆地动物培养场

A01K 61/00 鱼类、贻贝、蝌蚪、龙虾、海绵、珍珠等的养殖

A01K 61/02 · 鱼的喂饲装置

A01K 63/00 水生动物的养殖（活鱼容器，海绵入 A01K63/00）〔1，2006.01，2017.01〕

A01K61/02（转入 A01K 61/80–A01K 61/85）

A01K61/10 · 鱼的〔2017.01〕

A01K61/13 · 鱼病的防治或处理〔2017.01〕

A01K61/17 ·· 孵化，如孵卵器〔2017.01〕

A01K61/20 · 浮游动物的，如水蚤或轮虫纲动物〔2017.01〕

A01K61/30 · 海绵、海胆或海参的〔2017.01〕

A01K61/40 · 环节动物的，如沙蚕或蛭沙蚕〔2017.01〕

A01K61/50 · 贝类的（A01K 61/30，A01K 61/40 优先）〔2017.01〕

A01K61/51 ·· 腹足类的，如鲍鱼或头巾螺〔2017.01〕

A01K61/53 ··· 其养殖笼〔2017.01〕

A01K61/54 ·· 双壳类的，如牡蛎或贻贝〔2017.01〕

A01K61/55 ··· 其养殖笼〔2017.01〕

A01K61/56 ··· 用于珍珠生产〔2017.01〕

A01K61/57 ···· 珠核〔2017.01〕

A01K61/59 ·· 用于甲壳类动物，如龙虾或小虾〔2017.01〕

A01K61/60 · 漂浮培养装置，如筏或漂浮鱼场〔2017.01〕

A01K61/65 ·· 其连接或锚固设备〔2017.01〕

A01K61/70 · 人造浅水渔场或鱼礁〔2017.01〕

A01K61/72 ·· 由轮胎制成〔2017.01〕

A01K61/73 ·· 从零部件组装（A01K 61/72 优先）〔2017.01〕

A01K61/75 ·· 漂浮的（A01K 61/72 优先）〔2017.01〕

A01K61/77 ·· 单块形式，如块〔2017.01〕

A01K61/78 ·· 其用于下沉或锚固的配置〔2017.01〕

A01K61/80 · 喂饲装置〔2017.01〕

A01K61/85 ·· 与水族箱配套使用〔2017.01〕

A01K61/90 · 分拣、分级、计数或标记活的水生动物，如性别确认〔2017.01〕

A01K61/95 ·· 专门适用于鱼的〔2017.01〕

A01K63/00 装活鱼的容器，例如水族槽（保管已捕获的鱼的活鱼笼或其他容器入 A01K97/20）；陆地动物培养场〔1，5，2006.01，2017.01〕

A01K 63/02 · 专门适用于运输活鱼的容器

A01K 63/04 · 专门适用于活鱼容器的水处理设备〔3〕

A01K 63/06 · 装于活鱼容器内，或附属于其上的加热或照明设备〔3〕

A01K63/10 · 清洁池塘或容器的底或壁〔2017.01〕

A01K 65/00 捕获的鱼的串接装置

A01K 67/00 饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种

附注：在本组中下述术语的含义为：

“养殖”是指将动物育成并包括其出生或孵化。(5)

A01K 67/02 · 养殖脊椎动物

A01K 67/027 · 脊椎动物的新品种 (5)

A01K 67/033 · 无脊椎动物的饲养或养殖；无脊椎动物的新品种 (5)

A01K 67/04 ·· 蚕 (5)

捕鱼

A01K 69/00 定置渔具

A01K 69/02 · 不带捕集器的定置网

A01K 69/04 · 带捕集器的定置网

A01K 69/06 · 陷阱网

A01K 69/08 ·· 刚性陷阱网，例如龙虾笼

A01K 69/10 ·· 折叠式陷阱网

A01K 71/00 浮式渔网

A01K 73/00 拖曳式渔网

A01K 73/02 · 拖网

A01K 73/04 ·· 撒网或定网用装置，例如操纵网具 (2)

A01K 73/045 ··· 用于横转向，例如拖网网板 (2)

A01K 73/05 ··· 用于垂直转向的 (2)

A01K 73/053 ··· 沉子纲滚轮 (4)

A01K 73/06 ·· 浮子纲拖曳装置

A01K 73/10 ·· 捕获量的测定，例如由曳纲的拉力或拖曳力测出

A01K 73/12 · 网在水中呈竖直状态，例如围网

A01K 74/00 其他捕鱼网具或类似渔具〔2〕

A01K 75/00 渔网辅具；渔网零部件，例如结构〔4〕

A01K 75/02 · 渔网的发光装置

A01K 75/04 · 浮子 (4)

A01K 75/06 · 沉子 (4)

A01K 77/00 捕鱼用抄网；捕鱼用捞网

A01K 79/00 A01K 69/00 至 A01K 77/00 各组中不包含的批量捕鱼的方法或工具

A01K 79/02 · 电捕鱼

A01K 80/00 捕获牡蛎、贻贝、海绵等〔3〕

A01K 81/00 投射物捕鱼（除鱼叉外的武器，投射器入 F41，F42）

A01K 81/04 · 鱼叉

A01K 81/06 · 水下捕鱼用的设备（游泳设备入 A63B 31/00 至 A63B 35/00）

钓鱼

A01K 83/00 鱼钩

A01K 83/02 · 张开鱼钩的装置

A01K 83/04 · 带有专用抓臂的

A01K 83/06 · 在鱼钩上放置饵料的装置

A01K 85/00 人造鱼饵料

A01K 85/01 · 带发光、发声、气味散布或类似物的〔2, 5〕

A01K 85/02 · 带隐蔽或保护鱼钩的装置，例如防止与水草缠绕的装置〔5〕

A01K 85/08 · 人造蝇〔5〕

A01K 85/10 · 带至少 1 个扁平转动体，其转动轴线基本上与该物体纵轴线不重合〔5〕

A01K 85/12 · 包括绕其纵轴线转动的物体，例如拟饵钓钩〔5〕

A01K 85/14 · 带扁平或大致扁平状的波动体，例如匙形拟饵〔5〕

A01K 85/16 · 带有除扁平或大致扁平之外的其他形状的波动体，例如拟饵〔5〕

A01K 85/18 · 两节或多节〔5〕

A01K 87/00 钓鱼竿

A01K 87/02 · 钓竿各部分的联结装置

A01K 87/04 · 钓竿上钓线的导向装置

A01K 87/06 · 将绕线轮固定在钓竿上的装置

A01K 87/08 · 手柄〔5〕

A01K 89/00 钓鱼用绕线轮（投放钓线的装置入 A01K 91/02）

A01K 89/01 · 带拾线器，即在正常收线过程中带有旋转导向件和保持静止的卷线轴（A01K 89/027 优先）〔2, 5〕

A01K 89/012 · 电动的〔2〕

A01K 89/015 · 带旋转线盘的（A01K 89/033 优先）〔2, 5〕

A01K 89/0155 · 抵消后座力的装置〔5〕

A01K 89/016 · 飞轮〔5〕

A01K 89/0165 · 用于曳绳钓的〔5〕

- A01K 89/017 •• 电动的 (2)
- A01K 89/02 • 绕线轮的制动装置
- A01K 89/027 •• 带拾线器的 (5)
- A01K 89/033 •• 带转动的鼓轮的 (5)
- A01K 89/06 • 可换向的绕线轮 (5)
- A01K 89/08 • 无杆钓鱼设备, 即手持式线轮 (5)

A01K 91/00 钓鱼线

- A01K 91/02 • 投放钓线的装置
- A01K 91/03 • 连接装置 (在鱼线上固定或取下沉子的装置入 A01K 95/02) (5)
- A01K 91/04 •• 钓线与鱼钩或诱饵的连接 (5)
- A01K 91/047 •• 钓线与钓线的连接 (5)
- A01K 91/053 •• 钓鱼用桁杆, 即展开接钩绳的连接装置, 例如避免缠绕 (5)
- A01K 91/06 • 其他类目不包含的钓线上的设备, 例如自动钓钩 (2, 5)
- A01K 91/08 •• 曳绳钓装置 (5)
- A01K 91/10 •• 用于自动钓钩放钓的 (5)
- A01K 91/12 • 虫饰钓线 (5)
- A01K 91/14 • 接钩绳 (5)
- A01K 91/16 •• 用于拟饵钓的 (5)
- A01K 91/18 • 曳钓绳, 延绳钓; 其辅助用具, 例如安钓饵的装置、升降装置或放线滚筒 (5)
- A01K 91/20 • 钓线长度或深度的测量装置 (5)

A01K 93/00 带有或不带有信号装置的钓鱼浮子 [4, 5]

- A01K 93/02 • 带信号装置的 (5)

A01K 95/00 钓鱼用的沉子 [4]

- A01K 95/02 • 在钓线上固定或取下沉子的装置 (5)

A01K 97/00 钓鱼用的附件 (鱼的串接装置入 A01K 65/00, 捕鱼用抄网、捞网入 A01K 77/00)

- A01K 97/01 • 冰上钓鱼用的 (2)
- A01K 97/02 • 投放水中底饵的装置, 例如投饵机
- A01K 97/04 • 装饵料的容器; 饵料的制备 (2)
- A01K 97/05 •• 将活饵暂存于水中的容器, 例如小鱼或虾 (5)
- A01K 97/06 • 鱼钩、鱼线、沉子、假蝇等物的容器或盛放盒 (5)
- A01K 97/08 • 装鱼竿的容器
- A01K 97/10 • 鱼竿的支架
- A01K 97/11 •• 带自动钓住装置的 (5)
- A01K 97/12 • 信号装置, 例如翻起装置 (A01K 91/06 优先) (2)
- A01K 97/14 • 取鱼用的弯齿鱼叉
- A01K 97/16 • 干燥钓鱼线的装置
- A01K 97/18 • 从鱼上摘下鱼钩 (5)

A01K 97/20 · 保管已捕获的鱼的活鱼笼或其他容器 (A01K 97/05 优先) (5)

A01K 97/22 · 专门适用于钓鱼的台座或座箱, 例如当座位用的钓具箱 (5)

A01K 97/24 · 从障碍物中脱出鱼钩的布置 (5)

A01K 97/26 · 假蝇拴系装置 (5)

A01K 97/28 · 专用钳 (5)

A01K 99/00 在 A01K 69/00 至 A01K 97/00 各组中不包含的用于捕鱼的方法或设备 (8)

A01M 动物的捕捉、诱捕或惊吓（用于捕捉蜂群或捕获雄蜂的器具入 A01K57/00；捕鱼入 A01K 69/00 至 A01K 97/00；生物杀灭剂、害虫驱避剂或引诱剂入 A01N）；**消灭有害动物或有害植物用的装置**

附注：在本小类中，术语“杀灭”及“消灭”包含无脊椎动物的“非化学性不育”。
(7)

小类索引

喷雾器；熏蒸器；火焰喷射器	7/00 至 11/00；13/00；15/00
捕杀昆虫	1/00 至 5/00，17/00
捕杀非昆虫类动物	19/00，23/00，25/00，27/00
惊吓装置；狩猎设备	29/00；31/00
消灭无用植物	21/00
在本小类的其他组中不包含的主题	99/00

A01M 1/00 捕捉或杀灭昆虫的固定式装置

- A01M 1/02 · 带引诱昆虫装置的
- A01M 1/04 ·· 用光照的
- A01M 1/06 · 用吸入作用的
- A01M 1/08 · 用光照和吸入联合作用的
- A01M 1/10 · 诱捕器
- A01M 1/12 ·· 自动复位的
- A01M 1/14 · 用黏性表面捕捉的
- A01M 1/16 ·· 粘蝇纸或条带
- A01M 1/18 ·· 树木的黏着圈或涂层
- A01M 1/20 · 毒杀、麻醉或焚烧昆虫
- A01M 1/22 · 用电力工具的（其所用电路入 H05C）
- A01M 1/24 · 结合建筑物、门、窗等物布置的

A01M 3/00 非喷雾器或粉末撒布器一类的手动捕捉或杀灭昆虫的工具，例如捕蝶网

- A01M 3/02 · 蝇拍
- A01M 3/04 · 带黏性表面的

A01M 5/00 在田野、花园或森林里捕捉昆虫的活动设备

- A01M 5/02 · 轻便设备
- A01M 5/04 · 带摘除或刷除昆虫工具的轮式机械
- A01M 5/06 ·· 带黏性表面的
- A01M 5/08 ·· 带风扇的

A01M 7/00 用于本小类所列目的的液体喷雾设备的专门配置或布置

A01M 9/00 用于本小类所列目的的粉剂喷雾设备的专门配置或布置

A01M 11/00 用于本小类所列目的的液体和粉剂组合喷雾设备的专门配置或布置

A01M 13/00 熏蒸器；散布气体的设备

A01M 15/00 本小类所列用途的专用火焰喷射器（火焰喷射器一般入 F41H 9/02）

A01M 17/00 消灭土壤或粮食虫害的设备

A01M 19/00 用热水、蒸气、热空气或电消灭非昆虫类有害动物的设备（其电路入 H05C）

A01M 21/00 消灭无用植物，如杂草的设备（控制道路或铁路轨道上不希望有的植物入 E01H 11/00）

A01M 21/02 · 机械灭除器械

A01M 21/04 · 用蒸气、化学物质、焚烧或电力灭除的设备

A01M 23/00 动物诱捕器

A01M 23/02 · 收集式诱捕器

A01M 23/04 ·· 带翻板的

A01M 23/06 ··· 带翻板锁定机构的

A01M 23/08 ·· 只有进路的

A01M 23/10 ·· 带旋转筒或翻转栅门的

A01M 23/12 ·· 将动物扔进收集室的装置

A01M 23/14 ·· 其他自动复位的诱捕器

A01M 23/16 · 箱式诱捕器

A01M 23/18 ·· 带枢轴式闭合板的

A01M 23/20 ·· 带下落门或滑门的

A01M 23/22 ·· 带下落盖的

A01M 23/24 · 夹式弹簧诱捕器

A01M 23/26 ·· 双夹式或钳式

A01M 23/28 ··· 夹式诱捕器的安装装置

A01M 23/30 ·· 弹回式诱捕器

A01M 23/32 ·· 拍网式诱捕器

A01M 23/34 ·· 带圈套的

A01M 23/36 ·· 带刺穿野兽的装置的

A01M 23/38 · 电力诱捕器

A01M 25/00 对动物撒布毒药的装置 (A01M 27/00 优先; 对昆虫的入
A01M 1/20) [3]

**A01M 27/00 杀伤动物的具有射弹或投杀器械的装置, 例如用刺穿、
射击和触发** [3]

A01M 29/00 惊吓或驱逐装置, 例如: 惊鸟设备 [1, 2011.01]

A01M 29/02 (转入 A01M 29/16, A01M 29/18)

A01M 29/04 (转入 A01M 29/20)

A01M 29/06 • 用可见的方式, 例如: 稻草人、活动元件、特定形状、图案或类似物 (2011.01)

A01M 29/08 •• 用带有特定透明度或反射系数的反射物、颜色或薄膜 (2011.01)

A01M 29/10 •• 用光源, 例如: 激光或闪光灯 (2011.01)

A01M 29/12 • 用散发气味的物质, 例如: 香味、信息素或化学药剂 (2011.01)

A01M 29/14 • 用热效应 (2011.01)

A01M 29/16 • 用声波 (2011.01)

A01M 29/18 •• 用超声波信号 (2011.01)

A01M 29/20 •• 带产生周期爆炸声的 (2011.01)

A01M 29/22 • 用振动 (A01M 29/16 优先) (2011.01)

A01M 29/24 • 用电效应或磁效应, 例如: 电击、磁场或微波 (2011.01)

A01M 29/26 •• 专门适用于鸟的, 例如: 带电的杆、绳索或条带 (2011.01)

A01M 29/28 •• 专门适用于昆虫 (2011.01)

A01M 29/30 • 防止或阻隔通路或通道, 例如: 通过屏障、钉状物、绳索、障碍物或洒水的方式 (2011.01)

A01M 29/32 •• 专门适用于鸟的, 如钉状物 (2011.01)

A01M 29/34 •• 专门适用于昆虫 (2011.01)

A01M 31/00 狩猎设备

A01M 31/02 • 射击架

A01M 31/04 • 驱吓鸟兽的装置

A01M 31/06 • 引诱物

A01M 99/00 本小类的其他组中不包含的技术主题 [8]

A01N 人体、动植物体或其局部的保存（食品或粮食的保存入 A23）；杀生剂，例如作为消毒剂，作为农药或作为除草剂（杀灭或防止不期望生物体的生长或繁殖的医用、牙科用或梳妆用的配制品入 A61K）；害虫驱避剂或引诱剂；植物生长调节剂（农药与肥料的混合物入 C05G）

附注：1. 本小类包含：〔3〕

组合物，物理形态，特殊材料的使用方法，或单一化合物或组合物的应用；〔7〕用于无脊椎动物，如昆虫的性不育的化学不育剂，用于其他目的的性不育剂入 A61K。〔7〕

2. 本小类不包含仅通过供给养分，即通常为生长所需的植物养料影响植物生长的物质或用以防止或治疗植物矿物质缺乏症的物质，如添加铁螯合物以治疗植物缺铁失绿症，这类物质入 C05 大类。〔3〕

3. 本小类下列术语的含义为：

“植物生长调节剂”是指那些通过化学作用调节植物的新陈代谢以改变植物生长发育的物质，例如生长素。〔3〕

4. 化合物或制剂的杀生、害虫驱避、害虫引诱或植物生长调节活性还分入 A01P 小类。〔8〕

小类索引

人或动物的尸体或植物体的保存 A01N 1/00, A01N 3/00

杀生剂，害虫驱避剂或引诱剂，植物生长调节剂

其物理形态或使用方法 A01N 25/00

含有机化合物 A01N 27/00 至 A01N 57/00, A01N 61/00

含无机化合物 A01N 59/00

含有微生物、酶、动物或植物的提取物 A01N 63/00, A01N 65/00

A01N 1/00 人或动物体或其局部的保存

A01N 1/02 · 活体部分的保存

A01N 3/00 植物或其局部的保存，如抑制蒸发、改进叶子的外观（所收获水果或蔬菜的保存或化学催熟入 A23B 7/00）；接蜡

A01N 3/02 · 剪切下花枝的化学保鲜（设备入 A01G 5/06）

A01N 3/04 · 接蜡

杀生剂；害虫驱避剂或引诱剂；植物生长调节剂〔3〕

附注：1. 注意 C 部类名后化学元素族的定义。〔3〕

2. 在 A01N27/00 至 A01N65/00 组中，采用最后位置规则，即在每一等级，如无相反指示，将有效成分分入最后适当位置。〔3〕

3. 将组合物，即两种或多种活性成分的混合物分入包含至少一种这些活性成分的 A01N27/00 至 A01N65/00 各组的最后位置。〔8〕

4. 根据附注：3 未进行分类的，而其本身确定是具有新颖性和非显而易见性的

组合物的任何组成部分,也必须分入 A01N27/00 至 A01N65/00 各组的最后适当位置。该组成部分可以是单一成分,或者其本身也可以是组合物。(8)

5. 根据附注: 3 或 4 未进行分类的,而被认为代表了对检索有用的信息的组合物的任何组成部分,也可以分入 A01N27/00 至 A01N65/00 各组的最后适当位置。这种情形可以是,例如,当认为使用分类号的组合能够有利于检索组合物时。这种非强制分类应作为“附加信息”给出。(8)

6. 如果一种化合物说明是以互变异构形式存在,则将其按照可能存在的互变形式在该系统内的最后适当分类位置进行分类。(3)

7. 根据其分子式可变换的特定部分由不同的大组所包含的化合物,被分入每一有关的大组内。(3)

8. 两种或两种以上的有机化合物之间形成的盐,以提供主要离子的化合物进行分类,同时也以提供其他离子的化合物进行分类。(3)

9. 有机化合物的盐类或金属螯合物,以该化合物进行分类。(3)

10. 在本小类中,食品不视为有效成分。(3)

11. 不同物料依次在不同时间内使用,被视为是所有使用物料的混合物。(3)

12. 有增效作用或增强作用的组合物,将增效剂或增强剂作为有效成分予以分类。(3)

13. 在 A01N25/00 至 A01N65/00 组中,符号 X 代表氮、氧、硫或 1 个卤素; Y 代表氮、氧或硫。原子之间的虚线表示 1 个任意键,例如...表示 1 个或两个单键或 1 个双键。(3)

A01N 25/00 以其形态,以其非有效成分、或以其使用方法为特征的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂,或植物生长调节剂(消灭有害动物或有害植物用的设备入 A01M; 杀真菌纸、杀细菌纸、杀虫纸、消毒或防腐纸入 D21H); 用以减低有效成分对害虫以外的生物体的有害影响的物质〔3〕

A01N 25/02 · 含有液体作为载体、稀释剂或溶剂〔3〕

A01N 25/04 ·· 分散体或胶凝体(泡沫体入 A01N 25/16)〔3〕

A01N 25/06 ··· 气雾剂〔3〕

A01N 25/08 · 含有固体作为载体或稀释剂〔3〕

A01N 25/10 ·· 高分子化合物〔3〕

A01N 25/12 · 粉剂或颗粒剂(A01N 25/26 优先)〔3〕

A01N 25/14 ·· 可湿性〔3〕

A01N 25/16 · 泡沫体〔3〕

A01N 25/18 · 以延迟或持续释放散发蒸气或烟雾的组合物〔3〕

A01N 25/20 · 可燃的或产生热的组合物〔3〕

A01N 25/22 · 含有稳定有效成分的成分〔3〕

A01N 25/24 · 含有提高有效成分黏性的成分〔3〕

A01N 25/26 · 以涂敷颗粒的形态〔3〕

A01N 25/28 ·· 微胶囊〔3〕

A01N 25/30 · 以表面活性剂为特征的〔3〕

A01N 25/32 · 减少有效物质对有害生物外的生物体的有害影响的成分,如减毒组合物、自消解组合物〔3〕

A01N 25/34 · 本大组内任何其他各组不包含的成型的形状，例如薄片状 (3)

A01N 27/00 含烃的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕

A01N 29/00 含卤代烃的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕

A01N 29/02 · 无环化合物或在环脂族环系的脂族侧链上连接有卤素的化合物 (3)

A01N 29/04 · 卤素直接连于碳环环系 (3)

A01N 29/06 ·· 六氯环己烷 (3)

A01N 29/08 ·· 卤素直接连于多环环系 (3)

A01N 29/10 · 卤素连于芳环系的脂族侧链上 (3)

A01N 29/12 ·· 1,, 1 二或 1,, 1,, 1 三卤 2 芳基乙烷或乙烯或其衍生物，例如 DDT (3)

A01N 31/00 含有机氧或有机硫化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕

A01N 31/02 · 无环化合物 (3)

A01N 31/04 · 氧或硫连在碳环环系的脂族侧链上 (3)

A01N 31/06 · 氧或硫直接连在环脂族环系上 (3)

A01N 31/08 · 氧或硫直接连于芳环系 (3)

A01N 31/10 ·· 五氯苯酚 (3)

A01N 31/12 ·· 双氯苯酚 (3)

A01N 31/14 ·· 醚 (3)

A01N 31/16 ·· 带有两个或两个以上氧或硫原子直接连在同一个芳环系上 (3)

A01N 33/00 含有机氮化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕

A01N 33/02 · 胺；季铵化合物 (3)

A01N 33/04 ·· 氮直接连在脂族或环脂族碳原子上 (3)

A01N 33/06 ·· 氮直接连在芳环系上 (3)

A01N 33/08 ·· 含有氧或硫 (3)

A01N 33/10 ··· 至少 1 个氧或硫原子直接连在芳环系上 (3)

A01N 33/12 ·· 季铵化合物 (3)

A01N 33/14 · 含有氮卤键 (3)

A01N 33/16 · 含有氮氧键 (3)

A01N 33/18 ·· 硝基化合物 (3)

A01N 33/20 ··· 含有连于含硝基碳架的氧或硫 (3)

A01N 33/22 ···· 至少 1 个氧或硫原子和至少 1 个硝基直接连在同一芳环系上 (3)

A01N 33/24 ·· 仅 1 个氧原子连在氮原子上 (3)

A01N 33/26 · 含有氮氮键，例如叠氮化物、重氮氨基化合物、重氮化合物、胂的衍生物 (3)

A01N 35/00 含有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物包含带有两个连于杂原子的键的碳原子，其中至多 1 个键连于卤素，例如醛基〔3〕

A01N 35/02 · 含有脂族键合的醛或酮基，或其硫代类似物；其衍生物，例如缩醛〔3〕

A01N 35/04 · 含有直接连在芳环系的醛或酮基，或其硫代类似物，例如苯乙酮；其衍生物，例如缩醛〔3〕

A01N 35/06 · 含有酮基或硫酮基作为环的一部分，例如环己酮、醌；其衍生物，例如缩酮〔3〕

A01N 35/08 · 至少 1 个键合杂原子的键是连在氮上〔3〕

A01N 35/10 · 含有碳氮双键〔3〕

A01N 37/00 含有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物含带有 3 个连于杂原子的键的碳原子，其中至多有两个键连于卤素，例如羧酸（含有环丙烷羧酸或其衍生物，例如环丙烷羧基腈入 A01N 53/00）〔3〕

A01N 37/02 · 饱和羧酸或其硫代类似物；其衍生物〔3〕

A01N 37/04 · 多元的〔3〕

A01N 37/06 · 不饱和羧酸或其硫代类似物；其衍生物〔3〕

A01N 37/08 · 含有羧基或其硫代类似物，由碳原子直接连于环脂族环；其衍生物〔3〕

A01N 37/10 · 芳族或芳脂族羧酸，或其硫代类似物；其衍生物〔3〕

A01N 37/12 · 含有基团，其中 C_n 是指不含环的碳架；其硫代类似物〔3〕

A01N 37/14 · 含有基团；其硫代类似物〔3〕

A01N 37/16 · 含有基团；其硫代类似物〔3〕

A01N 37/18 · 含有 CON 基团，例如羧酸酰胺或酰亚胺；其硫代类似物〔3〕

A01N 37/20 · 含有基团，其中 C_n 是指不含环的碳架；其硫代类似物〔3〕

A01N 37/22 · 氮原子直接连于芳环系，例如 N(某) 酰苯胺〔3〕

A01N 37/24 · 含有至少一个直接连于同一芳环系的氧原子或硫原子〔3〕

A01N 37/26 · 含有基团；其硫代类似物〔3〕

A01N 37/28 · 含有基团；其硫代类似物〔3〕

A01N 37/30 · 含有 CON 和基团，两者以其碳原子直接连在同一碳架，例如 H₂N—NH—CO—C₆H₄—COOCH₃；其硫代类似物〔3〕

A01N 37/32 · 多元羧酸的环状亚胺或其硫代类似物〔3〕

A01N 37/34 · 腈〔3〕

A01N 37/36 · 含有至少 1 个羧基或硫代类似物，或其衍生物，以及连于同一碳架的单键连接的氧或硫原子，该氧或硫原子并非羧基，或硫代类似物或其衍生物的组成部分，例如羟基羧酸〔3〕

A01N 37/38 · 带有至少 1 个连于芳环系的氧或硫原子〔3〕

A01N 37/40 · 带有至少 1 个羧基或 1 个硫代类似物或其衍生物，以及 1 个连于同一芳环系的氧或硫原子〔3〕

A01N 37/42 · 在同一碳架内含有羧基或硫代类似物或其衍生物，以及仅有两个连于杂原子的键的碳原子，其中至多有 1 个键连于卤素，例如酮基羧酸〔3〕

A01N 37/44 · 含有至少 1 个羧基或硫代类似物或其衍生物，以及由单键或双键连于同一碳架上的氮原子，该氮原子并非是羧基的衍生物或羧基硫代类似物的组成部分，例如氨基羧酸〔3〕

A01N 37/46 ·· N-酰基衍生物〔3〕

A01N 37/48 ·· 硝基—羧酸；其衍生物〔3〕

A01N 37/50 ·· 氮原子以双键键合于碳架上〔3〕

A01N 37/52 · 含有……XCN 基团，例如羧酸脒〔3〕

A01N 39/00 含有芳氧基—或芳硫基—脂族的或环脂族化合物即含有 ArOCn……Y 或 ArSCn……Y 基团的化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，例如苯氧基乙胺、苯硫基乙腈、苯氧基丙酮〔3〕

附注：

本组中，符号 Cn 代表不含芳环系的碳架，其中 $n \geq 2$ 。〔3〕

A01N 39/02 · 芳氧基—羧酸；其衍生物〔3〕

A01N 39/04 ·· 芳氧基—乙酸；其衍生物〔3〕

A01N 41/00 含有有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物含有键合到杂原子上的硫原子〔3〕

A01N 41/02 · 含有 1 个硫氧双键〔3〕

A01N 41/04 ·· 磺酸；其衍生物〔3〕

A01N 41/06 ··· 磺酰胺〔3〕

A01N 41/08 ··· 磺酰卤； α 羟基磺酸；氨基磺酸；硫代磺酸；其衍生物〔3〕

A01N 41/10 ·· 砒；亚砒〔3〕

A01N 41/12 · 不含硫氧键，例如多硫化物〔3〕

A01N 43/00 含有杂环化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（含有环酞，环状亚胺的化合物入 A01N 37/00；含有分子式 $X_m \dots C_n NCC$ 的化合物，即仅含 1 个杂环，其中 $m \geq 1$ 和 $n \geq 0$ 及 NCC 是未取代的或是烷基取代的吡咯烷、哌啶、吗啉、硫代吗啉、哌嗪或带有 4 个或更多 CH_2 基的聚亚甲基亚胺的化合物入 A01N 33/00 至 A01N 41/12；含环丙烷羧酸或其衍生物，如具有杂环的酯入 A01N 53/00）〔3〕

附注：

1. 本组中，下列术语或用词表示含义：

“杂环”是至少含有 1 个卤素，氮，氧或硫原子作为环杂原子的环；

“桥”是指至少存在 1 个不同于邻，迫和螺的键合；

如两个环至少共有 1 个环原子，则它们为“稠合”的，即“螺”和“桥”是稠合；

“稠环系”是指将其中所有的环相互间都稠合的环系。〔3〕

2. 本组中，在稠环系内环的数目等于将此环系变成 1 个无环链所需的剪断数。稠环系内的相关环是根据下列的标准顺序依次选择：

- i 环原子的最低数目;
 - ii 作为环原子的杂原子的最高数目。
- 把为两个或两个以上环所共有的环原子认作这些环中的每一个环的环原子。(3)
- A01N 43/02 · 具有带 1 个或更多的氧或硫原子作为仅有的环杂原子的环 (3)
 - A01N 43/04 ·· 带有 1 个杂原子 (3)
 - A01N 43/06 ··· 五元环 (3)
 - A01N 43/08 ···· 带有氧作为环杂原子 (3)
 - A01N 43/10 ···· 带有硫作为环杂原子 (3)
 - A01N 43/12 ···· 与碳环稠合 (3)
 - A01N 43/14 ··· 六元环 (3)
 - A01N 43/16 ···· 带有氧作为环杂原子 (3)
 - A01N 43/18 ···· 带有硫作为环杂原子 (3)
 - A01N 43/20 ··· 三元或四元环 (3)
 - A01N 43/22 ··· 六元以上的环 (3)
 - A01N 43/24 ·· 带有两个或更多的杂原子 (3)
 - A01N 43/26 ··· 五元环 (3)
 - A01N 43/28 ···· 在 1,, 3 位置上带有两个杂原子 (3)
 - A01N 43/30 ····· 在 1,, 3 位置上带有两个氧原子, 与 1 个碳环稠合 (3)
 - A01N 43/32 ··· 六元环 (3)
 - A01N 43/34 · 具有带 1 个氮原子作为仅有的环杂原子的环 (3)
 - A01N 43/36 ·· 五元环 (3)
 - A01N 43/38 ··· 与碳环稠合 (3)
 - A01N 43/40 ·· 六元环 (3)
 - A01N 43/42 ··· 与碳环稠合 (3)
 - A01N 43/44 ·· 三元或四元环 (3)
 - A01N 43/46 ·· 六元以上的环 (3)
 - A01N 43/48 · 具有带两个氮原子作为仅有的环杂原子的环 (3)
 - A01N 43/50 ·· 1, 3 二唑; 氢化 1, 3 二唑 (3)
 - A01N 43/52 ··· 与碳环稠合, 例如苯并咪唑 (3)
 - A01N 43/54 ·· 1, 3 二嗪; 氢化 1, 3 二嗪 (3)
 - A01N 43/56 ·· 1, 2 二唑; 氢化 1, 2 二唑 (3)
 - A01N 43/58 ·· 1, 2 二嗪; 氢化 1, 2 二嗪 (3)
 - A01N 43/60 ·· 1, 4 二嗪; 氢化 1, 4 二嗪 (3)
 - A01N 43/62 ·· 三元或四元的环或带有六元以上的环 (3)
 - A01N 43/64 · 具有带 3 个氮原子作为仅有的环杂原子的环 (3, 4)
 - A01N 43/647 ·· 三唑, 氢化三唑 (4)
 - A01N 43/653 ··· 1, 2, 4 三唑; 氢化 1, 2, 4 三唑 (4)
 - A01N 43/66 ·· 1, 3, 5 三嗪, 未被氢化和环氮原子无取代 (3)
 - A01N 43/68 ··· 带有两个或 3 个氮原子直接连于环碳原子上 (3)
 - A01N 43/70 ···· 二氨基 1, 3, 5 三嗪, 仅有 1 个氧、硫或卤原子, 或仅有 1 个氰基、硫氰基 (—SCN), 氰酰基 (—OCN) 或叠氮基 (—N₃) 直接连于环碳原子上 (3)
 - A01N 43/707 ·· 1, 2, 3 或 1, 2, 4 三嗪; 氢化 1, 2, 3 或 1, 2, 4 三嗪 (4)
 - A01N 43/713 · 具有带 4 个或更多的氮原子作为仅有的环杂原子的环 (4)

A01N 43/72 · 具有带氮原子以及氧原子或硫原子作为环杂原子的环 (3)
A01N 43/74 ·· 在 1, 3 位置上带有 1 个氮原子以及 1 个氧原子或 1 个硫原子的五元环 (3)
A01N 43/76 ··· 1, 3 口恶唑; 氢化 1, 3 口恶唑 (3)
A01N 43/78 ··· 1, 3 噻唑; 氢化 1, 3 噻唑 (3)
A01N 43/80 ·· 在 1, 2 位置上带有 1 个氮原子以及 1 个氧原子或 1 个硫原子的五元环 (3)
A01N 43/82 ·· 带有 3 个杂原子的五元环 (3)
A01N 43/824 ··· 1, 3, 4 口恶 (噻) 二唑; 氢化 1, 3, 4 口恶 (噻) 二唑 (6)
A01N 43/828 ··· 1, 2, 3 口恶 (噻) 二唑; 氢化 1, 2, 3 口恶 (噻) 二唑 (6)
A01N 43/832 ··· 1, 2, 5 口恶 (噻) 二唑; 氢化 1, 2, 5 口恶 (噻) 二唑 (6)
A01N 43/836 ··· 1, 2, 4 口恶 (噻) 二唑; 氢化 1, 2, 4 口恶 (噻) 二唑 (6)
A01N 43/84 ·· 在 1, 4 位置上带有 1 个氮原子以及 1 个氧原子或 1 个硫原子的六元环 (3)
A01N 43/86 ·· 在 1, 3 位置上带有 1 个氮原子以及 1 个氧原子或 1 个硫原子的六元环 (3)
A01N 43/88 ·· 带有 3 个环杂原子的六元环 (3)
A01N 43/90 · 具有两个或更多的相关杂环, 自相稠合或具有共同的碳环环系 (3)
A01N 43/92 · 具有带 1 个或更多的卤原子作为环杂原子的环 (3)

A01N 45/00 含有 3 个或更多的自相稠合的碳环, 至少 1 个环不是六元环的有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂, 或植物生长调节剂 (卤代烃入 A01N 29/08; 与杂环相稠合的入 A01N 43/00) [3]

A01N 45/02 · 具有 3 个碳环 (3)

A01N 47/00 含有不属于环原子并且不键合到碳或氢原子的碳原子, 有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂, 或植物生长调节剂, 例如碳酸的衍生物 (四卤化碳入 A01N 29/02) [3]

A01N 47/02 · 碳原子没有连于氮原子的键 (3)
A01N 47/04 ·· 含有 NSCHa13 基团 (3)
A01N 47/06 ·· 含有 OCOO 基团; 其硫代类似物 (3)
A01N 47/08 · 碳原子带有 1 个或更多的连于氮原子的单键 (3)
A01N 47/10 ·· 氨基甲酸衍生物, 即含有 OCON 基; 其硫代类似物 (3)
A01N 47/12 ··· 含有 OCON 基, 或硫代类似物, 其既不直接连于环, 其氮原子也不是杂环的环原子 (3)
A01N 47/14 ···· 其二硫代类似物 (3)
A01N 47/16 ··· 氮原子是杂环的一部分 (3)
A01N 47/18 ··· 含有 OCON 基, 或其硫代类似物, 其直接连于杂环或环脂族环上 (3)
A01N 47/20 ··· 其 N 芳基衍生物 (3)
A01N 47/22 ··· 其 O 芳基或 S 芳基酯 (3)
A01N 47/24 ··· 含有...X—OCON, OCO—N—X...或...X—S—CON 基团; 其硫代类似物 (3) ∴ ∴ [2006.01]

A01N 47/26 ... 二硫代氨基甲酸衍生物的氧化产物, 例如秋兰姆硫化物 (3)
A01N 47/28 ... 含有 NCON 或 NCSN 基团的脲或硫脲 (异脲, 异硫脲入 A01N 47/42) (3)
A01N 47/30 ... 含有 NCON 芳基或 NCSN 芳基的衍生物 (3)
A01N 47/32 ... 含有直接连于环脂族环的 NCON 或 NCSN 基 (3)
A01N 47/34 ... 含有 NCONCO, NCONCO, NCO—N...S..., NCON...N—或 NCO—N—C—N 基团, 例如缩二脲; 其硫代类似物; 脲醛缩合产物 (3) : [2006.01]
A01N 47/36 ... 含有直接连于至少 1 个杂环上的 NCON 基; 其硫代类似物 (3)
A01N 47/38 ... 含有 NCON 基, 其中至少 1 个氮原子是杂环的一部分; 其硫代类似物 (3)
A01N 47/40 ... 具有 1 个双键或三键与氮相连的碳原子, 例如氰酸盐, 氨腈 (无机氨腈入 A01N 59/24) (3)
A01N 47/42 ... 含有 NCX₂ 基团, 例如异硫脲 (3)
A01N 47/44 ... 胍; 其衍生物 (3)
A01N 47/46 ... 含有 NCS 基团 (3)
A01N 47/48 ... 含有 SCN 基团 (A01N 43/00 至 A01N 47/38 优先) (3)

A01N 49/00 含有基团的化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂, 或植物生长调节剂, 其中 $m+n \geq 1$, 两个 X 一起也可表示—Y—或直接连接的碳—碳的键, 带有星号的碳原子除与 X 原子形成的环系外不属于任何环系的一部分, 方括号内的碳原子属于任何无环或环结构的一部分, 或者含有基团的化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂, 或植物生长调节剂, 其中 A 代表碳原子或 Y, $n \geq 0$, 并且这些碳原子中至多一个是同一环系的环原子, 如昆虫保幼激素或其仿制品 (含烃的入 A01N 27/00) (3)

A01N 51/00 含有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂, 或植物生长调节剂, 该有机化合物具有下列原子排列 O—N—S, X—O—S, N—N—S, O—N—N 或 O—卤素, 其中不考虑每一原子所带有的键的数目, 并且这些原子排列中没有原子构成杂环的一部分 (3)

A01N 53/00 含有环丙烷羧酸或其衍生物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂, 或植物生长调节剂 (3)

A01N 53/02 ... 含有 CCCC00C*基团的酯, 其中 C*为无环的或为环或环系的一部分; 其硫代类似物 (6)
A01N 53/04 ... 具有杂环 (6)
A01N 53/06 ... C*为无环的且直接连于六元芳环的碳原子上, 例如苄基酯; 其硫代类似物 (6)
A01N 53/08 ... 带有连于六元芳环的芳氧基, 例如苯氧苄基酯; 其硫代类似物 (6)
A01N 53/10 ... 在 A01N 53/04 或 A01N 53/06 组中不包含的酯 (6)
A01N 53/12 ... 含有基团的化合物, X 或 Y 为氮原子, 例如环丙烷羧酸酰胺 (6)
A01N 53/14 ... 环丙烷羧酸腈 (6)

A01N 55/00 含除碳、氢、卤素、氧、氮和硫以外元素的有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（含有机磷化合物的入 A01N 57/00）〔3〕

A01N 55/02 · 含金属原子〔3〕

A01N 55/04 ·· 锡〔3〕

A01N 55/06 ·· 汞〔3〕

A01N 55/08 · 含硼〔3〕

A01N 55/10 · 含硅〔6〕

A01N 57/00 含有有机磷化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕

A01N 57/02 · 具有与磷原子键合的并且不包含在 A01N 57/10, A01N 57/18, A01N 57/26, A01N 57/34 各组中的单独一个组内的作为选择的特定原子〔3〕

A01N 57/04 ·· 含有无环或环脂基〔3〕

A01N 57/06 ·· 含有芳基〔3〕

A01N 57/08 ·· 含有杂环基〔3〕

A01N 57/10 · 具有磷—氧键或磷—硫键（A01N 57/02 优先）〔3〕

A01N 57/12 ·· 含有无环或环脂基〔3〕

A01N 57/14 ·· 含有芳基〔3〕

A01N 57/16 ·· 含有杂环基〔3〕

A01N 57/18 · 具有磷—碳键（A01N 57/02 优先）〔3〕

A01N 57/20 ·· 含有无环或环脂基〔3〕

A01N 57/22 ·· 含有芳基〔3〕

A01N 57/24 ·· 含有杂环基〔3〕

A01N 57/26 · 具有磷—氮键（A01N 57/02 优先）〔3〕

A01N 57/28 ·· 含有无环或环脂基〔3〕

A01N 57/30 ·· 含有芳基〔3〕

A01N 57/32 ·· 含有杂环基〔3〕

A01N 57/34 · 具有磷—卤键；磷盐〔3〕

A01N 57/36 · 具有磷作为环原子的〔3〕

A01N 59/00 含有元素或无机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕

A01N 59/02 · 硫；硒；碲；其化合物〔3〕

A01N 59/04 · 二硫化碳；一氧化碳；二氧化碳（用二氧化碳处理植物入 A01G 7/02）〔3〕

A01N 59/06 · 铝；钙；镁；其化合物〔3〕

A01N 59/08 · 碱金属氯化物；碱土金属氯化物〔3〕

A01N 59/10 · 氟化物〔3〕

A01N 59/12 · 碘，例如碘递体；其化合物〔3〕

A01N 59/14 · 硼；其化合物〔3〕

A01N 59/16 · 重金属；其化合物〔3〕

A01N 59/18 ·· 汞 (3)
A01N 59/20 ·· 铜 (3)
A01N 59/22 ·· 砷 (3)
A01N 59/24 · 氰或其化合物, 例如氰化氢、氰酸、氨腈、硫代氰酸 (3)
A01N 59/26 · 磷; 其化合物 (3)

A01N 61/00 含有未知或未确定成分的物质, 如仅以作用方式为特征的物质的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂, 或植物生长调节剂 [3]

A01N 61/02 · 矿物油; 煤焦油; 焦油; 其馏出物, 提取物或其转化物 (含有从这些材料中分离出的单一化合物入 A01N 27/00 至 A01N 59/00) (3)

A01N 63/00 含有微生物、病毒、微生物真菌、动物 (如线虫类) 或者由微生物、病毒、微生物真菌或动物制造或获得的物质 (如酶或发酵物) 的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂, 或植物生长调节剂 (含有已确定成分的化合物入 A01N27/00 至 A01N59/00) [3, 2006.01]

A01N 63/02 · 由微生物或动物制造或获得的物质 (3, 2006.01)
A01N 63/04 · 微生物真菌; 由其制造或获得的物质 (3)

A01N 65/00 含有藻类、地衣、苔藓、多细胞真菌或植物材料, 或其提取物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂或植物生长调节剂 (含有已确定的化合物入 A01N 27/00 至 A01N 59/00) [3, 2009.01]

A01N 65/02 (转入 A01N 65/38)
A01N 65/03 · 水藻 (2009.01)
A01N 65/04 · 蕨类植物; 真蕨门 (2009.01)
A01N 65/06 · 裸子植物, 例如丝柏 (2009.01)
A01N 65/08 · 双叶子植物纲 (2009.01)
A01N 65/10 ·· 伞形科, 例如欧芹, 葛缕子, 莳萝, 独活草, 茴香或蛇床子 (2009.01)
A01N 65/12 ·· 紫菀科或菊科 (紫菀或向日葵科), 例如雏菊, 除虫菊, 洋蓟, 莴苣, 向日葵, 青蒿或龙蒿 (2009.01)
A01N 65/14 ·· 卫矛科 (南蛇藤或美洲南蛇藤科), 例如卫矛, 南蛇藤或雷公藤 (2009.01)
A01N 65/16 ·· 杜鹃花科 (杜鹃花或越橘科), 例如杜鹃花, 杨梅, 马醉木, 蔓越橘或覆盆子 (2009.01)
A01N 65/18 ·· 大戟科, 例如蓖麻 (2009.01)
A01N 65/20 ·· 豆科 (豌豆或豆荚植物), 例如豌豆, 扁豆, 大豆, 车轴草, 金合欢, 皂角, 鱼藤或鸡血藤 (2009.01)
A01N 65/22 ·· 唇形科, 例如百里香, 迷迭香, 黄芩, 夏枯草, 熏衣草, 紫苏, 唇萼薄荷, 胡椒薄荷或留兰香 (2009.01)
A01N 65/24 ·· 樟科, 例如月桂, 鳄梨, 檫木, 肉桂或樟树 (2009.01)
A01N 65/26 ·· 楝科, 例如桃花心木, 榔色木或印楝 (2009.01)
A01N 65/28 ·· 桃金娘科, 例如茶树或丁香 (2009.01)
A01N 65/30 ·· 蓼科, 例如辣蓼或大黄 (2009.01)

- A01N 65/32 •• 毛茛科, 例如獐耳细辛, 黄连或白毛茛 (2009.01)
- A01N 65/34 •• 蔷薇科, 例如草莓, 山楂, 李子, 樱桃, 桃, 杏或扁桃 (2009.01)
- A01N 65/36 •• 芸香科, 例如橙, 柑 (桔), 柠檬, 黄柏或花椒 (2009.01)
- A01N 65/38 •• 茄科, 例如茄, 番茄, 烟草或红辣椒 (2009.01)
- A01N 65/40 • 单子叶植物纲 (2009.01)
- A01N 65/42 •• 百合科, 例如芦荟, 藜芦, 洋葱, 蒜或细香葱 (2009.01)
- A01N 65/44 •• 禾本科, 例如竹, 柠檬草或香茅 (2009.01)
- A01N 65/46 •• 百部科, 例如金刚大 (2009.01)
- A01N 65/48 •• 姜科, 例如姜或山奈 (2009.01)

A21C 制作或加工面团的机械或设备；处理由面团制作的焙烤食品

小类索引

焙烤前加工面团

混合，搓揉，均匀化	1/00, 7/00
成型	3/00, 11/00
分切；操作处理	5/00; 9/00, 11/00
使面团发酵的设备	13/00
制作或处理面团的其他机械或设备	14/00
处理焙烤食品	15/00

A21C 1/00 制备面团用的混合或搓揉机械（家用混合或搓揉机械入A47J 43/00, A47J 44/00）

- A21C 1/02 · 有立式安装工具的；搅或打机械
- A21C 1/04 · 有倾斜旋转混合臂或杆的
- A21C 1/06 · 有卧式安装的混合或搓揉工具的；螺旋式混合器
- A21C 1/08 · 有辊的
- A21C 1/10 · 有制作充气面团的附加充气设备的
- A21C 1/12 · 用于直接从谷粒配制面团的
- A21C 1/14 · 混合或搓揉机械的结构零件

A21C 3/00 用作分切前成批面团成型的机械或设备

- A21C 3/02 · 面团压片机；辗压机；擀面棍
- A21C 3/04 · 面团挤压机
- A21C 3/06 · 卷绕面片机器，例如生产面包卷
- A21C 3/08 · 面团扭花机械，例如制作椒盐卷
- A21C 3/10 · 与面团分切设备结合的

A21C 5/00 分切面团机械

- A21C 5/02 · 有分切腔和排出柱塞的
- A21C 5/04 · 在旋转体内带有径向工作活塞的分切腔
- A21C 5/06 · 在旋转体内带有轴向工作活塞的分切腔
- A21C 5/08 · 有径向的，即星状的、在压力柱塞的槽内并相对于柱塞滑动的切割刀片

A21C 7/00 用搓揉以外的加工法使分切后的面团均匀化的机械

- A21C 7/01 · 有循环带的
- A21C 7/02 · 有模型槽的（A21C 7/01 优先）
- A21C 7/04 · 有模型杯的（A21C 7/01 优先）
- A21C 7/06 · 与有径向的，即星状的、在压力柱塞的槽内并相对于柱塞滑动的切割刀片的分切机械结合的

A21C 9/00 处理面团或面块的其他设备

- A21C 9/02 · 在杆上悬挂或分散细面条，例如面条、意式细面条或通心粉的设备
- A21C 9/04 · 在面块或面片上涂抹粒状材料，或刮扫或覆盖其表面的设备
- A21C 9/06 · 充填面块，例如油炸圈饼的设备
- A21C 9/08 · 处理面块，如面片用的贮放、整理和传送的设备

A21C 11/00 在烹调或焙烤前使面团最终成型的其他机械

- A21C 11/02 · 凸花成型机
- A21C 11/04 ·· 有切割和凸花辊或滚筒的
- A21C 11/06 ·· 有规则地处理预先成型的面片的
- A21C 11/08 ·· 有刻模的，例如带有模辊的旋转机械
- A21C 11/10 · 与切割设备相结合的
- A21C 11/12 · 用作面块表面开槽、切开或穿孔的设备
- A21C 11/14 ·· 用作星形压印的
- A21C 11/16 · 挤压机
- A21C 11/18 ·· 有活塞的
- A21C 11/20 ·· 有螺杆的
- A21C 11/22 · 有辊和切割圆盘或刀片用于制作面条的设备
- A21C 11/24 · 用装有一搭接的沟槽辊对把片状或带状面片切成面条的设备

A21C 13/00 面团发酵器，即使面团膨胀的设备

- A21C 13/02 · 有循环传送带的

A21C 14/00 本小类其他组中不包含的用于制作或处理面团的机械或设备〔8〕

A21C 15/00 处理焙烤食品的设备

- A21C 15/02 · 成型或模压焙烤华夫饼干设备；制作多层华夫饼干
- A21C 15/04 · 专门适用于除面包以外的焙烤食品的分割或切片的机械或装置（面包的切或切片入 B26B，B26D）

A21D 焙烤用面粉或面团的处理（如保存），例如通过添加材料；焙烤；焙烤产品；及其保存〔1, 8〕

小类索引

焙烤前产品；处理或其防腐	10/00；2/00 至 8/00
面团焙烤	8/00
焙烤产品；保存或使其新鲜	13/00；15/00，17/00

A21D 2/00 焙烤前或焙烤期间通过添加入材料来处理面粉或面团（面糊， 烤前的面团或混合物入 A21D 10/00）〔1, 2, 2006.01〕

附注：

在 A21D2/02 至 A21D2/40 各组中，采用最后位置规则，即在每一等级，如无相反的指示，添加物分入最后适当位置。

A21D 2/02 · 加入无机物质

A21D 2/04 ·· 氧；产氧化合物，例如臭氧、过氧化物

A21D 2/06 ·· 还原剂

A21D 2/08 · 加入有机物质

A21D 2/10 ·· 碳氢化合物

A21D 2/12 ·· 卤代烃

A21D 2/14 ·· 有机氧化合物

A21D 2/16 ··· 脂肪酸酯

A21D 2/18 ··· 碳水化合物

A21D 2/20 ··· 过氧化物

A21D 2/22 ··· 抗坏血酸

A21D 2/24 ·· 有机氮化合物

A21D 2/26 ··· 蛋白质

A21D 2/28 ·· 有机硫化合物

A21D 2/30 ·· 有机磷化合物

A21D 2/32 ··· 磷脂

A21D 2/34 ·· 动物材料

A21D 2/36 ·· 植物材料

A21D 2/38 ··· 种籽幼芽；发芽谷物；及其提取物

A21D 2/40 · 面粉或面团化学处理用的设备

A21D 4/00 焙烤前在惰性气氛中贮存以保存面粉或面团

A21D 6/00 在焙烤前面粉或面团的其他处理方法，例如冷却、辐射、加热〔2〕

A21D 8/00 制备或焙烤面团的方法（向面粉或面团中添加材料入 A21D 2/00）〔1, 2006.01〕

A21D 8/02 · 制备面团的方法；在焙烤前处理面团〔1, 2006.01〕

A21D 8/04 ·· 用微生物或酶处理面团〔1, 2006.01〕

A21D 8/06 · 焙烤工艺方法 (1, 2006.01)

A21D 8/08 · 防粘, 例如对烤盘

A21D 8/10 ·· 利用撒粉

A21D 10/00 在焙烤前的稀面糊、面团或混合物〔2〕

A21D 10/02 · 准备上炉的面团, 如已装盘的面团 (2)

A21D 10/04 · 稀面糊 (2)

A21D 13/00 焙烤食品的成品或半成品〔1, 2006.01, 2017.01〕

A21D 13/02 · 全麦面粉的焙烤食品; 含粗磨谷类或糠麸的焙烤食品 (1, 2006.01)

A21D 13/04 · 用黑麦或小麦面粉以外的材料制的食品 (1, 2006.01, 2017.01)

A21D13/043 · 用块茎制成的食品, 如木薯或马铃薯 (2017.01)

A21D13/045 · 用豆类植物 (2017.01)

A21D13/047 · 用除黑麦或小麦以外的谷物, 如大米 (2017.01)

A21D 13/06 · 有改良营养价值的食品, 如采用改性淀粉 (1, 2, 2006.01, 2017.01)

A21D13/062 ·· 有改性糖成分的; 无糖食品 (2017.01)

A21D13/064 ·· 有改性蛋白质成分的 (2017.01)

A21D13/066 ··· 无麸质食品 (2017.01)

A21D13/068 ·· 有改性脂肪成分的; 脱脂的食品 (2017.01)

A21D 13/08 (转入 A21D 13/10-A21D 13/80)

A21D13/10 · 多层食品 (2017.01)

A21D13/11 ·· 有两种或两种以上面团组成, 如不同的成分、颜色或结构 (2017.01)

A21D13/13 ··· 有涂料 (2017.01)

A21D13/14 ··· 有填充料 (2017.01)

A21D13/16 ·· 多层糕点, 如千层饼; 丹麦酥皮饼或层压面团 (2017.01)

A21D13/17 ··· 有涂料 (2017.01)

A21D13/19 ··· 有填充料 (2017.01)

A21D13/20 · 部分或全部涂层的焙烤食品 (有涂层的多层焙烤食品入 A21D13/13, A21D13/17) (2017.01)

A21D13/22 ·· 焙烤前的涂层 (2017.01)

A21D13/24 ·· 焙烤后的涂层 (2017.01)

A21D13/26 ·· 涂层形成防止移动的屏障 (2017.01)

A21D13/28 ·· 以涂层成分为特征的 (2017.01)

A21D13/30 · 填充、被填充或夹馅的焙烤食品 (有填充物的多层焙烤食品入 A21D 13/14, A21D13/19) (2017.01)

A21D13/31 ·· 焙烤前的填充 (2017.01)

A21D13/32 ·· 焙烤后的填充或被填充, 例如三明治 (2017.01)

A21D13/33 ··· 可食用的容器, 例如杯或锥体 (2017.01)

A21D13/34 ·· 填充物形成防止移动的屏障 (2017.01)

A21D13/36 ·· 填充薄片 (2017.01)

A21D13/37 ·· 联合挤压产品, 即通过同时挤压面团和填充物获得的产品 (2017.01)

A21D13/38 ·· 以填充成分为特征的 (2017.01)

A21D13/40 · 以类型、形状或用途为特征的焙烤食品 (2017.01)

A21D13/41 ·· 比萨饼 (2017.01)

- A21D13/42 •• 玉米粉圆饼 (2017.01)
- A21D13/43 •• 薄干脆饼, 例如馕饼 (2017.01)
- A21D13/44 •• 薄烤饼或可丽饼 (2017.01)
- A21D13/45 •• 华夫饼 (填充的华夫饼入 A21D 13/36) (2017.01)
- A21D13/46 •• 油煎面包块 (2017.01)
- A21D13/47 •• 经修饰或装饰的焙烤食品 (2017.01)
- A21D13/48 •• 除食用外具有其他功能的焙烤食品, 例如玩具或餐具 (2017.01)
- A21D13/50 • 凝固的泡沫食品, 例如蛋白与糖的混合物 (2017.01)
- A21D13/60 • 油炸食品, 例如油炸圈饼 (2017.01)
- A21D13/80 • 其他处不包括的焙烤食品, 例如蛋糕、点心、饼干 (2017.01)

A21D 15/00 保存焙烤成品; 改进使新鲜入 A21D17/00 [1, 2, 2006.01]

- A21D 15/02 • 冷藏 (2)
- A21D 15/04 • 加热处理 (2)
- A21D 15/06 • 辐射 (2)
- A21D 15/08 • 涂层 (2)

A21D 17/00 使焙烤食品恢复新鲜 [2, 2006.01]

A22B 屠宰

A22B 1/00 束缚待宰牲畜用的装置

A22B 3/00 屠宰或击昏（切割一般入 B26）

- A22B 3/02 · 使用枪机的，例如屠宰枪、弹药筒
- A22B 3/04 · 待宰牲畜用面罩；结合击昏装置的面罩
- A22B 3/06 · 用电流屠宰或击昏（其电路入 H05C）
- A22B 3/08 · 屠宰家禽或鱼用的，例如屠宰钳、屠宰剪
- A22B 3/10 · 屠宰工具；屠宰刀
- A22B 3/12 · 合于犹太教规则的屠宰装置

A22B 5/00 屠宰中或屠宰后使用的附件

- A22B 5/02 · 屠宰围栏
- A22B 5/04 · 集血装置；血液搅拌装置
- A22B 5/06 · 牲畜屠宰台或屠宰撑挡
- A22B 5/08 · 烫洗；刮净；去毛；烧毛（兽皮或毛皮处理入 C14B）
- A22B 5/10 · 手工操作器械
- A22B 5/12 · 烫洗锅
- A22B 5/14 · 舌头用剪；闭塞气管装置
- A22B 5/16 · 剥皮工具或刀
- A22B 5/18 · 清洗屠宰牲畜内脏
- A22B 5/20 · 劈开工具

A22B 7/00 屠宰厂设备

A22C 肉类、家禽或鱼的加工（保存入 A23B；从食料中获得蛋白质组合物入 A23J 1/00；鱼、肉或家禽的制备入 A23L；粉碎肉，如切碎肉入 B02C 18/00；蛋白质的制备入 C07K 1/00）

小类索引

肉类加工	
混合、击碎、使肉变柔软的设备	5/00, 7/00, 9/00
其他设备	11/00 至 17/00
加工肉类车间、工厂或类似设施	18/00
家禽的加工	21/00
鱼类或甲壳类加工	25/00, 29/00

肉类加工

A22C 5/00 混合肉、香肠肉或肉制品用的设备（混合一般入 B01F）

A22C 7/00 捣碎、成型或压制肉、香肠肉或肉制品用的设备

A22C 9/00 使肉变柔软用的设备，例如火腿

A22C 11/00 香肠制作

- A22C 11/02 · 香肠填充机
- A22C 11/04 ·· 带机械操作的往复运动的活塞
- A22C 11/06 ·· 带以液体或气体装置操作的活塞
- A22C 11/08 ·· 带挤压蜗杆或其他旋转安装的挤压部件
- A22C 11/10 · 卷制香肠用设备
- A22C 11/12 · 结扎香肠肠衣的设备

A22C 13/00 香肠肠衣

- A22C 13/02 · 抽褶香肠肠衣 (2)

A22C 15/00 悬挂肉类或香肠用的设备（输送装置入 B65G）

A22C 17/00 其他加工肉或骨的装置

- A22C 17/02 · 切割时夹持肉或骨的装置
- A22C 17/04 · 清骨装置
- A22C 17/06 · 剔骨剪；碎骨机 (2)
- A22C 17/08 · 清洗，例如洗涤肉或香肠 (2)
- A22C 17/10 · 标记肉或香肠
- A22C 17/12 · 切削肉皮设备
- A22C 17/14 · 加工牲畜肠子；切割肠子设备；扯碎肠子机械
- A22C 17/16 · 清洁肠子；从肠子清除脂肪或黏质物的机械

A22C 18/00 加工肉类的车间、工厂或类似设施（仅加工家禽的入 A22C 21/00；仅加工鱼类的入 A22C 25/00）

A22C 21/00 家禽加工

- A22C 21/02 · 拔家禽羽毛用的机械装置
- A22C 21/04 · 禽的烫洗、烧毛、上蜡或去蜡
- A22C 21/06 · 取出家禽内脏装置

加工鱼类，包括加工甲壳类

A22C 25/00 加工鱼

- A22C 25/02 · 洗涤或去鱼鳞
- A22C 25/04 · 将鱼分类；从冰藏鱼中分开冰
- A22C 25/06 · 工作台；与工作台有关的容纳鱼的设备或辅助设备
- A22C 25/08 · 制备之前、之中或之后夹持、导向或传送鱼类（A22C 25/06 优先）
- A22C 25/10 · 将鱼穿在线上或类似物上的设备
- A22C 25/12 · 鱼的整理，例如按鱼头和鱼尾的位置
- A22C 25/14 · 鱼的去头、去内脏或清洁
- A22C 25/16 · 去除鱼骨；把鱼肉切块
- A22C 25/17 · 剥除鱼皮
- A22C 25/18 · 将鱼切成份
- A22C 25/20 · 碎片；切成小立方块；切成薄片
- A22C 25/22 · 卷鱼装置

A22C 29/00 加工甲壳类，例如牡蛎或龙虾

- A22C 29/02 · 加工虾、龙虾之类（2）
- A22C 29/04 · 加工双壳贝类，例如牡蛎（有开启器的牡蛎刀入 A47G 21/06）（2）

A23B 保存，如用罐头贮存肉、鱼、蛋、水果、蔬菜、食用种籽；水果或蔬菜的化学催熟；保存、催熟或罐装产品

A23B 4/00 保存肉、香肠、鱼或鱼制品的一般方法〔2〕

- A23B 4/005 · 加热保存〔5〕
- A23B 4/01 ·· 通过辐射或电处理〔5〕
- A23B 4/015 · 通过辐射或电处理而不产生加热作用的保存〔5〕
- A23B 4/02 · 用无机盐保存（所用设备入 A23B 4/26, A23B 4/32）〔2〕
- A23B 4/023 ·· 用食盐或与其与无机或有机化合物的混合物〔5〕
- A23B 4/027 ·· 用食盐以外的无机盐或其含有有机化合物的混合物，如与生物化学化合物的混合物〔5〕
- A23B 4/03 · 干燥；其后的复原〔5〕
- A23B 4/033 ·· 加入化学品（A23B 4/037 优先）〔5〕
- A23B 4/037 ·· 冷冻干燥〔5〕
- A23B 4/044 · 烟熏；烟熏装置〔5〕
- A23B 4/048 ·· 加入天然烟熏剂以外的化学品〔5〕
- A23B 4/052 ·· 熏烟发生器〔5〕
- A23B 4/056 ·· 与辐射或电处理相结合的烟熏，例如静电烟熏〔5〕
- A23B 4/06 · 冷冻；其后的解冻；冷却〔2〕
- A23B 4/07 ·· 冷冻后的解冻〔5〕
- A23B 4/08 ·· 在冷却前或冷却过程中加化学品〔2〕
- A23B 4/09 ··· 食品与化学品直接接触，如在低温下与液氮接触〔5〕
- A23B 4/10 · 涂覆保护层；组合物或其设备〔2〕
- A23B 4/12 · 用酸保存；酸发酵〔2〕
- A23B 4/14 · 用 A23B 4/02 或 A23B 4/12 小组不包含的化学品保存〔2〕
- A23B 4/16 ·· 以气体形式，例如熏蒸；组合物或其设备〔5〕
- A23B 4/18 ·· 以液体或固体形式（其设备入 A23B 4/26, A23B 4/32）〔5〕
- A23B 4/20 ··· 有机化合物；微生物；酶〔5, 2006.01〕
- A23B 4/22 ···· 微生物；酶〔5, 2006.01〕
- A23B 4/24 ··· 无机化合物〔5〕
- A23B 4/26 · 利用液体进行保存的设备〔5〕
- A23B 4/28 ·· 注射液体的〔5〕
- A23B 4/30 ·· 喷射液体的〔5〕
- A23B 4/32 · 利用固体进行保存的设备〔5〕

A23B 5/00 保存蛋或蛋制品

- A23B 5/005 · 加热保存〔5〕
- A23B 5/01 ·· 通过辐射或电处理〔5〕
- A23B 5/015 · 通过辐射或电处理而不产生加热作用的保存〔5〕
- A23B 5/02 · 干燥；其后的复原〔5〕
- A23B 5/025 ·· 加入化学品（A23B 5/03, A23B 5/035 优先）〔5〕
- A23B 5/03 ·· 冷冻干燥〔5〕
- A23B 5/035 ·· 喷雾干燥〔5〕
- A23B 5/04 · 冷冻；其后的解冻；冷却

- A23B 5/045 •• 冷冻后的解冻 (5)
- A23B 5/05 •• 加入化学品 (5)
- A23B 5/055 ••• 食品与化学品直接接触, 如在低温下与液氮接触 (5)
- A23B 5/06 • 将蛋涂覆保护层; 组合物或其设备 (5)
- A23B 5/08 • 用化学品保存 (5)
- A23B 5/10 •• 以气体形式, 例如熏蒸; 组合物或其设备 (5)
- A23B 5/12 •• 以液体或固体形式 (5)
- A23B 5/14 ••• 有机化合物; 微生物; 酶 (5, 2006.01)
- A23B 5/16 •••• 微生物; 酶 (5, 2006.01)
- A23B 5/18 ••• 无机化合物 (5)
- A23B 5/20 ••• 利用液体进行保存的设备 (5)
- A23B 5/22 ••• 利用固体进行保存的设备 (5)

A23B 7/00 水果或蔬菜的保存或化学催熟 [3]

- A23B 7/005 • 加热保存 (5)
- A23B 7/01 •• 通过辐射或电处理 (5)
- A23B 7/015 • 通过辐射或电处理而不产生加热作用的保存 (5)
- A23B 7/02 • 脱水; 其后的复原 (干制已煮的马铃薯入 A23L19/12)
- A23B 7/022 •• 加入化学品 (A23B 7/024 至 A23B 7/028 优先) (5)
- A23B 7/024 •• 冷冻干燥 (5)
- A23B 7/026 •• 喷雾干燥 (5)
- A23B 7/028 •• 薄层、转鼓或滚筒干燥 (5)
- A23B 7/03 •• 干燥生马铃薯
- A23B 7/04 • 冷冻; 其后的解冻; 冷却
- A23B 7/045 •• 冷冻后的解冻 (5)
- A23B 7/05 •• 加入化学品 (5)
- A23B 7/055 ••• 食品与化学品直接接触, 例如在低温下与液氮接触 (5)
- A23B 7/06 • 漂白 (所用的机器入 A23N 12/00) (1, 3)
- A23B 7/08 • 用糖保存 (马莱兰、果酱、果子冻入 A23L21/10)
- A23B 7/10 • 用酸保存; 酸发酵
- A23B 7/12 •• 压榨酸泡菜装置
- A23B 7/14 • 用 A23B 7/08 或 A23B 7/10 小组不包含的化学品保存或化学催熟
- A23B 7/144 •• 以气体形式, 例如熏蒸; 组合物或其设备 (3, 5)
- A23B 7/148 ••• 在受控制气氛中, 例如在仅包含 CO₂、N₂、O₂ 或 H₂O 的不完全真空中 (3)
- A23B 7/152 ••• 在除含 CO₂、N₂、O₂ 或 H₂O 外, 还有其他气体的受控制气氛中 (3)
- A23B 7/153 •• 以液体或固体形式 (5)
- A23B 7/154 ••• 有机化合物; 微生物; 酶 (5, 2006.01)
- A23B 7/155 •••• 微生物; 酶 (5, 2006.01)
- A23B 7/157 ••• 无机化合物 (5)
- A23B 7/158 ••• 利用液体进行保存的设备 (5)
- A23B 7/159 ••• 利用固体进行保存的设备 (5)
- A23B 7/16 • 涂覆保护层; 组合物或其设备 (A23B 7/08 优先) (5)

A23B 9/00 保存食用种籽, 例如谷类

- A23B 9/02 · 加热保存 (5)
- A23B 9/04 ·· 通过辐射或电处理 (5)
- A23B 9/06 · 通过辐射或电处理而不产生加热作用的保存 (5)
- A23B 9/08 · 干燥; 其后的复原 (5)
- A23B 9/10 · 冷冻; 其后的解冻; 冷却 (5)
- A23B 9/12 ·· 冷冻后的解冻 (5)
- A23B 9/14 · 涂覆保护层; 组合物或其设备 (5)
- A23B 9/16 · 用化学品保存 (5)
- A23B 9/18 ·· 以气体形式, 例如熏蒸; 组合物或其设备 (5)
- A23B 9/20 ··· 在受控气氛中, 例如在仅包含 CO₂、N₂、O₂ 或 H₂O 的不完全真空中 (5)
- A23B 9/22 ··· 在除含 CO₂、N₂、O₂ 或 H₂O 外, 还有其他气体的受控气氛中 (5)
- A23B 9/24 ·· 以液体或固体形式 (5)
- A23B 9/26 ··· 有机化合物; 微生物, 酶 (5, 2006.01)
- A23B 9/28 ···· 微生物; 酶 (5, 2006.01)
- A23B 9/30 ··· 无机化合物 (5)
- A23B 9/32 ··· 利用液体进行保存的设备 (5)
- A23B 9/34 ··· 利用固体进行保存的设备 (5)

A23C 乳制品，如奶、黄油、干酪；奶或干酪的代用品；其制备（从食料中取得食用蛋白质组合物入 A23J 1/00；一般肽的制备，如蛋白质入 C07K 1/00）

附注：本小类包：

制造乳制品的化学方面；〔3〕

为完成其中操作技术，例如浓缩、蒸发、干燥、保存或消毒所应用的设备，除非这类设备已专门列入另一小类，例如制造黄油或干酪中处理奶或奶油的器具入 A01J。〔3〕

小类索引

乳品技术	1/00 至 7/00
奶配制品；代乳品；奶油；黄油	9/00； 11/00； 13/00； 15/00
干酪；干酪代用品	19/00； 20/00
酪乳；乳清；其他乳制品	17/00； 21/00； 23/00

一般乳品技术

A23C 1/00 浓缩，蒸发或干燥（A23C 3/00 优先；从中制得的产品入 A23C 9/00；制造黄油粉入 A23C 15/14，干酪粉入 A23C 19/086；蒸发一般入 B01D 1/00）〔3〕

A23C 1/01 · 薄膜干燥〔3〕

A23C 1/03 ·· 在转鼓或滚筒上〔3〕

A23C 1/04 · 喷射到气流中

A23C 1/05 ·· 与附聚相结合〔3〕

A23C 1/06 · 以冻结出水分浓缩

A23C 1/08 ·· 冻结干燥〔3〕

A23C 1/10 · 泡沫干燥（A23C 1/04，A23C 1/08 优先）〔3〕

A23C 1/12 · 以蒸发浓缩〔3〕

A23C 1/14 · 与其他处理相结合〔3〕

A23C 1/16 ·· 使用添加物〔3〕

A23C 3/00 奶或奶制品的保存（属于奶油的入 A23C 13/08；属于黄油的入 A23C 15/18；属于干酪的入 A23C 19/097）

A23C 3/02 · 利用加热（A23C 3/07 优先）〔3〕

A23C 3/023 ·· 在包装内〔3〕

A23C 3/027 ··· 逐步输送通过设备〔3〕

A23C 3/03 ·· 物料是散装的〔3〕

A23C 3/033 ··· 逐步输送通过设备〔3〕

A23C 3/037 ···· 与热媒如蒸汽，直接接触〔3〕

A23C 3/04 · 利用冻结或冷却

A23C 3/05 ·· 在包装内〔3〕

A23C 3/07 · 利用辐照，例如以微波〔3〕

A23C 3/08 ·加入防腐剂(加入微生物或酶入 A23C9/12,加入其他物质入 A23C9/152)
(1, 2006.01)

A23C 7/00 其他乳品技术

A23C 7/02 ·乳品设备的化学清洁(一般清洁入 B08B, 如 B08B 3/08); 其消毒法的应用(消毒法本身入 A61L) (3)

A23C 7/04 ·从奶中除杂质(利用过滤入 A01J 9/02, A01J 11/06) (3)

乳制品; 其专用的工艺方法

A23C 9/00 奶配制品; 奶粉或奶粉的配制品 (A23C21/06 优先; 保存入 A23C3/00; 巧克力奶入 A23G1/00; 冰淇淋或制冰淇淋用的混合物入 A23G9/00; 布丁或干粉布丁入 A23L9/10) (3)

A23C 9/12 ·发酵奶的配制品; 应用微生物或酶的处理(乳清配制品入 A23C21/00)
(1, 3, 2006.01)

A23C 9/123 ··仅应用乳酸杆菌科的微生物; 酸奶(A23C9/13 优先) (3, 2006.01)

A23C 9/127 ··应用乳酸杆菌科的微生物连同其他微生物或酶, 例如酸牛乳酒、马奶酒(A23C9/13 优先) (3, 2006.01)

A23C 9/13 ··使用添加物 (3)

A23C 9/133 ···水果或蔬菜 (3)

A23C 9/137 ···增稠物质 (3)

A23C 9/14 ·其中奶的化学成分受非化学处理而改性 (3)

附注:

当分入本小组时, 就涉及色谱法的一般意义的技术主题而言, 也要分入 B01D 15/08。(8)

A23C 9/142 ··以渗析反渗透或超滤法(A23C 9/144 优先) (3)

A23C 9/144 ··以电方法, 例如电渗析 (3)

A23C 9/146 ··用离子交换法 (3)

A23C 9/148 ··以分子筛或胶过滤法 (3)

A23C 9/15 ·再制或调配的奶制品, 其中不含非乳脂肪或非乳蛋白质(含有增稠物质者入 A23C 9/154; 乳清与奶制品或奶成分的混合物入 A23C 21/06) (3)

A23C 9/152 ·含有添加物(含有添加物的发酵奶配制品入 A23C 9/13) (3)

A23C 9/154 ··含有增稠物质、鸡蛋或谷物配制品; 乳胶 (3)

A23C 9/156 ··加香料的奶配制品(A23C 9/154 优先) (3)

A23C 9/158 ··含有维生素或抗生素 (3)

A23C 9/16 ·结块或粒状奶粉; 制造速溶奶粉; 由此获得的产品(A23C 1/05, A23C 9/18 优先) (3)

A23C 9/18 ·干燥的和压缩的或半固体形式的奶 (3)

A23C 9/20 ·不包含在 A23C 9/12 至 A23C 9/18 各组中的营养奶制品 (3)

A23C 11/00 代乳品, 例如咖啡加白成分 (干酪代用品入 A23C20/00, 黄油代用品入 A23D; 奶油代用品入 A23L9/20)

A23C 11/02 ·含有至少 1 种非乳成分作为脂肪或蛋白质的来源(A23C 19/055,

A23C 21/04 优先) (3)
A23C 11/04 •• 含有非乳脂肪但不含非乳蛋白质 (A23C 11/08, A23C 11/10 优先) (3)
A23C 11/06 •• 含有非乳蛋白质 (A23C 11/08, A23C 11/10 优先) (3)
A23C 11/08 •• 含有酪蛋白酸盐, 但不含其他乳蛋白质或乳脂肪 (3)
A23C 11/10 •• 含有或不含有乳糖, 但不含有其他乳成分作为脂肪, 碳水化合物或蛋白质的来源, 例如豆乳 (3)

A23C 13/00 奶油; 奶油配制品 (冰淇淋入 A23G9/00); 及其制备 (咖啡加白成分入 A23C11/00; 奶油代用品入 A23L9/20)

A23C 13/08 • 保存 (3)
A23C 13/10 •• 加入防腐剂 (A23C 13/14, A23C 13/16 优先) (3)
A23C 13/12 • 奶油配制品
A23C 13/14 •• 含有奶制品或奶成分 (3)
A23C 13/16 •• 含有微生物、酶或抗生素, 或用其处理; 酸性稀奶油 (3, 2006.01)

A23C 15/00 黄油; 黄油配制品; 及其制备 (黄油代用品入 A23D)

A23C 15/02 • 其制备
A23C 15/04 •• 从乳脂肪或无水黄油 (3)
A23C 15/06 •• 相转化前的奶油处理 (3)
A23C 15/12 • 黄油配制品
A23C 15/14 •• 黄油粉; 乳脂肪, 即融化的黄油, 例如印度奶油 (3)
A23C 15/16 •• 减少脂肪含量的黄油 (3)
A23C 15/18 • 保存 (3)
A23C 15/20 •• 加入防腐剂 (3)

A23C 17/00 酪乳; 酪乳配制品 (A23C 9/14 优先; 保存入 A23C 3/00) (3)

A23C 17/02 • 含有微生物或酶或用其处理 (3, 2006.01)

A23C 19/00 干酪; 干酪配制品; 其制备 (干酪代用品入 A23C 20/00; 酪蛋白入 A23J 1/20)

A23C 19/02 • 制造干酪凝乳 (3)
A23C 19/024 •• 应用连续制造法 (3)
A23C 19/028 •• 未从凝乳中大量分离出乳清 (3)
A23C 19/032 •• 以应用特种微生物, 或由来源于微生物的酶为特征的 (3, 2006.01)
A23C 19/04 •• 以应用来源于动植物的特种酶为特征的 (A23C 19/032 优先) (3)
A23C 19/045 •• 不用凝乳酶或凝乳酶代用品凝结奶 (3)
A23C 19/05 •• 凝结前的奶处理; 从凝乳中分离出乳清 (A23C 19/097 优先) (3)
A23C 19/055 •• 加入非乳脂肪或非乳蛋白质 (3)
A23C 19/06 • 干酪凝乳在分离乳清后的处理; 由此获得的产品 (A23C 19/097 优先) (3)
A23C 19/064 •• 加盐 (3)

- A23C 19/068 •• 特种类型的干酪〔3〕
- A23C 19/072 ••• 切达干酪〔3〕
- A23C 19/076 ••• 未熟软干酪, 例如生干酪或乳脂干酪〔3〕
- A23C 19/08 ••• 精制干酪配制品; 其制备, 例如融化、乳化、消毒〔3〕
- A23C 19/082 •••• 在融化前或融化时添加物质于凝乳内; 融解盐〔3〕
- A23C 19/084 •••• 融化后凝乳的处理, 或加入物质(加入非乳成分入 A23C 19/093)〔3〕
- A23C 19/086 •• 干酪粉; 干酪配制品〔3〕
- A23C 19/09 •• 其他干酪配制品; 干酪与其他食品的混合制品(保存入 A23C 19/097)〔3〕
- A23C 19/093 ••• 加入非乳脂肪或非乳蛋白质〔3〕
- A23C 19/097 • 保存〔3〕
- A23C 19/10 •• 加入防腐剂〔3〕
- A23C 19/11 ••• 加入抗生素〔3〕
- A23C 19/14 • 干酪成型后的处理, 例如熟制、烟熏 (保存入 A23C 19/097)
- A23C 19/16 •• 干酪表面的涂履, 例如用石油蜡

A23C 20/00 干酪代用品 (A23C 19/055, A23C 19/093 优先)〔3〕

- A23C 20/02 • 不含乳成分, 也不含酪蛋白酸盐或乳糖, 作为脂肪、蛋白质或碳水化合物来源〔3〕

A23C 21/00 乳清; 乳清配制品 (A23C 1/00, A23C 3/00, A23C 9/14 优先)〔3〕

- A23C 21/02 • 含有微生物或酶, 或用其处理〔3, 2006.01〕
- A23C 21/04 • 含有非乳成分作为脂肪或蛋白质的来源〔3〕
- A23C 21/06 • 乳清与奶制品或乳成分的混合物〔3〕
- A23C 21/08 • 含有其他有机添加物, 例如植物或动物制品〔3〕
- A23C 21/10 • 含无机添加物〔3〕

A23C 23/00 其他乳制品

A23D 食用油或脂肪，例如人造奶油、松酥油脂、烹调用油（获得、精制、保存入 C11B，C11C；氢化入 C11C 3/12）

A23D 7/00 含有水相的食用油或脂肪组分，例如人造奶油〔5〕

A23D 7/005 · 以除脂肪酸甘油三酯外其他成分为特征的〔6〕

A23D 7/01 ·· 其他脂肪酸酯，例如磷脂〔6〕

A23D 7/015 · 减少热含量；减少脂肪含量〔6〕

A23D 7/02 · 以生产或加工为特征的〔5〕

A23D 7/04 ·· 加工〔5〕

A23D 7/05 ··· 以必要的冷却为特征的〔6〕

A23D 7/06 · 成品的保存〔5〕

A23D 9/00 其他食用油或脂肪，例如松酥油脂、烹调用油〔5〕

A23D 9/007 · 以除脂肪酸甘油三酯外其他成分为特征的〔6〕

A23D 9/013 ·· 其他脂肪酸酯，例如磷脂〔6〕

A23D 9/02 · 以生产或加工为特征的〔5〕

A23D 9/04 ·· 加工〔5〕

A23D 9/05 ··· 形成自由流动物〔6〕

A23D 9/06 · 成品的保存〔5〕

A23F 咖啡；茶；其代用品；它们的制造、配制或泡制

A23F 3/00 茶；茶代用品；其配制品

- A23F 3/06 • 提取前的茶处理（减少或去除生物碱含量入 A23F 3/36）；由此产生的配制品（茶萃出物配制品入 A23F 3/16）〔3〕
- A23F 3/08 •• 氧化；发酵〔3〕
- A23F 3/10 ••• 加入微生物或酶的发酵〔3, 2006.01〕
- A23F 3/12 •• 茶叶的成卷或切碎〔3〕
- A23F 3/14 •• 茶配制品，例如用添加物（增香入 A23F 3/40）〔3〕
- A23F 3/16 • 茶提取；茶萃出物；茶萃出物处理；制备速溶茶〔3〕
- A23F 3/18 •• 水溶性茶成分的提取（茶香料或茶油的分离入 A23F 3/42）〔3〕
- A23F 3/20 •• 去除杂质（减少或去除生物碱含量入 A23F 3/38）〔3〕
- A23F 3/22 •• 茶萃出物的干燥或浓缩〔3〕
- A23F 3/24 ••• 以冻结出水分〔3〕
- A23F 3/26 ••• 以冷冻干燥〔3〕
- A23F 3/28 ••• 向气流中喷雾〔3〕
- A23F 3/30 •• 干茶萃出物的进一步处理；由此产生的配制品，例如速溶茶（增香入 A23F 3/40）〔3〕
- A23F 3/32 ••• 结块，成薄片或成片状〔3〕
- A23F 3/34 • 茶代用品，例如巴拉圭茶；其提出物或泡剂〔3〕
- A23F 3/36 • 减少或去除生物碱含量；由此产生的配制品；其提取物或泡剂〔3〕
- A23F 3/38 •• 从茶萃出物中减少或去除生物碱含量〔3〕
- A23F 3/40 • 茶香料；茶油；对茶或茶萃出物进行增香处理（合成茶香料入 A23L27/20）〔3〕
- A23F 3/42 •• 茶香料或茶油的分离〔3〕

A23F 5/00 咖啡；咖啡代用品；其配制品〔3〕

- A23F 5/02 • 处理生咖啡；由此生产的配制品（焙制入 A23F 5/04；除去杂质入 A23F 5/16；减少或去除生物碱含量入 A23F 5/20；提取入 A23F 5/24）〔3〕
- A23F 5/04 • 焙制咖啡的方法（所用机器入 A23N 12/00）〔3〕
- A23F 5/06 •• 焙制浸提过的咖啡的方法〔3〕
- A23F 5/08 • 碾磨咖啡的方法（咖啡磨入 A47J 42/00）〔3〕
- A23F 5/10 • 处理焙制咖啡；由此生产的配制品（除去杂质入 A23F 5/16；减少或去除生物碱含量入 A23F 5/20；提取咖啡，制备速溶咖啡入 A23F 5/24）〔3〕
- A23F 5/12 •• 结块，成薄片或片状（属于咖啡萃出物或速溶咖啡的入 A23F 5/38）〔3〕
- A23F 5/14 •• 应用添加剂，例如奶、糖；涂覆，例如为了保存（增香处理入 A23F 5/46）〔3〕
- A23F 5/16 • 去除杂质（减少或去除生物碱含量入 A23F 5/20）〔3〕
- A23F 5/18 •• 从咖啡萃出物中〔3〕
- A23F 5/20 • 减少或去除生物碱含量；由此产生的配制品；其提出物或泡剂〔3〕
- A23F 5/22 •• 从咖啡萃出物中减少或去除生物碱含量〔3〕
- A23F 5/24 • 咖啡的提取（咖啡香料或咖啡油的分离入 A23F 5/48）；咖啡萃出物（减低生物碱含量者入 A23F 5/20）；制备速溶咖啡（焙制浸提过的咖啡的方法

入 A23F 5/06) (3)
A23F 5/26 •• 水溶成分的提取 (3)
A23F 5/28 •• 咖啡萃出物的干燥或浓缩 (3)
A23F 5/30 ••• 以冻结出水分 (3)
A23F 5/32 ••• 以冷冻干燥 (3)
A23F 5/34 ••• 向气流中喷雾 (3)
A23F 5/36 •• 干咖啡萃出物的进一步处理; 由此生产的配制品, 例如速溶咖啡 (去除杂质入 A23F 5/18; 增香处理入 A23F 5/46) (3)
A23F 5/38 ••• 结块、压片或制片 (3)
A23F 5/40 ••• 应用有机添加物, 例如奶、糖 (3)
A23F 5/42 ••• 应用无机添加物 (3)
A23F 5/44 • 咖啡代用品 (3)
A23F 5/46 • 咖啡香料; 咖啡油; 对咖啡或咖啡萃取物进行增香处理 (合成咖啡香料入 **A23L27/28**) (3)
A23F 5/48 •• 咖啡香料或咖啡油的分离 (3)
A23F 5/50 ••• 从咖啡萃出物中 (3)

A23G 可可；可可制品，例如巧克力；可可或可可制品的代用品；糖食；口香糖；冰淇淋；其制备〔1，8〕

附注：

1. 在本小类中，使用以下术语表示的含义是：
“冰淇淋”包含一切食用冰冻或凝结的半流质或糊状物质，例如半融冰霜。(2)
2. 在本小类中，不能完全分入单一大组中的技术主题应当分入每一个相关的大组中。(8)

A23G 1/00 可可；可可制品，例如巧克力；及其代用品（制备可使用的厨房设备入 A47J，例如制作饮料的设备入 A47J 31/00）

- A23G 1/02 · 预处理，例如可可发酵（焙炒可可的机器入 A23N 12/00）
A23G 1/04 · 专用于制造或处理可可或可可制品的设备（焙制可可的机器入 A23N 12/00；一般捣碎或碾磨设备入 B02C）(3)
A23G 1/06 ·· 制备或处理可可豆或可可豆粉用的设备
A23G 1/08 ·· 可可脂压榨机（一般从含液体材料中挤压出液体的压榨机入 B30B）
A23G 1/10 ·· 混合设备；制备巧克力用的辊轧机
A23G 1/12 ·· 巧克力精制磨粉机，滚筒式精制机
A23G 1/14 ·· 巧克力长槽式精磨机
A23G 1/16 ·· 圆盘式巧克力精炼机
A23G 1/18 ·· 模制处理巧克力浆的装置
A23G 1/20 ·· 模制、切分、或分配巧克力的装置
A23G 1/21 ··· 模制中空制品、开壳层或其他中空制品的设备，例如开口中空(3, 7)
A23G 1/22 ··· 巧克力模盘（A23G 1/21 优先）(3)
A23G 1/24 ··· 震动模制或摇簸加工台(1, 7)
A23G 1/26 ··· 巧克力模盘传送装置(1, 7)
A23G 1/28 ··· 从模盘中取出巧克力的装置（从焙烤模盘上卸下焙烤食品入 A21B 3/18）(1, 7)
A23G 1/30 · 可可制品，例如巧克力；其代用品(8)
A23G 1/32 ·· 以成分为特征的(8)
A23G 1/34 ··· 可可代用品(8)
A23G 1/36 ··· 以使用的脂肪为特征（含乳制品的入 A23G 1/46）(8)
A23G 1/38 ··· 可可脂代用品(8)
A23G 1/40 ··· 以使用的碳水化合物为特征的，例如多糖（含乳制品的入 A23G 1/46）(8)
A23G 1/42 ··· 含微生物或酶；含辅助医用的或食疗的成分，例如维生素（含乳制品的入 A23G1/46）(2006.01)
A23G 1/44 ··· 含肽或蛋白（含乳制品的入 A23G 1/46）(8)
A23G 1/46 ··· 含乳制品(8)
A23G 1/48 ··· 含植物或其部分，例如果实、种子、提取物（含树胶入 A23G 1/40）(8)
A23G 1/50 ·· 以形状、结构或物理形态为特征，如制品有不可食用的支架（液态制品、用于制造液态制品的呈粉状、薄片状或粒状的固态制品入 A23G 1/56）

{8}

A23G 1/52 ... 充气的、泡沫的、蜂窝状的或多孔的制品 {8}

A23G 1/54 ... 复合制品, 例如多层的、涂层的、夹心的 {8}

A23G 1/56 ... 液态制品; 用于制造液态制品的粉状、薄片状或粒状的固态制品, 例如用于巧克力奶的制作 {8}

A23G 3/00 糖果蜜饯; 糖食; 杏仁酥糖; 涂层或夹心制品 (口香糖入 A23G 4/00) [1, 8]

A23G 3/02 • 专门制造或处理糖果蜜饯或糖食的设备; 其附件

A23G 3/04 ... 熬糖设备

A23G 3/06 ... 间歇式辊轧、成条或分级机器

A23G 3/08 ... 糖坯间歇式冷却台

A23G 3/10 ... 糖坯拉制机

A23G 3/12 ... 塑性糖坯模制设备

A23G 3/14 ... 方旦 (半软) 糖搅打或稀成乳搅打机械

A23G 3/16 ... 成批浇模成型方旦 (半软) 糖的装置

A23G 3/18 ... 模制方旦 (半软) 糖装置

A23G 3/20 ... 涂层或填充糖果蜜饯或糖食的设备

A23G 3/22 ... 用浇注法涂层的装置

A23G 3/24 ... 用浸渍法涂层的装置

A23G 3/26 ... 用翻滚法涂层的装置

A23G 3/28 ... 装饰糖果蜜饯或糖食用的设备 (一般用流体涂在表面的入 B05)

A23G 3/30 (转入 A23G 4/00)

A23G 3/32 • 制备着色用焦糖或色糖的工艺方法 (着色食品入 A23L5/40; 增香食品入 A23L27/00)

A23G 3/34 • 糖果蜜饯; 糖食或杏仁酥糖; 其制备方法 {8}

A23G 3/36 ... 以成分为特征 {8}

A23G 3/38 ... 无蔗糖的制品 {8}

A23G 3/40 ... 以使用的脂肪为特征的 (含乳制品的入 A23G 3/46) {8}

A23G 3/42 ... 以使用的碳水化合物为特征的, 例如多糖 (含乳制品的入 A23G 3/46) {8}

A23G 3/44 ... 含肽或蛋白 (含乳制品的入 A23G 3/46) {8}

A23G 3/46 ... 含乳制品的 {8}

A23G 3/48 ... 含植物或其部分, 例如水果、种子、提取物 (含树胶的入 A23G 3/42) {8}

A23G 3/50 ... 以形状、结构或物理形态为特征, 如有支架结构的制品 (含巧克力的复合结构, 例如作为层、涂层或夹心入 A23G 1/54) {8}

A23G 3/52 ... 充气、泡沫、蜂窝状或多孔的制品 {8}

A23G 3/54 ... 复合制品, 例如分层的、涂层的、夹心的 {8}

A23G 3/56 ... 有可食用或不可食用支架的制品, 例如棒棒糖 {8}

A23G 4/00 口香糖（特征在于口香糖型的医药配制品入 A61K 9/68）〔8〕

- A23G 4/02 • 专门适用于制造和处理口香糖的设备〔8〕
- A23G 4/04 •• 用于模制或成型的〔8〕
- A23G 4/06 • 特征在于成分的〔8〕
- A23G 4/08 •• 口香糖底基的〔8〕
- A23G 4/10 •• 特征在于使用的碳水化合物，例如多糖（含乳制品的入 A23G 4/16）〔8〕
- A23G 4/12 •• 含微生物或酶；含辅助医用或食疗成分，例如维生素（含乳制品的入 A23G4/16）〔2006.01〕
- A23G 4/14 •• 含肽或蛋白（含乳制品的入 A23G 4/16）〔8〕
- A23G 4/16 •• 含乳制品的〔8〕
- A23G 4/18 • 以形状、结构或物理形态为特征，例如充气制品〔8〕
- A23G 4/20 •• 复合制品，例如中间夹心的〔8〕

A23G 7/00 其他专用于制巧克力或糖食工业的设备

- A23G 7/02 • 冷却或干燥设备

A23G 9/00 冰冻甜食，例如冰糖食、冰淇淋；它们的混合物〔2〕

- A23G 9/02（转入 A23G 9/32 至 A23G 9/52）
- A23G 9/04 • 冰冻甜食的生产，例如冰淇淋（它的包装入 B65D 85/78）〔2〕
- A23G 9/06 •• 以使用二氧化碳或干冰霜作冷却介质为特征的〔2〕
- 附注：
 - A23G 9/06 组优先于 A23G 9/08 到 A23G 9/14 各组。〔2〕
 - A23G 9/08 •• 间歇式生产（连续生产入 A23G 9/14）〔2〕
 - A23G 9/10 ••• 使用在冷却介质内旋转或移动的容器〔2〕
 - A23G 9/12 ••• 使用在固定容器内搅拌物料的装置〔2〕
 - A23G 9/14 •• 连续生产（A23G 9/20 优先）〔2〕
 - A23G 9/16 ••• 产品在冷却箱内，例如转筒〔2〕
 - A23G 9/18 ••• 产品在冷却体外壁上，例如转筒或环带〔2〕
 - A23G 9/20 •• 产品与气体混合，例如软冰〔2〕
 - A23G 9/22 •• 非属上列各组中的单个组特有的设备装置的零件、部件或附件〔2〕
 - A23G 9/24 ••• 涂层或填充产品用的〔2〕
 - A23G 9/26 ••• 生产带棍冷冻甜品用的〔2〕
 - A23G 9/28 ••• 分份或分配用的〔2〕
 - A23G 9/30 ••• 清洁；保持清洁；消毒〔2〕
 - A23G 9/32 • 以成分为特征〔8〕
 - A23G 9/34 •• 以使用的碳水化合物为特征的，例如多糖（以使用乳制品为特征的入 A23G 9/40）〔8〕
 - A23G 9/36 •• 含微生物或酶；含辅助医用或食疗成分，例如维生素（以使用乳制品为特征入 A23G9/40）〔2006.01〕
 - A23G 9/38 •• 含肽或蛋白（以使用乳制品为特征入 A23G 9/40）〔8〕
 - A23G 9/40 •• 以使用乳制品为特征的〔8〕

A23G 9/42 •• 含植物或其部分，例如水果、种子、提取物（含树胶入 A23G 9/34）〔8〕

A23G 9/44 • 以形状、结构或物理形态为特征（液态制品，用于制造液态制品的呈粉状、片状或粒状的固态制品入 A23G 9/52）〔8〕

A23G 9/46 •• 充气、泡沫、蜂窝状或多孔的制品〔8〕

A23G 9/48 •• 复合制品，例如分层的、涂层的、夹心的〔8〕

A23G 9/50 •• 带有可食用或不可食用支架的制品，例如圆锥形袋〔8〕

A23G 9/52 • 液态制品；用于制造液态制品的呈粉状、片状或粒状的固态制品〔8〕

A23J 食用蛋白质组合物；食用蛋白质的加工；食用磷脂组合物〔4〕

A23J 1/00 提取食用蛋白质组合物；整批打蛋和分离蛋黄与蛋白〔4〕

A23J 1/02 • 从肉类

A23J 1/04 • 从鱼类或其他海洋动物

A23J 1/06 • 从血液〔2〕

A23J 1/08 • 从蛋类

A23J 1/09 •• 分离蛋黄与蛋白

A23J 1/10 • 从毛发、羽毛、角、皮、皮革、骨等

A23J 1/12 • 从谷种、小麦、糠麸或废糖蜜

A23J 1/14 • 从豆科或其他蔬菜种籽；从油饼或其他含油种籽

A23J 1/16 • 从淀粉厂废水或类似废物

A23J 1/18 • 从酵母

A23J 1/20 • 从奶，例如酪蛋白（凝乳或干酪入 A23C）；从乳清

A23J 1/22 •• 干酪蛋白

A23J 3/00 食用蛋白质加工

附注：

在 A23J3/04 至 A23J3/20 组中，采用最后位置规则，即在每一等级，若无相反指示，应分入最后适当位置。〔5〕

A23J 3/04 • 动物蛋白质〔5〕

A23J 3/06 •• 明胶〔5〕

A23J 3/08 •• 乳蛋白质〔5〕

A23J 3/10 ••• 酪蛋白（干酪蛋白入 A23J 1/22）〔5〕

A23J 3/12 •• 从血液〔5〕

A23J 3/14 • 植物蛋白质〔5〕

A23J 3/16 •• 从大豆〔5〕

A23J 3/18 •• 从小麦〔5〕

A23J 3/20 • 从微生物或单细胞藻类中的蛋白质〔5，2006.01〕

附注：

分入 A23J 3/22 至 A23J 3/30 各组中的技术主题，如果其重点在于蛋白质的性质，则亦被分入 A23J 3/04 至 A23J 3/20 组中。〔5〕

A23J 3/22 • 用组织化处理〔5〕

A23J 3/24 •• 用冷冻〔5〕

A23J 3/26 •• 用挤压或膨化〔5〕

A23J 3/28 •• 用从溶槽或在溶槽中凝固，例如丝状纤维〔5〕

A23J 3/30 • 用水解〔5〕

A23J 3/32 •• 用化学试剂〔5〕

A23J 3/34 ••• 用酶〔5〕

A23J 7/00 食用磷脂组合物，例如卵磷脂〔4〕

A23K 专门适用于动物的喂养饲料；其生产方法

A23K 1/00 (转入 A23K 10/00–A23K 10/20, A23K 30/15, A23K 40/00)

A23K 1/02 (转入 A23K 10/33)

A23K 1/04 (转入 A23K 10/24)

A23K 1/06 (转入 A23K 10/38)

A23K 1/08 (转入 A23K 10/28)

A23K 1/10 (转入 A23K 10/10–A23K 10/22, A23K 10/26, A23K 10/37, A23K 30/15–A23K 30/18)

A23K 1/12 (转入 A23K 10/32)

A23K 1/14 (转入 A23K 10/10–A23K 10/18, A23K 10/30, A23K 10/35–A23K 10/37)

A23K 1/16 (转入 A23K 10/40, A23K 20/00–A23K 20/163, A23K 20/174–A23K 20/179)

A23K 1/165 (转入 A23K 20/168, A23K 20/184, A23K 20/189)

A23K 1/17 (转入 A23K 20/195)

A23K 1/175 (转入 A23K 10/40, A23K 20/20–A23K 20/28)

A23K 1/18 (转入 A23K 50/00–A23K 50/90)

A23K 1/20 (转入 A23K 40/00–A23K 40/25)

A23K 1/22 (转入 A23K 50/15)

A23K 1/24 (转入 A23K 40/00–A23K 40/25, A23K 50/70)

A23K 3/00 (转入 A23K 30/00, A23K 30/20)

A23K 3/02 (转入 A23K 30/10–A23K 30/18)

A23K 3/03 (转入 A23K 30/15–A23K 30/18)

A23K 3/04 (转入 A23K 10/35)

A23K 10/00 动物饲料 [2016.01]

A23K 10/10 • 由微生物或生物化学获得的动物饲料 (使用化学物或微生物青贮饲料入 A23K 30/15) [2016.01]

A23K 10/12 •• 通过自然产品的发酵, 例如由植物材料, 动物废弃物或生物量 [2016.01]

A23K 10/14 •• 用酶对饲料进行预处理 [2016.01]

A23K 10/16 •• 微生物或其提取物添加到饲料组合物, 例如单细胞蛋白质 (A23K 10/12 优先) [2016.01]

A23K 10/18 ••• 活的微生物 [2016.01]

A23K 10/20 • 从动物来源的材料 (由微生物或生物化学获得的动物饲料入 A23K 10/10) [2016.01]

A23K 10/22 •• 从鱼类 [2016.01]

A23K 10/24 •• 从血液 [2016.01]

A23K 10/26 •• 从废弃物, 例如羽毛、骨或皮 (A23K 10/24 优先) [2016.01]

A23K 10/28 ••• 从废弃乳制品 [2016.01]

A23K 10/30 • 从植物来源的材料, 例如根, 种子或干草; 从真菌来源的材料, 例如蘑菇 (由微生物或生物化学工艺获得, 例如使用酵母或酶入 A23K 10/10) [2016.01]

A23K 10/32 •• 从木材或草的水解产物 (2016.01)
A23K 10/33 •• 从糖蜜 (2016.01)
A23K 10/35 •• 从马铃薯 (2016.01)
A23K 10/37 •• 从废弃物 (从木材或草的水解产物入 A23K 10/32; 从糖蜜入 A23K 10/33) (2016.01)
A23K 10/38 ••• 从酒厂或酿造厂废液 (2016.01)
A23K 10/40 • 矿物舔转, 例如盐块 (2016.01)

A23K 20/00 动物饲料的附加食物要素 [2016.01]

A23K 20/10 • 有机物质 (2016.01)

A23K 20/105–20/168 Note

附注: 当分类入 A23K 20/105–A23K 20/168 组中, 如果物质有特殊功能也分类入组 A23K 20/174–A23K 20/195 (2016.01) (新增)

A23K 20/105 •• 脂肪族或脂环族化合物 (2016.01)
A23K 20/111 •• 芳香族化合物 (2016.01)
A23K 20/116 •• 杂环化合物 (2016.01)
A23K 20/121 ••• 含氧或硫作为杂原子 (2016.01)
A23K 20/126 •••• 内酯 (2016.01)
A23K 20/132 • 只含一个氮作为杂原子 (2016.01)
A23K 20/137 ••• 含两个杂原子, 其中至少一个是氮原子 (2016.01)
A23K 20/142 •• 氨基酸; 及衍生物 (2016.01)
A23K 20/147 ••• 聚合衍生物, 例如肽或蛋白质 (2016.01)
A23K 20/153 •• 核酸; 其水解物或衍生物 (2016.01)
A23K 20/158 •• 脂肪酸; 脂肪; 含油脂或脂肪的产品 (2016.01)
A23K 20/163 •• 糖; 多糖 (2016.01)
A23K 20/168 •• 类固醇 (2016.01)
A23K 20/174 •• 维生素 (2016.01)
A23K 20/179 •• 颜料, 例如色素或染色剂 (2016.01)
A23K 20/184 ••• 激素 (2016.01)
A23K 20/189 •• 酶 (2016.01)
A23K 20/195 •• 抗生素 (2016.01)
A23K 20/20 • 无机物质, 例如微量元素 (2016.01)

A23K 20/22–20/28

附注: 在 A23K 20/22–A23K 20/28 各组中, 应用最后位置优先规则, 即在每一等级关系, 若无相反指示, 分类入最后适当位置 (2016.01) (新增)

A23K 20/22 •• 碱金属化合物 (2016.01)
A23K 20/24 •• 碱土金属化合物, 例如镁 (2016.01)
A23K 20/26 •• 含磷化合物 (2016.01)
A23K 20/28 •• 硅酸盐, 例如珍珠岩、沸石或膨润土 (2016.01)

A23K 30/00 专门适用于生产动物饲料原料的保存方法〔2016.01〕

- A23K 30/10 · 青饲料的〔2016.01〕
- A23K 30/12 ·· 青饲料脱水〔2016.01〕
- A23K 30/15 ·· 使用化学物质或微生物青贮饲料〔2016.01〕
- A23K 30/18 ··· 用微生物或酶青贮〔2016.01〕
- A23K 30/20 · 脱水（青饲料的入 A23K 30/12）〔2016.01〕

A23K 40/00 动物饲料的成型或加工〔2016.01〕

- A23K 40/10 · 成团；成粒，例如制成粉末〔2016.01〕
- A23K 40/20 · 通过模制，例如制成饼或坯〔2016.01〕，
- A23K 40/25 · 通过挤压〔2016.01〕
- A23K 40/30 · 通过密封；通过涂覆〔2016.01〕
- A23K 40/35 ·· 制作专门适用于反刍动物的胶囊〔2016.01〕

A23K 50/00 专门适用于特定动物的饲料〔2016.01〕

- A23K 50/10 · 用于反刍动物〔2016.01〕
- A23K 50/15 ·· 含可由家畜转化为蛋白质的化学成分，例如铵盐、尿素〔2016.01〕
- A23K 50/20 · 用于马〔2016.01〕
- A23K 50/30 · 用于猪〔2016.01〕
- A23K 50/40 · 用于食肉动物，如猫、狗〔2016.01〕
- A23K 50/42 ·· 干燥饲料〔2016.01〕
- A23K 50/45 ·· 半湿饲料〔2016.01〕
- A23K 50/48 ·· 湿饲料〔2016.01〕
- A23K 50/50 · 用于啮齿动物〔2016.01〕
- A23K 50/60 · 用于断奶的幼畜〔2016.01〕
- 附注：当分类入 A23K 50/60 时，如果断奶动物属于 A23K 50/10-A23K 51/50 中的一种时，还需再给出分类位置〔2016.01〕
- A23K 50/70 · 用于鸟类〔2016.01〕
- A23K 50/75 ·· 用于家禽〔2016.01〕
- A23K 50/80 · 用于水生动物，如鱼类、甲壳类、软体动物〔2016.01〕
- A23K 50/90 · 用于昆虫，如蜜蜂、蚕〔2016.01〕

A23N 其他类不包含的处理大量收获的水果、蔬菜或花球茎的机械或装置；大量蔬菜或水果的去皮；制备牲畜饲料装置（切割草类或饲料机械入 A01F 29/00；碎裂，例如切碎入 B02C；切断，例如切割、割裂、切片入 B26B, B26D）

小类索引

干燥装置	1/00
去核或除去含籽部分的机械	3/00, 4/00
去壳, 去荚, 分裂或去皮机械	5/00, 7/00
制备牲畜饲料装置	17/00
其他处理机械	11/00 至 15/00

A23N 1/00 汁液提取机械或装置（非酒精饮料的制备，例如向水果或蔬菜汁中加入配料，入 A23L 2/00；制取饮料的设备入 A47J 31/00；榨汁压机入 B30B）

A23N 1/02 · 与碎裂或切割结合的

A23N 3/00 以进料装置为特征的水果去芯或去核机械（A23N 4/00 优先）〔2〕

A23N 3/02 · 有进料滚筒的

A23N 3/04 · 有进料环带的

A23N 3/06 · 有进料台的

A23N 4/00 以去核或除籽装置为特征的水果去核或去除含籽部分的机械（用于水果去皮和去除含籽部分的入 A23N 7/08，家用去果核装置入 A47J 23/00，去果芯的入 A47J 25/00）〔2, 3〕

A23N 4/02 · 用于去果核的〔2〕

A23N 4/04 · 用于桃、李、杏或其同类物〔2〕

A23N 4/06 · 用于樱桃或其同类物（A23N 4/04 优先）〔2〕

A23N 4/08 · 用于枣、橄榄或其同类长椭圆形水果的〔2〕

A23N 4/10 · 用于有非常小的籽的水果的，例如葡萄干〔2〕

A23N 4/12 · 用于去果芯的〔2〕

A23N 4/14 · 用于苹果、梨或其同类物〔2〕

A23N 4/16 · 用于蕃茄或其同类物〔2〕

A23N 4/18 · 用于柑橘类水果的〔2〕

A23N 4/20 · 用于菠萝的〔2〕

A23N 4/22 · 劈开和去核两用的〔2〕

A23N 4/24 · 用于从切开水果去除含籽部分的〔2〕

A23N 5/00 用于去壳、去荚或敲破坚果的机械

A23N 5/01 · 用于花生〔2〕

A23N 5/03 · 用于椰子 (A23N 5/08 优先) (2)

A23N 5/08 · 用于去除坚果肉质或纤维壳的 (用于花生的入 A23N 5/01)

A23N 7/00 蔬菜或水果的去皮 (洋葱去皮的装置入 A23N 15/08; 家用去皮机械入 A47J 17/00) (3)

A23N 7/01 · 利用化学物质, 例如碱液 (2, 3)

A23N 7/02 · 马铃薯、苹果或类似形状的蔬菜或水果的去皮 (A23N 7/01 优先) (3)

A23N 7/04 · 芦笋的去皮 (A23N 7/01 优先) (3)

A23N 7/08 · 用于水果去皮和去除含籽部分的

A23N 7/10 · 传动机械

A23N 11/00 从梗中去除髓

A23N 12/00 用于清洁、漂白、干燥或烘焙水果或蔬菜, 例如咖啡、可可、坚果的机械 (处理, 如烘焙咖啡或可可的方法入 A23F, A23G; 清洁, 例如洗涤, 或干燥谷物入 B02B 1/00; 为了清洁将固体从固体中分离入 B07B; 一般清洁入 B08B; 加热装置本身, 参见有关的类, 如 F24; 一般干燥机械入 F26B) (3)

A23N 12/02 · 用于清洗或漂白 (A23N 12/06 优先; 漂白方法入 A23B 7/06) (3)

A23N 12/04 · 用于漂白 (3)

A23N 12/06 · 用于清洁或漂白, 与随后干燥相结合 (3)

A23N 12/08 · 用于干燥或烘焙 (A23N 12/06 优先) (3)

A23N 12/10 · 旋转式烘焙器 (3)

A23N 12/12 · 烘焙机械的辅助装置 (3)

A23N 15/00 为人类应用目的的其他处理水果或蔬菜的机械或装置; 花球茎的剪顶或脱皮的机械装置 (2)

A23N 15/01 · 用于抱子甘蓝从茎干脱皮 (2)

A23N 15/02 · 用于水果去茎, 刺穿或脱皮的; 去除薯类发芽部分的

A23N 15/04 · 用于水果或蔬菜去顶的装置 (洋葱去顶入 A23N 15/08) (2)

A23N 15/06 · 水果的其他处理装置, 例如标志、催熟、擦亮

A23N 15/08 · 用于洋葱或花球茎去顶或脱皮的装置 (2)

A23N 15/10 · 用于豌豆或豆类去壳 (2)

A23N 15/12 · 用于剪断或串联豆粒 (3)

A23N 17/00 专用于制备牲畜饲料的设备装置

A23N 17/02 · 饲料捣碎机 (家用的捣碎薯类或其他饲料工具入 A47J 19/04)

A23P 未被其他单一小类所完全包含的食料成型或加工

附注：除 A23 的其他小类外，注意与食料成型和加工有关的 A01J、A21C、A22C、A47J、B02C 小类。

A23P 1/00 (转入 A23P 10/00-A23P 10/10)

A23P 1/02 (转入 A23P 1/20-A23P 10/28)

A23P 1/04 (转入 A23P 10/30-A23P 10/35)

A23P 1/06 (转入 A23P 10/40-A23P 10/47)

A23P 1/08 (转入 A23P 20/00-A23P 20/25)

A23P 1/10 (转入 A23P 30/00-A23P 30/10)

A23P 1/12 (转入 A23P 30/20-A23P 30/25)

A23P 1/14 (转入 A23P 30/30-A23P 30/38)

A23P 1/16 (转入 A23P 30/40)

A23P 10/00 以产品为特征的食料成型或加工〔2016.01〕

A23P 10/10 · 将食料固定在一个不可食用的支撑件上〔2016.01〕

A23P 10/20 · 成块；成粒；制片〔2016.01〕

A23P 10/22 ·· 通过粉碎固体物质后的成块或成粒，包含自由降落帘〔2016.01〕

A23P 10/25 ·· 通过挤出或压制成块或成粒，如通过小孔、筛或从表面之间〔2016.01〕

A23P 10/28 ·· 制片；通过挤压干燥的粉状混合物来制备食品条〔2016.01〕

A23P 10/30 · 颗粒封装，如食料添加剂〔2016.01〕

A23P 10/35 ·· 用油、脂肪、甘油二酯或甘油一酯〔2016.01〕

A23P 10/40 · 制造散粒的或速溶的粉末，即在添加液体时迅速复水的〔2016.01〕

A23P 10/43 ·· 用抗结块的物质或自由流动物改善流动性，在粉末的成型期间或之后加入〔2016.01〕

A23P 10/47 ·· 使用添加剂，如乳化剂、表面活性剂或粉尘结合剂〔2016.01〕

A23P 20/00 食品的涂覆；其涂层；制备分层、多层的、填充的或空心的食品〔2016.01〕

A23P 20/10 · 用可食用的涂料涂覆，例如用油或脂肪〔2016.01〕

A23P 20/12 ·· 将粉末或颗粒添加到食品的装置，例如滚面包屑；该装置跟预湿或混合设备联合〔2016.01〕

A23P 20/13 ··· 包括装有旋转机构的食料搅拌装置，例如鼓〔2016.01〕

A23P 20/15 ·· 用液体或半液体产品涂层的装置或工艺〔2016.01〕

A23P 20/17 ··· 通过浸渍〔2016.01〕

A23P 20/18 ··· 通过喷涂涂层、流化床涂层或铸模涂层（与滚面包屑联合的入 A23P 20/12）〔2016.01〕

A23P 20/20 · 分层、多层、填充或空心食品的制造，例如包裹在预制食用面片中或可食用的容器中〔2016.01〕

A23P 20/25 ·· 装填或填充中空食品块，例如去芯或制造空心联合〔2016.01〕

**A23P 30/00 以工艺或装置为特征的食品的成形或加工 (A23P 10/00,
A23P 20/00 优先)**

B01J 化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备〔2〕

附注

1. 本小类中，所用术语或词的意义如下：

“固体颗粒”包括呈固体、半固体或糊状的催化剂、反应物、或惰性物的颗粒；〔2〕

“流化颗粒”是指被一流体束提升和搅动了的分得很细小的固态颗粒；〔2〕

“流化床技术”是关于流体—固体的接触技术。这种技术用一束上升的流体来将已经分得很细小的颗粒向上提升和搅混。所讲的流体束具有那样的一种速度，以致形成“流化颗粒”的下部密集相（床）和上部稀释流化相；〔2〕

“用于有固体颗粒的工艺”不包括仅有的固体颗粒是在反应过程中形成的那些工艺。〔3〕

2. 在本小类中，使用了常见于科技和专利文献中的商标名，以精确定义各组的范围。〔6〕

小类索引

化学、物理或物理—化学方法或设备	3/00, 4/00, 6/00, 7/00, 8/00, 19/00
含有气体的化学方法	8/00, 10/00, 12/00, 15/00
含有液体的化学方法	8/00, 10/00, 14/00, 16/00
催化剂	
包括元素或无机化合物	21/00, 23/00, 27/00
雷内 (Raney) 型	25/00
分子筛	29/00
包括氢化物，配位络合物或有机化合物	31/00
一般催化剂载体	32/00
制备	33/00 至 37/00
一般催化剂再生或再活化	38/00
吸附剂、助滤剂组合物	20/00
离子交换过程	39/00 至 49/00
胶体化学	13/00
成粒作用	2/00

B01J 2/00 使原料颗粒化的一般方法或装置；使颗粒材料总体上变得可自由流动，例如使它们成为疏水的〔1, 4, 2006.01〕

B01J 2/02 • 将液体原料分成珠滴，例如喷雾和固化成珠

B01J 2/04 •• 在一种气体介质中

B01J 2/06 •• 在一种液体介质中

B01J 2/08 ••• 胶体溶液的胶凝

B01J 2/10 • 在装备有搅拌或混合装置的静置罐或槽内

B01J 2/12 • 在旋转罐内

B01J 2/14 • 在旋转盘或锅内

B01J 2/16 • 将粉末原料悬浮在一种气体中，例如在流化床内或像一个向下流动的帘幕内

- B01J 2/18 · 用一振动装置
- B01J 2/20 · 将原料挤压，例如，通过网眼并切断挤出的长条
- B01J 2/22 · 在模子内或在两辊子间挤压
- B01J 2/24 · 从一表面刮掉固体层而获得片状粉末
- B01J 2/26 · 在环形传送带上
- B01J 2/28 · 使用特殊的黏合剂
- B01J 2/30 · 使用附加剂防止颗粒黏结在一起；使颗粒物质成为自由流动材料，例如使它们成为憎水的〔4〕

B01J 3/00 利用低于或高于大气压力使物质发生化学或物理变化的方法；其有关设备（用于盛装或贮存压缩、液化或固化气体的压力容器入 F17C）〔1, 2, 2006. 01〕

- B01J 3/02 · 它们的进料或出口装置
- B01J 3/03 · 带有专用的封闭结构或密封的压力容器或真空容器〔3〕
- B01J 3/04 · 压力容器，例如，高压釜〔2〕
- B01J 3/06 · 应用超高压方法，例如，用于生成金刚石；其设备，例如塑模或挤压模（B01J3/04 优先）〔2〕
- B01J 3/08 · 冲击波在化学反应上或物质晶体结构改进上的应用〔3〕

B01J 4/00 进料装置；进料或出口控制装置（压力容器的进料或出口装置入 B01J3/02）〔1, 2006. 01〕

- B01J 4/02 · 输送已计量的试剂
- B01J 4/04 · 应用渗透压〔4〕

B01J 6/00 锻烧；熔化

B01J 7/00 气体发生装置（惰性气体混合物的制备 B01J 19/14；特殊气体的发生，见有关小类，例如，C01B, C10J）

- B01J 7/02 · 用湿法

B01J 8/00 在有流体和固体颗粒的情况下所进行的一般化学或物理的方法；这些方法所用的装置〔2, 2006. 01〕

- B01J 8/02 · 用静止颗粒，例如，在固定床内〔2〕
- B01J 8/04 · 流体连续通过两个或更多的床〔2〕
- B01J 8/06 · 在管式反应器内；固体颗粒分布在管内〔2〕
- B01J 8/08 · 用运动颗粒（用流态化颗粒入 B01J 8/18）〔2〕
- B01J 8/10 · 被搅拌器或旋转鼓或旋转容器所带动〔2〕
- B01J 8/12 · 以重力带动向下流动〔2〕
- B01J 8/14 · 在自由涡流装置中运动〔2, 2006. 01〕
- B01J 8/16 · 有受振动或跳动的颗粒（B01J 8/40 优先）〔2〕
- B01J 8/18 · 有流态化颗粒〔2〕
- B01J 8/20 · 液体作为流态化介质〔2〕

B01J 8/22 ... 气体被引入这种液体中 (2)
B01J 8/24 .. 根据“流化床”技术 (B01J8/20 优先) (2, 2006.01)
B01J 8/26 ... 用两个或更多的流化床, 例如, 反应器与再生装置 (2)
B01J 8/28 一个在另一个上面 (2)
B01J 8/30 下部流化床的端面伸出在上面的流化床的端面以外 (2)
B01J 8/32 ... 引入一种以上的运动颗粒到流化床里 (2)
B01J 8/34 ... 流化床中用固定的填料, 例如, 砖、钢丝环、挡板 (2)
B01J 8/36 ... 用通过流化床的颗粒基本上是水平流 (2)
B01J 8/38 ... 用包括一个可旋转装置的或被旋转的流化床 (2)
B01J 8/40 ... 用承受振动或跳动的流化床 (2)
B01J 8/42 ... 用承受电流或辐射的流化床 (2)
B01J 8/44 ... 流化栅条 (2)
B01J 8/46 ... 用以处理环丝, 带状或片状材料 (2)

**B01J 10/00 不存在固体颗粒的情况下, 使液体与气体介质起反应的一般化学方法; 其专用设备 (B01J19/08 优先; 与化学反应相结合的分
离, 例如, 蒸馏入 B01D) [3, 2006.01]**

B01J 12/00 用于使气体介质与气体介质反应的一般化学方法; 其专用设备 (B01J 3/08, B01J 8/00, B01J 19/08 优先) [3]

B01J 12/02 · 为了得到至少一种在常温下是固态的反应生成物 (3)

B01J 13/00 胶体化学, 例如, 其他类目中不包括的胶体物料或其溶液的制备; 微胶囊或微球的制造 [1, 2006.01]

B01J 13/02 · 微胶囊或微球的制造
B01J 13/04 .. 通过物理过程, 例如, 干燥、雾化 (5)
B01J 13/06 .. 通过相分离 (5)
B01J 13/08 ... 简单凝聚, 即添加高亲水材料 (5)
B01J 13/10 ... 复合凝聚, 即通过带相反电荷的颗粒间的相互作用 (5)
B01J 13/12 ... 从成壁材料溶液中除去溶剂 (5)
B01J 13/14 ... 聚合, 交联 (5)
B01J 13/16 界面聚合 (5)
B01J 13/18 原位聚合, 所有的反应物均在同一相中 (5)
B01J 13/20 .. 胶囊壁的后处理, 例如, 硬化
B01J 13/22 ... 涂覆 (5)

B01J 14/00 使液体与液体反应的一般化学方法；及其专用设备 (B01J 8/00, B01J 19/08 优先)〔3〕

B01J 15/00 使气体介质与非粒状固体，如片状材料，起反应的一般化学方法；及其专用设备 (B01J 19/08 优先)〔3〕

B01J 16/00 使液化与非粒状固体，如片状材料，起反应的一般化学方法；及其专用设备 (B01J 19/08 优先)〔3〕

B01J 19/00 化学的，物理的或物理—化学的一般方法；及其有关设备〔3, 2006.01〕

B01J 19/02 • 选用由耐化学性材料所构成为特征的设备〔3〕

B01J 19/06 • 液体的固化 (微胶囊制造入 B01J13/02)〔3, 2006.01〕

B01J 19/08 • 利用直接应用电能，波能或粒子辐射的方法；其所用设备 (利用冲击波的入 B01J3/08)〔3〕

B01J 19/10 •• 利用声或超声振动〔3, 2006.01〕

B01J 19/12 •• 利用电磁波〔3〕

B01J 19/14 • 惰性气体混合物的产生；一般惰性气体的应用〔3, 2006.01〕

B01J 19/16 • 利用浮动层，例如，微球，防止非金属液体的蒸发或氧化〔3, 2006.01〕

B01J 19/18 • 具有内部移动元件的固定式反应器 (B01J 19/08, B01J 19/26 优先)〔3〕

B01J 19/20 •• 用螺旋形式的，例如，螺旋反应器〔3, 2006.01〕

B01J 19/22 •• 用环形皮带的〔3〕

B01J 19/24 • 无内部移动元件的固定式反应器 (B01J 19/08, B01J 19/26 优先；具有静止颗粒的入 B01J 8/02)〔3〕

B01J 19/26 • 喷嘴式反应器，即反应器内的初始反应物的分布是受通过喷嘴导入或喷射作用的〔3〕

B01J 19/28 • 移动式反应器，例如，转鼓式 (B01J19/08 优先)

B01J 19/30 • 用于倾注于传质或传热设备内的疏松或成形的填充元件，例如，腊希环或贝尔鞍形填料〔5〕

B01J 19/32 • 在传质或传热设备内形成一个单元或组件的格栅形填充元件或组装元件〔5〕

固体吸附剂组合物；助滤剂组合物；用于色谱的吸附剂；催化剂〔3〕

附注

1. 在 B01J20/00 至 B01J31/00 组内，将阴离子仅由金属和氧组成的金属盐，例如，钼酸盐，视为该金属氧化物成分的，通过化学键形成的混合物。〔2, 5〕

2. 注意在 C 部类名后化学元素族的定义。〔2〕

3. 在 B01J20/00 组中及在 B01J21/00 至 B01J31/00 和 B01J32/00 至 B01J38/00 各组内，在每个等级中，适用最后位置优先原则，如无相反指示，发明分入最后适当的位置。〔2, 5〕

4. 纯化合物或元素，或从固体吸附剂组合物、助滤剂组合物或催化剂中回收这些纯化合物或元素，分入化学化合物或元素的适当小类中。但是，如果明确指出，

具有特定形态的纯化合物或元素，特别用作固体吸附剂、助滤剂或催化剂时，进一步分入 B01J20/00 或 B01J35/00 组。(2)

B01J 20/00 固体吸附剂组合物或过滤助剂组合物；用于色谱的吸附剂；用于制备、再生或再活化的方法〔3, 2006.01〕

- B01J 20/02 · 包含无机材料 (3)
- B01J 20/04 ·· 包含碱金属、碱土金属或镁的化合物 (3)
- B01J 20/06 ·· 不包含在 B01J 20/04 组中的金属氧化物或金属氢氧化物 (3)
- B01J 20/08 ··· 包含铝的氧化物或氢氧化物；包含(铁)矾土 (3)
- B01J 20/10 ·· 包含二氧化硅或硅酸盐 (3)
- B01J 20/12 ··· 天然黏土或漂白土 (3)
- B01J 20/14 ··· 硅藻土 (3)
- B01J 20/16 ··· 硅铝酸盐 (B01J 20/12 优先) (3)
- B01J 20/18 ···· 合成沸石分子筛 (3)
- B01J 20/20 ·· 包含游离碳；包含用碳化方法取得的碳 (3, 2006.01)
- B01J 20/22 · 包含有机材料 (3)
- B01J 20/24 ·· 天然存在的大分子化合物，如腐殖酸或其衍生物 (3)
- B01J 20/26 ·· 合成大分子化合物 (3)
- B01J 20/28 · 以其形态或物理性能为特征的 (3)
- B01J 20/281 · 专门适用于预备性的、分析性的或研究性色谱的吸附剂 (8)
- B01J 20/282 ·· 多孔吸附剂 (离子交换入 B01J 39/00 至 B01J 41/00) (8)
- B01J 20/283 ··· 基于硅石 (8)
- B01J 20/284 ··· 基于矾土 (8)
- B01J 20/285 ··· 基于聚合物 (8)
- B01J 20/286 ·· 与基材化学键合的相，例如，与矾土或聚合物键合的 (8)
- B01J 20/287 ··· 非极性相；反相 (8)
- B01J 20/288 ··· 极性相 (8)
- B01J 20/289 ··· 通过空间区键合 (8)
- B01J 20/29 ·· 手性相 (8)
- B01J 20/291 ·· 凝胶吸附剂 (8)
- B01J 20/292 ·· 液体吸附剂 (8)
- B01J 20/30 · 制备，再生或再活化的方法 (3)
- B01J 20/32 ·· 浸渍或涂层 (3)
- B01J 20/34 ·· 再生或再活化 (3)

附注

1. 在 B01J 21/00 至 B01J 38/00 组内，下述术语用于已指出的含义：“催化剂”也包括形成催化剂的一部分的载体。(2, 5)
2. 可分入 B01J 21/00 至 B01J 31/00 中一个以上大组的催化剂的载体；
形态或物理性质；
制备或活化；
再生或再活化
分类入下列一般组内：
B01J 32/00，与上述载体有关；

B01J 35/00, 与上述形态或物理性质有关;
B01J 37/00, 与上述制备或活化有关;
B01J 38/00, 与上述再生或再活化有关。(4, 5)
B01J 21/00 包含镁、硼、铝、碳、硅、钛、锆或钪的元素, 其氧化物或氢氧化物的催化剂 (2)
B01J 21/02 · 硼或铝; 及其氧化物或氢氧化物 (2)
B01J 21/04 ·· 氧化铝 (2)
B01J 21/06 · 硅、钛、锆或钪; 及其氧化物或氢氧化物 (2)
B01J 21/08 ·· 二氧化硅 (2)
B01J 21/10 · 镁; 及其氧化物或氢氧化物 (2)
B01J 21/12 · 二氧化硅和氧化铝 (2)
B01J 21/14 · 二氧化硅和氧化镁 (2)
B01J 21/16 · 黏土或其他矿物硅酸盐 (2)
B01J 21/18 · 碳 (2)
B01J 21/20 · 再生或再活化 (2)
B01J 23/00 不包含在 B01J 21/00 组中的, 包含金属或金属氧化物或氢氧化物的催化剂 (B01J 21/16 优先) (2)
B01J 23/02 · 碱金属或碱土金属, 或铍的 (2)
B01J 23/04 ·· 碱金属 (2)
B01J 23/06 · 锌、镉或汞的 (2)
B01J 23/08 · 镓、铟或铊的 (2)
B01J 23/10 · 稀土族的 (2)
B01J 23/12 · 钪系的 (2)
B01J 23/14 · 锆、锡或铅的 (2)
B01J 23/16 · 砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钽、钨、钼、钨、锰、锆或铈的 (2)
B01J 23/18 ·· 砷、锑或铋 (2)
B01J 23/20 ·· 钒、铌或钽 (2)
B01J 23/22 ··· 钒 (2)
B01J 23/24 ·· 铬、钼或钨 (2)
B01J 23/26 ··· 铬 (2)
B01J 23/28 ··· 钼 (2)
B01J 23/30 ··· 钨 (2)
B01J 23/31 ··· 与铋结合 (3)
B01J 23/32 ·· 锰、锆或铈 (2)
B01J 23/34 ··· 锰 (2)
B01J 23/36 ··· 铈 (2)
B01J 23/38 · 贵金属的 (2)
B01J 23/40 ·· 铂系金属的 (2)
B01J 23/42 ··· 铂 (2)
B01J 23/44 ··· 钯 (2)
B01J 23/46 ··· 钌、铑、铱或铱 (2)
B01J 23/48 ·· 银或金 (2)
B01J 23/50 ··· 银 (2)
B01J 23/52 ··· 金 (2)

B01J 23/54 •• 与包含在 B01J 23/02 至 B01J 23/36 各组中的金属、氧化物或氢氧化物结合 (2)
 B01J 23/56 ••• 铂系金属 (2)
 B01J 23/58 •••• 与碱或碱土金属或铍结合 (2, 6)
 B01J 23/60 •••• 与锌、镉或汞结合 (2)
 B01J 23/62 •••• 与镓、铟、铊、锗、锡或铅结合 (2)
 B01J 23/63 •••• 与稀土或钪系元素结合 (6)
 B01J 23/64 •••• 与砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪结合 (2)
 B01J 23/644 ••••• 砷、锑或铋 (6)
 B01J 23/648 ••••• 钒、铌或钽 (6)
 B01J 23/652 ••••• 铬、钼或钨 (6)
 B01J 23/656 ••••• 锰、锆或铪 (6)
 B01J 23/66 ••• 银或金 (2)
 B01J 23/68 •••• 与砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪结合 (2)
 B01J 23/70 • 铁系金属或铜的 (2)
 B01J 23/72 •• 铜 (2)
 B01J 23/74 •• 铁系金属 (2)
 B01J 23/745 ••• 铁 (6)
 B01J 23/75 ••• 钴 (6)
 B01J 23/755 ••• 镍 (6)
 B01J 23/76 •• 与包含在 23/02 至 23/36 各组的金属, 氧化物或氢氧化物结合 (2)
 B01J 23/78 ••• 与碱或碱土金属或铍结合 (2, 6)
 B01J 23/80 ••• 与锌、镉或汞结合 (2)
 B01J 23/825 ••• 与镓、铟或铊结合 (6)
 B01J 23/83 ••• 与稀土或钪系元素结合 (6)
 B01J 23/835 ••• 与锗、锡或铅结合 (6)
 B01J 23/84 ••• 与砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪结合 (2)
 B01J 23/843 •••• 砷、锑或铋 (6)
 B01J 23/847 •••• 钒、铌或钽 (6)
 B01J 23/85 •••• 铬、钼或钨 (3)
 B01J 23/86 ••••• 铬 (2, 3)
 B01J 23/88 ••••• 钼 (2, 3)
 B01J 23/881 ••••• 和铁 (6)
 B01J 23/882 ••••• 和钴 (6)
 B01J 23/883 ••••• 和镍 (6)
 B01J 23/885 ••••• 和铜 (6)
 B01J 23/887 ••••• 另外含有 B01J 23/02 至 B01J 23/36 组的其他金属、氧化物或氢氧化物 (6)
 B01J 23/888 ••••• 钨 (6)
 B01J 23/889 •••• 锰、锆或铪 (6)
 B01J 23/89 •• 与贵金属结合 (3)

- B01J 23/90 · 再生或再活化 (2)
- B01J 23/92 ·· 包含列入 B01J 23/02 至 B01J 23/36 各组的金属, 氧化物或氢氧化物的催化剂的 (2)
- B01J 23/94 ·· 包含铁系金属或铜、以及它们的氧化物或氢氧化物的催化剂的 (2)
- B01J 23/96 ·· 包含贵金属, 及其氧化物或氢氧化物的催化剂的 (2)

B01J 25/00 雷内型催化剂〔2〕

- B01J 25/02 · 雷内镍 (2)
- B01J 25/04 · 再生或再活化 (2)

B01J 27/00 包含卤素、硫、硒、碲、磷或氮的元素或化合物的催化剂; 包含碳化合物的催化剂〔4〕

附注

用卤素、硫或磷或它们的化合物活化或调节的金属催化剂或金属氧化物催化剂, 分类入金属催化剂或金属氧化物催化剂的适当组中。(2, 5)

- B01J 27/02 · 硫、硒或碲; 它们的化合物 (4)
- B01J 27/04 ·· 硫化物 (2)
- B01J 27/043 ··· 包含铁系金属或铂系金属 (4)
- B01J 27/045 ···· 铂系金属 (4)
- B01J 27/047 ··· 含有铬、钼、钨或钼 (4)
- B01J 27/049 ···· 含有铁系金属或铂系金属 (4)
- B01J 27/051 ···· 钼 (4)
- B01J 27/053 ·· 硫酸盐 (4)
- B01J 27/055 ··· 含有碱金属、铜、金或银 (4)
- B01J 27/057 ·· 硒或碲; 它们的化合物 (4)
- B01J 27/06 · 卤素; 其化合物 (4)
- B01J 27/08 ·· 卤化物 (2)
- B01J 27/10 ··· 氯化物 (2)
- B01J 27/12 ··· 氟化物 (2)
- B01J 27/122 ··· 铜的 (4)
- B01J 27/125 ·· 含有钨、钨、钨、钨、钨或钨 (4)
- B01J 27/128 ·· 含有铁系金属或铂系金属 (4)
- B01J 27/13 ··· 铂系金属 (4)
- B01J 27/132 ·· 含有铬、钼、钨或钼 (4)
- B01J 27/135 ·· 含钛、锆、钨、锆、锡或铅 (4)
- B01J 27/138 ·· 包含碱土金属、锰、铍、锌、镉或汞 (4)
- B01J 27/14 · 磷; 它的化合物 (4)
- B01J 27/16 ·· 含氧的 (2)
- B01J 27/18 ··· 带有金属的 (2)
- B01J 27/182 ·· 含硅 (4)
- B01J 27/185 ·· 含铁系金属或铂系金属 (4)
- B01J 27/186 ·· 含砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、钨、钨或钨 (5)
- B01J 27/187 ··· 含锰、钨或钨 (5)

B01J 27/188 ··· 含铬、钼、钨或钼 (4, 5)
B01J 27/19 ···· 钼 (4, 5)
B01J 27/192 ····· 含钽 (4, 5)
B01J 27/195 ··· 含钒、铌或钽 (4, 5)
B01J 27/198 ···· 钒 (4, 5)
B01J 27/199 ····· 含铬、钼、钨或钼 (5)
B01J 27/20 · 碳化合物 (2)
B01J 27/22 ·· 碳化物 (2)
B01J 27/224 ··· 碳化硅 (4)
B01J 27/228 ···· 含磷、砷、锑或铋 (4)
B01J 27/232 ·· 碳酸盐 (4)
B01J 27/236 ··· 碱式碳酸盐 (4)
B01J 27/24 · 氮的化合物 (2)
B01J 27/25 ·· 硝酸盐 (4)
B01J 27/26 ·· 氰化物 (2)
B01J 27/28 · 再生或再活化 (2)
B01J 27/30 ·· 包含硫, 硒或碲的催化剂的 (2)
B01J 27/32 ·· 包含卤化物的催化剂的 (2)

B01J 29/00 包含分子筛的催化剂〔2〕

附注

本组内, 下列术语定义如下: (6)

“沸石”是指: (6)

i 碱交换的且有分子筛特性的结晶硅铝酸盐, 具三维空间的、四面体氧化物单元的微孔晶格骨架结构; (6)

ii 与上述类型物质同晶型的化合物, 其中骨架中的铝或硅原子或部分地或全部被其他元素的原子, 如被镓、锗、磷或硼取代。(6)

B01J 29/03 · 不具有碱交换特性 (6)

B01J 29/035 ·· 结晶氧化硅多晶型物, 如 silicalites (6)

B01J 29/04 · 具有碱交换特性, 如结晶沸石, 柱型黏土 (2, 6)

B01J 29/06 ·· 结晶硅铝酸盐沸石; 其同晶化合物 (2)

B01J 29/064 ··· 含铁族金属、贵金属或铜 (6)

B01J 29/068 ···· 贵金属 (6)

B01J 29/072 ···· 铁族金属或铜 (6)

B01J 29/076 ··· 含砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪 (6)

B01J 29/08 ··· 八面沸石型的, 例如, X型或Y型的 (2)

B01J 29/10 ···· 包含铁系金属, 贵金属或铜 (2)

B01J 29/12 ····· 贵金属 (2)

B01J 29/14 ····· 铁系金属或铜 (2)

B01J 29/16 ···· 包含砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪 (2)

B01J 29/18 ··· 丝光沸石型的 (2)

B01J 29/20 ···· 包含铁系金属, 贵金属或铜 (2)

B01J 29/22 ····· 贵金属 (2)

- B01J 29/24 铁系金属或铜 (2)
- B01J 29/26 包含砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪 (2)
- B01J 29/40 pentasil 型的, 例如 ZSM-5, ZSM-8 或 ZSM-11 (6)
- B01J 29/42 含铁族金属、贵金属或铜 (6)
- B01J 29/44 贵金属 (6)
- B01J 29/46 铁族金属或铜 (6)
- B01J 29/48 含砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪 (6)
- B01J 29/50 毛沸石或菱钾沸石型的, 如 T 型沸石 (6)
- B01J 29/52 含铁族金属, 贵金属或铜 (6)
- B01J 29/54 贵金属 (6)
- B01J 29/56 铁族金属或铜 (6)
- B01J 29/58 含砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪 (6)
- B01J 29/60 L 型的 (6)
- B01J 29/61 含铁族金属, 贵金属或铜 (6)
- B01J 29/62 贵金属 (6)
- B01J 29/63 铁族金属或铜 (6)
- B01J 29/64 含砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪 (6)
- B01J 29/65 镁碱沸石型的, 如 ZSM-21, ZSM-35 或 ZSM-38 (6)
- B01J 29/66 含铁族金属, 贵金属或铜 (6)
- B01J 29/67 贵金属 (6)
- B01J 29/68 铁族金属或铜 (6)
- B01J 29/69 含砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪 (6)
- B01J 29/70 不包括在 B01J 29/08 至 B01J 29/65 组中的, 由其特殊结构为特征的类型 (6)
- B01J 29/72 含铁族金属, 贵金属或铜 (6)
- B01J 29/74 贵金属 (6)
- B01J 29/76 铁族金属或铜 (6)
- B01J 29/78 含砷、锑、铋、钒、铌、钽、钼、钨、钨、锰、锆或铪 (6)
- B01J 29/80 不同沸石的混合物 (6)
- B01J 29/82 · 磷酸盐 (6)
- B01J 29/83 · 磷铝酸盐 (APO 化合物) (6)
- B01J 29/84 · 含其他元素, 如金属、硼的磷铝酸盐 (6)
- B01J 29/85 · 磷硅铝酸盐 (SAPO 化合物) (6)
- B01J 29/86 · 硅硼酸盐; 硅铝硼酸盐 (6)
- B01J 29/87 · 硅镓酸盐; 硅铝镓酸盐; 硅硼镓酸盐 (Galloborosilicates) (6)
- B01J 29/88 · 硅铁酸盐; 硅铝铁酸盐 (6)
- B01J 29/89 · 钛、锆或钪的硅酸盐, 硅铝酸盐或硅硼酸盐 (6)
- B01J 29/90 · 再生或再活化 (6)

B01J 31/00 包含氢化物, 配位配合物或有机化合物的催化剂 (仅用于聚合反应的催化剂组合物入 C08) [2]

附注在本组内, 从分类意义上可不必考虑水的存在。(2)

- B01J 31/02 · 含有机化合物或金属氢化物 (2)

B01J 31/04 •• 含有羧酸或其盐 (2)
B01J 31/06 •• 含有聚合物 (2)
B01J 31/08 ••• 离子交换树脂 (2)
B01J 31/10 •••• 磺化的 (2)
B01J 31/12 •• 含有有机金属化合物或金属氢化物 (2)
B01J 31/14 ••• 铝或硼的 (2)
B01J 31/16 • 含有配位配合物 (2)
B01J 31/18 •• 包含氮、磷、砷或碲 (2)
B01J 31/20 •• 羰基 (2)
B01J 31/22 •• 有机配合物 (2)
B01J 31/24 •• 膦 (2)
B01J 31/26 • 还包括未列入 B01J 31/02 至 B01J 31/24 组的无机金属化合物 (2)
B01J 31/28 •• 铂系金属、铁系金属或铜的 (2)
B01J 31/30 ••• 卤化物 (2)
B01J 31/32 •• 锰、锆或铈的 (2)
B01J 31/34 •• 铬、钼或钨的 (2)
B01J 31/36 •• 钒、铌或钽的 (2)
B01J 31/38 •• 钛、锆或铪的 (2)
B01J 31/40 • 再生或再活化 (2)

附注

1. 当分在 B01J 32/00 至 B01J 38/00 组时, 对于不能确定分类号的, 并且具有新颖性和非显而易见性的任何部分的催化剂, 还必须分在 B01J 21/00 至 B01J 31/00 组中。该部分催化剂可以是单一的物质, 也可以是组合物。(6, 8)
2. 按照上述的附注 1 不能确定分类号的任何部分的催化剂, 被认为代表了对检索重要的信息, 也可以对其进行分类。例如, 在认为重要的情况下, 用分类号的组合来检索催化剂。这种非强制分类作为“附加信息”给出。(8)

B01J 32/00 催化剂的一般载体 [4]

B01J 33/00 催化剂的保护, 例如, 涂层 [2]

B01J 35/00 一般以其形态或物理性质为特征的催化剂 [2]

B01J 35/02 • 固体 (2)
B01J 35/04 •• 小孔结构、筛、栅、蜂窝状物 (2)
B01J 35/06 •• 纤维或细丝 (2)
B01J 35/08 •• 球 (2)
B01J 35/10 •• 以其表面性质或多孔性为特征的 (2)
B01J 35/12 • 液体或熔融物 (2)
B01J 37/00 制备催化剂之一般方法; 催化剂活化的一般方法 (4)
B01J 37/02 • 浸渍, 涂层或沉淀 (涂层保护入 B01J 33/00) (2)
B01J 37/025 •• 用不同的中间层, 如基质—载体—活性层 (6)
B01J 37/03 •• 沉淀; 共沉淀 (4)
B01J 37/04 • 混合 (2)
B01J 37/06 • 冲洗 (2)

B01J 37/08 · 热处理 (2)
B01J 37/10 ·· 在水 (例如蒸汽) 存在下 (2)
B01J 37/12 · 氧化 (2)
B01J 37/14 ·· 用含游离氧的气体 (2)
B01J 37/16 · 还原 (2)
B01J 37/18 ·· 用含游离氢的气体 (2)
B01J 37/20 · 硫化 (2)
B01J 37/22 · 卤化 (2)
B01J 37/24 ·· 氯化 (2)
B01J 37/26 ·· 氟化 (2)
B01J 37/28 · 磷化 (2)
B01J 37/30 · 离子交换 (2)
B01J 37/32 · 冻干, 即冷冻脱水 (2)
B01J 37/34 · 利用辐射, 或利用电能、磁能或波能, 例如超声波 (2)
B01J 37/36 · 生物化学方法 (2)

B01J 38/00 催化剂的一般的再生或再活化方法〔4〕

B01J 38/02 · 热处理 (4)
B01J 38/04 · 气体或蒸气处理; 通过采用在和失效催化剂相接触时可气化的液化进行处理 (4)
B01J 38/06 ·· 采用水蒸气 (4)
B01J 38/08 ·· 采用氨或它的衍生物 (4)
B01J 38/10 ·· 采用元素氢 (4)
B01J 38/12 ·· 采用含游离氧的气体进行处理 (4)
B01J 38/14 ··· 控制氧化气体中的氧含量 (4)
B01J 38/16 ··· 主要含有水蒸气和氧的氧化气体 (4)
B01J 38/18 ··· 用后来的反应气体处理 (4)
B01J 38/20 ··· 多个不同的氧化阶段 (4)
B01J 38/22 ··· 移动床, 例如垂直式或水平式的移动床 (4)
B01J 38/24 ···· 含氧气体和物料主要采用横向流动即水平流动 (4)
B01J 38/26 ···· 含氧气体和物料主要采用逆流流动 (4)
B01J 38/28 ···· 含氧气体和物料主要采用并流流动 (4)
B01J 38/30 ··· 在气态悬浮物中, 例如流化床中 (4)
B01J 38/32 ···· 在再生区内或在进入再生区之前对物料进行间接加热或冷却 (4)
B01J 38/34 ···· 具有多个不同的串联燃烧阶段 (4)
B01J 38/36 ···· 在再生区内使一氧化碳基本上完全氧化为二氧化碳 (4)
B01J 38/38 ··· 通过固体热载体加入热量 (4)
B01J 38/40 ··· 生成有用的副产品 (4)
B01J 38/42 ·· 采用含卤素的物质 (4)
B01J 38/44 ··· 同时加入或随后加入游离氧; 采用卤氧化物 (4)
B01J 38/46 ··· 含氟的 (4)
B01J 38/48 · 液体处理或在液相中进行处理, 例如使其溶化或悬浮 (4)
B01J 38/50 ·· 用有机液体 (4)
B01J 38/52 ··· 含氧的 (4)

B01J 38/54 ... 含卤素的 (4)
B01J 38/56 ... 碳氢化合物 (4)
B01J 38/58 ... 同时又加入气体 (4)
B01J 38/60 ... 用酸 (4)
B01J 38/62 ... 有机的 (4)
B01J 38/64 ... 用碱性物质; 用盐 (4)
B01J 38/66 ... 用氨或其衍生物 (4)
B01J 38/68 ... 包括催化剂的最后改性中催化剂成分基本上溶解或化学沉淀 (4)
B01J 38/70 ... 浸泡在液体中的物质的湿法氧化 (4)
B01J 38/72 ... 包括不同粒子的分离 (4)
B01J 38/74 ... 用离子交换 (4)

离子交换〔3〕

附注

1. 在 B01J 39/00 至 B01J 49/00 中:

离子交换包括固体交换剂与被处理的液体之间离子交换的所有方法, 而交换剂不溶解于被处理的液体; (3)

离子交换方法还包括与产生配合物或螯合物反应相结合的离子交换。(3)

2. 如无相反表示, 分类入 B01J 39/00 至 B01J 49/00 各组中的最后适当位置。
(3)

B01J 39/00 阳离子交换; 作为阳离子交换剂材料的使用; 用于改进阳离子交换性能的材料处理 (离子交换色谱方法入 B01D 15/36) (3, 8)

B01J 39/02 ... 利用无机交换剂的方法 (3)

B01J 39/04 ... 利用有机交换剂的方法 (3, 2006.01, 2017.01)

B01J 39/05 ... 以强酸性的形式 (2017.01)

B01J 39/06 (转入 B01J 39/26)

B01J 39/07 ... 以弱酸性的形式 (2017.01)

B01J 39/08 ... 用作阳离子交换剂的材料; 用于改进阳离子交换性能材料的处理 (3)

B01 J39/09 ... 无机材料 (2017.01)

B01J 39/10 ... 氧化物或氢氧化物 (3)

B01J 39/12 ... 含磷的化合物 (3)

B01J 39/14 ... 碱性交换硅酸盐, 例如沸石 (3)

B01J 39/16 ... 有机材料 (3, 2006.01, 2017.01)

B01J 39/17 ... 也包含无机材料, 例如涂覆离子交换树脂的惰性材料 (2017.01)

B01J 39/18 ... 大分子化合物 (B01J39/17 优先) (3, 2006.01, 2017.01)

B01J 39/19 ... 除仅由碳-碳不饱和键反应以外的反应获得的 (2017.01)

B01J 39/20 ... 仅由包含未饱和的碳-碳键的反应中取得的 (3, 2006.01)

B01J 39/22 ... 纤维素或木材及其衍生物 (3)

B01J 39/24 ... 碳、煤或焦油 (3)

B01J 39/26 ... 用于色谱方法的阳离子交换剂 (8)

B01J 41/00 阴离子交换；作为阴离子交换剂材料的使用；用于改进阴离子交换性能的材料处理(离子交换色谱方法入 B01D 15/36)[3, 8]

- B01J 41/02 · 利用无机交换剂的方法 (3)
- B01J 41/04 · 利用有机交换剂的方法 (3, 2006.01, 2017.01)
- B01J 41/05 ·· 以强酸性的形式 (2017.01)
- B01J 41/06 (转入 B01J 41/20)
- B01J 41/07 ·· 以弱酸性的形式 (2017.01)
- B01J 41/08 · 用作阴离子交换剂的材料；用于改进阴离子交换性能的材料处理 (3, 2006.01, 2017.01)
- B01J 41/09 ·· 有机材料 (2017.01)
- B01J 41/10 ·· 无机材料 (3, 2006.01)
- B01J 41/12 ·· 大分子化合物 (3, 2006.01, 2017.01)
- B01J 41/13 ··· 除仅由碳-碳不饱和键反应以外的反应获得的 (2017.01)
- B01J 41/14 ··· 由只包括未饱和的碳-碳键的反应中取得的 (3, 2006.01)
- B01J 41/16 ··· 纤维素或木材及其衍生物 (3)
- B01J 41/18 ·· 碳、煤或焦油 (3)
- B01J 41/20 · 用于色谱方法的阴离子交换剂 (8)

B01J 43/00 两性离子交换；即利用带有阳离子基团和阴离子基团的离子交换剂；作为两性离子交换剂的材料的使用；用于改进两性离子交换性能的材料处理 (离子交换色谱方法入 B01D 15/36) [3, 8]

B01J 45/00 形成配合物或螯合物的离子交换；作为形成配合物或螯合物的离子交换剂的材料的使用；用于改进形成离子交换性能的配合物或螯合物的材料的处理 (离子交换色谱方法入 B01D 15/36) [3, 8]

B01J 47/00 一般的离子交换方法；其设备 (离子交换色谱方法或装置入 B01D15/08) [3, 2006.01, 2017.01]

- B01J 47/011 · 采用批处理过程 (2017.01)
- B01J 47/012 · 采用便携式离子交换装置 (2017.01)
- B01J 47/014 · 其中涉及到了离子交换剂的吸附性能，例如，蛋白质或其他高分子化合物的回收 (2017.01)
- B01J 47/015 · 电子交换剂 (2017.01)
- B01J 47/016 · 离子交换剂的改性或后处理 (2017.01)
- B01J 47/018 · 造粒；在基体中掺入离子交换剂；混有惰性材料 (2017.01)
- B01J 47/019 · 片剂形式的混合物 (2017.01)
- B01J 47/02 · 柱或床工艺 (3, 2006.01, 2017.01)
- B01J 47/022 ·· 以柱或容器的构造为特征的 (2017.01)
- B01J 47/024 ··· 其中离子交换剂在可移除的盒中 (2017.01)
- B01J 47/026 ·· 使用串联的不同离子交换材料的柱或床 (2017.01)
- B01J 47/028 ··· 阳离子和阴离子交换剂交替排列 (2017.01)

B01J 47/02 · 柱或床方法 (3)
B01J 47/04 · 混合床方法 (3, 2006.01)
B01J 47/06 · 在进行离子交换期间材料经受物理处理, 例如热、电流, 辐照或振动 (电渗析或电渗透入 B01D61/42) (3, 2006.01)
B01J 47/08 · 通以直流电 (3)
B01J 47/10 · 用移动的离子交换材料; 用悬浮或流化床形式的离子交换材料 (3, 2006.01, 2017.01)
B01J 47/11 · 在旋转床中 (2017.01)
B01J 47/12 · 以利用带状, 丝状, 纤维或片状的, 例如膜片, 为特征·离子交换材料 (电渗析或电渗透入 B01D61/42) (3, 2006.01, 2017.01)
B01J 47/127 · 丝状或纤维状 (2017.01)
B01J 47/133 · 滤料层过滤器 (2017.01)
B01J 47/14 · 控制或调节 (3, 2006.01, 2017.01)
B01J 47/15 · 以获得具有固定 pH 值的溶液 (2017.01)

B01J 49/00 离子交换剂的再生或再活化; 其设备 (离子交换色谱方法或装置入 B01D15/08) [3, 2006.01, 2017.01]

B01J 49/02 (转入 B01J49/90)
B01J 49/05 · 固定床的 (2017.01)
B01J 49/06 · 包含阳离子交换剂 (2017.01)
B01J 49/07 · 包含阴离子交换剂 (2017.01)
B01J 49/08 · 在分离的床中包含阳离子交换剂和阴离子交换剂 (2017.01)
B01J 49/09 · 混合床的 (2017.01)
B01J 49/10 · 移动床的 (2017.01)
B01J 49/12 · 包含阳离子交换剂 (2017.01)
B01J 49/14 · 包含阴离子交换剂 (2017.01)
B01J 49/16 · 在分离的床中包含阳离子交换剂和阴离子交换剂 (2017.01)
B01J 49/18 · 混合床的 (2017.01)
B01J 49/20 · 薄膜的 (2017.01)
B01J 49/30 · 电再生 (2017.01)
B01J 49/40 · 热再生 (2017.01)
B01J 49/45 · 两性离子交换的 (2017.01)
B01J 49/50 · 以再生剂为特征的 (2017.01)
B01J 49/53 · 用于阳离子交换剂的 (2017.01)
B01J 49/57 · 用于阴离子交换剂的 (2017.01)
B01J 49/60 · 清洁或冲洗离子交换床 (2017.01)
B01J 49/70 · 用于大规模的工业过程或应用 (2017.01)

B02B 碾磨谷物的准备；靠加工表壳将谷粒精制为商品（直接由谷物制成生面团入 A21C；谷物的保存或消毒入 A23B；果品的清净入 A23N；麦芽的制备入 C12C）

B02B 1/00 谷物碾磨或类似加工的准备（去荚、脱壳、脱皮、光整、去芒或去胚芽入 B02B 3/00）

B02B 1/02 · 干处理（一般筛选或分选入 B07）

B02B 1/04 · 湿处理，例如，冲洗，润湿，软化

B02B 1/06 ·· 有旋转部分的装置

B02B 1/08 · 调节谷物的温度或水量（粮仓的空气调节与通风入 F24F；干燥设备入 F26B；湿度计入 G01N）

B02B 3/00 去荚，脱壳，脱皮（剥下纺织纤维皮入 D01B1/14）；光整；去芒（在打谷机内入 A01F12/42）；去胚芽

B02B 3/02 · 借助于圆盘

B02B 3/04 · 借助于辊

B02B 3/06 · 借助于螺杆或蜗杆

B02B 3/08 · 借助于锤或叶片

B02B 3/10 · 借助于刷子

B02B 3/12 · 借助于液体

B02B 3/14 · 直接制成谷粉或粗粉

B02B 5/00 其他类目中不包含的谷物处理

B02B 5/02 · 联合工序

B02B 7/00 辅助装置

B02B 7/02 · 送料或出料装置

B02C 一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F 9/04）

小类索引

一般粉碎

使用往复的或旋转的破碎机	1/00, 2/00
使用辊子	4/00
使用磨盘	7/00
使用旋转锤片	13/00
使在滚筒里转动	17/00
用其他方法	15/00,
18/00, 19/00	
辅助方法, 辅助装置	23/00
粉碎设备; 控制装置	21/00; 25/00
专门适用于谷物的碾磨方法或碾磨机; 及其附件	4/06, 4/16, 4/24, 4/38,
7/13, 7/18, 9/00; 11/00	

B02C 1/00 用往复元件破碎或粉碎

- B02C 1/02 · 颚式破碎机或磨粉机
- B02C 1/04 ·· 具有单作用颚的
- B02C 1/06 ·· 具有双作用颚的
- B02C 1/08 ·· 具有与旋转辊子复合作用颚的
- B02C 1/10 ·· 颚的形状或结构
- B02C 1/12 · 安有不旋转销棒元件的碾磨机
- B02C 1/14 · 捣磨机

B02C 2/00 应用回转破碎机或圆锥破碎机的破碎和粉碎

- B02C 2/02 · 偏心运动的
- B02C 2/04 ·· 具有垂直轴的
- B02C 2/06 ··· 并且具有顶端支承的
- B02C 2/08 ·· 具有水平轴的
- B02C 2/10 · 同轴运动的; 贝尔 (Bell) 破碎机

B02C 4/00 应用辊子碾磨机的破碎或粉碎（具有与环或盘协同动作的滚子或球形碾磨元件的入 B02C15/00; 专门用于巧克力的滚子碾磨机或滚子精磨机入 A23G 1/10, A23G 1/12）

- B02C 4/02 · 具有两个或两个以上的辊子
- B02C 4/04 ·· 专门适用于碾磨类似糊状材料, 例如, 涂料, 巧克力, 胶质物
- B02C 4/06 ·· 专门适用于碾磨谷物
- B02C 4/08 ·· 与波纹状或齿状碾磨辊子一起动作的
- B02C 4/10 · 具有一个辊子与一个固定元件协同动作的
- B02C 4/12 ·· 以板状形式

- B02C 4/14 ... 专门适用于碾磨类似糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物
- B02C 4/16 ... 专门适用于碾磨谷物
- B02C 4/18 .. 呈棒状形式
- B02C 4/20 ... 辊子是做成波纹状或齿状的
- B02C 4/22 ... 专门适用于碾磨糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物
- B02C 4/24 ... 专门适用于碾磨谷物
- B02C 4/26 .. 呈栅形或格形
- B02C 4/28 · 零件
- B02C 4/30 .. 辊子的形状或构造
- B02C 4/32 .. 碾磨元件的调节，加压或控制其间的距离
- B02C 4/34 ... 在碾磨机内一个辊子与一个固定元件协同动作
- B02C 4/36 ... 在专门适用于糊状材料的碾磨机内
- B02C 4/38 ... 在谷物碾磨机内
- B02C 4/40 .. 清除器，例如，刮刀
- B02C 4/42 .. 驱动机构；辊子速度控制
- B02C 4/44 .. 辊子或棒的冷却或加热

B02C 7/00 应用圆盘式碾磨机的碾碎和粉碎（专门适用于制造或处理可可或可可产品的入 A23G 1/04）

- B02C 7/02 · 具有同轴圆盘的
- B02C 7/04 .. 有内啮合齿同心圆的
- B02C 7/06 .. 有水平轴的（B02C 7/04 优先）
- B02C 7/08 .. 有垂直轴的（B02C 7/04 优先）
- B02C 7/10 · 具有偏心圆盘的
- B02C 7/11 · 零件
- B02C 7/12 .. 圆盘的形状与构造
- B02C 7/13 ... 用于谷物碾磨机的
- B02C 7/14 .. 圆盘的调节，加压或控制其间的距离
- B02C 7/16 .. 驱动机构
- B02C 7/17 .. 圆盘的冷却或加热
- B02C 7/175 · 专门适用于糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物的圆盘式碾磨机
- B02C 7/18 · 专门适用于谷物的圆盘式碾磨机

B02C 9/00 专门适用于谷物的其他碾磨方法或碾磨机

- B02C 9/02 · 切割或割裂谷物
- B02C 9/04 · 加工的生产线或工艺；成套设备

B02C 11/00 专门适用于谷物碾磨机的其他辅助装置或附件

- B02C 11/02 · 破碎堆积的颗粒，如薄片状粉末
- B02C 11/04 · 喂料装置
- B02C 11/06 · 防火或防爆装置（防火或灭火方法及其装置入 A62C）
- B02C 11/08 · 冷却，加热，通风，调节温度或含水量（谷物碾磨前的调节入 B02B）

1/08; 一般空气调节与通风入 F24F)

B02C 13/00 应用有转动锤元件的碾磨机来粉碎

- B02C 13/02 · 具水平转子轴 (轴向流动入 B02C 13/10)
- B02C 13/04 ·· 捣锤铰接在转子上的; 锤式碾磨机
- B02C 13/06 ·· 捣锤刚性连接在转子上的
- B02C 13/08 ··· 并且起风扇作用
- B02C 13/09 ··· 并且向铁砧或撞击板抛掷物料
- B02C 13/10 · 具水平转子轴且有轴向流动
- B02C 13/12 ·· 有涡旋室的
- B02C 13/13 · 具有水平转子轴且与筛选装置组合的旋转碾磨机, 例如为制造粉末燃料的
- B02C 13/14 · 具垂直转子轴, 例如与筛选装置组合的
- B02C 13/16 ·· 捣锤铰接在转子上
- B02C 13/18 ·· 捣锤刚性固定在转子上
- B02C 13/20 · 具有两个或更多的协同动作的转子
- B02C 13/22 · 有内啮合销的
- B02C 13/24 ·· 围绕一垂直轴配置的
- B02C 13/26 · 零件
- B02C 13/28 ·· 锤击元件的型式或结构
- B02C 13/282 ·· 碾磨机壳的型式或内表面
- B02C 13/284 ··· 机内的筛网
- B02C 13/286 ·· 送料或出料
- B02C 13/288 ·· 通风或强制空气循环
- B02C 13/30 ·· 驱动机构
- B02C 13/31 ·· 安全装置或措施

B02C 15/00 应用滚子或球与环或盘联合动作的碾磨元件进行粉碎

- B02C 15/02 · 离心摆动式碾磨机
- B02C 15/04 · 装有加压力的摆动滚子的碾磨机, 例如用弹簧加压 (4)
- B02C 15/06 · 碾磨机, 其滚子被压向转动环内表面, 例如受弹簧压力 (B02C 15/04 优先) (4)
- B02C 15/08 · 碾磨机, 其球或滚子受离心力作用被压向环的内表面, 这些球或滚子是由装在中心的构件驱动的 (B02C 15/02 优先)
- B02C 15/10 · 碾磨机, 其球或滚子受离心力作用被压向环的内表面, 这些球或滚子不是由装在中心的构件而是由其他方式驱动的
- B02C 15/12 · 碾磨机, 具有至少两个圆盘和像滚珠或滚柱轴承一样的安装在圆盘之间的滚珠或滚柱 (4)
- B02C 15/14 · 轮碾机, 例如智利式磨
- B02C 15/16 · 碾磨机, 其碾磨元件基本上具有不同圆周速度, 由一个空心圆筒或空心圆锥与一个内滚筒或内圆锥组成

B02C 17/00 用圆筒形磨碎机，即具有盛放被粉碎材料的容器的碾磨机，它带有或不带卵石或球那样的粉碎专用件进行粉碎（高速鼓形碾磨机入 B02C 19/11）

B02C 17/02 · 容器有孔眼的

B02C 17/04 · 容器无孔眼的

B02C 17/06 ·· 有几个隔仓

B02C 17/07 ··· 径向布置的

B02C 17/08 · 具有作行星运动的容器

B02C 17/10 · 容器内装有一个或数个粉碎机件

B02C 17/14 · 碾磨机，其中装的被粉碎材料是由容器的运动来翻转的，如摆动，振动，倾斜，而不是旋转

B02C 17/16 · 碾磨机，其固定容器中装有搅拌装置将料翻动

B02C 17/18 · 零件

B02C 17/20 ·· 粉碎机件

B02C 17/22 ·· 容器衬里

B02C 17/24 ·· 驱动机构

B02C 18/00 用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片（切片入 B26D）；绞碎机或利用蜗杆之类的类似装置（其他类目不包括的家庭用机器入 A47J 43/04；制备食物的多用机器入 A47J 44/00）

B02C 18/02 · 刀具往复运动的

B02C 18/04 ·· 零件

B02C 18/06 · 刀具旋转的

B02C 18/08 ·· 在垂直容器内

B02C 18/10 ··· 传动装置装在容器上面的

B02C 18/12 ··· 传动装置装在容器下面的

B02C 18/14 ·· 在水平容器内

B02C 18/16 ·· 零件

B02C 18/18 ··· 刀，及其架座

B02C 18/20 ···· 镰形刀

B02C 18/22 ··· 喂料或出料装置

B02C 18/24 ··· 传动装置

B02C 18/26 · 具有往复、旋转两种动作的刀

B02C 18/28 · 带尖的滚筒

B02C 18/30 · 绞碎机，具有多孔盘和送料蜗杆

B02C 18/32 ·· 有磨刀装置的

B02C 18/34 ·· 有多孔盘的清洁装置的

B02C 18/36 ·· 刀或多孔盘

B02C 18/38 ·· 传动装置

B02C 18/40 （包含在 B02C 18/00 至 B02C 18/38 中）

B02C 18/42 （包含在 B02C 18/00、E03C 1/266 中）

B02C 18/44 （转入 B29B 17/04，包含在 B02C 18/00 中）

B02C 19/00 其他粉碎装置或方法（用于谷物的入 B02C 9/00）

- B02C 19/06 · 喷射粉碎机
- B02C 19/08 · 研杵与研钵
- B02C 19/10 · 碾磨机，里面的摩擦块沿着圆筒状或环状部件的表面拖动
- B02C 19/11 · 高速滚筒碾磨机（用于分离的入 B04B）
- B02C 19/12（包含在 B02C 19/00 中）
- B02C 19/14（包含在 B02C 19/00 中）
- B02C 19/16 · 带振动器的碾磨机（圆筒形磨粉机入 B02C 17/14）
- B02C 19/18 · 利用辅助物理效应的，例如，利用超声，辐射进行粉碎
- B02C 19/20 · 用摩擦粉碎
- B02C 19/22 · 有螺旋形破碎装置的破碎机

B02C 21/00 带有或不带材料烘干的粉碎设备（用于谷物的入 B02C 9/04）

- B02C 21/02 · 可运输的粉碎设备

B02C 23/00 辅助方法或辅助装置或附件——未包含 B02C 1/00 至 B02C 21/00 组中的专门适用于破碎或粉碎的，或者不是专门适用于仅包含在 B02C 1/00 至 B02C 21/00 某一组中的装置的（一般分离或分选入 B03, B04, B07）

- B02C 23/02 · 喂料装置（一般运输装置入 B65G）
- B02C 23/04 · 安全装置（一般入 F16P）
- B02C 23/06 · 选择或者使用添加物来帮助粉碎
- B02C 23/08 · 与破碎或粉碎相配合的材料分离或分选（B02C 23/18 优先）（2）
- B02C 23/10 · 具有安放在破碎或粉碎区出料通道内的分离机的（2）
- B02C 23/12 · 可把尺寸过大的材料返回破碎或粉碎区的（2）
- B02C 23/14 · 有一个以上分离机的（2）
- B02C 23/16 · 具有确定破碎或粉碎区结果的分离机的，例如有阻止尺寸过大的材料流过的筛网（2）
- B02C 23/18 · 除了用流体能量进行破碎或粉碎外还附加流体（喂料装置入 B02C 23/02）（2）
- B02C 23/20 · 在破碎或粉碎之后（2）
- B02C 23/22 · 使材料重新回到破碎或粉碎区的（2）
- B02C 23/24 · 气体通过破碎或粉碎区的（B02C 23/38, B02C 23/40 优先）（2）
- B02C 23/26 · 在气体入口或出口，或者气体流动通道方面具有特点的（2）
- B02C 23/28 · 气体流动装置与破碎或粉碎元件制成一体，或附加在其上的（2）
- B02C 23/30 · 所用的气体起到材料分离的作用（B02C 23/34 优先）（2）
- B02C 23/32 · 使尺寸过大的材料返回破碎或粉碎区（B02C 23/34 优先）（2）
- B02C 23/34 · 气体再循环到破碎或粉碎区（2）
- B02C 23/36 · 破碎或粉碎区浸没在液体里（2）
- B02C 23/38 · 在设备内具有多个破碎或粉碎区（2）
- B02C 23/40 · 具有一个以上的装置把液体加到被破碎或粉碎的材料上去（2）

B02C 25/00 专门适用于破碎或粉碎的控制装置

B09C 污染的土壤的再生（从土壤中除去石头或类似杂物的收集机入 A01B 43/00；土壤的蒸气消毒入 A01G 11/00；一般分离入 B01D；清洗海滩入 E01H 12/00；清除陆地上不希望有的东西，例如垃圾入 E01H 15/00）〔6〕

附注本小类中下述术语的意义是：〔6〕

“再生”是指土壤的污染得到部分或全部的消除或治理。〔6〕

B09C1/00 污染的土壤的复原（通过在物质中产生化学变化使有害化学物质无害化或降低危害的方法入 A62D3/00）〔6〕

B09C 1/02 • 利用液体萃取，如洗涤，浸出〔6〕

B09C 1/04 • 浮选〔6〕

B09C 1/06 • 用热量（污染的土壤的焚化炉入 F23G 7/14）〔6〕

B09C 1/08 • 用化学方法〔6〕

B09C 1/10 • 用微生物方法或利用酶〔6〕

B21K 制造金属锻件或压制件，如马蹄铁、铆钉、螺栓或轮子（用基本无切削的加工金属板材的方法制作特殊制品入 B21D；加工线材入 B21F；销、针或钉的制作入 B21G；通过滚轧制造特殊产品入 B21H；锻压机、压制机械、锤击机械一般入 B21J；链条制作入 B21L；金属镀敷入 B23K）

附注

本小类仅包括专门用于制造特殊物品的锻压、压制或锤击操作，就发明而论，该锻压、压制或锤击操作与任何不同的金属加工无关，除非该不同的金属加工是在锻压、压制或锤击机器上完成的补充作业。

小类索引

机器零件或工具的制造 1/00, 3/00, 5/00, 19/00

钢轨的制造 7/00, 9/00

锁匠制品或锻工制品的制造 13/00, 15/00

其他物品的制造 7/00, 11/00, 17/00, 21/00, 23/00

元件的组合 25/00

附件，辅助装置 27/00, 29/00, 31/00

通过锻压、压制或锤击制造特殊制品；其设备

B21K 1/00 机器元件的制造

B21K 1/02 • 滚珠、滚子或滚柱，如用于轴承

B21K 1/04 • 滚珠座圈

B21K 1/05 • 轴承保持架〔2〕

B21K 1/06 • 轴或转轴

B21K 1/08 •• 曲轴

B21K 1/10 •• 圆柱形的

B21K 1/12 •• 特殊形状截面的

B21K 1/14 • 管件

B21K 1/16 •• 管或软管的接头部件

B21K 1/18 • 活塞或柱塞

B21K 1/20 • 阀件

B21K 1/22 •• 提升阀，如用于内燃机

B21K 1/24 •• 阀体；阀座

B21K 1/26 • 外壳或支撑部件，如轴箱、发动机架

B21KB21K 1/28 • 轮；盘

B21K 1/30 •• 带齿的

B21K 1/32 •• 盘，如盘形轮

B21K 1/34 •• 带辐条的轮

B21K 1/36 •• 带叶片

B21K 1/38 •• 轮缘；轮箍

B21K 1/40 •• 轮毂

- B21K 1/42 •• 滑轮，如缆索滑轮
- B21K 1/44 • 螺栓，双头螺栓或类似件（螺纹制造入 B21K 1/56；U形螺栓制造入 B21K 1/74）
- B21K 1/46 •• 具有钉头
- B21K 1/48 ••• 用锤工作的机器，如沿径向锤击以形成钉头
- B21K 1/50 ••• 精整或修剪形成钉头，如用模具加工
- B21K 1/52 •• 双头的，如两端都有钉头（钉头成型入 B21K 1/46）
- B21K 1/54 •• 带有沟槽或切口
- B21K 1/56 • 螺纹元件（2）
- B21K 1/58 • 铆钉
- B21K 1/60 •• 空心的或半空心的铆钉
- B21K 1/62 •• 特殊的铆钉，如带电接触件
- B21K 1/64 • 螺母（螺纹制造入 B21K 1/56）
- B21K 1/66 •• 由窄扁钢制成
- B21K 1/68 •• 由圆钢或型材棒料制成
- B21K 1/70 •• 特殊形状的，如自锁螺母，蝶形螺母
- B21K 1/72 • 钩，如起重机吊钩，铁路轨道钉（钉的制造一般入 B21G）
- B21K 1/74 • 叉状元件或带两个或多个肢状物的元件，如 U 型螺栓，锚
- B21K 1/76 • 上述各组中未提及的元件

B21K 3/00 发动机或不包含在 B21K 1/00 组内的类似机器零件的制造；螺旋桨或类似机件的制造

- B21K 3/02 • 缸盖
- B21K 3/04 • 叶片，如用于汽轮机；叶片根部的铆组

B21K 5/00 工具或工具零件的制造，如钳子

- B21K 5/02 • 为制孔或加工孔用的钻孔工具或其他工具
- B21K 5/04 •• 螺旋工具，如麻花钻、绞刀
- B21K 5/06 •• 修整，如刃磨风钻钻头
- B21K 5/08 •• 凿岩工具
- B21K 5/10 •• 钻头柄的成型
- B21K 5/12 • 其他切割工具（刃具制品入 B21K 11/00）
- B21K 5/14 • 手工锤
- B21K 5/16 • 拧螺母的工具
- B21K 5/18 • 手柄或其零件
- B21K 5/20 • 模具的凹、凸工作面的加工

B21K 7/00 铁道附件的制造；车辆零件的制造

- B21K 7/02 • 永久轨道的零件（道钉入 B21K 1/72）
- B21K 7/04 •• 道岔尖轨
- B21K 7/06 •• 枕木
- B21K 7/08 •• 铁道用基板，如轨座
- B21K 7/10 •• 铁轨接头

B21K 7/12 · 机车或车辆用零件，如车架，底架

B21K 7/14 ·· 制动装置或制动器零件 (2)

B21K 9/00 检修铁道的备件，如钢轨

B21K 11/00 刀具制品的制造；园艺用工具或类似物的制作

B21K 11/02 · 刀类

B21K 11/04 · 匙；餐叉

B21K 11/06 · 剪刀

B21K 11/08 · 镰刀；长柄大镰刀

B21K 11/10 · 斧头；镐

B21K 11/12 · 锹；铲

B21K 11/14 · 耙；园林用叉

B21K 13/00 锁匠制品的制造，如箱提手

B21K 13/02 · 活页

B21K 15/00 锻工制品的制作

B21K 15/02 · 马蹄铁；其附件

B21K 15/04 ·· 捻缝工具

B21K 15/06 · 靴的金属附着物，如防磨损的金属片

B21K 17/00 体育运动用品的制作，如冰鞋

B21K 19/00 农业机械用具的制作

B21K 19/02 · 犁片；犁铧

B21K 21/00 不包含在 B21K 1/00 至 B21K 19/00 任何单独一个组中的空心产品的制作（基本由金属板材或均匀薄壁管子制作的入 B21D，如 B21D 41/00，B21D 51/00）

B21K 21/02 · 生产作为制作空心产品的半成品的盘或杯形的坯料，如深拉或挤压

B21K 21/04 · 薄壁空心制品的成型，如弹壳

B21K 21/06 · 厚壁空心制品的成型，如炮弹

B21K 21/08 · 不同轴向截面的空心制品的成型，如喷嘴，火花塞

B21K 21/10 ·· 圆锥形或钟形制品，如绝缘子帽

B21K 21/12 · 空心制品端部的成型

B21K 21/14 ·· 闭合或基本闭合的末端，如弹壳底部

B21K 21/16 · 根据截面形状改制空心体（仅改制端部入 B21K 21/12）

B21K 23/00 其他制品的制作

B21K 23/02 · 环形导向装置的元件，如铁轨导向装置，履带片（由金属板制造的入 B21D）

B21K 23/04 · 有凸缘的制品（B21K 1/28 优先；凸缘管入 B21D）

B21K 25/00 由零件组装成组合件，如汽轮机的叶轮和轴，带有嵌入物的捻缝工具，有或没有零件的成型（过盈或压力配合的组装入 B23P 11/02，B23P 19/02）

附件；辅助装置

B21K 27/00 操作装置，如用于进料、校直、卸料；切断方法；其配置

B21K 27/02 · 棒料、线材或带材的送料装置

B21K 27/04 ·· 允许连续加工

B21K 27/06 · 切断装置；其配置

B21K 29/00 在加工过程中用于加热或冷却的装置（锻造或压制的金属坯料的准备入 B21J 1/06；加热设备一般见相应小类，如 H05B）

B21K 31/00 专门适用于刀架定位的控制装置

C05F 不包含在 C05B、C05C 小类中的有机肥料，如用废物或垃圾制成的肥料

附注

以堆制肥料步骤为特征的工艺方法或其设备分入 C05F 17/00。(5)

C05F 1/00 由动物尸体或脏器制成的肥料

C05F 1/02 · 制造用设备

C05F 3/00 人或动物排泄物制成的肥料，如粪肥

C05F 3/02 · 鸟粪

C05F 3/04 · 由人粪便

C05F 3/06 · 制造用设备

C05F 5/00 自酒厂废物、废糖浆、酒糟、制糖渣或其他类似废物或残渣制成的肥料

C05F 7/00 自废水、污水淤渣、海水淤泥、软湖泥或类似物质制成的肥料

C05F 7/02 · 自纤维素制造中的亚硫酸盐废液或其他废液

C05F 7/04 · 自钾碱工业中的废液

C05F 9/00 自家庭或市镇垃圾制成的肥料

C05F 9/02 · 制造用设备

C05F 9/04 · 生物堆肥

C05F 11/00 其他有机肥料

C05F 11/02 · 自泥煤、褐煤及类似的植物沉积物制成的

C05F 11/04 · 自泥煤制成的园艺土 (含泥煤的生长基质入 A01G 24/28) (1, 2006.01, 2018.01)

C05F 11/06 · 制造用设备

C05F 11/08 · 含有加入细菌培养物、菌丝或其他类似物的有机肥料

C05F 11/10 · 含植物维生素或激素的肥料

C05F 15/00 包含在 C05F 1/00 至 C05F 11/00 一个以上的大组中的混合肥料；由包含在本小类中但不包含在同一大组的原料混合物制造的肥料〔5〕

C05F 17/00 以堆制肥料步骤为特征的肥料的制备〔5〕

C05F 17/02 · 其设备〔5〕

C05G 分属于 C05 大类下各小类中肥料的混合物；由一种或多种肥料与无特殊肥效的物质，例如农药、土壤调理剂、润湿剂所组成的混合物（含有加入细菌培养物、菌丝或其他类似物的有机肥料入 C05F 11/08；含植物维生素或激素的有机肥料入 C05F 11/10）；以形状为特征的肥料〔4〕

附注

1. 本小类包括有以肥效为特征的土壤调理或土壤稳定物质的肥料混合物。〔6〕
2. 本小类不包括有以土壤调理或土壤稳定活性为特征的土壤调理或土壤稳定物质的肥料混合物，这些土壤调理或土壤稳定的物质列入 C09K 17/00。〔6〕

C05G 1/00 分属于 C05 大类下各小类中肥料的混合物

C05G 1/02 · 过磷酸钙与硝酸铵的

C05G 1/04 · 托马斯磷肥与钾化合物的

C05G 1/06 · 碱金属或铵的正磷酸盐与硝酸铵或硫酸铵或其他硝酸盐或钾化合物的

C05G 1/08 · 硝酸铵与石灰石或碳酸钙的

C05G 1/10 · 硫酸铵与钾化合物的

C05G 3/00 一种或多种肥料与无特殊肥效组分的混合物

C05G 3/02 · 含有杀虫剂的

C05G 3/04 · 含有土壤调理剂的

C05G 3/06 · 含有润湿剂的

C05G 3/08 · 含有影响铵化合物或尿素在土壤中硝化作用的物质的

C05G 3/10 · 有防止粉化涂层的〔4〕

C05G 5/00 以形状为特征的肥料（以化学组成为特征的肥料造粒见 C05B 至 C05G 中的有关组）〔4〕

C08B 多糖类；其衍生物（含少于 6 个相互以配糖连接的糖键基团的多糖入 C07H；发酵或用酶方法入 C12P 19/00；纤维素生产入 D21）〔4〕

附注

化合物的治疗活性进一步分类入 A61P 小类。〔7〕

小类索引

纤维素及其衍生物

纤维素的预处理 1/00

酯类 3/00, 5/00, 7/00, 13/00, 17/00

醚类 11/00, 13/00, 17/00

黄原酸酯 9/00

其他衍生物 15/00

纤维素的再生 16/00

淀粉；降解或非化学改性淀粉；直链淀粉；支链淀粉 30/00

淀粉、直链淀粉或支链淀粉的化学衍生物

淀粉的 31/00

直链淀粉的 33/00

支链淀粉的 35/00

其他多糖类 37/00

制备

C08B 1/00 纤维素的预处理以制造它的衍生物

C08B 1/02 · 使纤维素适合于酯化作用

C08B 1/04 ·· 为了制备硝酸纤维素

C08B 1/06 · 使纤维素适合于醚化作用

C08B 1/08 · 碱纤维素

C08B 1/10 ·· 制造碱纤维素的设备

C08B 1/12 ··· 浸渍装置

C08B 1/14 ··· 成熟装置

C08B 3/00 有机酸纤维素酯的制备

C08B 3/02 · 酯化作用使用的催化剂

C08B 3/04 · 甲酸纤维素

C08B 3/06 · 乙酸纤维素

C08B 3/08 · 具有 3 个或更多碳原子的一元有机酸酯的

C08B 3/10 ·· 具有 5 个或更多的碳原子

C08B 3/12 · 多元有机酸酯的

C08B 3/14 · 其中有机酸残基含有取代物，例如，NH₂，Cl

C08B 3/16 · 混合有机酸纤维素酯的制备

C08B 3/18 ·· 乙酰-丁酸酯

C08B 3/20 · 保持纤维素纤维结构的酯化作用

C08B 3/22 · 酯化后处理，包括精制

C08B 3/24 •• 水解或成熟
C08B 3/26 •• 纤维素酯的分离
C08B 3/28 ••• 用沉淀分离
C08B 3/30 •• 稳定

C08B 5/00 无机酸纤维素酯的制备

C08B 5/02 • 硝酸纤维素
C08B 5/04 •• 酯化后处理，包括精制
C08B 5/06 ••• 硝酸纤维素的分离
C08B 5/08 ••• 稳定
C08B 5/10 ••• 降低黏度
C08B 5/12 ••• 用有机液体取代水
C08B 5/14 • 硫酸纤维素

C08B 7/00 有机酸与无机酸两者纤维素酯的制备

C08B 9/00 黄原酸纤维素或粘胶的制备

C08B 9/02 • 黄化器；溶解器
C08B 9/04 • 连续工艺过程
C08B 9/06 • 单级工艺过程

C08B 11/00 纤维素醚的制备

C08B 11/02 • 烷基或环烷基醚
C08B 11/04 •• 有取代的烃基
C08B 11/06 ••• 有卤素取代的烃基
C08B 11/08 ••• 有羟基化的烃基；它的酯、醚或缩醛
C08B 11/10 ••• 以酸基取代
C08B 11/12 •••• 羧基取代
C08B 11/14 ••• 有含氮基团
C08B 11/145 •••• 有碱性氮，例如氨烷基醚 (2)
C08B 11/15 •••• 有氨基甲酰基 (2)
C08B 11/155 •••• 有氰基，例如氰烷基醚 (2)
C08B 11/16 • 芳基或芳烷基醚
C08B 11/18 •• 有取代的烃基
C08B 11/187 • 有不饱和烯烃基 (2)
C08B 11/193 • 混合醚，即具有两个或更多不同的醚化基团的醚 (2)
C08B 11/20 • 醚化后处理，包括精制
C08B 11/22 •• 分离

C08B 13/00 纤维素醚-酯的制备

C08B 13/02 • 黄原酸纤维素醚

C08B 15/00 其他纤维素衍生物或改性纤维素的制备

- C08B 15/02 · 氧化纤维素；水解纤维素；水化纤维素
- C08B 15/04 ·· 羧基纤维素，如用二氧化氮氧化来制备
- C08B 15/05 · 含有除碳、氢、氧、卤素或硫之外元素的衍生物（亚磷酸酯入 C08B 5/00）〔2〕
- C08B 15/06 ·· 含氮〔2〕
- C08B 15/08 · 纤维素的分级，例如纤维素微晶的分离〔2〕
- C08B 15/10 · 纤维素的交联〔2〕

C08B 16/00 纤维素的再生〔2〕

C08B 17/00 纤维素酯化或醚化的设备

- C08B 17/02 · 用于制造纤维素的有机酯
- C08B 17/04 · 用于制造硝酸纤维素
- C08B 17/06 · 用于制造纤维素醚

C08B 30/00 淀粉、降解或非化学改性淀粉、直链淀粉或支链淀粉的制备〔4〕

- C08B 30/02 · 预处理，例如原料的粉碎〔4〕
- C08B 30/04 · 萃取或精制〔4〕
- C08B 30/06 · 干燥；成形〔4〕
- C08B 30/08 · 淀粉悬浮体的浓缩〔4〕
- C08B 30/10 · 淀粉萃取后残留物的加工，包括从淀粉萃取物中压出水〔4〕
- C08B 30/12 · 降解或非化学改性的淀粉、淀粉的漂白（淀粉化学衍生物的制备入 C08B 31/00）〔4〕
- C08B 30/14 ·· 冷水分散的或预胶凝的淀粉〔4〕
- C08B 30/16 ·· 所用的设备〔4〕
- C08B 30/18 ·· 糊精〔4〕
- C08B 30/20 · 直链淀粉或支链淀粉（它们的化学衍生物入 C08B 33/00, C08B 35/00）〔4〕

C08B 31/00 淀粉化学衍生物的制备（直链淀粉的化学衍生物入 C08B 33/00；支链淀粉的化学衍生物入 C08B 35/00）〔2〕

- C08B 31/02 · 酯〔2〕
- C08B 31/04 ·· 有机酸的〔2〕
- C08B 31/06 ·· 无机酸的〔2〕
- C08B 31/08 · 醚〔2〕
- C08B 31/10 ·· 烷基或环烷基醚〔2〕
- C08B 31/12 ·· 具有以杂原子取代的烷基或环烷基〔2〕
- C08B 31/14 ·· 芳基或芳烷基醚〔2〕
- C08B 31/16 · 醚-酯〔2〕
- C08B 31/18 · 氧化淀粉〔2〕

C08B 33/00 直链淀粉化学衍生物的制备〔2〕

- C08B 33/02 · 酯〔2〕
- C08B 33/04 · 醚〔2〕
- C08B 33/06 · 醚-酯〔2〕
- C08B 33/08 · 氧化的直链淀粉〔2〕

C08B 35/00 支链淀粉化学衍生物的制备〔2〕

- C08B 35/02 · 酯〔2〕
- C08B 35/04 · 醚〔2〕
- C08B 35/06 · 醚-酯〔2〕
- C08B 35/08 · 氧化的支链淀粉〔2〕

C08B 37/00 不包括在 C08B 1/00 至 C08B 35/00 组内的多糖类的制备；其衍生物（纤维素入 D21）〔4〕

- C08B 37/02 · 葡聚糖；它的衍生物〔2〕
- C08B 37/04 · 藻酸；它的衍生物〔2〕
- C08B 37/06 · 果胶；它的衍生物〔2〕
- C08B 37/08 · 壳质多糖；硫酸软骨素；透明质酸；它们的衍生物〔2〕
- C08B 37/10 · 肝素；它的衍生物〔2〕
- C08B 37/12 · 琼酯；它的衍生物〔2〕
- C08B 37/14 · 半纤维素；它的衍生物〔2〕
- C08B 37/16 · 环糊精；它的衍生物〔2〕
- C08B 37/18 · 储备碳水化合物，例如糖原、旋复花粉、昆布糖；它们的衍生物〔4〕

C11B 生产，例如通过压榨原材料或从废料中萃取，精制或保藏脂、脂肪物质例如羊毛脂、脂油或蜡；香精油；香料（干性油入 C09F）

小类索引

生产

脂或脂油的 1/00, 13/00

其他脂肪物质的 11/00

精制，保藏，固化 3/00, 5/00, 7/00, 15/00

香精油，香料 9/00

C11B 1/00 从原料生产脂肪或脂油

C11B 1/02 · 预处理

C11B 1/04 ·· 植物性原料的

C11B 1/06 · 压榨法

C11B 1/08 ·· 用热压法

C11B 1/10 · 萃取法

C11B 1/12 · 熔出法

C11B 1/14 ·· 用热水或水溶液

C11B 1/16 ·· 用蒸气

C11B 3/00 脂肪或脂油的精制

C11B 3/02 · 化学反应法

C11B 3/04 ·· 用酸

C11B 3/06 ·· 用碱

C11B 3/08 ·· 用氧化剂

C11B 3/10 · 吸附法

附注

当分类入本组时，就与色谱分离相关的一般意义的技术主题而言，还应该分入 B01D 15/08 组中。(8)

C11B 3/12 · 蒸馏法

C11B 3/14 ·· 用惰性气体或蒸气，如水蒸气

C11B 3/16 · 机械法

C11B 5/00 用添加剂，如用抗氧化剂进行保藏

C11B 7/00 脂肪或脂油混合物分离成它们的组分，如饱和油与不饱和油分离

C11B 9/00 香精油；香料（化学物质的合成入 C07）

C11B 9/02 · 从原料回收或精制香精油

C11B 11/00 其他脂肪物质，如羊毛脂、蜡的回收或精制（合成蜡入 C07、C08；矿物蜡入 C10G）

C11B 13/00 从废料中回收脂肪、脂油或脂肪酸（从废水中的机械分离入 C02F、E03F）

C11B 13/02 · 从皂脚中

C11B 13/04 · 从废吸附材料中

C11B 15/00 用物理方法固化脂油、脂肪或蜡

C12G 果汁酒；其他含酒精饮料；其制备（啤酒入 C12C）

附注

在该小类中，最好加注 C12R 小类的引得码。（6）

C12G 1/00 葡萄酒或起泡酒的制备〔1，2006.01，2019.01〕

C12G 1/02 • 从葡萄制备葡萄汁；葡萄汁的处理或发酵

C12G 1/022 •• 发酵；微生物或酶处理（6）

C12G 1/024 ••• 在卧式安放的圆筒形容器中（C12G 1/026 优先）（6）

C12G 1/026 ••• 在带有用于混合内含物的可移动设备的容器中（6）

C12G 1/028 ••• 对葡萄或葡萄汁进行热处理（6）

C12G 1/032 ••• 葡萄汁的重复环流，以进行萃取（pompage）（6）

C12G 1/036 ••• 用家用葡萄酒制备容器（6）

C12G 1/04 •• 葡萄汁的亚硫酸处理；脱亚硫酸

C12G 1/06 • 起泡酒的制备；葡萄酒中注入二氧化碳（发酵后降低酒精含量的方法入 C12H3/00；发酵后提高酒精含量的方法入 C12H6/00）〔1，2006.01，2019.01〕

C12G 1/067 •• 连续方法（6）

C12G 1/073 •• 用固定化酵母进行发酵（6）

C12G 1/08 • 酵母的去除（“排去酒泥”）

C12G 1/09 •• 搅动、离心或瓶子的振动（6）

C12G 1/10 • 葡萄酒脱酸（6）〔6，2006.01〕

C12G 1/12 • 防止酒石沉淀的方法（6）

C12G1/14 • 低酒精含量的葡萄酒或起泡酒的制备（发酵后降低酒精含量的方法入 C12H3/00）〔2019.01〕

C12G 3/00 其他酒精饮料的制备〔1，2006.01，2019.01〕

C12G3/005 • 固体或糊状酒精饮料的组成成分〔2019.01〕

C12G 3/02 • 用发酵法

C12G3/021 •• 禾本科植物，如小麦、粟、高粱、大麦、黑麦或玉米〔2019.01〕

C12G3/022 ••• 稻类，如大米〔2019.01〕

C12G3/023 •• 茄科，如马铃薯〔2019.01〕

C12G3/024 • 葡萄属以外的水果〔2019.01〕

C12G3/025 •• 低醇饮料（减少发酵后酒精含量的方法入 C12H3/00）〔2019.01〕

C12G3/026 •• 用有益健康的成分，如类黄酮，黄酮，多酚或多糖，在发酵前或发酵中加入；在发酵前或发酵中加入调味成分〔2019.01〕

C12G 3/04 • 用混合法，如配制酒的制备〔1，2006.01，2019.01〕

C12G3/05 •• 用有益健康的成分，如类黄酮，黄酮，多酚或多糖〔2019.01〕

C12G3/055 ••• 从植物中提取〔2019.01〕

C12G 3/06 •• 加调味配料

C12G 3/07 ••• 用木材提取物作为香料，如通过接触木材产生的；木材的预处理〔6，2006.01〕

C12G 3/08 • 改变发酵溶液或 C12G3/02-C12G3/07 以外的酒精饮料的组成（降低发酵溶液或酒精饮料的酒精含量的方法入 C12H3/00，提高发酵溶液或酒精饮料的酒精含量的方法入 C12H6/00）〔1，2006.01〕

C12G 3/10（转入 C12H6/00）

C12G 3/12 (转入 C12H6/02)
C12G 3/14 (转入 C12H6/04)

D01B 为生产纤维或长丝而对天然纤维或长丝原料进行的机械处理，如纺纱准备（从矿石中提取天然石棉入 B03B；沤麻设备入 D01C）

附注注意大类 D01 类名下的附注。

小类索引

植物原料的处理

从植物原料中分离出纤维 1/00

栉梳和栉梳机 5/00

动物纤维的处理

除杂、水洗、洗毛 3/00

生产丝纤维 7/00

其他处理 9/00

D01B 1/00 从植物原料如种籽、叶、茎，机械分离出纤维

D01B 1/02 · 从种籽如棉籽分离植物纤维

D01B 1/04 ·· 轧棉

D01B 1/06 ··· 皮辊轧棉机，如麦卡锡式

D01B 1/08 ··· 锯齿轧棉机

D01B 1/10 · 从茎或叶分离植物纤维

D01B 1/12 ·· 亚麻除籽或叶

D01B 1/14 ·· 碎麻或打麻，如亚麻的；剥制

D01B 1/16 ··· 用靠弯曲动作的装置来打开或松散含纤维的原料（压碎辊入 D01B 1/22）

D01B 1/18 ··· 用敲麻机

D01B 1/20 ··· 用刮麻装置

D01B 1/22 ··· 用压碎辊或板

D01B 1/24 ··· 用锯齿状或其他尖形装置

D01B 1/26 ··· 用沿着与纤维束相平行的轴线旋转的打麻机

D01B 1/28 ··· 用沿着与纤维束相垂直的轴线旋转的打麻机

D01B 1/30 ··· 机器零件

D01B 1/32 ···· 喂入装置

D01B 1/34 ···· 在处理过程中容纳纤维或支撑纤维原料的装置

D01B 1/36 ···· 传送装置，如运输带或绳

D01B 1/38 ···· 输出或卸料装置

D01B 1/40 ···· 非纤维材料的排除装置

D01B 1/42 ···· 使用液体

D01B 1/44 ···· 机架、壳、罩、漏底

D01B 1/46 ···· 传动装置

D01B 1/48 ·· 沤麻的烘干

D01B 1/50 · 从其他特殊的植物原料如泥炭、西班牙须草生产纤维

D01B 3/00 动物纤维机械除杂（碎呢碳化回收动物纤维入 D01C 5/00） **〔2〕**

D01B 3/02 • 除杂机或设备（成为梳毛机或并条机的一部分或与其密切关联的除杂设备，如压碎除杂辊，入 D01G）

D01B 3/04 • 散毛洗毛设备

D01B 3/06 •• 利用毛或液体环行运动

D01B 3/08 •• 利用毛或液体纵向运动

D01B 3/10 •• 机械或设备零件

D01B 5/00 栉梳或栉梳机（手工栉梳工具入 D01G 33/00）

D01B 5/02 • 零件

D01B 5/04 •• 向机器或在机内喂送、支撑或输送原料的装置

D01B 5/06 •• 栉梳机的结构、安装或操作特点

D01B 5/08 •• 去除短麻或废料的装置

D01B 5/10 •• 手梳钉板或其他收尾装置

D01B 5/12 •• 机架；壳；罩

D01B 5/14 •• 传动装置

D01B 5/16 •• 限制或清除尘埃物的装置

D01B 7/00 丝纤维或长丝的生产

D01B 7/02 • 蚕茧的清洁和分类

D01B 7/04 • 纡丝

D01B 7/06 • 从蚕茧或不适合纡丝的那部分蚕茧中生产丝（脱胶入 D01C 3/02）

D01B 9/00 为生产纤维和长丝而对天然纤维或长丝状原料进行的其他机械处理

D01C 为制得可纺纱的长丝或纤维，而对天然的长丝状或纤维状原料进行的化学或生物处理；碎呢碳化回收动物纤维

附注注意大类 D01 类名下的附注。

D01C 1/00 植物原料的处理

D01C 1/02 · 用化学法制出韧皮纤维

D01C 1/04 · 细菌沤麻

D01C 3/00 动物原料的处理，如化学洗毛（羊毛脂或羊毛蜡的回收入 C11B 11/00）

D01C 3/02 · 脱胶

D01C 5/00 碳化破碎的呢块回收动物纤维（从动物纤维制成的纱线或织物中化学去除植物杂质入 D06M）

D01D 制作化学长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线入 B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入 C03B 37/00）

附注

1. 注意大类 D01 类名下的附注。
2. 专门用于制造碳素纤维的设备入 D01F 9/12 组。（5）

小类索引

长丝原料的机械处理 1/00

人造纤维的生产

方法 5/00

喷丝头；长丝的形成；新喷出丝的集束 4/00；5/00；7/00

制造过程中的物理处理 10/00

其他操作 11/00

成套设备；零件 13/00；4/02，7/00，11/04

D01D 1/00 长丝或长丝类产品的原料处理（一般塑料或可塑状态物质的加工入 B29）

D01D 1/02 · 纺丝溶液的制备

D01D 1/04 · 长丝原料的熔融

D01D 1/06 · 喂入溶液于喷丝头（泵的结构入 F04）

D01D 1/09 ·· 压力、温度或喂料速度的控制〔3，2006.01〕

D01D 1/10 · 纺丝溶液或熔体的过滤和脱泡

D01D 4/00 喷丝头组合件；及其清洁（D01D 5/24，D01D 5/253，D01D 5/28 优先）〔3〕

D01D 4/02 · 喷丝头（其合金入 C22C）〔3〕

D01D 4/04 · 喷丝头或喷丝头组合件的其他部件的清洁（一般清洁入 B08B）〔3〕

D01D 4/06 · 分配纺丝溶液或熔体于喷丝头〔3〕

D01D 4/08 · 喷丝头或喷丝头组合件的其他部件的支持〔3〕

D01D 5/00 长丝、线或类似物的生成

D01D 5/02 · 开始成丝

D01D 5/04 · 干法

D01D 5/06 · 湿法

D01D 5/08 · 熔融法

D01D 5/084 ·· 离开喷丝头后，长丝、线类等的加热〔3〕

D01D 5/088 ·· 离开喷丝头后，长丝、线类等的冷却〔3〕

D01D 5/092 ··· 利用通风管道或烟道〔3〕

D01D 5/096 ·· 离开喷丝头后，长丝、线类等的湿度控制或上油〔3〕

D01D 5/098 ·· 同时拉伸的〔4〕

D01D 5/10 ·· 用有机原料

D01D 5/11 · 闪蒸纺丝〔3〕

D01D 5/12 · 拉伸纺丝方法（拉伸整理入 D02J 1/22）
D01D 5/14 ·· 用流动液体的拉伸介质
D01D 5/16 ·· 用罗拉类机械装置，如缓冲小辊
D01D 5/18 · 用旋转喷丝头的方法
D01D 5/20 · 沿其长度方向具有不同纤度
D01D 5/22 · 带卷曲的结构；带特殊的仿毛结构（成丝之后使长丝或线产生卷曲效果入 D02G 1/00）
D01D 5/23 ·· 借助离开喷丝头后长丝、线类等的不对称冷却（3）
D01D 5/24 · 中空结构及其喷丝头组合件（D01D 5/38 优先；塑料管的生产入 B29D；形成中空长丝的添加剂入 D01F 1/08）（3）
D01D 5/247 ·· 不连续中空结构或微孔结构（3，2006.01）
D01D 5/253 · 具有非圆形截面；其喷丝头组合件（D01D 5/38 优先）（3）
D01D 5/26 · 短纤维的形成（利用闪蒸纺丝入 D01D 5/11）
D01D 5/28 · 在喷丝过程中将不同的纺丝溶液或熔体加以混合；其喷丝头组合件
D01D 5/30 ·· 共轭长丝；其喷丝头组合件（3）
D01D 5/32 ··· 并列结构；其喷丝头组合件（3）
D01D 5/34 ··· 皮芯结构；其喷丝头组合件（3）
D01D 5/36 ··· 矩阵结构；其喷丝头组合件（3）
D01D 5/38 · 聚合时长丝、线类等的形成（3）
D01D 5/40 · 对形成长丝聚合物的溶液或分散液施用剪切应力，如搅拌（3）
D01D 5/42 · 利用切割薄膜成狭幅带子或长丝，或利用薄膜的原纤维化（3）

D01D 7/00 新喷出的丝的集束（通过加捻对新喷丝的集束入 D01H）

D01D 7/02 · 在离心式纺丝罐中（3）

D01D 10/00 在制造期间，即在人造长丝集束之前的连续生产过程中，化学长丝或类似物的物理处理（整理入 D02J）〔4〕

D01D 10/02 · 热处理（整理加热入 D02J 13/00）（4）
D01D 10/04 · 长丝或类似材料在其处理过程的支撑（4）
D01D 10/06 · 清洗或干燥（4）

D01D 11/00 其他制造特征

D01D 11/02 · 开松纤维束使线或长丝间有一定间隙
D01D 11/04 · 固定导架
D01D 11/06 · 用纺丝液或熔融液进行涂层

D01D 13/00 生产化学线的成套设备

D01D 13/02 · 联合机零件

D01G 纤维的预处理，如纺纱准备（纤维卷、料片、条或粗纱的一般卷绕、退绕、传送或传导，条筒或粗纱筒，在条筒或粗纱筒内存放入 B65H；造纸纤维的处理入 D21）

附注

注意大类 D01 类名下的附注。

小类索引

梳理前的工序；所用机械

开包；分选；开清 7/00；5/00；9/00

连续长丝的切割，纤维的梳出 1/00；3/00

打散含纤维物质以回收纤维 11/00

纤维的混合，或纤维与非纤维物质的混合 13/00

梳理或后道工序；所用机械

纤维的喂入或机器间的纤维传送；成卷；卷的卷绕；

纤维的润滑 23/00；25/00；27/00；29/00

梳理和除毛刺、精梳 15/00，19/00

梳丝；填絮处理 17/00；35/00

用于连续加工的联合机或工艺 21/00

警报或安全装置 31/00

纤维处理的手工工具 33/00

其他预处理 99/00

D01G 1/00 连续长丝或长纤维切断，如纤维切割（牵伸装置、加捻装置入 D01H）

D01G 1/02 · 形成非束状的短纤维

D01G 1/04 ·· 用切割法

D01G 1/06 · 将纤维束变为纤维条或纱，如直接纺纱

D01G 1/08 ·· 拉伸或摩擦

D01G 1/10 ·· 切断

D01G 3/00 纤维的梳出

D01G 5/00 纤维的分选（按纤维长度分选，用梳丝机的入 D01G 17/00，用精梳机入 D01G 19/00） D01G 7/00 开包

D01G 7/02 · 用打手

D01G 7/04 · 用齿状工具

D01G 7/06 · 设备或机器的零件

D01G 7/08 ·· 喂包装置

D01G 7/10 ·· 输出纤维装置

D01G 7/12 •• 机架、壳、罩、漏底
D01G 7/14 •• 传动装置

D01G 9/00 开清，如清棉（打麻或类似纤维入 D01B；在造纸机中制造纤维素填絮入 D21F 11/14）

D01G 9/02 • 在活动容器内搅动
D01G 9/04 • 用搅拌臂
D01G 9/06 • 用齿状工具
D01G 9/08 • 用吸风装置
D01G 9/10 •• 用带孔锡林（成卷带孔吸风锡林入 D01G 25/00）
D01G 9/12 • 开清联合机
D01G 9/14 • 机器或设备零件
D01G 9/16 •• 喂入装置（一般纤维处理机器上用的纤维喂入装置入 D01G 23/00）
D01G 9/18 •• 输出纤维装置
D01G 9/20 •• 机架；壳；罩；漏底
D01G 9/22 •• 传动装置

D01G 11/00 分解含纤维物质，使纤维回收利用

D01G 11/02 • 绳子或绳状纤维束的开松、拆散或起毛，使纤维回收利用
D01G 11/04 • 碎布的开松，使纤维回收利用（造纸用碎布的机械处理入 D21B）

D01G 13/00 混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）

D01G 15/00 梳理机或附件；针布；梳理机或其他预处理设备上的除毛刺装置（单独的除刺机入 D01B）

D01G 15/02 • 梳理机
D01G 15/04 •• 带有与主锡林配合用的工作辊和抄钢丝辊或类似的辊
D01G 15/06 ••• 开松机
D01G 15/08 •• 带有与主锡林配合用的板式或环式抄针
D01G 15/10 •• 与其他装置，如牵伸装置，联合或配合用的（纤维网分条装置入 D01G 15/46；除草刺装置入 D01G 15/94）
D01G 15/12 •• 零件
D01G 15/14 ••• 梳理机部件的结构特征，如便于针布的安装
D01G 15/16 •••• 主锡林；胸锡林
D01G 15/18 •••• 工作辊；抄钢丝辊；道夫（料片分条装置专用道夫入 D01G 15/54）
D01G 15/20 •••• 喂入罗拉；卷取辊
D01G 15/22 •••• 提升罗拉
D01G 15/24 •••• 盖板类部件
D01G 15/26 ••• 梳理原件的配置
D01G 15/28 ••• 梳理原件的支撑件；梳理元件相关位置的调节装置
D01G 15/30 •••• 曲轨
D01G 15/32 ••• 机架；壳；罩

D01G 15/34 ··· 漏底；除尘刀；角翼
 D01G 15/36 ··· 传动或速度控制装置
 D01G 15/38 ···· 磨针布时用的
 D01G 15/40 ··· 喂入装置（纤维处理机上的通用纤维喂入装置，如喂斗入 D01G 23/00）
 D01G 15/42 ···· 喂卷
 D01G 15/44 ···· 中间喂入装置
 D01G 15/46 ··· 从梳理机元件上去除纤维的落纱或类似装置；料片的分条装置；集棉器（成卷装置入 D01G 25/00；纤维聚导器入 D01H 5/72）
 D01G 15/48 ···· 斩刀
 D01G 15/50 ···· 剥棉罗拉或类似装置
 D01G 15/52 ···· 料片的分条装置
 D01G 15/54 ···· 使用专门适用于料片分条的道夫
 D01G 15/56 ···· 使用带子
 D01G 15/58 ···· 搓皮装置
 D01G 15/60 ···· 搓皮结构
 D01G 15/62 ···· 头道卷绕装置（一般长丝材料用的卷绕装置入 B65H）
 D01G 15/64 ···· 与道夫装置或料片分条装置联合使用的牵伸或加捻装置
 D01G 15/66 ···· 带假捻装置（假捻设备入 D01H）
 D01G 15/68 ···· 带永久加捻装置，如纺纱
 D01G 15/70 ·· 使产品具有花式效果的装置
 D01G 15/72 ·· 废料回收重梳装置
 D01G 15/74 ·· 喷风装置（剥棉或除尘或除飞花的吸风装置入 D01G 15/76）
 D01G 15/76 · 梳理机表面的清洁，梳理区保持清洁
 D01G 15/78 ·· 挡板
 D01G 15/80 ·· 剥棉锡林或罗拉
 D01G 15/82 ·· 将尘和飞花限定在一定地方或除尘、除飞花装置
 D01G 15/84 · 针布；其他类不包括的针布制造（磨针时梳理机的传动装置入 D01G 15/38；磨针布入 B24B）
 D01G 15/86 ·· 用非金属挠性底布
 D01G 15/88 ·· 用金属板或条带制作
 D01G 15/90 ·· 针板，如梳麻机针板
 D01G 15/92 ·· 将针布装在梳理器部件上
 D01G 15/94 · 毛刺压碎或移动的装置
 D01G 15/96 ·· 除草刺辊
 D01G 15/98 ·· 莫里尔式的或类似的装置

D01G 17/00 梳丝机

D01G 19/00 精梳机

D01G 19/02 · 用带钉钢环，如诺贝尔式
 D01G 19/04 · 用带钉滚筒，如法式精梳机
 D01G 19/06 · 零件
 D01G 19/08 ·· 喂入装置

D01G 19/10 •• 精梳机部件的结构、安装和操作特征
D01G 19/12 •• 精梳机上展平或夹持纤维的装置，如压毛刷
D01G 19/14 •• 牵伸和输出装置
D01G 19/16 ••• 钳板机构
D01G 19/18 ••• 罗拉或罗拉皮圈装置，如连续牵伸纤维的
D01G 19/20 •••• 间歇式牵伸纤维的
D01G 19/22 •• 除落棉、废棉装置
D01G 19/24 •• 机架；壳；罩
D01G 19/26 •• 传动机构
D01G 19/28 •• 吸风或气动装置
D01G 19/30 •• 加热装置

D01G 21/00 联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G 1/06，D01G 9/12，D01G 15/46，D01G 15/94 优先）

D01G 23/00 纤维喂入；机器之间的纤维传送（D01G 21/00 优先；梳理机的间歇喂入 D01G 15/40）

D01G 23/02 • 喂斗；输送绒面散射纤维
D01G 23/04 •• 带喂入控制装置（1，2006.01）
D01G 23/06 • 根据所喂纤维数量或重量而对机器或设备进行调节的装置，如天平杆调节的装置（根据纤维的不均度而调节牵伸倍数的装置入 D01H）（1，2006.01）
D01G 23/08 • 吸风或气动装置

D01G 25/00 非上述机械组成部分的成卷机构（长丝非织造布垫或层的形成入 D04H）

D01G 27/00 卷或条的卷绕机构，如用于清棉机、梳麻机、精纺针梳机产品

D01G 27/02 • 为获得紧实的卷装，带有棉卷罗拉或类似重物
D01G 27/04 • 棉卷罗拉或类似物的自动释放

D01G 29/00 纤维润滑装置，如在针梳机内（特殊润滑剂的使用工艺入 D06M 15/00）

D01G 31/00 警报安全装置，如自动探疵病、自动停车机构（一般安全装置入 F16P；一般指示装置入 G08B）

D01G 33/00 纤维处理手工用具

D01G35/00 填絮处理

D01G 37/00（转入 D01G 99/00）

D01G 99/00 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

D01H 纺纱或加捻（与纺纱或加捻无直接关系的长丝材料的退绕、输出、前送、卷绕或成卷入 B65H；纤维材料成卷或卷绕的芯子、成形器、支撑物或夹持器，如纱管入 B65H；填絮的加捻入 D01G35/00；纤维、长丝或纱的卷曲入 D02G1/00；制雪尼尔花线入 D03D, D04D3/00；纱、粗纱、条子、纤维或纤维网的检验入 G01）

附注

注意大类 D01 类名下的附注。

小类索引

纺纱或加捻机

连续卷绕；间歇卷绕 1/00；3/00

自由端纺纱 4/00

牵伸机械或装置 5/00

纺纱或加捻装置 7/00

通用的结构特征、零件或附件

换纱管；除尘除飞花 9/00；11/00

其他结构特征、零件或附件 13/00

接头装置；手工用具 15/00；17/00

纺纱机或加捻机的种类；牵伸机械或机构；加捻机构

D01H 1/00 产品连续卷绕的纺纱机或加捻机（自由端纺纱机入 D01H 4/00）〔5〕

D01H 1/02 · 环锭式

D01H 1/04 · 翼锭式

D01H 1/06 · 帽锭式

D01H 1/08 · 杯、罐或盘式，系通过离心作用而形成环状纱团的

D01H 1/10 · 加多重捻，如倍捻

D01H 1/11 · 借助假捻的纺纱〔5〕

D01H 1/115 · 用气动方式〔5〕

D01H 1/14 · 零件（牵伸机构入 D01H 5/00；加捻机构入 D01H 7/00）

D01H 1/16 · 机架；壳；罩

D01H 1/18 · 喂架

D01H 1/20 · 传动或停车机构（用于自由端纺纱机的入 D01H 4/12, D01H 4/20, D01H 4/42；安全机构入 D01H 13/14）〔5〕

D01H 1/22 · 罗拉的（调节和变动牵伸倍数入 D01H 5/32）

D01H 1/24 · 加捻机构的，如锭子（锭的制动装置入 D01H 7/22；有关的翼锭和纱管传动装置入 D01H 7/50）

D01H 1/241 · 皮带传动〔2〕

D01H 1/242 · 齿轮传动〔2〕

D01H 1/243 · 摩擦盘传动〔2〕

D01H 1/244 · 各锭用电动机传动〔2〕

D01H 1/26 ···· 有两种以上的速度；有变速装置
 D01H 1/28 ··· 两个以上的具有不同特征但操作上有关连的机器元件的
 D01H 1/30 ···· 有两种以上的速度；有变速装置
 D01H 1/32 ··· 整机的
 D01H 1/34 ···· 有两种以上的速度；有变速装置
 D01H 1/36 ··· 卷装成型装置，如成型运动机构
 D01H 1/38 ··· 用于卷绕在卷绕包上保留纱段的装置，如转移尾纱
 D01H 1/40 ··· 向纱管及其类似物连续输送材料的连接装置
 D01H 1/42 ··· 纱或线的防护器，如隔纱板，气圈隔离装置（锭子的气圈隔离装置入 D01H 7/18）

D01H 3/00 产品系间歇卷绕的纺纱机或加捻机，如走锭纺纱机

D01H 3/02 · 零件（牵伸机构入 D01H 5/00；加捻机构入 D01H 7/00）
 D01H 3/04 ··· 走车；影响走车运动的机构
 D01H 3/06 ··· 走车；走车轨；均衡运动机构
 D01H 3/08 ··· 出车或卷取运动机构
 D01H 3/10 ··· 活动架装置，如用于走动捻线机的
 D01H 3/12 ··· 卷装成型机构；坠杆机构
 D01H 3/14 ··· 罗拉传动机构（一般纺纱机的牵伸装置入 D01H 5/18）
 D01H 3/16 ··· 锭子传动装置（锭子、锭子轴承、锭子架入 D01H 7/04）
 D01H 3/18 ··· 白铁辊，与其紧连的传动装置
 D01H 3/20 ··· 出车或退绕过程中的锭子传动装置
 D01H 3/22 ··· 卷取时的锭传动装置
 D01H 3/24 ···· 扇形机械；管鼻成型装置
 D01H 3/26 ··· 其他类未包括的传动或停车机构，闭锁机构（安全机构入 D01H 13/14）

D01H 4/00 自由端纺纱机或装置，对由条子中分离出来的独立运动的纤维加捻；其接头装置；借助自由端纺纱技术用纤维包缠连续芯线〔5〕

附注

本组中，词语“自由端纺纱”包括诸如“气流纺纱”、“无钢领纺纱”、“转杯纺纱”和“摩擦纺纱”之类的词语，但不包括词语“假捻纺纱”〔5〕

D01H 4/02 · 由一种流体，如空气涡流加捻的〔5〕
 D01H 4/04 · 由一个运转表面与纤维接触加捻的〔5〕
 D01H 4/06 ··· 与吸气装置协同工作的（D01H 4/08，D01H 4/16 优先）〔5〕
 D01H 4/08 ··· 转杯纺纱，即运转表面系一个纺纱杯〔5〕
 D01H 4/10 ··· 纺纱杯〔5〕
 D01H 4/12 ··· 纺纱杯轴承；用于传动或停止的装置（其控制入 D01H 4/42）〔5〕
 D01H 4/14 ···· 由一个电动马达驱动的纺纱杯〔5〕
 D01H 4/16 ··· 摩擦纺纱，即运转表面由一对近邻的摩擦轴提供，如至少一个吸气辊〔5〕
 D01H 4/18 ··· 摩擦辊，如吸气孔的设置〔5〕
 D01H 4/20 ··· 辊子轴承；传动或停止装置（其控制入 D01H 4/42）〔5〕
 D01H 4/22 ··· 运转表面的清洁处理〔5〕

D01H 4/24 ... 转杯纺的 (5)
 D01H 4/26 ... 摩擦纺的 (5)
 D01H 4/28 · 利用静电场 (5)
 D01H 4/30 · 将条子分离成纤维的装置; 纤维的伸直或定向排列 (5)
 D01H 4/32 · 采用分梳辊 (5)
 D01H 4/34 · 利用喷射空气流 (5)
 D01H 4/36 · 带有除杂装置的 (5)
 D01H 4/38 · 将纤维喂到成纱区的通道 (5)
 D01H 4/40 · 从成纱区移走运行的纱线, 如采用筒子 (5)
 D01H 4/42 · 传动或停止的控制 (5)
 D01H 4/44 · 气流纺纱的 (5)
 D01H 4/46 · 摩擦纺纱的 (5)
 D01H 4/48 · 接头装置; 接头装置的控制 (5)
 D01H 4/50 · 气流纺的 (5)
 D01H 4/52 · 摩擦纺的 (5)

D01H 5/00 牵伸设备或机构 (牵伸与卷取锭子线性运动有关的, 如走锭纺纱机的入 D01H 3/00; 自由端纺纱机的对纤维分梳与排列定向的装置入 D01H 4/30)

D01H 5/02 · 使用针板或针杆的针梳机或其他牵伸机 (纤维在针梳机内的润滑入 D01G 29/00)
 D01H 5/04 · 针杆用螺杆驱动的
 D01H 5/06 ... 交叉式针梳机
 D01H 5/08 · 具有用连杆、链条等连接的针杆
 D01H 5/10 · 针杆互不连接, 但通过相互靠压而驱动
 D01H 5/12 · 零件
 D01H 5/14 ... 针杆
 D01H 5/16 ... 机架; 壳; 罩
 D01H 5/18 · 无针板或针杆的牵伸机
 D01H 5/20 · 纤维系通过与静止或往复运动的表面相接触而被控制的
 D01H 5/22 · 纤维只用罗拉控制的
 D01H 5/24 ... 用豪猪式或类似的刺辊
 D01H 5/26 · 纤维用一个以上的环形输送带控制的
 D01H 5/28 · 纤维通过牵伸过程中的加捻来控制 (走锭纺纱机入 D01H 3/00; 假捻机构的结构入 D02G 1/04)
 D01H 5/30 · 切割连续长丝的连合装置, 如在直接纺纱中 (纤维束变条子或纱入 D01G 1/06)
 D01H 5/32 · 牵伸倍数的调节和变动
 D01H 5/34 ... 手调
 D01H 5/36 ... 按预定方案调, 如生产竹节纱
 D01H 5/38 ... 按材料的不匀进行调节
 D01H 5/40 ... 用机械延时装置
 D01H 5/42 ... 用电动延时装置
 D01H 5/44 · 牵伸元件的调节, 如改变罗拉中心距

D01H 5/46 •• 加重装置
 D01H 5/48 ••• 用重锤
 D01H 5/50 ••• 用弹簧
 D01H 5/52 ••• 用液压
 D01H 5/54 ••• 用磁铁装置
 D01H 5/56 •• 牵伸元件的支撑（以鞍架或上罗拉臂为加重机构的主要部件的入 D01H 5/48）
 D01H 5/58 •• 牵伸元件的横向运动装置（用粗纱导纱器的横向运动装置入 D01H 13/06）
 D01H 5/60 •• 使牵伸元件上不积存纤维的装置
 D01H 5/62 ••• 不转动的清洁垫或板；刮刀
 D01H 5/64 ••• 带表面清洁器的罗拉或皮圈
 D01H 5/66 ••• 吸风机构
 D01H 5/68 •••• 吸纱头器
 D01H 5/70 •• 牵伸元件的结构特征
 D01H 5/72 ••• 纤维聚导器（为纺纱、加捻、卷曲或弯曲目的而专用的导条、导粗纱或导纱器入 D01H 13/04）
 D01H 5/74 ••• 罗拉
 D01H 5/76 •••• 活皮辊
 D01H 5/78 •••• 具有沟槽或其他积分曲面特征
 D01H 5/80 •••• 有壳的；皮壳或壳
 D01H 5/82 •••• 成对罗拉连接装置
 D01H 5/84 •••• 针辊
 D01H 5/86 ••• 皮圈；皮圈支架；皮圈张力装置
 D01H 5/88 •••• 皮圈架；皮圈销

D01H 7/00 纺纱或加捻装置（自由端纺纱入 D01H 4/00）〔5〕

D01H 7/02 • 给恒定捻度
 D01H 7/04 •• 锭子（锭子轴承及锭座的一般问题入 F16C）
 D01H 7/06 ••• 带套管的固定锭子
 D01H 7/08 ••• 安放装置
 D01H 7/10 •••• 锭座；龙筋；龙筋支撑，例如羊脚导杆
 D01H 7/12 •••• 锭脚；轴承
 D01H 7/14 •••• 下降装置
 D01H 7/16 ••• 将简管一类插到锭子上的装置
 D01H 7/18 ••• 装在锭子上控制纱线气圈的装置（隔纱板或纱线的保护器入 D01H 1/42）
 D01H 7/20 ••• 润滑装置
 D01H 7/22 ••• 刹车装置
 D01H 7/24 •• 锭翼和类似锭翼的装置（复捻装置入 D01H 7/86）
 D01H 7/26 ••• 锭翼结构
 D01H 7/28 •••• 装配在锭翼臂外侧的，用以导引原料
 D01H 7/30 •••• 锭翼臂中有引纱槽，例如头道粗纱机锭翼
 D01H 7/32 ••••• 有压掌

- D01H 7/34 ···· 有拖动滑轮或类似装置
- D01H 7/36 ···· 有横动装置
- D01H 7/38 ···· 环型锭翼
- D01H 7/40 ··· 锭翼支架，如龙筋
- D01H 7/42 ··· 将锭翼装配在锭子上的装置
- D01H 7/44 ··· 简管或锭翼的阻滞装置
- D01H 7/46 ··· 装配在锭翼上或与锭翼结合起来的，为使棉条通过时临时增加捻度的装置
- D01H 7/48 ··· 孔眼或类似的导纱装置（D01H 7/46 优先）
- D01H 7/50 ··· 与锭翼或简管有关的传动机构，如棉纺粗纱机的卷绕运动（卷装成型机构入 D01H 1/36）
- D01H 7/52 ·· 钢领和钢丝圈装置
- D01H 7/54 ··· 固定钢领
- D01H 7/56 ··· 活动钢领；制动钢领或阻滞钢领
- D01H 7/58 ··· 传动钢领
- D01H 7/60 ··· 钢领或钢丝圈；其他类不包括的制造（用于给钢领上钢丝圈的手用工具入 D01H 17/02）
- D01H 7/62 ··· 为钢丝圈加油的装置
- D01H 7/64 ··· 钢领座，如钢领板（羊脚导杆和其他龙筋支撑入 D01H 7/10）
- D01H 7/66 ·· 锭帽装置
- D01H 7/68 ··· 锭帽结构
- D01H 7/70 ··· 将锭帽装配在锭子上的装置
- D01H 7/72 ··· 支撑简管的装置，如上龙筋（羊脚导杆和其他龙筋支撑入 D01H 7/10）
- D01H 7/74 ·· 纺杯或类似装置
- D01H 7/76 ··· 旋转盘
- D01H 7/78 ··· 纺杯结构，如纺丝罐
- D01H 7/80 ···· 适合于收集湿纱的
- D01H 7/82 ··· 旋转杯或类似装置的壳或罩
- D01H 7/84 ··· 与旋转杯相配合的锭子和纱线的运输工具（将纱线从离心式纺纱杯移到纱线运输工具上的装置入 D01H 9/06）
- D01H 7/86 ·· 复捻装置，如倍捻机
- D01H 7/88 ·· 空心锭子装置（D01H 7/86 优先）
- D01H 7/90 ·· 带两个以上加捻机构的组合装置（D01H 7/86，D01H 7/88 优先）
- D01H 7/92 · 用于临时捻度的

不同种类或型号的细纱或捻线机的一般特征或细节以及它们的附件

D01H 9/00 在收发站更换简管、管芯、容器或完全改换卷装的设备（卷绕长丝原料一般用的设备入 B65H）

- D01H 9/02 · 在接收站卸下筒纱并更换简管、管芯或容器；从相邻的满筒到空筒之间的转移材料
- D01H 9/04 ·· 与细纱机或捻线机结合在一起的落纱装置
- D01H 9/06 ··· 将纱线从离心式纺杯移至纱线运输工具上
- D01H 9/08 ·· 与细纱机或捻线机不连在一起的单独落纱装置

D01H 9/10 … 落纱小车
D01H 9/12 … 手工摆筒机；摆筒机台座
D01H 9/14 … 为落纱作准备的机器（纱线输出到一定长度时自停入 D01H 13/24）
D01H 9/16 … 纱线切断装置
D01H 9/18 … 向收发站供应或从那里运走筒管、管芯、容器或成型卷装的设备（D01H 9/10 优先）

D01H 11/00 吸持或去除灰尘、飞花及类似物的装置（自由端纺纱机的运转表面的清洁入 D01H 4/22；一般分离入 B01D；一般清洁入 B08B；空气调节入 F24F，例如，用过滤入 F24F 3/16）〔5〕

D01H 13/00 其他一般结构特征，细节及附件（自由端纺纱的入 D01H 4/00）〔5〕

D01H 13/02 … 其他类不包括的罗拉装置
D01H 13/04 … 棉条、粗纱或纱线的导引装置；光滑模板（凝棉导引装置入 D01H 5/72）
D01H 13/06 … 横动装置
D01H 13/08 … 捻度制止器
D01H 13/10 … 张力装置
D01H 13/12 … 防止缠绞或错并的装置（吸纱尾机构入 D01H 5/68）
D01H 13/14 … 警报或安全设备，如自动探疵仪、自动停车等（加工长丝而又与细纱机等类似机器无直接联系的报警安全装置入 B65H；一般的安全装置入 F16P；一般的指示仪入 G08B）
D01H 13/16 … 响应纱线张力降低，原料停供或纱线断掉的
D01H 13/18 … 仅用于供料停止的
D01H 13/20 … 响应张力过大或机构工作不良的
D01H 13/22 … 响应纱条运行不规则的
D01H 13/24 … 响应输出到一定长度、卷绕完毕或装满容器的
D01H 13/26 … 便于检验或试验与纺纱或加捻有关的纱线或类似物的装置（1，2006.01）
D01H 13/28 … 加热或冷却装置
D01H 13/30 … 细纱或捻线过程中作为附带措施的给湿、上浆、上油、上腊、着色或烘干或类似操作
D01H 13/32 … 统计、测量、记录或调节设备（通用的见 G 部适当的小类、如入 G01B）

D01H 15/00 接头装置（自由端纺纱机的入 D01H 4/48；用在生产纺织织物的机器上的见相关的各小类）〔5〕

D01H 15/007 … 倍捻机的〔5〕
D01H 15/013 … 沿机器移动的走车〔5〕

D01H 17/00 手工工具（插管装置入 D01H 9/12）

D01H 17/02 … 存放钢丝圈的装置；上钢丝圈的工具 D02G

D02G 纤维；长丝；纱或线的卷曲；纱或线

附注注意大类 D02 类名下的附注。

D02G 1/00 制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入 D02G 3/00；化学长丝，线及类似物的形成过程入 D01D 5/22；化学处理的一般问题入 D06M）

D02G 1/02 · 采用加捻、定捻和解捻，即施加假捻

D02G 1/04 ·· 施加假捻的装置

D02G 1/06 ··· 锭

D02G 1/08 ··· 罗拉

D02G 1/10 · 采用刀刃，如加热刀刃，刀口卷曲法

D02G 1/12 · 采用填塞箱法

D02G 1/14 · 采用沟槽罗拉或齿轮型机构

D02G 1/16 · 采用喷气或射流，如空气、蒸汽

D02G 1/18 · 采用具有不同收缩特性的纤维、长丝或纱的混合方法

D02G 1/20 · 采用上述两种或多种方法或装置的结合；卷曲定型后处理

D02G 3/00 纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入 D02G 1/00）

D02G 3/02 · 按原料分类的纱或线

D02G 3/04 ·· 混纺或含有不同材料的纱或线

D02G 3/06 ·· 条状原料（非纸）制成的线

D02G 3/08 ·· 纸制纱或线

D02G 3/10 ·· 肠线一类制成的纱或线

D02G 3/12 ·· 含金属丝带的线

D02G 3/14 ·· 马鬃线

D02G 3/16 ·· 矿物材料制成的纱或线

D02G 3/18 ··· 玻璃一类的

D02G 3/20 ··· 石棉的

D02G 3/22 · 按结构特征分类的纱或线

D02G 3/24 ·· 膨体纱或线，如不同伸缩性的短纤维制成的

D02G 3/26 ·· 依捻数和捻向分类的

D02G 3/28 ··· 股线或缆线

D02G 3/30 ··· 绞形纱线或其他高捻度纱或线

D02G 3/32 ·· 弹力纱或线

D02G 3/34 ·· 结子，螺旋、圈形以及绒毛的纱或线等，以及其他不规则或装饰用纱线，如装饰纱

D02G 3/36 ·· 夹心或包芯纱线（弹力纱线入 D02G 3/32）

D02G 3/38 ·· 纤维，长丝或纱与其他种纱或长丝缠绕在一起的线（借助自由端纺纱技术用纤维包缠连续芯线的入 D01H 4/00）

D02G 3/40 ·· 纤维黏合而成的纱；浸透纱线

D02G 3/42 ·· 雪尼尔线

D02G 3/44 · 按用途分类的纱或线

D02G 3/46 •• 缝纫棉线或类似的纱或线
D02G 3/48 •• 轮胎帘子线

D02J 长丝、纱、线、缆、绳等的整理（卷曲入 D02G；液体、气体、蒸汽的处理入 D06B；对经轴或板状纱作液体以外的处理入 D06C；化学物质见 D06L，D06M，D06P，D06Q；制绳中的处理，附属于制绳过程的绳子处理设备入 D07B）

附注注意大类 D02 类名下的附注。

小类索引

结构、形状或表面的改变 1/00，3/00

去除不需要的部分 7/00

上述一个组中不能包括的联合措施 11/00

不专门属于以上一种工艺的加热或冷却作业 13/00

D02J 1/00 由一特定结构得到结构或特性的改善；采用模具或压辊改变、保持或恢复物理形状或断面形状（仅改变表面入 D02J 3/00）

D02J 1/02 · 膨化，如起圈（卷曲入 D02G）

D02J 1/04 · 压缩致密化

D02J 1/06 · 故作不匀，如粗节或其他不一致性，如高缩和低缩或强弱纱段交错

D02J 1/08 · 所含长丝不截断地交织，如采用空气涡流

D02J 1/12 · 进行后处理以改变变形纱或类似物的拉伸/膨松性能

D02J 1/14 · 给予一致性或后期非一致性

D02J 1/16 · 搓揉或类似动作，以重新排列或去除纤维

D02J 1/18 · 分离或布散

D02J 1/20 · 加应力或解除应力，如采用振动或施加静电应力或放电

D02J 1/22 · 拉伸或加张力，收缩或放松，如采用超喂或欠喂机构，或防拉伸措施（拉伸纺纱入 D01D 5/12）

D02J 3/00 改变表面

D02J 3/02 · 采用摩、擦、割、刻等（预先将纤维弄粗糙，如纺纱准备入 D01G 3/00）

D02J 3/04 · 刷

D02J 3/06 · 打光，如使表面光滑或带光泽

D02J 3/08 · 通过加压，例如，采用轧辊或熨斗轧光

D02J 3/10 · 犬牙交错

D02J 3/12 · 去除纤维尖端

D02J 3/14 · 剪毛

D02J 3/16 · 烧毛

D02J 3/18 · 采用特种固体或半固体物质处理，如白蜡（卷装中上蜡入 B65H 71/00；纺纱或捻线时附带的纱线上蜡入 D01H 13/30）

D02J 7/00 清除尘土、散纤维、烧焦尖端（与剪毛、烧毛或其他去除纤维尖端联合的入 D02J 3/12, D02J 3/14, D02J 3/16）

D02J 11/00 组 D02J 1/00 至 D02J 7/00 中任何一个组内不包括的，由这些组包括的方法相结合的措施；为实施此种方法的结合的设备

D02J 13/00 不专门属本小类所包含的任何一种方法的加热或冷却纱、线、缆、绳或类似物（纺纱或捻线中的加热、冷却或烘干入 D01H，纱线等的一般烘干入 F26B）

D03D 机织织物；织造方法；织机

- 附注 1. 涉及到织造和整理工序的加工方法以及涉及到成品织物，大类 D06 优先。
2. 织造方法分类入指明为机织织物的组中，除非该方法的特征在于某种特定织机的操作，而不在于某种织物生产。在此情况下，该织造方法分类入织机的组中。
3. 在本小类中，当不能确定哪个必要特征最重要（通常这是最有限定意义的特征）时，除了指明为绒头机织织物的组要考虑优先于其他指明为机织织物的组之外，指明为机织织物的各组应按它们每一缩排等级出现的顺序来考虑。

小类索引

机织织物及相应的织造方法

特征在于：纱线或原料的结构；外形；回弹性能；

弹性 15/00； 3/00； 7/00； 17/00

机织织物种类

透孔织物；机织绒头织物；纱罗织物；浮纹或挖花

织物 9/00， 27/00； 19/00； 21/00

经纬纱特定设置的；其他类不包括的多股纱织物 13/00； 11/00

特定品种 1/00

其他类机织织物 25/00

布边 5/00， 47/40

不属特殊织物或特殊织机的一般织造方法 23/00

织机或相应的织造方法

手织机 29/00

特征在于织物品种：用于刺绣式装饰物的浮纹或挖花型；

窄条带式织物；绒头织物；其他品种织物的

其他类型 31/00； 35/00； 39/00； 41/00

特征在于其结构的：圆筒型；带变换箱型；

带自动补纬型；无梭型 37/00； 43/00； 45/00； 47/00

多织机 33/00

一般细节及结构特征 49/00

织机的传动；起动和停车 51/00

机织织物；不以特殊织机的工作原理为特征的织造方法

D03D 1/00 特定用途的机织织物

D03D 1/02 · 充气织品

D03D 1/04 · 口袋或背包等物品

D03D 1/06 · 幕布顶带

D03D 1/08 · 百叶窗带（用于软百叶帘的带入 E06B 9/382）

D03D 3/00 以外形分类的机织织物

D03D 3/02 · 圆筒形织物

D03D 3/04 · 无接头织物

D03D 3/06 · 幅宽变化的织物

D03D 3/08 · 弧状、波纹状类织物

D03D 5/00 布边

D03D 7/00 具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物

D03D 9/00 透孔织物（百叶窗带织物入 D03D 1/08）

D03D 11/00 其他类不包括的双股或多股织物

D03D 11/02 · 袋、筒、圈、股、折、襟等织物（幕布顶带入 D03D 1/06；单筒织物入 D03D 3/02）

D03D 13/00 以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬

D03D 15/00 以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物

D03D 15/02 · 经线或纬线采用硬性物质，如钢丝、竹藤丝、石棉等

D03D 15/04 · 因收缩差异产生不同外形或效应的机织织物

D03D 15/06 · 采用伴织纱线，即织后除去的纱

D03D 15/08 · 采用弹力纱线（由织造方法决定其弹性的机织织物入 D03D 17/00）

D03D 15/10 · 采用高或低摩擦系数的纱线

D03D 15/12 · 采用耐热或防火纱线

D03D 17/00 由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入 D03D 15/08）

D03D 19/00 纱罗织物

D03D 21/00 浮纹或挖花织物

D03D 23/00 非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法

D03D 25/00 其他类不包括的机织织物

D03D 27/00 机织绒头织物

D03D 27/02 · 由经纱或纬纱形成的绒头

D03D 27/04 ·· 纬绒织物

D03D 27/06 ·· 经绒织物

D03D 27/08 ··· 毛圈织物

D03D 27/10 ·· 双面绒织物

D03D 27/12 · 织造时栽绒

D03D 27/14 ·· 环绕经纱栽绒

D03D 27/16 ·· 环绕纬纱栽绒

D03D 27/18 · 雪尼尔织物

织机；由特殊织机的工作原理所决定的织造方法

D03D 29/00 手工织机

D03D 31/00 用于在织物上造成刺绣装饰的浮纹、挖花或其他织机

D03D 33/00 多织机，即两台或两台以上织机合为一组，不论是否具有共用机构（D03D 35/00 优先）

D03D 35/00 小织机，即织造条带或其他窄幅织物的织机（D03D 47/00 优先）

D03D 37/00 圆织机（在一圆周或多边形上织造分割织物的织机入 D03D 33/00）

D03D 39/00 绒布织机

D03D 39/02 · 阿克明斯特织机，即织造时栽绒的织机

D03D 39/04 ·· 筒管式阿克明斯特织机

D03D 39/06 ··· 栽绒纱管与筒子架

D03D 39/08 ·· 夹片式阿克明斯特织机

D03D 39/10 · 钢丝起绒花毯织机，即在纬向金属丝上起绒头的立绒，如布鲁塞尔式或摩尔顿式地毯的织机

D03D 39/12 ·· 操作起绒钢丝的机构

D03D 39/14 ·· 起绒钢丝的结构，例如切割的起绒钢丝

D03D 39/16 · 双面长毛绒织机，即面对面制织双层绒布

D03D 39/18 ·· 长毛绒两层的分割，如靠切断

D03D 39/20 · 经向钢丝起绒的织机

D03D 39/22 · 毛圈织机

D03D 39/24 · 在织机上割绒的装置（切割的起绒钢丝入 D03D 39/14；长毛绒两层分割入 D03D 39/18）

D03D 41/00 其他类不包括的织机，如织造雪尼尔纱的织机；以及这类织机的特有的零件

D03D 43/00 带变换箱的织机

D03D 43/02 · 带升降梭箱

D03D 43/04 ·· 操作机构

D03D 43/06 · 带转式梭箱

D03D 43/08 ·· 操作机构

D03D 43/10 · 捕纬箱，即防止纬纱错乱的装置

D03D 45/00 带自动补纬的织机（小织机自动补纬入 D03D35/00，圆机自动补纬入 D03D37/00；在织机上重新缠管入 D03J1/12）〔1, 2006. 01〕

- D03D 45/02 · 补纬控制
- D03D 45/04 ·· 补纬开始前的探纬装置或其他探测器（纬停装置入 D03D 51/34）
- D03D 45/06 ··· 机械式
- D03D 45/08 ···· 侧滑型
- D03D 45/10 ··· 电动式
- D03D 45/12 ··· 光电式
- D03D 45/14 ·· 贮备纬纱或色纱待空梭返回织机的补纬机构处换用
- D03D 45/16 ··· 选择正确的色纱
- D03D 45/18 ·· 防止梭子非正常地进入梭箱换纬的梭子探测器或其他探测机构（梭停装置入 D03D 51/40）
- D03D 45/20 · 换管，纤子或其他梭件
- D03D 45/22 ·· 在普通梭箱中进行
- D03D 45/24 ·· 在非普通梭箱中进行
- D03D 45/26 ·· 大纤库
- D03D 45/28 ··· 单品种纱线，例如单色纱的
- D03D 45/30 ···· 转盘式
- D03D 45/32 ··· 多品种纱线，例如多色纱的
- D03D 45/34 · 换梭
- D03D 45/36 ·· 新梭在同一梭箱内换下空梭
- D03D 45/38 ·· 梭箱中加装只在换梭时使用的备用梭库
- D03D 45/40 ··· 空梭落入一般梭库而新梭从备用梭库中被取出
- D03D 45/42 ··· 空梭落入备用梭库而新梭从一般梭库中被取出
- D03D 45/44 ·· 大纤库
- D03D 45/46 ··· 单品种纱线，如单色纱
- D03D 45/48 ··· 多品种纱线，如多色纱
- D03D 45/50 · 纬纱头的切断、夹持、操纵或处理
- D03D 45/52 ·· 在梭子附近将梭中用完的纬纱切断并夹持到织物上
- D03D 45/54 ·· 将新梭中纬纱切断并夹持连到织物上
- D03D 45/56 ·· 在布边处切断新纱和老纱
- D03D 45/58 ·· 从新纱管上引出包头纱或新纬纱头
- D03D 45/60 ··· 主要借助气流或吸风
- D03D 45/62 ·· 被切断的纬纱头回纱的处理（D03D 45/58 优先）

D03D 47/00 大量供纬不通过梭口的织机，如无梭织机、片梭织机和假梭织机（圆织机入 D03D 37/00）

- D03D 47/02 · 连续投入纬纱套圈，即双纬纱（D03D 47/27 优先）〔3〕
- D03D 47/04 ·· 由带永久穿线眼的往复针头进行
- D03D 47/06 ·· 由带永久穿线眼的枢轴针头进行
- D03D 47/08 ··· 针头线路由凸轮、链条或其他方式改换
- D03D 47/10 ·· 由叉形针头通过梭口投入纬纱圈
- D03D 47/12 · 投入单根纬纱头带过梭口，即每纬间都形成梭口（D03D 47/27 优

先) (3)

- D03D 47/14 •• 由一片片梭夹纬针将纬纱头带过梭口
- D03D 47/16 •• 由一片片梭夹纬针进入空梭口而返回时将纬纱拉出
- D03D 47/18 •• 两投纬器于梭口中央或接近中央时相遇并交换纬纱带回
- D03D 47/20 •• 投纬器中纬纱接合装置的结构特点
- D03D 47/22 ••• 将纬纱套圈投入梭口部分路径然后拉直
- D03D 47/23 ••• 夹线器 (用于假梭或片梭入 D03J 5/06) (3)
- D03D 47/24 •• 采用片梭或假梭 (波形梭口织机入 D03D 47/26, 梭子投纬机构入 D03D 49/24, 片梭或假梭本身入 D03J 5/06)
- D03D 47/25 ••• 仅从织机的一端投入 (3)
- D03D 47/26 •• 波形梭口织机
- D03D 47/27 • 投纬用的传动和导向机构 (3)
- D03D 47/28 • 纬纱本身喷入梭口
- D03D 47/30 •• 借助气流
- D03D 47/32 •• 借助液体
- D03D 47/34 • 筒子与投纬机构间纬纱的处理
- D03D 47/36 •• 纬纱的测长与切断
- D03D 47/38 •• 纬纱的花型设计机构
- D03D 47/39 • 对藤、茎、条、马尾衬材料或类似材料进行处理的 (3)
- D03D 47/40 • 布边成型
- D03D 47/42 •• 纬纱圈针织或交织
- D03D 47/44 ••• 附加边纱
- D03D 47/46 •• 由布边梭或其他机构将布边纱穿过纬纱圈 (针织入 D03D 47/44)
- D03D 47/48 •• 第二次开口时引入断头纬纱, 如通过褶, 通过吹
- D03D 47/50 •• 黏着法

D03D 49/00 非属特定型式织机的细节和结构特征(边撑入 D03J 1/22)

- D03D 49/02 • 机架结构
- D03D 49/04 • 经纱与布的张力控制
- D03D 49/06 •• 送经机构 (经轴结构入 D02H)
- D03D 49/08 ••• 经轴刹车
- D03D 49/10 ••• 经轴送经时的传动
- D03D 49/12 •• 送经机构以外的控制经纱张力
- D03D 49/14 ••• 开口时张力差异的补偿
- D03D 49/16 ••• 筒子架送经
- D03D 49/18 •• 标志经纱张力的机构 (纱线张力的检测本身入 G01L5/04)
- D03D 49/20 •• 卷取机构; 卷布辊 (卷布储辊架入 D02H)
- D03D 49/22 •• 后梁; 分绞棒; 胸梁
- D03D 49/24 • 开口时投梭机构 (梭子本身入 D03J 5/00)
- D03D 49/26 •• 投纬机构, 如投片梭或假梭
- D03D 49/28 ••• 投梭棒的传动机构
- D03D 49/30 •••• 凸轮传动
- D03D 49/32 •••• 预压弹簧或类似物传动
- D03D 49/34 •••• 液压或气压传动

D03D 49/36 ... 皮结；制止器（缓冲皮带入 D03D 49/40）
 D03D 49/38 ... 打梭棒；制止器（缓冲皮带入 D03D 49/40）
 D03D 49/40 ... 缓冲皮带；肚挡皮带；类似的皮带件
 D03D 49/42 .. 梭子由液压或气压推进
 D03D 49/44 .. 梭子由电力或磁力推进
 D03D 49/46 .. 梭子被积极推拉（波形梭口型织机入 D03D 47/26）
 D03D 49/48 .. 投梭前的梭子定位
 D03D 49/50 .. 其他类组不包含的有关投纬的装置或组件
 D03D 49/52 · 梭箱（变换箱入 D03D 43/00）
 D03D 49/54 .. 制止箱；制梭
 D03D 49/56 ... 松梭机构，即投梭前减少制梭铁压力
 D03D 49/58 · 护梭装置
 D03D 49/60 · 筘座的结构或操作
 D03D 49/62 .. 钢筘在筘座上的安装
 D03D 49/64 .. 投纬过程中筘座或慢停或慢动
 D03D 49/66 .. 走梭板
 D03D 49/68 · 钢筘与打纬梳不装在筘座上（游筘自停装置入 D03D 51/42）
 D03D 49/70 · 切断纬装置（在自动补纬织机上切断纬纱入 D03D 45/50；切割织物的装置入 D03J 1/08）

D03D 51/00 传动、起动或停车装置；自停装置

D03D 51/02 · 传动机构的一般组件
 D03D 51/04 · 人工控制
 D03D 51/06 · 采用特殊停车方法
 D03D 51/08 .. 按织造周期定时停车或停车后运动到预定位置
 D03D 51/10 .. 突然停车
 D03D 51/12 · 为调整速度
 D03D 51/14 · 为暂时减速
 D03D 51/16 · 为周期性变速
 D03D 51/18 · 自停装置
 D03D 51/20 .. 经停装置
 D03D 51/22 ... 机械式
 D03D 51/24 当停经片悬挂在每根或每一小组经纱上时
 D03D 51/26 探测综片
 D03D 51/28 ... 电动式
 D03D 51/30 当停经片悬挂在每根或每一小组经纱上时
 D03D 51/32 探测综片
 D03D 51/34 .. 纬停装置
 D03D 51/36 ... 中央纬纱叉
 D03D 51/38 ... 边侧纬纱叉
 D03D 51/40 .. 梭停装置
 D03D 51/42 ... 游筘机构
 D03D 51/44 .. 对织机机件动作不良的反应
 D03D 51/46 ... 对开口机件的

D04B 针织

附注

1. 在本小类中，指明为机器、设备、装置或工具的各小组，还包括特征在于其应用或限于其应用的方法及由这些方法生产的产品。
2. 只有当各种针织产品，即针织布、针织品具有针织方面的结构特征才分类入本小类。

小类索引

纬编针织及所用机器

一般工艺或针织品 1/00

手用工具；供家庭用的针织机器 3/00；5/00；7/08

横机：

用单独动作的针；用固定的针 7/00；11/00

圆机：

用单独动作的针；用固定的弹簧针或钩针 9/00；13/00

用于上述机器上的零件或辅助装置 15/00，35/00

经编针织及所用机器

一般工艺及针织品 21/00

机器

平式针床；其他型式 23/00；25/00

用于上述机器上的零件或辅助设备 27/00，35/00

针织机上所用辅助设备 37/00

钩编工艺及所用机器

工艺；工具或器械 31/00；33/00

用于上述机器上的零件或辅助设备 35/00

修补；拆散 17/00；19/00

其他处不包括的工艺及针织机器 39/00

纬编针织；所用机器

D04B 1/00 不靠使用特殊机器生产织物或产品的纬编针织工艺；使用上述工艺生产的产品

D04B 1/02 · 起绒织物或具有类似表面特征的产品

D04B 1/04 ·· 按纱线原料区分

D04B 1/06 · 防脱散织物或产品

D04B 1/08 ·· 按纱线原料区分

D04B 1/10 · 花色织物或产品

D04B 1/12 ·· 按纱线原料区分

D04B 1/14 · 以采用特殊纱线原料为主要特征的其他织物或产品

D04B 1/16 ·· 合成纤维线

D04B 1/18 ·· 弹力线

D04B 1/20 ··· 卷曲线

D04B 1/22 · 专用于特殊形状的针织品

D04B 1/24 •• 服装
D04B 1/26 ••• 袜子
D04B 1/28 ••• 手套
D04B 3/00 纬编针织用手用工具或器具
D04B 3/02 • 针
D04B 3/04 • 手指的保护装置；纱线张力装置
D04B 3/06 • 线球承座或容器

D04B 5/00 供家庭使用的不带针的纬编针织用针织器械（带针的入D04B 7/08）

D04B 7/00 带单独动作针的横机（使用固定针的钩针成型平机入 D04B 11/00）

D04B 7/02 • 带一组针的
D04B 7/04 • 带两组针的
D04B 7/06 •• 双反面成圈
D04B 7/08 • 供家庭用的
D04B 7/10 • 带收放针装置以生产全成型产品
D04B 7/12 • 带衬入起绒纱线的设备
D04B 7/14 • 带有将衬垫纱衬入织物的设备
D04B 7/16 • 用弹力线或衬入弹力线生产织物
D04B 7/18 •• 用作纬纱或衬纬
D04B 7/20 • 带有改变织物结构，如从平纹到罗纹的设备
D04B 7/22 • 对产品（如带防脱散边的产品）进行初加工的专用设备
D04B 7/24 • 生产花色织物
D04B 7/26 •• 彩色花纹
D04B 7/28 •• 编织花纹
D04B 7/30 • 专用于特殊形状针织品的
D04B 7/32 •• 圆筒状针织品
D04B 7/34 ••• 手套

D04B 9/00 具有单独动作针的纬编针织用圆机（用固定的弹簧针的入D04B 13/00）

D04B 9/02 • 带一组针的
D04B 9/04 •• 用弹簧针的
D04B 9/06 • 罗纹产品的针筒和针盘
D04B 9/08 •• 双螺纹产品用的
D04B 9/10 • 双面成圈或双反面成圈的双针筒
D04B 9/12 • 带衬入起绒衬垫纱线的设备
D04B 9/14 • 带衬入松散纤维的设备，如绒织物
D04B 9/16 • 带有将衬垫纱线衬入织物的设备
D04B 9/18 • 带有衬入加固纱线的设备
D04B 9/20 • 带收放针的设备；带往复动作，如织平片

D04B 9/22 · 带改换织物结构，如从平纹到罗纹的设备
 D04B 9/24 · 对产品（如带防脱散边的产品）进行初加工的专用设备
 D04B 9/26 · 生产花色织物
 D04B 9/28 ·· 彩色花纹
 D04B 9/30 ··· 纵条纹
 D04B 9/32 ···· 吊线条纹
 D04B 9/34 ··· 横条纹
 D04B 9/36 ··· 通过往复动作织成嵌花
 D04B 9/38 ·· 编织花纹
 D04B 9/40 · 将针织物从一台机器移向另一台机器的设备
 D04B 9/42 · 专用于生产特殊形状产品的
 D04B 9/44 ·· 小直径细长筒形产品，如绳缆的包皮（电缆的被覆入 H01B 13/22）
 D04B 9/46 ·· 袜子或其局部
 D04B 9/48 ··· 防脱散袜
 D04B 9/50 ···· 小网眼袜
 D04B 9/52 ··· 外科整形橡皮袜
 D04B 9/54 ··· 袜口，如双层口或翻口
 D04B 9/56 ··· 袜跟或袜尖部分
 D04B 9/58 ·· 手套

D04B 11/00 用固定针的钩针成型平机（用单独动作针的横机入 D04B 7/00）

D04B 11/02 · 带一组针的
 D04B 11/04 · 带两组针的
 D04B 11/06 · 带生产全成型产品用的收放针设备
 D04B 11/08 · 带衬入起绒衬垫纱线的设备
 D04B 11/10 · 带有将衬垫纱线衬入织物的设备
 D04B 11/12 · 用弹力线或衬入弹力线生产织物的
 D04B 11/14 · 带改换织物结构的设备，如从平纹到罗纹
 D04B 11/16 · 对产品（如带防脱散边的产品）进行初加工的设备
 D04B 11/18 · 生产花色织物
 D04B 11/20 ·· 彩色花纹
 D04B 11/22 ·· 编织花纹
 D04B 11/24 · 将针织物从一台机器移到另一台机器的设备
 D04B 11/26 · 专用生产特殊形状产品的
 D04B 11/28 ·· 袜子或其局部
 D04B 11/30 ··· 防脱散袜
 D04B 11/32 ··· 袜口，如双层口或翻口
 D04B 11/34 ··· 袜跟或袜尖部分
 D04B 11/36 ·· 其他服装

D04B 13/00 使用固定的弹簧针或钩针的纬编针织用圆机，如台车或吊机（用单独动作针的入 D04B 9/00）

D04B 13/02 · 针平行排列

D04B 15/00 与纬编机合并在一起的，只限于这类机器的小件或辅助装置（不限于纬编机的小件及辅助装置入 D04B 35/00）

- D04B 15/02 · 线圈转移钩
- D04B 15/04 ·· 直针床针织机的
- D04B 15/06 · 沉降片
- D04B 15/08 · 针舌开启器；毛刷
- D04B 15/10 · 针床
- D04B 15/12 ·· 针床的横移装置
- D04B 15/14 · 针筒
- D04B 15/16 ·· 往复运转传动装置
- D04B 15/18 · 针盘
- D04B 15/20 · 针杆
- D04B 15/22 ·· 传动装置
- D04B 15/24 · 沉降片头；沉降片座
- D04B 15/26 · 弯纱板
- D04B 15/28 · 压针板
- D04B 15/30 · 导纱杆传动装置
- D04B 15/32 · 操纵针织运动的三角系统或装置
- D04B 15/34 ·· 针盘用
- D04B 15/36 ·· 横机用
- D04B 15/38 · 供、喂、导纱进针装置
- D04B 15/40 ·· 筒纱座或支架
- D04B 15/42 ··· 安装两个以上纱筒的架子
- D04B 15/44 ·· 单根纱张力装置
- D04B 15/46 ··· 弹力线用的
- D04B 15/48 ·· 喂纱装置
- D04B 15/50 ··· 弹力线用的
- D04B 15/52 ··· 钩针成型平机用的
- D04B 15/54 ·· 导纱器
- D04B 15/56 ··· 横机用
- D04B 15/58 ··· 圆机用；换线装置
- D04B 15/60 ···· 带压线或切线装置
- D04B 15/61 ····· 排列在针筒内的
- D04B 15/62 ···· 带打结器
- D04B 15/64 ··· 钩针成型平机用
- D04B 15/66 · 确定或控制花型的装置
- D04B 15/68 ·· 以所用针织设备为特征的
- D04B 15/70 ··· 横机内
- D04B 15/72 ··· 钩针成型平机内

- D04B 15/74 ••• 提花筒
- D04B 15/76 ••• 提花轮
- D04B 15/78 ••• 电器装置
- D04B 15/80 •• 以所用的导纱器为特征的
- D04B 15/82 •• 以所用的针控制三角为特征的
- D04B 15/84 •• 提花纹板或机构（打孔工具入 D03C）
- D04B 15/86 ••• 在横机用的
- D04B 15/88 • 针织产品的卷取或牵引装置
- D04B 15/90 •• 横机用的
- D04B 15/92 •• 气动式
- D04B 15/94 • 其他类不包括的传动机构
- D04B 15/96 •• 横机用的
- D04B 15/98 •• 钩针成型平机用的
- D04B 15/99 •• 电控制的

修补或拆布

D04B 17/00 通过针织动作补布

- D04B 17/02 • 通过织补
- D04B 17/04 • 通过挑出漏针

D04B 19/00 拆布

经编；所用机器

D04B 21/00 不依赖使用特殊设备生产织物或成品的经编针织工艺；限于这种工艺的织物或产品

- D04B 21/02 • 起绒织物或具有类似表面特征的成品
- D04B 21/04 •• 按纱线原料分类
- D04B 21/06 • 花色织物或产品（透孔织物入 D04B 21/10）
- D04B 21/08 •• 以纱线原料为特征的
- D04B 21/10 • 透孔织物
- D04B 21/12 •• 以纱线原料为特征的
- D04B 21/14 • 以用针织的方法衬入用于加固、黏合或装饰的一根或多根纱线、绒毛或多层织物为特点的织物；衬入少量辅助成分的织物，例如为了装饰（起绒织物入 D04B 21/02，一般非织造布入 D04H）
- D04B 21/16 •• 衬入合成纤维线的
- D04B 21/18 •• 衬入弹力线的
- D04B 21/20 • 专用于生产特殊形状的针织品

D04B 23/00 平式经编机

- D04B 23/02 • 带两组针的
- D04B 23/04 • 用单独动作的针

D04B 23/06 · 生产含弹力线或带有弹力线的织物
D04B 23/08 · 带使用衬入起绒纱线的设备
D04B 23/10 · 用线、绒头或多层织物，或弹性包心纱编织
D04B 23/12 · 带有衬入不成圈全幅衬纬的纬纱的设备
D04B 23/14 · 带有衬入少量辅助成分，例如用于装饰，的设备
D04B 23/16 · 专用于生产特殊式样或结构的织物或成品坯布
D04B 23/18 · 带收放针设备
D04B 23/20 · 生产袜口
D04B 23/22 · 用特殊的导纱装置
D04B 23/24 · 用花压针板生产提花织物

D04B 25/00 其他类不包括的经编机

D04B 25/02 · 圆机
D04B 25/04 · 米兰尼斯平型经编机
D04B 25/06 · 丝带钩编机
D04B 25/08 · 生产起绒织物的
D04B 25/10 · 生产花色织物的
D04B 25/12 · 带有由提花装置控制的单独动作的纬纱导纱器
D04B 25/14 · 专用于生产特殊形状成品的

D04B 27/00 只限于用在经编机上的小件或辅助设备（不在此限度内的小件或辅助设备入 D04B 35/00）

D04B 27/02 · 经纱导纱器
D04B 27/04 · 沉降片
D04B 27/06 · 针床；沉降片座
D04B 27/08 · 所用的传动装置
D04B 27/10 · 向织针供、喂、导纱装置
D04B 27/12 · 单根纱的张力装置
D04B 27/14 · 纱张力杆装置
D04B 27/16 · 经轴；及其轴承
D04B 27/18 · 纱张力经轴制动装置
D04B 27/20 · 经轴传动装置
D04B 27/22 · 电控制的
D04B 27/24 · 导纱梳栉装置
D04B 27/26 · 横移装置
D04B 27/28 · 减少花链数目的装置
D04B 27/30 · 带倍速装置的传动机构
D04B 27/32 · 由提花装置控制的单独动作的导纱器
D04B 27/34 · 针织品的卷取或牵引装置
D04B 27/36 · 带撑边器的

钩编；所用设备

D04B 31/00 生产织物或成品的钩编工艺

D04B 31/02 · 钩编条带或线

D04B 33/00 钩编工具或设备（经编针织用丝带钩编机入 D04B 25/06）

D04B 35/00 其他类不包括的针织机的小件或辅助设备

D04B 35/02 · 在 D04B 15/00 或 D04B 27/00 组中不包括的针织工具或设备（针制造入 B21G 1/00）

D04B 35/04 ·· 舌针

D04B 35/06 ·· 滑舌针

D04B 35/08 ·· 弹簧针

D04B 35/10 · 指示、警报或安全装置，如自停装置

D04B 35/12 ·· 对纱线耗尽敏感的

D04B 35/14 ·· 对纱线断头敏感的

D04B 35/16 ··· 带有和一组纱线相连的探测装置

D04B 35/18 ·· 对针织工具断裂、误放或故障敏感的

D04B 35/20 ·· 对针织品上疵点敏感的，如洞眼

D04B 35/22 · 纱线的预处理装置

D04B 35/24 ·· 给湿或润滑

D04B 35/26 ·· 加热

D04B 35/28 · 给机器部件加油的装置（一般入 F16N）

D04B 35/30 · 控制机器部件温度的装置（1，2006.01）

D04B 35/32 · 去除花毛的装置

D04B 35/34 · 裁剪针织物的装置

D04B 35/36 · 针织物的印花、涂层或拉绒装置

D04B 37/00 随针织机一起使用的辅助设备或装置（提花板、花链、打孔机构入 D03C）

D04B 37/02 · 纬编针织机用的

D04B 37/04 ·· 在花筒或花轮上插入或调整提花纹钉及类似零件的

D04B 37/06 · 经编机用

D04B 39/00 其他处不包括的针织工艺，器械或机器

D04B 39/02 · 带螺丝形工作架的

D04B 39/04 · 经纬编结合的

D04B 39/06 · 针织和机织结合的

D04B 39/08 · 限用于针织的缝纫机

D04C 花边，包括六角网眼花边或碳化花边的编织或制作；编织机；编织物；花边（用条带材料加工鞋底的机器入 A43D 29/00，篮筐制作入 B27J 1/00）

D04C 1/00 编织物或花边，如枕头花边，其编造工艺

- D04C 1/02 · 用特殊材料制作
- D04C 1/04 ·· 碳化的或类似的花边
- D04C 1/06 · 特殊用途的编织物或花边
- D04C 1/08 ·· 六角网眼织物
- D04C 1/10 ··· 花色六角网眼织物
- D04C 1/12 ·· 绳、线或丝束

D04C 3/00 编织或花边机

- D04C 3/02 · 带沿轨道式导板运行或带单独管纱座的供纱筒架
- D04C 3/04 ·· 供纱筒架沿非循环路线往复运行
- D04C 3/06 ·· 供纱筒架永远按同一方向沿循环路线运行
- D04C 3/08 ·· 有叠线或叠编手段的
- D04C 3/10 ·· 有沿边结成线圈、垂饰或孔眼的装置
- D04C 3/12 ·· 有加入芯线的装置
- D04C 3/14 ·· 供纱筒架
- D04C 3/16 ··· 用于卧式筒子
- D04C 3/18 ··· 用于立式筒子
- D04C 3/20 ·· 筒管座与导杆或轨道式导板的安置
- D04C 3/22 ·· 导杆及轨道式导板（带控制筒架装置的入 D04C 3/24）
- D04C 3/24 ·· 控制筒架制作提花产品的装置，如导杆或轨道式导板上的装置
- D04C 3/26 ··· 用制动筒管头的方法
- D04C 3/28 ··· 用仅制动筒架的方法
- D04C 3/30 ··· 用控制导杆或轨道式导板开关的方法
- D04C 3/32 ·· 花型输入
- D04C 3/34 ·· 翼子板（Beater or beat-up）机构
- D04C 3/36 ·· 架子
- D04C 3/38 ·· 传动齿轮；开车或停车装置
- D04C 3/40 · 围绕编织中心等距离环行喂纱制造筒形织带
- D04C 3/42 ·· 用控制单纱导杆形成开口的装置
- D04C 3/44 ·· 用相同的导引装置依次移动纱路以形成开口的装置
- D04C 3/46 ·· 用安装在滚轴上的载纱器
- D04C 3/48 · 辅助装置

D04C 5/00 捻编或六角网眼花边织机（纱管入 B65H 75/02）

- D04C 5/02 · 绢网织物网眼织机
- D04C 5/04 · 网眼或花边幕帘织机
- D04C 5/06 · 捻编花边织物织机
- D04C 5/08 · 管箱

D04C 5/10 · 管箱导轨；管箱摆动的传动机构
D04C 5/12 · 管箱走车的传动
D04C 5/14 · 花型输入
D04C 5/16 · 经纱喂进入或导引装置
D04C 5/18 · 导杆；所用导动工具；通过对其控制输入花型
D04C 5/20 · 推片或皮结；通过其控制输入花型
D04C 5/22 · 输出装置
D04C 5/24 · 传动齿轮，开车或停车装置
D04C 5/26 · 辅助装置

D04C 7/00 手工编织或织花边的工具或器械

D04G 长丝原料打结制网；制造多结地毯或挂毯；其他类不包括的结网（收割机用接结打结器入 A01D 59/04；钢丝结网 B21F；通过打结制成的结子产品入 B65B；同卷绕或退绕有关的打结入 B65H 69/00；织造中打结入 D03J；采用其他技术制造网、地毯或挂毯参见有关小类）

D04G 1/00 长丝原料打结制网

D04G 1/02 · 使用机器

D04G 1/04 ·· 用单纱

D04G 1/06 ·· 用单纱与一组纱

D04G 1/08 ·· 用两组纱

D04G 3/00 制造多结地毯或挂毯

D04G 3/02 · 手工方法及所用工具

D04G 3/04 · 使用机器

D04G 5/00 其他类不包括的打结

D04H 制造纺织品，例如用纤维或长丝原料（织造入 D03；针织入 D04B；编带入 D04C；制网入 D04G；缝纫入 D05B；簇绒入 D05C；非织造布整理入 D06）；通过此类工艺或设备制造的织物，如毛毡、非织造布；棉絮；衬垫（有不同种类中间层或外层的，例如非织造布的，非织造布入 B32B）

附注

1. 本小类中，下列术语或表述以指明的含义使用：

“非织造布”指全部或部分使用纱、线或长丝等纺织材料，以 D 部其他小类所包括的织造、针织、编带、刺绣、结网等以外的工艺方法制成的布，这个词包括毛毡、棉絮及衬垫；

“纤维”指天然或化学原料制成的长度较短的细长物；〔2014.01〕

“长丝”指天然或化学原料制成的无限延长或近似无限延长的细长物；〔2014.01〕

“纱”指一般由纺纱而成的纤维的均匀组合；〔2014.01〕

“线”指一般由加捻而成的纱或长丝的组合；〔2014.01〕

“合成”纤维或长丝指纤维或长丝或类似物由合成聚合物或小分子制造而成。例如聚酰胺，丙烯酸类，聚酯或碳纤维；〔2014.01〕

“人造”纤维或长丝指纤维或长丝或类似物由天然聚合物或其衍生物通过人工制造而成。例如再生纤维素纤维或半合成纤维；〔2014.01〕

“化学”纤维或长丝指人工制造的纤维或长丝，包括“合成”或“人造”纤维。〔2014.01〕

2. 在本小类中：

有些非织造布也可被分入 B32B 的“层状产品”中，然后根据该小类附注进一步细分；

当非织造布的制造涉及到特殊化合物或混合物的应用时，如处理或粘接纤维、长丝或纱线，还应该考虑分类入其他适合的小类。

3. 通过改变纤维、纱线与化合物或混合物的比例，其最终产品可以得到纸、纸板、皮革或类似物的外观。

小类索引

非织造布的类型及结构特征；其生产设备和工艺

采用短纤维；长纤维；长短纤维混合物 1/00；3/00；5/00

起绒织物 11/00

其他非织造布 13/00

制毡设备；针刺机 17/00；18/00

非织造布的种类或类型，生产此类产品的设备或工艺

D04H 1/00 完全或主要由短纤维或类似较短纤维制成的非织造布

D04H 1/02 · 棉絮、衬垫

D04H 1/04 · 用具有或潜藏黏合性能的纤维絮或层，如用天然纤维及预拉伸或原纤状化学纤维制成（制毡设备入 D04H 17/00）〔1，2012.01〕

D04H 1/06 ·· 通过处理使纤维产生收缩、膨化或卷曲〔1，2012.01〕

D04H 1/067 ··· 再生纤维素系列〔2012.01〕

D04H 1/073 ··· 丙烯腈系列 (2012.01)
 D04H 1/08 ·· 通过毡缩硬化; 毛毡或毡制品 (1, 2012.01)
 D04H 1/09 ··· 丝绢 (2012.01)
 D04H 1/10 ··· 混合纤维制成的毛毡
 D04H 1/12 ···· 包括化学有机纤维的
 D04H 1/14 ···· 包括无机纤维的
 D04H 1/16 ··· 若干层纤维经毡合工艺制成的叠层毛毡
 D04H 1/20 ··· 包括嵌入物或附加物的毛毡, 如为了装饰
 D04H 1/22 ··· 由毡合工艺制成的立体产品
 D04H 1/24 ··· 立体产品上的毡壳
 D04H 1/26 ·· 木质纸浆 (2012.01)
 D04H 1/28 ·· 再生纤维素系列 (2012.01)
 D04H 1/30 ·· 胶原质 (2012.01)
 D04H 1/32 ·· 合成纸浆 (2012.01)
 D04H 1/40 · 用不具有任何表现或内在黏合性的纤维制成层絮 (1, 2012.01)
 D04H 1/407 ·· 包含吸收性物质, 例如活性炭 (2012.01)
 D04H 1/413 ·· 包含除吸收剂物质之外的微粒 (2012.01)
 D04H 1/42 ·· 特征在于某些种类的纤维的使用, 而此种使用对层絮的坚实度无显著影响的 (1, 2012.01)
 D04H 1/4209 ··· 无机纤维 (2012.01)
 D04H 1/4218 ···· 玻璃纤维 (2012.01)
 D04H 1/4226 ···· 以制造玻璃絮的设备为特征的 (2012.01)
 D04H 1/4234 ···· 金属纤维 (2012.01)
 D04H 1/4242 ···· 碳纤维 (2012.01)
 D04H 1/425 ··· 纤维素系列 (2012.01)
 D04H 1/4258 ···· 再生纤维素系列 (2012.01)
 D04H 1/4266 ··· 不包含在组 D04H 1/425 中的天然纤维 (2012.01)
 D04H 1/4274 ··· 碎布; 织物碎料 (2012.01)
 D04H 1/4282 ··· 加聚物 (2012.01)
 D04H 1/4291 ···· 烯炔系列 (2012.01)
 D04H 1/43 ···· 丙烯腈系列 (2012.01)
 D04H 1/4309 ···· 聚乙烯醇 (2012.01)
 D04H 1/4318 ···· 氟系列 (2012.01)
 D04H 1/4326 ··· 缩合或反应聚合物 (2012.01)
 D04H 1/4334 ···· 聚酰胺 (2012.01)
 D04H 1/4342 ···· 芳族聚酰胺 (2012.01)
 D04H 1/435 ···· 聚酯 (2012.01)
 D04H 1/4358 ···· 聚氨酯 (2012.01)
 D04H 1/4366 ···· 苯酚系列 (2012.01)
 D04H 1/4374 ··· 使用不同种类的网, 例如多层网 (2012.01)
 D04H 1/4382 ··· 拉伸的网状覆膜纤维; 复合纤维; 混合纤维; 超细纤维; 人造革用纤维 (2012.01)
 D04H 1/4391 ··· 以纤维的形状为特征的 (2012.01)
 D04H 1/44 ·· 纤维层絮通过压辊等机械手段压实

D04H 1/45 ... 部分纤维形成相互缠结的环扣或毛圈 (4)

D04H 1/46 ... 通过针刺或类似的方法使纤维相互缠结在一起 (D04H 1/45 优先; 针刺机入 D04H 18/00) (4, 2012.01)

D04H 1/48 ... 至少结合采用一种其他方法进行压实 (4, 2012.01)

D04H 1/482 ... 与收缩相结合 (2012.01)

D04H 1/485 ... 与熔焊相结合 (2012.01)

D04H 1/488 ... 与黏合剂相结合 (2012.01)

D04H 1/49 ... 通过流体喷射与另一压实装置相结合而缠结 (2012.01)

D04H 1/492 ... 通过流体喷射 (D04H 1/49 优先) (2012.01)

D04H 1/495 ... 用于形成图案, 例如打孔或重排 (2012.01)

D04H 1/498 ... 多层网的缠结 (2012.01)

D04H 1/50 ... 通过处理产生收缩、膨化或卷曲纤维 (与针刺合用时入 D04H1/482) (1, 2012.01)

D04H 1/52 ... 通过使用或嵌入长丝状接合物

D04H 1/54 ... 通过把纤维熔合在一起, 如部分熔化或溶解 (与针刺合用时入 D04H 1/485) (1, 2012.01)

D04H 1/541 ... 复合纤维, 例如皮芯型、海岛型和并列型; 混合纤维 (2012.01)

D04H 1/542 ... 粘合纤维 (2012.01)

D04H 1/544 ... 烯烃系列 (2012.01)

D04H 1/545 ... 聚乙烯醇 (2012.01)

D04H 1/546 ... 聚乙酸乙烯酯 (2012.01)

D04H 1/548 ... 丙烯腈系列 (2012.01)

D04H 1/549 ... 聚酰胺 (2012.01)

D04H 1/55 ... 聚酯 (2012.01)

D04H 1/551 ... 不包含在组 D04H1/544 至组 D04H1/55 中的树脂 (2012.01)

D04H 1/552 ... 通过施加溶剂或助剂 (2012.01)

D04H 1/554 ... 通过射频加热 (2012.01)

D04H 1/555 ... 通过超声加热 (2012.01)

D04H 1/556 ... 通过红外线加热 (2012.01)

D04H 1/558 ... 与除压花之外的机械或物理处理相结合 (2012.01)

D04H 1/559 ... 多层网中的纤维 (2012.01)

D04H 1/56 ... 在纤维形成时采取有关措施, 如紧接着短纤维喷丝之后

D04H 1/58 ... 通过涂覆、加入或活化化学胶或热塑胶, 例如黏合剂 (与针刺结合用时入 D04H 1/488) (1, 2012.01)

D04H 1/587 ... 以所用的黏合剂为特征的 (2012.01)

D04H 1/593 ... 至多层网 (2012.01)

D04H 1/60 ... 干态下涂覆黏合剂, 如固态或熔态热敏性黏合剂, 并随后加热

D04H 1/62 ... 在一定间隔的点或区域上涂覆

D04H 1/64 ... 湿态下涂覆黏合剂, 如分散状或溶液状的化学黏合剂 (1, 2012.01)

D04H 1/645 ... 浸渍后进行固化处理 (2012.01)

D04H 1/65 ... 使用混合或复合纤维 (2012.01)

D04H 1/655 ... 以施加黏合剂的装置为特征的 (2012.01)

D04H 1/66 ... 在一定间隔的点或区域上涂覆 (D04H 1/68 优先) (1, 2012.01)

D04H 1/68 ... 涂覆泡沫形式的黏合剂 (1, 2012.01)

D04H 1/70 · 以层絮形成方法为特征的, 如纤维的重取向 (4, 2012.01)
D04H 1/72 ·· 纤维杂乱无章 (1, 2012.01)
D04H 1/724 ··· 在纤维形成过程中成网, 例如闪蒸纺丝 (2012.01)
D04H 1/728 ··· 通过电纺丝 (2012.01)
D04H 1/732 ··· 通过流体流, 例如气流成网 (2012.01)
D04H 1/736 ··· 以纤维排列装置为特征的(D04H 1/728、D04H1/732 优先)(2012.01)
D04H 1/74 ·· 纤维取向规则的, 如平行的
D04H 1/76 ·· 不在同一平面上的形状, 如圆筒形 (2012.01)

D04H 3/00 完全或主要由较长纱线或长丝制成的非织造布〔1, 2012.01〕

D04H 3/002 · 无机纱线或长丝 (2012.01)
D04H 3/004 ·· 玻璃纱线或长丝 (2012.01)
D04H 3/005 · 合成纱线或长丝 (D04H 3/013 优先) (2012.01)
D04H 3/007 ·· 加聚物 (2012.01)
D04H 3/009 ·· 缩合或反应聚合物 (2012.01)
D04H 3/011 ··· 聚酯 (2012.01)
D04H 3/013 · 再生纤维素系列 (2012.01)
D04H 3/015 · 天然纱线或长丝 (2012.01)
D04H 3/016 · 以细度为特征的 (2012.01)
D04H 3/018 · 以形状为特征的 (2012.01)
D04H 3/02 · 以层絮形成的方法为特征的, 如纱线或长丝的重取向 (4)
D04H 3/03 ·· 散乱 (1, 2012.01)
D04H 3/033 ··· 在纱线或长丝形成后立即重取向 (2012.01)
D04H 3/037 ··· 用液体重取向 (2012.01)
D04H 3/04 ·· 直行, 如直角交叉 (1, 2012.01)
D04H 3/045 ··· 用于网纺织 (2012.01)
D04H 3/05 ·· 其他形式, 如 Z 字形、蛇匍形
D04H 3/07 ·· 不在同一平面上的形状, 如圆筒形 (1, 2012.01)
D04H 3/073 ··· 空心圆柱形的 (2012.01)
D04H 3/077 ··· 棒、杆或实心圆柱形的 (2012.01)
D04H 3/08 · 以加固或固定方法为特征的
D04H 3/10 ·· 纱与纱或长丝之间用机械方法固结 (1, 2012.01)
D04H 3/105 ··· 通过针刺 (针刺机入 D04H 18/00) (2012.01)
D04H 3/11 ··· 通过流体喷射 (2012.01)
D04H 3/115 ··· 通过使用或嵌入长丝状接合物 (2012.01)
D04H 3/12 ·· 长丝或纱线之间用液态或固态化学或热活跃性黏合剂固结
D04H 3/14 ·· 用焊熔法制成的热塑性纱线或长丝之间的黏合 (1, 2012.01)
D04H 3/147 ··· 复合纱线或长丝 (2012.01)
D04H 3/153 ··· 混合纱线或长丝 (2012.01)
D04H 3/16 ··· 长丝形成时, 如在喷丝之后, 使热可塑性长丝之间产生黏合 (4)

D04H 5/00 长度较短的纤维与长丝或纱线交杂在一起而制成的非织造布〔1, 2012.01〕

D04H 5/02 • 由机械方法, 如针刺固结的(针刺机入 D04H 18/00)〔1, 2012.01〕

D04H 5/03 •• 通过流体喷射〔2012.01〕

D04H 5/04 • 用固态或液态化学或热敏性黏合剂固结

D04H 5/06 • 由焊熔的热塑性纤维、长丝或纱线固结

D04H 5/08 • 以层絮形成的方法为特征的, 如纤维或纱线的重取向〔4, 2012.01〕

D04H 5/10 •• 不在同一平面上的形状, 如圆筒形〔2012.01〕

D04H 5/12 • 玻璃纤维〔2012.01〕

D04H 11/00 非织造绒头布(多层非织造绒头布入 B32B)

D04H 11/04 • 短纤、长丝或纱线交错铺层并在铺层时固结

D04H 11/08 • 至少在非织造布的一层表面生成绒头而又不添加形成绒头的原料, 如依靠针刺, 不同的收缩程度等(针刺机入 D04H 18/00)

D04H 13/00 其他非织造布

D04H 13/02 • 由取向热塑性薄膜的部分解原纤维生产非织造布〔4〕

D04H 17/00 制毡设备

D04H 17/10 • 用压辊, 如加热压辊制毡

D04H 17/12 •• 多压辊设备

D04H 18/00 针刺机〔1, 2012.01〕

D04H 18/02 • 用针的〔2012.01〕

D04H 18/04 • 用水刺头的〔2012.01〕

D06B 纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入 B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入 B65；皮革处理入 C14C；动物纤维机械除杂入 D01B；洗涤入 D06F；使用化学品参见 D06L 至 D06Q）〔2〕
附注

本小类中，下列术语或词语以指明的含义使用：

“织物”一词包括纱层在内；〔2〕

“纺织材料”一词应理解为包括织物、纱线及其他纤维材料；〔2〕

“不定长度”是指就材料前行或移动的工艺而言，具有在长度方向实际上是无限度的特征的材料长度指就材料的移动来说，其纵向尺寸实际上达到无限。〔3〕

小类索引

液相处理

应用于表面或强行透过材料 1/00, 5/00

通过处理液传送材料 3/00

溶剂处理 9/00

局部处理 11/00

丝光 7/00

其他处理 13/00, 17/00, 19/00, 21/00

去除处理液 15/00

一般设备 23/00

D06B 1/00 用液体、气体或蒸汽对纺织料进行处理，如洗涤、染色、漂白、上浆、浸渍等（丝光入 D06B 7/00；溶剂处理入 D06B 9/00；纺织材料的局部处理入 D06B 11/00；借助振动入 D06B 13/00；整理剂的转移施用入 D06M 23/00）〔4〕

D06B 1/02 · 喷雾或喷射（D06B 1/08 优先；一般喷雾入 B05）〔2〕

D06B 1/04 · 倾倒或允许流至纺织材料的表面〔2〕

D06B 1/06 ·· 流过倾斜的表面〔2〕

D06B 1/08 · 从与纺织材料相接触或几乎接触的出口〔2〕

D06B 1/10 · 与纺织材料传送装置相接触〔2〕

D06B 1/12 ·· 摩擦接触，如与刷子或衬垫〔2〕

D06B 1/14 ·· 与滚筒〔2〕

D06B 1/16 ··· 从滚筒内供应处理的材料〔2〕

D06B 3/00 使纺织材料通过液体、气体或蒸汽以得到的处理效应，如洗涤、染色、漂白、上浆、浸渍（丝光入 D06B 7/00；溶液处理 D06B 9/00；局部处理入 D06B 11/00；借助振动入 D06B 13/00）〔2〕

D06B 3/02 · 纤维、棉条或粗纱的〔2〕

D06B 3/04 · 纱、线或长丝的〔2〕

D06B 3/06 ·· 单独处理〔2〕

D06B 3/08 ·· 绞状〔2〕

D06B 3/09 ·· 卷装，如筒子纱〔3〕

- D06B 3/10 ·织物的 (D06B 3/24, D06B 3/28, D06B 3/32 优先; 卷染机入 D06B 3/32) (2)
- D06B 3/12 ·· Z 形通过导布装置 (2)
- D06B 3/14 ·· 卷状 (2)
- D06B 3/16 ·· 折叠状, 如堆积 (2)
- D06B 3/18 ·· 与压挤相结合, 如用轧车 (2)
- D06B 3/20 ·· 带有改善织物表面处理材料循环的装置 (2)
- D06B 3/22 ·· 织物仅单向与导布装置接触 (2)
- D06B 3/24 ·绳状的织物 (2)
- D06B 3/26 ·· 折叠状, 如堆积 (2)
- D06B 3/28 ·借助处理材料的喷射推进织物的 (2)
- D06B 3/30 ·成品的, 如长袜 (2)
- D06B 3/32 ·在处理过程中开幅织物在经轴辊之间的前后运动; 卷染机 (2)
- D06B 3/34 ·机器或设备的传动装置 (2)
- D06B 3/36 ·· 传动控制 (2)

D06B 5/00 使液体、气体或蒸汽强行透过纺织材料以得到处理效果, 如洗涤、染色、漂白、上浆、浸渍 (丝光入 D06B 7/00; 溶剂处理入 D06B 9/00; 纺织品局部处理入 D06B 11/00; 借助振动入 D06B 13/00) [2]

- D06B 5/02 ·透过移动的不定长纺织材料 (2)
- D06B 5/04 ·· 透过棉条和粗纱 (2)
- D06B 5/06 ·· 透过纱、线和长丝 (2)
- D06B 5/08 ·· 透过织物 (2)
- D06B 5/10 ·· 运用离心力 (2)
- D06B 5/12 ·透过一定长度的纺织材料 (2)
- D06B 5/14 ·· 透过纤维、棉条或粗纱 (2)
- D06B 5/16 ·· 透过纱、线和长丝 (2)
- D06B 5/18 ··· 透过轴经纱 (2)
- D06B 5/20 ··· 透过绞纱 (2)
- D06B 5/22 ·· 透过织物 (2)
- D06B 5/24 ·· 透过成品, 如长袜 (2)
- D06B 5/26 ·· 运用离心力 (2)

D06B 7/00 丝光, 如丝光上光 [2]

- D06B 7/02 ·棉条的 (2)
- D06B 7/04 ·纱、线或长丝的 (2)
- D06B 7/06 ·· 绞纱 (2)
- D06B 7/08 ·不定长织物的 (2)
- D06B 7/10 ·管形织物或管形制品的 (2)

D06B 9/00 纺织材料的溶剂处理 (干洗入 D06F 43/00) [2]

- D06B 9/02 ·溶剂染色 (2)

D06B 9/04 · 连续使用两种或两种以上不同溶剂基的处理材料〔2〕

D06B 9/06 · 结合溶剂回收〔2〕

D06B 11/00 纺织材料的局部处理，如局部染色〔2〕

D06B 13/00 纺织材料借助振动进行的液相、气相和蒸汽处理〔2〕

D06B 15/00 纺织材料进行液相、气相或蒸汽处理时，液体、气体或蒸汽的去除（干燥入 F26B）〔2〕

附注 D06B 15/12 组优先于 D06B 15/02 至 D06B 15/10 组。〔2〕

D06B 15/02 · 用挤压辊〔2〕

D06B 15/04 · 用吸法〔2〕

D06B 15/06 · 用纺织材料振动〔2〕

D06B 15/08 · 用刮法〔2〕

D06B 15/09 · 利用喷气法〔3〕

D06B 15/10 · 运用离心力〔2〕

D06B 15/12 · 达到纺织材料的回潮率〔2〕

D06B 17/00 经液相、气相和蒸汽处理的纺织材料的保存（专用的载体或托架入 D06B 23/04）〔2〕

D06B 17/02 · 折叠状的，如堆积；J 形箱〔2〕

D06B 17/04 · 卷状〔2〕

D06B 17/06 · 悬挂式穗状〔3〕

D06B 19/00 D06B 1/00 至 D06B 17/00 组不包括的纺织材料的液相、气相或蒸汽处理〔2〕

D06B 21/00 纺织材料的液相、气相和蒸汽连续处理（仅与单项处理的特征有关，或者各项处理都具有单项的特征的连续处理则参见各有关单项处理）〔2〕

D06B 21/02 · 在单一容器里进行的处理〔2〕

D06B 23/00 处理纺织材料专用的设备或机器的零件、部件或附件，其使用范围不限于 D06B 1/00 组至 D06B 21/00 组内规定的设备〔2〕

D06B 23/02 · 滚筒〔2〕

D06B 23/04 · 待处理纺织材料的载体或托架〔2〕

D06B 23/06 · 防止长丝、纱或线黏结的导纱装置〔2〕

D06B 23/08 · 退捻装置〔2〕

D06B 23/10 · 小样染色装置（D06B 23/12 优先）〔2〕

D06B 23/12 · 在纺织材料处理过程中或处理后的取样装置〔2〕

D06B 23/14 · 容器，如缸〔2〕

D06B 23/16 · 能使纺织材料导入或排除，而又不改变容器压力的装置〔2〕

- D06B 23/18 •• 封闭设备 (2)
- D06B 23/20 • 液体、气体或蒸汽的处理过程中所用设备的配置如净化、过滤、蒸馏 (设备本身参见各种设备的有关类) (2)
- D06B 23/22 •• 加热设备 (2)
- D06B 23/24 • 纺织材料处理过程中, 处理材料吸收量的调节装置 (2, 2006.01)
- D06B 23/26 •• 根据对纺织材料的试验反应 (2, 2006.01)
- D06B 23/28 •• 根据对处理材料的试验反应 (2, 2006.01)
- D06B 23/30 • 设备或机器, 或其部件的清洁装置 (2)

D06C 织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见 D06L 至 D06Q；干燥入 F26B）〔2〕

附注

本小类中，下列术语以指明的含义使用：

“织物”一词应理解为包括经纱或层纱在内。

小类索引

一般处理

无原料消耗的

加热或冷却 7/00

伸长或拉幅；定型或伸长；由压力来形成预缩 3/00；5/00；21/00

轧光、熨烫或上光；起绒；揉布或软化 15/00；17/00；19/00

原料轻度消耗

烧毛；起毛或拉毛；刮布或剪毛 9/00；11/00；13/00

装饰目的的 23/00

特殊处理

制作图案或花纹 23/00

边的处理 25/00

其他类不包括的整理和上浆

混合工艺或设备；其他处理 27/00；29/00

D06C 3/00 织物的伸长、拉幅或扩幅；织物加弹（环形织物在芯子上或内架上定型或伸长入 D06C 5/00；消除机织织物上纬线的歪斜和混乱入 D06H 3/12）

D06CD06C 3/02 · 用环形链或类似装置（钩或针板本身入 D06C 3/10）

D06C 3/04 ·· 拉幅夹

D06C 3/06 · 用转盘、滚筒或类似装置

D06C 3/08 · 用架子或类似装置

D06C 3/10 · 用钩、针板或类似装置

D06C 5/00 环形织物在芯上或内架上的定型或伸长（单纯干燥用的托架入 D06F 59/00）

D06C 7/00 织物的加热或冷却（袜子定型入 D06C 5/00；烧毛入 D06C 9/00；液相、气相或蒸汽处理入 D06B；包括化学和机械组合处理的方法入 D06M；在操作期间别处包括的加热或冷却织物操作见这些操作的相关各组）

D06C 7/02 · 定型

D06C 7/04 · 碳化和氧化

D06C 9/00 烧毛（制作图案或花型入 D06C 23/02）

D06C 9/02 · 火焰

D06C 9/04 · 与加热的部件接触

D06C 11/00 纺织物绒头的起绒、拉绒或其他变粗糙或抬升（制作图案或花型的入 D06C 23/00）

D06C 13/00 织物表面修剪；割绒；修边缝（制作图案或花型的入 D06C 23/00；开剪织物入 D06H）

D06C 13/02 · 探接缝抬刮刀装置

D06C 13/04 · 花边或刺绣的剪毛，如剪纱头

D06C 13/06 · 去浮纱

D06C 13/08 · 割绒圈（在织机上割入 D03D 39/24）

D06C 13/10 · 双面绒头织物割绒（在织机上割入 D03D 39/16）

D06C 13/12 · 针织品或织物缝边修边

D06C 15/00 织物的轧光、熨烫、熨平、上光或擦光（加压缩水入 D06C 21/00；制图案或花型入 D06C 23/00；家洗或店洗以及熨烫入 D06F）

D06C 15/02 · 在协同操作的压辊之间

D06C 15/04 · 在压辊和协同操作的凹面之间（D06C 15/06 优先）

D06C 15/06 · 辊与挠性活动表面如带子之间

D06C 15/08 · 辊

D06C 15/10 · 烫平机的平板之间

D06C 15/12 · 叠层织物的烫平

D06C 15/14 · 捶布

D06C 17/00 缩绒

D06C 17/02 · 用辊

D06C 17/04 · 用锤或打击器

D06C 19/00 揉布或织物的柔软处理（拉伸入 D06C 3/00；轧光、熨烫或捶布入 D06C 15/00；缩绒入 D06C 17/00）

D06C 21/00 加压缩水

D06C 23/00 织物上刺图案或花型（通过印花入 B41F；一般装饰入 B44）

D06C 23/02 · 烧毛、起绒、剪毛、烂花或刷绒

D06C 23/04 · 缩绒、轧花、波纹或起皱

D06C 25/00 整边，如硬挺处理（修边入 D06C 13/12；织机成边，如用黏合剂入 D03D 47/40）

D06C 27/00 其他类不包括的织物整理或上浆联合处理方法或设备
D06C 29/00 本小类其他各组不包括的织物整理或上浆

D06F 纺织品的洗涤、干燥、熨烫、压平或打折（帽类的上楦、熨烫平、汽蒸或伸张设备入 A42G；用液体、气体或蒸汽处理纺织材料入 D06B；化学物质见 D06L，D06M）

附注

1. 本小类包括：

家庭和洗染店用挥发性溶剂的干洗设备；

家庭、洗染店和服装店里的服装、洗涤物或其他纺织品的烫平或其他热压平。

2. 本小类不包括已分入 D06B、D06C 中的织物织造过程中绞干、水洗、干洗、烫平或其他热压平的设备。

小类索引

容器；与不同容器一起使用的可移动装置 1/00；7/00

手工水洗用具 5/00

手洗用具

容器；手搓装置 1/00；3/00

洗衣机

用刷子、滚筒的 9/00，11/00

带有固定容器：用搅动器；用打或挤压装置；用液体的

搅动；用另外的干燥装置 13/00；15/00；17/00；18/00

带有活动容器的：

有旋转运动的，例如振动，用于洗涤；用于洗涤

和排水；用于带有附加干燥装置的洗涤和排水 21/00；23/00；25/00

带有自体运动的，如往复运动或摇动 27/00

利用振动洗涤 19/00

上述机器的零件 1/00，7/00，37/00，39/00

与其他装置或机器相结合 29/00，31/00

洗涤操作的控制 33/00

其他洗衣机或洗衣方法 35/00

冲洗装置 29/00，41/00

干洗 43/00

洗涤物脱水；用冷辊展平

用辊；用加压 45/00；47/00

用容器的离心运动 23/00，25/00，49/00

其他地方不包括的装置 51/00

烘干；风干

晒衣绳；衣夹；其他支持装置 53/00；55/00；57/00

烘干机 58/00

保持烘干物原形的特制烘架 59/00

其他烘干 60/00

熨烫；加压

熨烫

手工：

熨斗；辅助物；熨衣板 75/00；77/00；79/00；81/00

用机器：

用压辊；用压辊与工作台配合

用压辊与凹面配合使用 61/00；63/00；65/00

零件 67/00

其他熨烫机 69/00

加压

热压或冷压；用加热或蒸汽模具压平的 71/00；73/00

用于设备的盖罩或垫，物品与熨烫或压平表面之间的

衬垫元件 83/00；85/00

辅助器具；洗衣房系统

润理；折叠；上浆；计数、分类、标记 87/00；89/00；91/00；93/00

洗衣房系统，设备或机器的配置 95/00

洗涤；漂洗；干洗

D06F 1/00 洗涤容器（洗衣机的入 D06F 37/00，D06F 39/00）

D06F 1/02 · 洗衣桶，其支架

D06F 1/04 ·· 盆壁或带沟纹的盆底（搓板入 D06F 3/02）

D06F 1/06 · 洗煮容器

D06F 1/08 ·· 具有通过加热使水循环的特殊手段；如喷淋式洗衣机

D06F 1/10 · 盖；柄

D06F 1/12 · 洗涤容器内放衣物的架子、架式无盖刚性容器或有孔的容器

D06F 3/00 手搓用具（带沟纹的洗涤盆入 D06F 1/04）

D06F 3/02 · 搓板

D06F 3/04 · 手搓器，如表面带沟纹的手套

D06F 5/00 手工洗涤用具，如棍棒（手搓器入 D06F 3/00，刷子入 A46B）

D06F 5/02 · 顶推器、搅拌器、击打器、挤水器等

D06F 5/04 ·· 活装在容器上的，如装在洗涤盆上的

D06F 5/06 · 夹子

D06F 7/00 能单独使用而不局限于某种容器上的洗涤用具，如活装在洗涤盆、浴盆或类似物上的

D06F 7/02 · 旋转叶轮式的

D06F 7/04 · 振动器式的

D06F 7/06 · 气流搅洗涤液的

D06F 9/00 刷式洗衣机

D06F 11/00 压辊洗衣机，如轧液式的

D06F 13/00 有固定洗涤容器和接触洗涤物的搅拌器的洗衣机（活装在洗涤容器上的顶推器入 D06F 5/04，不局限于某种容器而能单独使用的洗涤用具入 D06F 7/00）

- D06F 13/02 · 具有只能摆动旋转的搅拌器
- D06F 13/04 · 具有只能轴向运动的搅拌器
- D06F 13/06 · 具有既能摆动又能轴向运动的搅拌器
- D06F 13/08 · 具有按轨道或回旋运动的搅拌器

D06F 15/00 固定容器内有打击、揉搓或挤压工具的洗衣机（活装在洗涤容器上的顶推器入 D06F 5/04；轧液式洗衣机入 D06F 11/00）

- D06F 15/02 · 用柔性隔板或口袋挤压洗涤物的

D06F 17/00 具有固定洗涤容器，其中靠洗液的循环或搅动达到洗涤目的的洗衣机（能单独使用而不局限于某种专门容器的洗涤用具入 D06F 7/00；振荡洗涤入 D06F 19/00）

- D06F 17/02 · 用泵的（D06F 17/04 优先）
- D06F 17/04 · 完全靠喷水的
- D06F 17/06 · 用旋转叶轮的
- D06F 17/08 ·· 叶轮传动的装置
- D06F 17/10 ·· 叶轮本身
- D06F 17/12 · 完全用气体，如向洗液里输入空气或蒸汽

D06F 18/00 带有固定洗涤容器和干燥器的洗衣机（单独涉及干燥的零件入 D06F 58/00）〔3〕

D06F 19/00 振荡洗衣机（能独立使用而不局限于某种容器的振荡器入 D06F 7/04）

D06F 21/00 带容器的洗衣机，如带孔的、能旋转或振动的容器（洗涤和离心脱水兼用的容器入 D06F 23/00，D06F 25/00；容器本身能沿轴运动的入 D06F 27/00；程序控制入 D06F 33/00）

- D06F 21/02 · 沿横轴线的
- D06F 21/04 ·· 在封闭式容器内
- D06F 21/06 · 沿纵轴线的
- D06F 21/08 ·· 在封闭式容器内
- D06F 21/10 · 沿倾斜轴线
- D06F 21/12 · 能摆动的容器
- D06F 21/14 · 搓板或击打器不固定在容器上或构成容器的一部分

D06F 23/00 带容器的洗衣机，如带孔的、能旋转或摆动的既能洗涤又能离心脱水的容器（有烘干工具的入 D06F 25/00；程序控制入 D06F 33/00）

D06F 23/02 · 沿横轴向转动或摆动的

D06F 23/04 · 沿纵轴向转动或摆动的

D06F 23/06 · 沿斜轴向转动或摆动的

D06F 25/00 带容器的洗衣机，如带孔的、能旋转或摆动的容器，洗涤和离心脱水兼用，并有烘干工具，如用热风烘干（程序控制入 D06F 33/00；单独涉及干燥的零件入 D06F 58/00）

D06F 27/00 容器本身能运动的洗衣机，如往复运动或摇动

D06F 29/00 洗衣机与其他独立设备，如与冲洗设备，装在一个共用机座或类似物内结合在一起

D06F 29/02 · 有排除洗液的设备（压辊挤水机入 D06F 45/12）

D06F 31/00 包括数台洗衣机或洗衣设备的洗涤装置，如连续流水线装置

D06F 33/00 控制洗衣机的一系列操作，如洗涤和烘干周期的程序控制（D06F 31/00 优先）

D06F 33/02 · 电的

D06F 33/04 · 非电的

D06F 33/06 ·· 基本上是机械的

D06F 33/08 ·· 基本上是液压的

D06F 33/10 ·· 基本上是气动的

D06F 35/00 其他类不包括的洗衣机、洗衣设备和方法

D06F 37/00 包括在 D06F 21/00 至 D06F 25/00 组的各种洗衣机的零件，限于这些种类的洗衣机（更为通用的零件入 D06F 39/00；仅涉及干燥的零件入 D06F 58/00）

D06F 37/02 · 转动容器，如转鼓

D06F 37/04 ·· 适合横转向或斜轴向转动或振动的

D06F 37/06 ··· 容器本身有的棱纹、升降机构或搓板

D06F 37/08 ··· 隔板

D06F 37/10 ··· 门；门的固定装置

D06F 37/12 ·· 适合纵轴向转动或振动的

D06F 37/14 ··· 容器本身有的棱纹或搓板

D06F 37/16 ··· 隔板

D06F 37/18 ... 门或盖；门或盖的固定装置
D06F 37/20 · 支架，如旋转容器、马达、洗涤桶或机壳的弹性支架；防止或减少振动的弹性支架（一般减振入 F16F）
D06F 37/22 ·· 容器为横轴向转动或振动的洗衣机的
D06F 37/24 ·· 容器为纵轴向转动或振动的洗衣机的
D06F 37/26 · 机壳；桶
D06F 37/28 ·· 门；门的固定装置
D06F 37/30 · 传动装置
D06F 37/32 ·· 容器使用单一速度传动的
D06F 37/34 ... 反向的，如摆动
D06F 37/36 ·· 容器使用不止一种速度的
D06F 37/38 ... 反向的
D06F 37/40 ·· 容器、搅拌器和叶轮的传动，如交替式
D06F 37/42 · 安全装置，如开机壳门时的停转装置

D06F 39/00 组 D06F 21/00 至 D06F 25/00 洗衣机专用的零件以外的，以及组 D06F 9/00 至 D06F 19/00 或 D06F 27/00 限定的任何特定的洗衣机专用的零件以外的洗衣机零件

D06F 39/02 · 加皂或其他洗涤剂的装置
D06F 39/04 · 加热装置
D06F 39/06 · 防止和消除水垢的装置
D06F 39/08 · 供或排液装置（供液体洗涤剂入 D06F 39/02）
D06F 39/10 · 过滤装置
D06F 39/12 · 机壳、桶
D06F 39/14 ·· 门或盖；及其固定装置

D06F 41/00 漂洗设备

D06F 43/00 使用挥发性溶剂的干洗设备（D06F 9/00 至 D06F 41/00 优先）

D06F 43/02 · 仅用一个旋转洗涤容器的
D06F 43/04 · 有多于一个旋转洗涤容器的
D06F 43/06 · 洗涤物通过一个洗涤隔室或洗涤槽的
D06F 43/08 · 处理与回收溶剂用的联合设备（单独的干洗溶剂的净化设备入 B01D）

洗涤物脱水；凉辊展平

D06F 45/00 两辊或多辊挤干器，类似的冷展平设备

D06F 45/02 · 弹簧传压装置
D06F 45/04 ·· 有手动快松装置
D06F 45/06 ·· 有自动快松装置
D06F 45/08 · 流体施压装置
D06F 45/10 · 有 3 个以上辊的

D06F 45/12 · 与洗衣机结合的
D06F 45/14 · 有与洗衣机、工作台或其他支架活动连接的装置（与工作台联用的入 A47B）
D06F 45/16 · 零件
D06F 45/18 ·· 辊转动的传动与控制机构
D06F 45/20 ·· 向辊传压的肘节或其他杠杆
D06F 45/22 ·· 辊
D06F 45/24 ·· 辊轴的支架或座；辊架的支座
D06F 45/26 ·· 沥水台板；供水板或排水板；挤干用具
D06F 45/28 ·· 传送辊间洗涤物的皮带装置

D06F 47/00 挤压式洗涤物脱水装置

D06F 47/02 · 用机械驱动的压头
D06F 47/04 · 用液体驱动的压头
D06F 47/06 · 用挠性隔板
D06F 47/08 · 盖罩及其闭锁装置

D06F 49/00 不适于工业用的家用旋转甩干机或类似的甩干机（一般离心机入 B04B）

D06F 49/02 · 槽体
D06F 49/04 · 槽的传动
D06F 49/06 · 支架，如槽或外壳的弹性支架；防振或减振架（一般减振入 F16F）
D06F 49/08 · 排液装置

D06F 51/00 D06F 45/00 到 D06F 49/00 组不包括的洗涤物脱水装置

D06F 51/02 · 靠拧挤

烘干；风干

D06F 53/00 晾衣绳；绳的支架（带晾衣绳的干衣架入 D06F 57/00；晾衣绳的储存、复用及缠绕的支架入 B65H 75/34；绳索本身入 D07B）

D06F 53/02 · 衣绳
D06F 53/04 · 绳的支撑物，如杆或架（一般杆入 E04H）

D06F 55/00 衣夹

D06F 55/02 · 带枢动夹具的

D06F 57/00 除简单的衣绳外；晾衣物支承物（与加热装置或空气循环装置联用的入 D06F 58/00, F26B；需保持待干物特定形状的入 D06F 59/00；家用挂衣架入 A47G25/14）

D06F 57/02 · 架在柱上的，如旋转式的
D06F 57/04 ·· 带有旋臂的，如折叠式的

- D06F 57/06 · 用横杆相连的立柱
- D06F 57/08 · 折叠架 (D06F 57/06 优先)
- D06F 57/10 · 缩放架式的
- D06F 57/12 · 附在墙壁、天花板、火炉或其他物体上的

D06F 58/00 家用干衣机 (一般干燥入 F26B) [2]

- D06F 58/02 · 带有围绕水平轴转动的干燥鼓 (3)
- D06F 58/04 · 零件 (控制或调整装置入 D06F 58/28) (3)
- D06F 58/06 · 鼓的机架 (3)
- D06F 58/08 · 传动装置 (3)
- D06F 58/10 · 带有加热或通风设备的干燥箱或干燥室 (3)
- D06F 58/12 · 带有运送衣物的输送装置, 如沿着环形轨道 (3)
- D06F 58/14 · 伸缩干燥箱; 装配在墙上的伸缩罩 (3)
- D06F 58/16 · 带有与洗衣房相通的加热表面 (D06F 59/00 优先) (3)
- D06F 58/18 · 洗衣机用可以拆卸的或装有门的干燥装置 (3)
- D06F 58/20 · 家用洗衣干燥机的一般零件 (D06F 59/00 优先) (3)
- D06F 58/22 · 棉绒毛收集装置 (3)
- D06F 58/24 · 冷凝装置 (3)
- D06F 58/26 · 加热装置, 如煤气加热设备 (D06F 58/18 优先) (3)
- D06F 58/28 · 控制或调整 (一般的控制或调整入 G05) (3)

D06F 59/00 能保持被烘干衣物原形的支撑物, 如带加热装置的

- D06F 59/02 · 服装用
- D06F 59/04 · 手套用
- D06F 59/06 · 袜子用
- D06F 59/08 · 窗帘、桌布或其他床单形的物品用

D06F 60/00 D06F 53/00 至 D06F 59/00 各组中不包括的烘干 [2009.01]

熨烫; 加压

D06F 61/00 有两个或多于两个压辊的熨平机

- D06F 61/02 · 双辊的
- D06F 61/04 · 三个以上的辊, 上下排列
- D06F 61/06 · 辊成对连续配置
- D06F 61/08 · 在一个中心辊周围设许多配合辊
- D06F 61/10 · 有两个或多于两个中心辊, 周围有许多配合辊

D06F 63/00 与固定或活动平板配合使用的单辊或多辊熨平机 (罩或垫入 D06F 83/00)

- D06F 63/02 · 两个或两个以上的辊与一块固定的或活动的平板配合使用

D06F 65/00 辊沿凹面旋转的熨平机

- D06F 65/02 · 单辊的
- D06F 65/04 ·· 用手或脚使凹面与辊接触
- D06F 65/06 ·· 用动力使凹面与辊接触
- D06F 65/08 ·· 辊与凹面接触
- D06F 65/10 · 两个以上的辊与两个以上的凹面配合

D06F 67/00 D06F 61/00、D06F 63/00 或 D06F 65/00 组包括的熨平机的零件（用作熨平或压平元件的罩或垫入 D06F 83/00）

- D06F 67/02 · 辊； 辊的加热装置
- D06F 67/04 · 洗涤物的喂入和展平装置
- D06F 67/06 · 将洗涤物从辊上剥取下来的装置
- D06F 67/08 · 台板； 台板的加热装置（2）
- D06F 67/10 · 传动装置（2）

D06F 69/00 其他类不包括的熨平机

- D06F 69/02 · 使用环形的或别的熨烫皮带或输送带
- D06F 69/04 · 用相对滑动平面

D06F 71/00 衣服、洗涤物或其他纺织品的热压平设备，即，其中当衣物加压时，加压元件和衣物之间基本没有相对运动；类似的冷平衣物设备（通过在两辊或多辊之间冷辊压展平的设备入 D06F 45/00；家用的服装冷平设备入 A47G）

- D06F 71/02 · 完全用手或脚驱动（D06F 71/08 优先）
- D06F 71/04 · 动力驱动（D06F 71/08 优先）
- D06F 71/06 ·· 流体驱动
- D06F 71/08 · 在连续加压的动作之间，有一个或一个以上的压具横向运动（洗涤系统或设备或机器的布置入 D06F 95/00）
- D06F 71/10 ·· 绕立轴运动
- D06F 71/12 ·· 绕横轴运动
- D06F 71/14 ·· 直线运动
- D06F 71/16 · 从衣物内部支撑的压具或架（D06F 71/18 优先）
- D06F 71/18 · 适用于特种服装或服装特殊部分的（接缝的压平入 D06F 71/30）
- D06F 71/20 ·· 衬衫用
- D06F 71/22 ·· 衣领用
- D06F 71/24 ·· 袖口用
- D06F 71/26 ·· 肩或颈部用
- D06F 71/28 ·· 袖筒、裤腿或其他环形服装或服装的环形部分用
- D06F 71/29 ··· 裤子用（4）
- D06F 71/30 · 接缝专用
- D06F 71/32 · 零件
- D06F 71/34 ·· 加热装置； 供给及排放蒸汽或其他气体的装置

D06F 71/36 •• 压具（特种服装或服装特殊部分的压平入 D06F 71/18；压具的罩或垫入 D06F 83/00）

D06F 71/38 •• 喂入装置（用压具的横向运动实现喂入的入 D06F 71/08）

D06F 71/40 •• 衣物压平时的托架或拉平架

D06F 73/00 用模型、型芯、展平器或内架，通过加热或加蒸汽，使服装或其他纺织品除皱展平的设备（干衣用的展平器入 D06F 59/00；与外部加压装置联用的入 D06F 71/00；压力展平器入 D06F 71/40；裁缝用的服装模型入 A41H；不加热的服装展平器入 A47G 25/00）

D06F 73/02 • 具有一个或更多的处理箱（4）

D06F 75/00 手熨斗

D06F 75/02 • 外加热手熨斗；不用电的内加热手熨斗，如用固体燃料或用蒸汽的
D06F 75/04 •• 用预热块的

D06F 75/06 •• 具有向被熨物供给蒸汽或液体的用具（D06F 75/32 优先）

D06F 75/08 • 内加热电手熨斗

D06F 75/10 •• 具有向被烫物供给蒸汽的用具（D06F 75/32 优先）

D06F 75/12 ••• 由外水源向熨斗供水以生产蒸汽

D06F 75/14 ••• 由熨斗带的内贮水器供水生产蒸汽

D06F 75/16 •••• 贮水器加热生产蒸汽

D06F 75/18 •••• 由贮水器缓慢地、如一滴一滴地向蒸汽发生器供水

D06F 75/20 ••• 把蒸汽送到被熨物上的装置

D06F 75/22 •• 具有向被熨物供液的装置（D06F 75/10 优先）

D06F 75/24 •• 熨斗内部的加热装置；热的分配、传导和储存装置（一般电加热入 H05B）

D06F 75/26 •• 温度控制或指示装置（热驱动开关本身入 H01H）

D06F 75/28 •• 电缆的连接、保护和支撑装置

D06F 75/30 • 具有特殊外形的手熨斗

D06F 75/32 • 把手熨斗改为蒸汽熨斗的附件

D06F 75/34 • 手柄；手柄架

D06F 75/36 • 外壳

D06F 75/38 • 底板（D06F 75/20 优先）

D06F 75/40 • 熨斗架子

D06F 77/00 手熨斗的加压、升高或导向装置

D06F 79/00 手熨斗的附件

D06F 79/02 • 不连在熨斗或熨板上的架或座

D06F 79/04 • 手熨斗的外加热特制炉或其他加热用具（一般炉子入 F24）

D06F 79/06 • 非构成手熨斗一部分的冷却器

D06F 81/00 熨板（它的罩或垫入 D06F 83/00；与装在碗柜的台板相连的入 A47B；一般工作台入 A47B；与梯状物相连的入 E06C）

D06F 81/02 · 有折叠底架的

D06F 81/04 ·· 有调高架的

D06F 81/06 · 附在独立支持物上的，如墙上

D06F 81/08 · 带加热、蒸汽和强制通风装置的

D06F 81/10 · 顶板零件

D06F 81/12 · 袖板；其附属物

D06F 81/14 · 安罩的用具

D06F 83/00 熨斗或熨平用具的罩或垫

其他洗衣房装置或系统

D06F 87/00 用于被熨烫压平物或给湿或其他整理的用具（用模型、型芯、展平器或内架，通过加热或加蒸汽，使服装或其他纺织品除皱展平入 D06F 73/00）

D06F 89/00 钉住的或不钉住的纺织品的折叠器〔4〕

D06F 89/02 · 衣着纺织品的，如衬衫的〔4〕

D06F 91/00 上浆用具

D06F 93/00 洗衣房专用的计数、分类或作标记的装置

D06F 95/00 洗衣房系统或机器设备的配置；活动洗衣房（D06F 31/00 优先；洗衣房建筑入 E04H）

D06G 地毯、小地毯、麻袋、兽皮或其他皮，或纺织品或纤维制品的机械或高压清洁；挠性圆筒状或其他空心物的内侧外翻（褥垫羽毛的机械制备和处理入 B68G 3/00）

D06G 1/00 地毯、小地毯、麻袋、兽皮或其他皮的或纺织的物品或织物的打、刷或另外的机械清洁或高压清洁（刷子入 A46B、吸尘器本身入 A47L；家用吸尘器本身入 A47L；一般清洁入 B08B；清洁褥垫羽毛的装置入 B68G3/00）〔1, 2006.01〕

D06G 3/00 挠性圆筒状的或其他空心状的事物的内侧外翻（与检验结合的入 D06H 3/16）

D06G 3/02 · 机械方法的

D06G 3/04 · 气动的

D06G 5/00 与挠性圆筒状的或其他空心状的事物内侧外翻结合在一起的机械的、真空的或高压的清洁

D06H 纺织材料作标记、检验、接头或切断（缝纫机接缝入 D05B；与制造有关的见有关小类）

小类索引

作标记、测长、检验 1/00, 3/00

用其他地方不包括的方法进行接缝 5/00

裁剪或切割用具或方法 7/00

D06H 1/00 纺织材料作标记；与测长或检验相结合的作标记

D06H 1/02 · 用印或类似印的方法作标记

D06H 1/04 · 用线、标签或类似物

D06H 3/00 纺织材料的检验（纺织材料的物理性能检验入 G01N，例如使用光学装置检查疵点、缺陷或沾污的存在入 G01N 21/88）

D06H 3/02 · 目检（D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 优先）

D06H 3/04 ·· 材料由工作台支撑

D06H 3/06 ·· 材料由圆筒支撑

D06H 3/08 · 光电或电视法（D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 优先）

D06H 3/10 · 非光学设备（D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 优先）

D06H 3/12 · 机织物纬纱的探纬和自动纠错

D06H 3/14 · 探测和除掉织物上的金属颗粒，如断针，断梳针等

D06H 3/16 · 袜类或其他圆筒形织物的检验；与内侧外翻，分类或其他处理相关联的检验（内侧外翻本身入 D06G 3/00）

D06H 5/00 纺织材料的接缝

D06H 7/00 用于纺织材料裁剪的，或其他切断的，专门适用于裁剪，或其他切断的装置和方法（扣眼切割入 A41H；一般手持切断工具入 B26B；一般切断机入 B26D；一般切割外的切断入 B26F；接缝修边和剪毛装置入 D06C）

D06H 7/02 · 横向的（D06H 7/14 优先）

D06H 7/04 · 纵向的（D06H 7/14 优先）

D06H 7/06 ·· 去边

D06H 7/08 ·· 圆筒形织物纵向开裁

D06H 7/10 · 斜向的

D06H 7/12 ·· 圆筒形织物螺旋开裁

D06H 7/14 · 通过剪切纬或经线，同时制作专用装置避免分别剪切到邻近剪切处的纬或经线来剪切织物的

D06H 7/16 · 专门适用于剪裁花边和刺绣的

D06H 7/18 · 卷状材料不退绕状态下的切割

D06H 7/20 · 撕

D06H 7/22 · 加热或用化学药物切割

D06H 7/24 · 剪裁小样的专门用具

D06L 干洗、水洗或漂白纤维、长丝、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮

附注〔2017.01〕

1. 在本小类，“漂白”一词也包括“荧光增白”。
2. 本小类不包括通过单纯的机械方法进行的织物处理，这类机械处理包括在D06B, D06C 或D06F.

D06L 1/00 干洗或水洗纤维、长丝、纱、线、织物、羽毛或纤维制品〔1, 2016.01〕

- D06L 1/01 • 仅使用固态或糊状试剂〔2017.01〕
- D06L 1/02 • 用有机溶剂
- D06L 1/04 •• 和特定添加剂共用 (D06L1/06 优先)〔1, 2016.01〕
- D06L 1/06 •• 退浆
- D06L 1/08 •• 多级法
- D06L 1/10 •• 用过的化学溶液的再生
- D06L 1/12 • 用水浴法溶剂〔1, 2016.01〕
- D06L 1/14 •• 退浆
- D06L 1/16 •• 多级法
- D06L 1/18 •• 在压力密封容器内进行〔1, 2016.01〕
- D06L 1/20 •• 与机械装置结合
- D06L 1/22 • 水和有机试剂连续处理工艺〔1, 2016.01〕

D06L 3/00 (转入 D06L 4/00-D06L 4/75)

- D06L 3/02 (转入 D06L 4/10-D06L 4/18)
- D06L 3/04 (转入 D06L 4/50)
- D06L 3/06 (转入 D06L 4/20-D06L 4/23, D06L 4/27-D06L 4/29)
- D06L 3/08 (转入 D06L 4/24-D06L 4/26)
- D06L 3/10 (转入 D06L 4/30)
- D06L 3/11 (转入 D06L 4/40)
- D06L 3/12 (转入 D06L 4/60-D06L 4/693)
- D06L 3/14 (转入 D06L 4/70)
- D06L 3/16 (转入 D06L 4/75)

D06L 4/00 漂白纤维、长丝、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮〔2017.01〕

- D06L 4/10•用产生氧气的试剂 (D06L 4/20 优先)〔2017.01〕
- D06L 4/12 •• 和特定添加剂共用〔2017.01〕
- D06L 4/13 •• 使用无机试剂〔2017.01〕
- D06L 4/15 •• 使用有机试剂〔2017.01〕
- D06L 4/17 •• 在惰性溶剂中〔2017.01〕
- D06L 4/18 •• 在气态环境中〔2017.01〕
- D06L 4/20•使用含卤素的试剂〔2017.01〕
- D06L 4/21 •• 与特定添加剂共用 (D06L 4/24 优先)〔2017.01〕

D06L 4/22 •• 用无机试剂 (2017.01)
D06L 4/23 ••• 用次卤酸盐 (2017.01)
D06L 4/24 ••• 用亚氯酸盐或二氧化氯 (2017.01)
D06L 4/26 •••• 与特定添加剂共用 (2017.01)
D06L 4/27 •• 用有机试剂 (2017.01)
D06L 4/28 •• 在惰性溶剂中 (D06L 4/24 优先) (2017.01)
D06L 4/29 •• 在气体环境下 (D06L 4/24 优先) (2017.01)
D06L 4/30•用还原剂 (2017.01)
D06L 4/40•用酶 (2017.01)
D06L 4/50•用紫外线照射或臭氧处理 (2017.01)
D06L 4/60•荧光增白或增亮 (2017.01)
D06L 4/607 •• 在有机溶剂中 (2017.01)
D06L 4/614 •• 在水溶液中 (2017.01)
D06L 4/621 ••• 用阴离子增亮剂 (2017.01)
D06L 4/629 ••• 用阳离子增亮剂 (2017.01)
D06L 4/636 ••• 用分散增亮剂 (2017.01)
D06L 4/643 •• 将增白剂引入气体环境或固相中, 例如通过转印、粉末或超临界流体 (2017.01)
D06L 4/65 •• 用荧光增亮剂混合物 (2017.01)
D06L 4/657 •• 与其他处理相结合, 如整理、增白、软化、染色或印染 (2017.01)
D06L 4/664 •• 荧光增亮剂的制备; 气溶胶形式的荧光增亮剂; 荧光增亮剂的物理处理 (2017.01)
D06L 4/671 •• 荧光增亮助剂, 如增强剂或加强剂 (2017.01)
D06L 4/679 •• 荧光增亮的固定整理, 如加热、汽蒸或酸振荡 (2017.01)
D06L 4/686 •• 瞬间荧光增亮; 拔染印浆中荧光增亮剂的拔染; 上蓝; 差分荧光增亮 (2017.01)
D06L 4/693 ••• 用染料混合物上蓝; 用染料和荧光增亮剂混合物上蓝 (2017.01)
D06L 4/70 • 多级法 (2017.01)
D06L 4/75 •• 与清洁或洗涤相结合 (2017.01)

D06M 对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行 D06 类内其他类目所不包括的处理（用机械方法处理织物入 D06B 至 D06J）

附注

1. D06M11/00 至 D06M15/00 各组中，适用最后位置优先规则，即在每个等级中，若无相反提示，物质按最后适当位置分类。（5）
2. 在本小类中：
 - a D06M11/00 至 D06M15/00 每个大组内，物质的混合物至少按其主要成分分类。如有两种以上主要成分，若无相反指示，该混合物根据属于物质序列的最后适当位置的主要成分进行分类。
 - b 由 D06M11/00 至 D06M15/00 大组中的 2 个或 2 个以上大组包括的物质的混合物的处理，分类入每个合适的大组中。（5）
3. 在本小类中，在 D06 其他地方不包括的织物的处理按下列原则分类：
 - a 以处理剂为特征的织物的处理入 D06M11/00 至 D06M16/00 组。
 - b 以方法为特征的织物的处理入 D06M23/00。（5）
4. 注意 C 部类名 后的附注 3，该附注指出了 IPC 中所参考的化学元素周期表版本。（2010.01）

小类索引

纤维、纱、线、织物、或纤维制品的处理

用无机物质 11/00

用非高分子有机物质 13/00

接枝聚合物 14/00

用高分子物质 15/00

生物化学处理 16/00

物理处理 10/00

以方法为特征的处理 23/00

羽毛的处理 19/00

多层织物的生产 17/00

D06M 10/00 纤维、纱、线、织物或这些材料制成的纤维制品的物理处理，如超声波，电晕放电，辐射，电流或磁场；同化合物或化学元素处理相结合的物理处理〔2，5〕

D06M 10/02 · 超声或声波；电晕放电〔5〕

D06M 10/04 · 同化合物或化学元素处理相结合的物理处理（利用波动能或粒子辐射接枝聚合入 D06M 14/18）〔5〕

D06M 10/06 ·· 无机化合物或元素〔5〕

D06M 10/08 ·· 有机化合物〔5〕

D06M 10/10 ··· 高分子化合物〔5〕

D06M 11/00 用无机物或其配合物处理纤维、纱、线、织物或这些材料制成的纤维制品；和机械处理相结合的处理，如丝光（D06M 10/00 优先，用局部处理来装饰织物入 D06Q 1/00）〔5〕

附注：

1. 在本组中，下列所用术语表示的含义为：

“处理”，若无相反指示，指的是导致最终产品的处理，如用硫酸钡处理可以指在两个分开的步骤中用氯化钡和用硫酸处理。（5）

2. 如果处理中所使用的化合物是以它的阳离子为特征的，则仅分类入大组 D06M 11/01 而不分类入组 D06M 11/01 至 D06M 11/80；用金属盐处理，然后通过还原反应的金属化处理入 D06M 11/83。（5）

3. 在本组中，最好加注 D06M 101/00 组的引得码。（5）

D06M 11/01 · 用氢、水或重水；用金属氢化物或其配合物；用硼烷、二硼烷、硅烷、二硅烷、膦、二膦、腈、二腈、肟、或二肟或它们的配合物（5）

D06M 11/05 ·· 用水，如蒸汽；用重水（5）

D06M 11/07 · 用卤素；用氢卤酸或其盐，用氧化物或卤素的含氧酸或其盐（5）

D06M 11/09 ·· 用游离卤素或卤间化合物（5）

D06M 11/11 ·· 用氢卤酸或其盐（5）

D06M 11/13 ··· 卤化铵或周期表中第 1 或 11 族中的元素的卤化物（5）

D06M 11/155 ··· 周期表中第 2 或 12 族元素的卤化物（5）

D06M 11/17 ··· 周期表中第 3 或 13 族元素的卤化物（5）

D06M 11/20 ··· 周期表中第 4 或 14 族元素的卤化物，如二氯化锆（5）

D06M 11/22 ··· 周期表中第 5 或 15 族元素的卤化物（5）

D06M 11/24 ··· 周期表中第 6 或 16 族元素的卤化物，如铬酰氯（5）

D06M 11/26 ··· 周期表中第 7 族元素的卤化物（卤间化合物入 D06M 11/09）（5）

D06M 11/28 ··· 周期表中第 8, 9, 10 或 18 族元素的卤化物（5）

D06M 11/30 ·· 用卤素的氧化物、卤素的含氧酸或其盐，如过氯酸盐（5）

D06M 11/32 · 用氧、臭氧、臭氧化物、氧化物、氢氧化物或过化合物；从具有两性元素—氧键的阴离子衍生的盐（水或重水入 D06M 11/05，卤素氧化物或卤素的含氧酸入 D06M 11/30，漂白入 D06L）（5）

D06M 11/34 ·· 用氧、臭氧或臭氧化物（5）

D06M 11/36 ·· 用氧化物，氢氧化物或氧化物的混合物；用从具有两性元素—氧键的阴离子衍生的盐（5）

D06M 11/38 ··· 周期表中第 1 或 11 族元素的氧化物或氢氧化物（通过化学作用局部改变或破坏纤维而产生图案入 D06Q1/02）（5）

D06M 11/40 ···· 与机械张力结合的，或无机械张力存在的，如松式丝光（5）

D06M 11/42 ···· 铜、银或金的氧化物或氢氧化物（5）

D06M 11/44 ··· 周期表第 2 或 12 族元素的氧化物或氢氧化物；锌酸盐；镉酸盐（5）

D06M 11/45 ··· 周期表第 3 或 13 族元素的氧化物或氢氧化物；铝酸盐（5）

D06M 11/46 ··· 周期表第 4 或 14 族元素的氧化物或氢氧化物；钛酸盐；锆酸盐；锡酸盐；铅酸盐（5）

D06M 11/47 ··· 周期表第 5 或 15 族元素的氧化物或氢氧化物；钒酸盐；铌酸盐；钽酸盐；砷酸盐；锑酸盐；钽酸盐（5）

D06M 11/48 ... 铬, 钼, 钨的氧化物或氢氧化物; 铬酸盐; 重铬酸盐; 钼酸盐; 钨酸盐 (5)

D06M 11/49 ... 周期表第 8, 9, 10 或 18 族元素的氧化物或氢氧化物; 高铁酸盐; 钴酸盐; 镍酸盐; 钨酸盐; 钼酸盐; 铈酸盐; 铈酸盐; 钼酸盐; 铂酸盐 (5)

D06M 11/50 .. 用过氧化氢或金属过氧化物, 用过硫酸、高锰酸、过硝酸或过碳酸或其盐 (5)

D06M 11/51 · 用硫、硒、碲、钨或其化合物 (用过硫酸或其盐入 D06M 11/50) (5)

D06M 11/52 .. 用硒、碲、钨或其化合物; 用硫、连二亚硫酸盐或含硫和卤素, 有或没有氧的化合物; 用氢磺酸进行卤硫化; 用二氧化硫和游离卤素的混合物进行卤硫化 (5)

D06M 11/53 .. 用硫化氢或其盐, 用多硫化物 (5)

D06M 11/54 .. 用二氧化硫; 用亚硫酸或其盐 (D06M 11/52 优先) (5)

D06M 11/55 .. 用三氧化硫; 用硫酸或硫代硫酸或其盐 (5)

D06M 11/56 ... 除周期表第 3 或 13 族元素外的硫化物或硫代硫酸盐 (5)

D06M 11/57 ... 周期表第 3 或 13 族元素的硫化物或硫代硫酸盐; 如矾类 (5)

D06M 11/58 · 用氮或其化合物; 如硝酸盐 (卤化铵入 D06M 11/13) (5)

D06M 11/59 .. 用氨; 用有机胺同无机物的配合物 (5)

D06M 11/60 ... 气体氨或溶液中的氨 (5)

D06M 11/61 ... 液氨 (5)

D06M 11/62 ... 氨或有机胺的金属氧化物的配合物或金属盐的配合物 (5)

D06M 11/63 .. 用羟胺或肼 (5)

D06M 11/64 .. 用氮的氧化物; 氮的含氧酸或其盐 (用过硝酸或其盐入 D06M 11/50) (5)

D06M 11/65 ... 氮的含氧酸的盐 (5)

D06M 11/66 .. 用氨基磺酸或其盐 (5)

D06M 11/67 .. 用氰或其化合物, 如氰醇酸、氰酸、异氰酸、硫氰酸、异硫氰酸或其盐, 或用氨脒; 用氨基甲酸或其盐 (用二氰氨入 D06M 13/432) (5)

D06M 11/68 · 用磷或其化合物, 如氯代膦酸或其盐 (用膦类或二膦入 D06M 11/01; 用硒或锑化合物入 D06M 11/52, 用聚膦脒化合物或其衍生物入 D06M 15/673) (5)

D06M 11/69 .. 用磷; 磷的卤化物或卤氧化物; 用氯代膦酸或其盐 (5)

D06M 11/70 .. 用磷的氧化物; 用次磷酸、亚磷酸或磷酸或其盐 (5)

D06M 11/71 ... 磷酸盐 (5)

D06M 11/72 .. 用偏磷酸或其盐; 用多磷酸或其盐; 或用过磷酸或其盐 (5)

D06M 11/73 · 用碳或其化合物 (D06M 11/67 优先) (5)

D06M 11/74 .. 用碳或石墨; 用碳化物; 用石墨酸或其盐 (5)

D06M 11/75 .. 用碳酰氯; 用含碳和硫的化合物, 如硫光气 (用硫氰酸入 D06M 11/67, 用硫代氨基甲酸脲入 D06M 13/425; 用硫脲入 D06M 13/432) (5)

D06M 11/76 .. 用碳的氧化物或碳酸盐 (D06M 11/75 优先; 用过碳酸或其盐入 D06M 11/50; 用尿素入 D06M 13/432) (5)

D06M 11/77 · 用硅或其化合物 (用硅烷或二硅烷入 D06M 11/01) (5)

D06M 11/78 .. 用硅; 用硅的卤化物或硅的卤氧化物; 用氟硅酸盐 (5)

D06M 11/79 .. 用二氧化硅; 硅酸或其盐 (5)

D06M 11/80 · 用硼或其化合物, 如硼化物 (用硼烷或二硼烷入 D06M 11/01; 用碳化硼入 D06M 11/74) (5)

D06M 11/81 •• 用硼；用卤化硼；用氟硼酸〔5〕
D06M 11/82 •• 用氧化硼；用硼酸、偏硼酸或过硼酸及其盐，如用硼砂〔5〕
D06M 11/83 • 用金属，用产生金属的化合物，如羧基金属；在纺织品上还原的金属化合物（通过局部金属化装饰织物入 D06Q 1/04）〔5〕
D06M 11/84 • 同机械处理相结合（同机械张力结合、如丝光入 D06M 11/40）〔5〕

D06M 13/00 用非高分子有机化合物处理纤维、纱、线、织物或由其制成的纤维制品（D06M 10/00，D06M 14/00 优先；用有机氨同无机物的配合物处理入 D06M 11/59）；与机械处理相结合的处理〔4，5〕

附注：

1. 在本组中，下列术语以指明的含义使用：
“处理”，若无相反指示，指的是导致最终产品的处理，如用氯乙酸处理可以指在两个分开的步骤中用氯乙酰氯和用皂化作用处理。〔5〕
2. 在本组中，最好加注 D06M 101/00 组的引得码。〔5〕

D06M 13/02 • 用烃类
D06M 13/03 •• 用不饱和烃，如烯烃或炔烃〔5〕
D06M 13/07 ••• 芳香族烃〔5〕
D06M 13/08 • 用卤化烃
D06M 13/10 • 用含氧化合物
D06M 13/11 •• 含环氧基的化合物或上述化合物的前体〔5〕
D06M 13/12 •• 醛；酮
D06M 13/123 ••• 多醛；多酮〔5〕
D06M 13/127 ••• 单醛，如甲醛；单酮〔5〕
D06M 13/13 ••• 不饱和醛，如丙烯醛；不饱和酮，烯酮〔5〕
D06M 13/133 ••• 卤化醛，卤化酮〔5〕
D06M 13/137 •• 缩醛，如缩甲醛或缩酮〔5〕
D06M 13/144 •• 醇；金属醇化物（D06M 13/11 优先）〔5〕
D06M 13/148 ••• 多元醇，如乙二醇〔5〕
D06M 13/152 •• 有羟基连在六元芳环的碳原子上〔5〕
D06M 13/156 ••• 含卤原子的〔5〕
D06M 13/165 •• 醚（D06M 13/11 优先）〔5〕
D06M 13/17 ••• 聚亚氧烷基乙二醇醚〔5〕
D06M 13/175 ••• 不饱和醚，如乙烯醚〔5〕
D06M 13/184 •• 羧酸；酐、其卤化物或盐〔5〕
D06M 13/188 ••• 单羧酸；酐、其卤化物或盐〔5〕
D06M 13/192 ••• 多元羧酸；酐、其卤化物或盐〔5〕
D06M 13/196 ••• 过羧酸；酐，卤化物或其盐〔5〕
D06M 13/203 ••• 不饱和羧酸；酐、其卤化物或盐〔5〕
D06M 13/207 ••• 取代的羧酸，如由羟基或酮基取代；酐，其卤化物或盐〔5〕
D06M 13/21 •••• 卤代羧酸；酐、其卤化物或盐〔5〕
D06M 13/213 ••••• 过氟烷基羧酸；酐、其卤化物或盐〔5〕
D06M 13/217 •••• 具有羧基为末端的聚亚氧烷基乙二醇醚；酐、其卤化物或盐〔5〕
D06M 13/224 •• 羧酸酯；碳酸酯〔5〕
D06M 13/228 ••• 环酯，如内酯〔5〕

D06M 13/232 ... 有机碳酸酯 (5)
D06M 13/236 ... 含卤原子 (5)
D06M 13/238 ... 鞣酸类, 如鞣酸 (5)
D06M 13/244 · 用含硫或磷的化合物 (5)
D06M 13/248 ·· 用含硫化合物 (5)
D06M 13/252 ... 硫醇、苯硫酚、硫化物或多硫化物, 如巯基乙酸; 钼化合物 (5)
D06M 13/256 ... 磺化物 (5)
D06M 13/262 ... 硫酸化物 (5)
D06M 13/265 ... 含卤原子 (5)
D06M 13/268 ... 砒 (5)
D06M 13/272 ... 含硫原子的不饱和化合物 (5)
D06M 13/275 二乙烯基硫醚 (5)
D06M 13/278 乙烯基钼化合物; 乙烯砒或乙烯亚砒化合物 (5)
D06M 13/282 ·· 用含磷化合物 (5)
D06M 13/285 ... 磷化氢; 氧磷; 硫磷; 次磷酸或三价磷酸或其衍生物 (5)
D06M 13/288 ... 磷酸或亚磷酸或其衍生物 (5)
D06M 13/29 含卤原子 (5)
D06M 13/292 ... 磷酸或亚磷酸的单、双或三酯; 其盐 (5)
D06M 13/295 含聚乙二醇基团; 含新戊基基团 (5)
D06M 13/298 含卤原子 (5)
D06M 13/313 ... 含磷原子的不饱和化合物, 如乙烯化合物 (5)
D06M 13/322 · 用含氮的化合物 (5)
D06M 13/325 ·· 胺 (5)
D06M 13/328 ... 氨基连接到一个无环或脂环族碳原子上 (5)
D06M 13/33 含卤原子 (5)
D06M 13/332 ... 二或多胺 (5)
D06M 13/335 ... 氨基连接到六元芳环的碳原子上 (5)
D06M 13/338 ... 有机胍; 胍化合物 (5)
D06M 13/342 ... 氨基一羧酸; 三甲铵内酯; 氨基磺酸; 硫代三甲铵内酯 (5)
D06M 13/345 ·· 脞 (5)
D06M 13/348 ... 不饱和的, 如丙烯腈 (5)
D06M 13/35 ·· 杂环化合物 (5)
D06M 13/352 ... 五元杂环 (5)
D06M 13/355 ... 六元杂环 (5)
D06M 13/358 三嗪 (5)
D06M 13/364 三聚氰酸; 异三聚氰酸; 其衍生物 (5)
D06M 13/368 ·· 羟基胺; 其衍生物, 和 Kritchevsky 碱 (5)
D06M 13/372 ·· 含醚化或酯化的羟基 (5)
D06M 13/376 ·· 脞 (5)
D06M 13/382 ·· 氨基醛 (5)
D06M 13/385 ·· 含环氧基 (5)
D06M 13/388 ·· 氧化胺 (5)
D06M 13/392 ·· 亚硝基化合物; 硝基化合物 (5)
D06M 13/395 ·· 异氰酸盐 (5)

D06M 13/398 ... 含氟原子 (5)
 D06M 13/402 ... 酰胺 (5)
 D06M 13/405 ... 酰化聚亚烷基聚酰胺 (5)
 D06M 13/408 ... 酰化含有氟原子的酰胺; 过氟羧酸的酰胺 (5)
 D06M 13/41 ... 由不饱和羧酸衍生的酰胺, 如丙烯酰胺 (5)
 D06M 13/412 ... N-甲基丙烯酰胺 (5)
 D06M 13/415 ... 芳族羧酸的酰胺; 酰化的芳族胺 (5)
 D06M 13/418 ... 环酰胺, 如内酰胺; 草酰胺 (5)
 D06M 13/419 ... 酰胺基上的氮原子由羟烷基或醚化或酯化的羟烷基基团取代的酰胺 (5)
 D06M 13/422 ... 酰肼 (5)
 D06M 13/425 ... 氨基甲酸或硫代氨基甲酸或其衍生物, 如氨基甲酸乙酯 (未取代的氨基甲酸入 D06M 11/67) (5)
 D06M 13/428 ... 含氟原子 (5)
 D06M 13/432 ... 尿素, 硫脲或其衍生物, 如二脲, 含尿素化合物; 二氰胺; 胍, 如双氰胺 (5)
 D06M 13/435 ... 氨基脲 (5)
 D06M 13/438 ... 氨磺酰 (5)
 D06M 13/44 ... 含氮和磷
 D06M 13/447 ... 含氮原子的磷酸或次磷酸酯 (5)
 D06M 13/453 ... 含氮原子的磷酸或亚磷酸盐 (5)
 D06M 13/46 ... 含季氮原子的化合物 (胍化合物入 D06M 13/338; 三甲胺乙内酯, 硫代三甲胺乙内酯入 D06M 13/342) (5)
 D06M 13/463 ... 由单胺衍生 (5)
 D06M 13/467 ... 由多胺衍生 (5)
 D06M 13/47 ... 由杂环化合物衍生 (5)
 D06M 13/473 ... 有五元杂环 (5)
 D06M 13/477 ... 有六元杂环 (5)
 D06M 13/48 ... 含乙撑亚胺环
 D06M 13/487 ... 吡丙啶基膦; 吡丙啶基膦的氧化物或硫化物; 羰基吡丙啶或羰基三吡丙啶化合物; 磺吡丙啶或磺酰二吡丙啶化合物 (5)
 D06M 13/493 ... 全氟化物 (5)
 D06M 13/50 ... 用有机金属化合物; 用含有硼、硅、硒或锑原子的有机化合物 (5)
 D06M 13/503 ... 在碳原子和金属或硼、硅、硒或锑原子间无键 (5)
 D06M 13/507 ... 没有碳—硅键的有机硅化合物 (5)
 D06M 13/51 ... 用至少有 1 个碳—金属或碳—硼、碳—硅, 碳—硒、碳—锑键的化合物 (5)
 D06M 13/513 ... 有至少 1 个碳—硅键的 (5)
 D06M 13/517 ... 含硅—卤键 (5)
 D06M 13/52 ... 同机械处理相结合 (装饰织物入 D06Q)
 D06M 13/525 ... 压花; 轧光; 挤压 (造型入 D06M 23/14) (5)
 D06M 13/53 ... 冷却; 汽蒸或加热, 如在流动床中; 用熔融金属 (5)
 D06M 13/535 ... 抽吸; 真空处理; 排气; 蒸呢 (5)

D06M 14/00 含有碳—碳不饱和键的单体在纤维、纱、线、织物或用这些材料制成的纤维制品上接枝聚合〔4〕

- D06M 14/02 · 作用于天然原料 (D06M 14/18 优先)〔4〕
- D06M 14/04 ·· 植物性的原料, 如纤维素及其衍生物〔4〕
- D06M 14/06 ·· 动物性的原料, 如毛或丝〔4〕
- D06M 14/08 · 作用于合成材料 (D06M 14/18 优先)〔4〕
- D06M 14/10 ·· 通过仅涉及碳—碳不饱和键反应而制得的高分子化合物〔4〕
- D06M 14/12 ·· 通过涉及碳—碳不饱和键反应以外的方法制得的高分子化合物〔4〕
- D06M 14/14 ··· 聚酯〔4〕
- D06M 14/16 ··· 聚酰胺〔4〕
- D06M 14/18 · 利用波动能或粒子辐射〔4〕
- D06M 14/20 ·· 作用于天然原料〔4〕
- D06M 14/22 ··· 植物性原料, 如纤维素及其衍生物〔4〕
- D06M 14/24 ··· 动物性原料, 如毛或丝〔4〕
- D06M 14/26 ·· 作用于合成材料〔4〕
- D06M 14/28 ··· 用仅涉及碳—碳不饱和键反应而制得的高分子化合物〔4〕
- D06M 14/30 ··· 用涉及碳—碳不饱和键反应以外的方法而制得的高分子化合物〔4〕
- D06M 14/32 ···· 聚酯〔4〕
- D06M 14/34 ···· 聚酰胺〔4〕
- D06M 14/36 · 在碳纤维上〔5〕

D06M 15/00 用高分子化合物处理纤维、纱、线、织物或由这些材料制成的纤维制品; 这种处理同机械处理相结合 (D06M 10/00, D06M 14/00 优先)〔5〕

附注:

1. 在本组中, 下列所用术语表示含义为:
“处理”, 若无相反指示, 指的是导致最终产品的处理, 例如:
 - a. 用聚乙烯醇处理可以指在一个分开的步骤中用聚乙烯醋酸酯处理和随后皂化处理。
 - b. 用氨基塑料处理可指延迟熔烘工艺, 或用预缩聚产物处理, 或在两个分开的步骤中例如用尿素和用甲醛处理。〔5〕
 2. 在本组中, 最好加注 D06M 101/00 组的引得码。〔5〕
- D06M 15/01 · 用天然高分子化合物及其衍生物 (天然橡胶或其衍生物入 D06M 15/693)〔4〕
 - D06M 15/03 ·· 多糖及其衍生物〔4〕
 - D06M 15/05 ··· 纤维素及其衍生物〔4〕
 - D06M 15/055 ···· 用从磺化工艺中得到的残余液体制备的纤维素〔5〕
 - D06M 15/07 ···· 纤维素酯〔4〕
 - D06M 15/09 ···· 纤维素醚〔4〕
 - D06M 15/11 ··· 淀粉及其衍生物〔4〕
 - D06M 15/13 ··· 藻朊酸及其衍生物〔4〕
 - D06M 15/15 ·· 蛋白质及其衍生物〔4〕
 - D06M 15/17 ·· 天然树脂, 含树脂的醇、酸或其衍生物〔4, 5〕

D06M 15/19 · 用合成高分子化合物 (用合成橡胶入 D06M 15/693) (4)
 D06M 15/21 ·· 通过仅涉及碳—碳不饱和键的反应而制得的高分子化合物 (4)
 D06M 15/227 ··· 烃的, 或其反应产物, 如后卤化或磺酰氯化 (4)
 D06M 15/233 ···· 芳香族, 如苯乙烯 (4)
 D06M 15/244 ··· 卤代烃的 (后卤化的烃入 D06M 15/227) (4)
 D06M 15/248 ···· 含氯的 (4)
 D06M 15/252 ···· 含溴的 (4)
 D06M 15/256 ···· 含氟的 (4)
 D06M 15/263 ··· 不饱和羧酸及其盐或酯 (4)
 D06M 15/267 ···· 带有氨基或季铵基的不饱和羧酸酯 (4)
 D06M 15/27 ···· 不饱和羧酸的烷基聚烯烃乙二醇酯 (4)
 D06M 15/273 ···· 带有环氧基的不饱和羧酸酯 (4)
 D06M 15/277 ···· 含氟的 (4)
 D06M 15/285 ··· 不饱和羧酸的酰胺或亚酰胺 (4)
 D06M 15/29 ···· 含有 N-羟甲基或醚化 N-羟甲基; 含有 N-氨基亚甲基; 含有一个 N-硫代亚甲基 (4, 5)
 D06M 15/295 ···· 含氟的 (4)
 D06M 15/31 ··· 不饱和腈类 (4)
 D06M 15/327 ··· 不饱和醇或其酯 (4)
 D06M 15/33 ···· 含氟的酯 (5)
 D06M 15/333 ···· 乙酸乙烯酯; 聚乙烯醇 (4)
 D06M 15/347 ··· 不饱和醚、乙缩醛、半缩醛、酮或醛 (4, 5)
 D06M 15/353 ···· 含氟 (4)
 D06M 15/356 ··· 其他含有氮、硫、硅或磷原子的不饱和化合物 (5)
 D06M 15/37 ·· 由仅涉及碳—碳不饱和键反应以外的方法制得的高分子化合物 (4)
 D06M 15/39 ··· 聚醛树脂; 聚酮树脂; 聚缩醛 (4)
 D06M 15/41 ···· 酚醛或酚酮树脂 (4, 5)
 D06M 15/415 ···· 由含磷化合物改性 (5)
 D06M 15/423 ···· 氨基醛树脂 (4, 5)
 D06M 15/427 ···· 用烷氧基化合物或烯化氧改性 (4)
 D06M 15/429 ···· 用含硫化合物改性 (5)
 D06M 15/43 ···· 用磷化合物改性 (4)
 D06M 15/431 ···· 用磷或氧磷; 用的氧化物或盐 (5)
 D06M 15/432 ···· 用磷酸或其衍生物 (5)
 D06M 15/433 ···· 用磷酸改性 (4)
 D06M 15/437 ···· 含氟 (4)
 D06M 15/45 ···· 利用特殊催化剂 (4)
 D06M 15/507 ··· 聚酯 (4)
 D06M 15/51 ···· 不饱和可聚合的聚酯 (5)
 D06M 15/513 ···· 聚碳酸酯 (4)
 D06M 15/53 ··· 聚醚 (聚缩醛类入 D06M 15/39) (4)
 D06M 15/55 ··· 环氧树脂 (4)
 D06M 15/555 ···· 用含磷化合物改性 (5)
 D06M 15/564 ··· 聚脲, 聚氨酯类或其他含有酰脲或尿烷链的聚合物; 由其制得

的预缩聚物〔4〕

- D06M 15/568 ···· 异氰酸盐与聚醚的反应产物〔4〕
- D06M 15/572 ···· 异氰酸盐与聚酯或聚胺酯的反应物〔4〕
- D06M 15/576 ···· 含氟〔4〕
- D06M 15/579 ···· 用含磷化合物改性〔5〕
- D06M 15/59 ··· 聚酰胺；聚酰亚胺〔4, 5〕
- D06M 15/592 ···· 由可聚合的不饱和脂肪酸和聚胺制造的〔5〕
- D06M 15/595 ···· 通过取代氨基甲酸上的氢原子得到的衍生物〔5〕
- D06M 15/598 ···· 由含磷化合物改性〔5〕
- D06M 15/61 ··· 聚胺〔4〕
- D06M 15/63 ··· 主链中含硫，如聚砜〔4〕
- D06M 15/643 ··· 主链中含硅〔4〕
- D06M 15/647 ···· 含有聚醚链的〔4〕
- D06M 15/65 ···· 含有环氧基的〔4〕
- D06M 15/653 ···· 由异氰酸盐化合物改性的〔4〕
- D06M 15/657 ···· 含氟〔4〕
- D06M 15/667 ··· 主链中含磷〔4〕
- D06M 15/673 ···· 主链中含磷与氮〔4〕
- D06M 15/687 ··· 主链中含磷、硅、硫、氮、氧或碳以外的原子〔4〕
- D06M 15/693 · 用天然或合成橡胶或其衍生物〔4〕
- D06M 15/70 · 结合机械处理（装饰织物入 D06Q）
- D06M 15/705 ·· 压花；轧光；挤压（模塑入 D06M 23/14）〔5〕
- D06M 15/71 ·· 冷却；汽蒸或加热，如在流动床中；用熔融金属〔5〕
- D06M 15/715 ·· 抽吸；真空处理；排气；蒸呢〔5〕

D06M 16/00 纤维、纱、线、织物或这些原料制成的纤维制品的生化处理，如催酶〔2〕

附注

在本组中，最好加注 D06M 101/00 组的引得码。〔5〕

D06M 17/00 多层纺织品的生产

- D06M 17/02 · 应用纤维素衍生物作为黏合剂〔5〕
- D06M 17/04 · 应用合成树脂作为黏合剂〔5〕
- D06M 17/06 ·· 乙烯化合物的聚合物〔5〕
- D06M 17/08 ·· 聚酰胺〔5〕
- D06M 17/10 ·· 聚脲〔5〕

D06M 19/00 羽毛的处理〔2〕

D06M 23/00 以方法为特征的纤维、纱、线、织物或由这些材料制成的纤维制品的处理〔5〕

附注在本组中，最好加注 D06M 101/00 组的引得码。〔5〕

- D06M 23/02 · 将处理剂可释放地固着或加进一个分配装置中的方法〔5〕

- D06M 23/04 · 以泡沫形式应用处理剂的方法〔5〕
- D06M 23/06 · 以处理剂分散在气体中的方法，如空气溶胶〔5〕
- D06M 23/08 · 以粉末或颗粒形式应用处理剂的方法（多层纺织织物的黏合剂入 D06M 17/00；装饰织物入 D06Q）〔5〕
- D06M 23/10 · 在有机溶剂中分散或溶解处理剂的方法；回收上述有机溶剂的方法〔5〕
- D06M 23/12 · 以处理剂渗入微胶囊中的方法〔5〕
- D06M 23/14 · 以三维形式固着或处理纺织材料的方法〔5〕
- D06M 23/16 · 处理剂的不均匀应用方法，如单面处理，不同的处理（装饰织物入 D06Q）〔5〕
- D06M 23/18 · 织物或编织物边缘的化学处理；裁剪边，接缝或纤维端的热或化学固着〔5〕

涉及待处理的纤维的与 D06M 11/00, D06M 13/00, D06M 15/00, D06M 16/00 和 D06M 23/00 组联合使用的引得〔5〕

D06M 101/00 被处理的纤维、纱、线、织物或由这些材料制成的纤维制品的化学成分〔5〕

附注

1 例子：

- 用碱性氢氧化物溶胀纤维素分类入 D06M 11/38 组并引得入 D06M 101/06 组；
- 用胺处理纤维素分类入 D06M 13/325 并引得入 D06M 101/06 组；
- 用聚酯处理聚酯纤维分类入 D06M 15/507 组并引得入 D06M 101/32 组；
- 用蛋白酶处理羊毛分类入 D06M 16/00 并引得入 D06M 101/12 组；
- 用以泡沫形式的四氯化硅处理纤维素的分类入 D06M 11/78, D06M 23/04 组并引得入 D06M 101/06 组。〔5〕

2 纤维混合物按每种纤维成分引得。〔5〕

- D06M 101/02 · 天然纤维，除矿物纤维〔5〕
- D06M 101/04 · 植物纤维〔5〕
- D06M 101/06 ··· 纤维素的〔5〕
- D06M 101/08 ····· 纤维素的酯或醚〔5〕
- D06M 101/10 · 动物纤维〔5〕
- D06M 101/12 ··· 角蛋白纤维或丝〔5〕
- D06M 101/14 ··· 胶原纤维〔5〕
- D06M 101/16 · 合成纤维，不包括矿物纤维〔5〕
- D06M 101/18 · 仅涉及由碳—碳不饱和键反应得到的高分子化合物组成的合成纤维〔5〕
- D06M 101/20 ··· 聚烯烃，具有烯基连接在芳族基团上的聚合物或共聚物〔5〕
- D06M 101/22 ··· 卤化单烯烃的聚合物或共聚物〔5〕
- D06M 101/24 ··· 链烯醇或其酯的共聚物或聚合物；链烯醚、醛或酮的聚合物或共聚物〔5〕
- D06M 101/26 ··· 不饱和羧酸或其衍生物的聚合物或共聚物〔5〕
- D06M 101/28 ····· 丙烯腈；甲基丙烯〔5〕
- D06M 101/30 · 涉及用碳—碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物组成的合

成聚合物 (5)

D06M 101/32 ••• 聚酯 (5)

D06M 101/34 ••• 聚酰胺 (5)

D06M 101/36 •••• 聚芳酰胺 (5)

D06M 101/38 ••• 聚脲 (5)

D06M 101/40 • 碳纤维 (5)

D06N 墙壁、地面或类似物的覆盖材料，如由涂着一层高分子材料的纤维网制成的油毡、油布、人造革、油毛毡（有表面覆盖结构的纸或纸板入 D21H 27/18）；其他类不包括的柔性平幅材料

附注分类入本小类的叠层产品还要分类入 B32B 小类中。

D06N 1/00 漆布

D06N 3/00 用高分子材料，如树脂、橡胶或其衍生物覆盖纤维网而制得的人造革、油布或类似物品〔4〕

D06N 3/02 · 用纤维素衍生物

D06N 3/04 · 用仅涉及碳—碳不饱和键的反应而制得的高分子化合物

D06N 3/06 ·· 用聚氯乙烯或其共聚产品

D06N 3/08 ··· 用含聚丙烯酸酯，聚酰胺或聚氨基甲酸酯作整理涂层

D06N 3/10 ·· 用苯乙烯—丁二烯共聚产物

D06N 3/12 · 用仅涉及碳—碳不饱和键反应以外的反应制得的高分子化合物

D06N 3/14 ·· 与聚氨基甲酸酯

D06N 3/16 · 用油漆

D06N 3/18 · 用两层不同的高分子原料（D06N 3/08 优先）

D06N 5/00 油毛毡，如涂沥青的纤维网

D06N 7/00 其他类不包括的柔性平幅材料，如黏合于高分子材料的纱、长丝、线或丝束

D06N 7/02 · 由混合物物质构成的

D06N 7/04 · 以表面性能为特征的

D06N 7/06 · 浸渍的

D06P 纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分入 D06B, D06C；玻璃纤维或矿渣纤维染色入 C03C 25/00）

小类索引

染色或印花工艺

按照染料或助剂分类 1/00

按照处理材料分类 3/00

结合机械处理的 7/00

其他特征，如后处理、防染或防印 5/00

D06P 1/00 按照所用染料、颜料或助剂分类的，纺织品的一般印、染法和皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的一般染色法

D06P 1/02 · 用偶氮染料（D06P 1/18, D06P 1/38, D06P 1/39, D06P 1/41 优先）
(2)

D06P 1/04 ·· 不含金属

D06P 1/06 ··· 含酸基

D06P 1/08 ··· 阳离子偶氮染料

D06P 1/10 ·· 含金属

D06P 1/12 ·· 在现场制备的

D06P 1/13 · 用偶氮甲碱染料 (2)

D06P 1/14 · 用酞菁染料而不还原 (D06P 1/38, D06P 1/40 优先)

D06P 1/16 · 用分散染料，如醋酸酯纤维染料

D06P 1/18 ·· 偶氮染料

D06P 1/19 ·· 硝基染料 (2)

D06P 1/20 ·· 蒽醌染料

D06P 1/22 · 用还原染料

D06P 1/24 ·· 蒽醌染料

D06P 1/26 ·· 酞菁染料

D06P 1/28 ·· 还原酯染料

D06P 1/30 · 用硫化染料

D06P 1/32 · 用氧化染料

D06P 1/34 · 用天然染料

D06P 1/36 · 用媒染染料

D06P 1/38 · 用活性染料

D06P 1/382 ·· 反应基直接连在杂环基上 (2)

D06P 1/384 ·· 反应基不直接连在杂环基 (2)

D06P 1/39 · 用酸性染料 (2)

D06P 1/40 ·· 用无偶氮基的酸性染料

D06P 1/41 · 用碱性染料 (2)

D06P 1/42 ·· 用无偶氮基的碱性染料

D06P 1/44 · 用不溶颜料或助剂，如黏合剂 (2)

D06P 1/46 ·· 用含天然高分子物质或其衍生物的成分

D06P 1/48 ... 用碳水化合物的衍生物
D06P 1/50 ... 纤维素衍生物
D06P 1/52 .. 用合成高分子物质的组合物 (D06P 1/60 优先)
D06P 1/54 ... 活性基连在交链剂上的物质
D06P 1/56 ... 醛制备的缩合产物或预缩合产物
D06P 1/58 ... 有其他合成高分子物质
D06P 1/60 .. 用含聚醚组合物
D06P 1/607 ... 含氮聚醚 (2)
D06P 1/613 ... 无氮聚醚 (2)
D06P 1/62 .. 用含有硫酸盐或磺酸盐基的低分子量有机化合物成分
D06P 1/64 .. 用不含硫酸盐或磺酸盐基的低分子量的有机化合物成分
D06P 1/642 ... 含氮化合物 (2)
D06P 1/645 ... 含胺基的脂族、芳香脂族或环脂族化合物 (2)
D06P 1/647 ... 含氮羧酸或羧酸盐 (2)
D06P 1/649 ... 含碳胺、硫代碳胺或脒基的化合物 (2)
D06P 1/651 ... 无氮化合物 (2)
D06P 1/653 .. 无氮羧酸或羧酸盐 (2)
D06P 1/655 .. 含氨基化合物 (2, 6)
D06P 1/66 ... 含季铵基 (6)
D06P 1/667 .. 有机磷化合物 (2)
D06P 1/673 .. 无机化合物 (2)
D06P 1/81 · 使用溶解在无机溶剂中的染料 (7)
D06P 1/90 · 用溶于有机溶剂或其水乳液中的染料 (2)
D06P 1/92 .. 在有机溶剂中 (7)
D06P 1/94 · 使用溶解在超临界态溶剂中的染料 (7)
D06P 1/96 · 以小浴比为特征的染色 (7)

D06P 3/00 按被处理的材料分类的, 染色或印花纺织品和染皮革、毛皮或任何形状的固体高分子物质的专门方法

D06P 3/02 · 含碱性氮的材料
D06P 3/04 .. 含酰胺基
D06P 3/06 ... 用酸性染料
D06P 3/08 ... 用氧化染料
D06P 3/10 ... 用活性染料
D06P 3/12 ... 在材料上偶合偶氮染料
D06P 3/14 ... 羊毛
D06P 3/16 ... 用酸性染料
D06P 3/18 ... 用碱性染料
D06P 3/20 ... 用媒染染料
D06P 3/22 ... 在纤维上偶合偶氮染料
D06P 3/24 ... 聚酰胺、聚氨酯
D06P 3/26 ... 用分散染料
D06P 3/28 ... 在材料上偶合偶氮染料
D06P 3/30 ... 毛皮

- D06P 3/32 ... 皮革
- D06P 3/34 · 含酯基的材料 (D06P 3/04 优先)
- D06P 3/36 .. 用分散染料
- D06P 3/38 .. 在材料上偶合偶氮染料
- D06P 3/40 .. 乙酸酯纤维素
- D06P 3/42 ... 用分散染料
- D06P 3/44 ... 在材料上制备偶氮染料
- D06P 3/46 ... 三乙酸纤维素
- D06P 3/48 用分散染料
- D06P 3/50 在材料上偶合偶氮染料
- D06P 3/52 .. 聚酯
- D06P 3/54 ... 用分散染料
- D06P 3/56 ... 在材料上偶合偶氮染料
- D06P 3/58 · 含羟基材料
- D06P 3/60 .. 天然或再生纤维素
- D06P 3/62 ... 用直接染料
- D06P 3/64 ... 用媒染材料
- D06P 3/66 ... 用活性染料
- D06P 3/68 ... 在材料上偶合偶氮染料
- D06P 3/70 · 含腈基材料
- D06P 3/72 .. 用分散染料
- D06P 3/74 .. 用酸性染料
- D06P 3/76 .. 用碱性染料
- D06P 3/78 .. 在材料上偶合偶氮染料
- D06P 3/79 · 聚烯烃 (2)
- D06P 3/80 · 无机纤维
- D06P 3/82 · 含不同种纤维的纺织品
- D06P 3/84 .. 同色的
- D06P 3/85 .. 用同种染料 (2)
- D06P 3/852 ... 含一半羊毛或纤维素/聚酰胺混纺产品 (2)
- D06P 3/854 ... 含改性或未改性纤维 (2)
- D06P 3/86 .. 不同色的
- D06P 3/87 .. 用两种以上的染料 (2)
- D06P 3/872 ... 用分散染料和活性染料 (2)
- D06P 3/874 ... 用非活性阴离子染料和非活性分散染料或阳离子染料 (2)

D06P 5/00 有关染色或印花纺织品或染皮革、毛皮或各种形状的固体 高分子物质方面的其他特征

- D06P 5/02 · 后处理附注
在组 D06P5/04 至 D06P5/10 内, 适用最后位置优先规则, 即在每个等级中, 若无相反提示, 化合物分类入最后适当位置。
- D06P 5/04 .. 用有机化合物
- D06P 5/06 ... 含氮的
- D06P 5/08 ... 高分子的

D21B 纤维原料或其机械处理

D21B 1/00 纤维原料或其机械处理（蒸煮前经过精细分裂的原料的预处理入 D21C 1/00；打浆或精浆方法入 D21D 1/00；用机械方法精制纸浆悬浮液入 D21D 5/00）

D21B 1/02 · 用物理或化学方法预处理纤维原料（去除树皮入 B27L）

D21B 1/04 · 分离原料成小片，例如纤维（木材的干法打碎或切末等入 B27L；从植物体中机械分离出纤维入 D01B1/00；栉梳或栉梳机入 D01B5/00）

D21B 1/06 ·· 用干法

D21B 1/08 ··· 原料是废纸；原料是破布

D21B 1/10 ···· 经过切割工序

D21B 1/12 ·· 用湿法、利用蒸汽的方法

D21B 1/14 ··· 在磨木机中离解

D21B 1/16 ···· 加入化学药剂的

D21B 1/18 ···· 在库式磨木机中离解

D21B 1/20 ····· 用链喂料的

D21B 1/22 ····· 用螺旋喂料的

D21B 1/24 ····· 袋式的

D21B 1/26 ···· 传动或喂料装置

D21B 1/28 ···· 和磨木机联合的磨石刻石器

D21B 1/30 ··· 用其他方法离解纤维

D21B 1/32 ···· 废纸的

D21B 1/34 ···· 碾碎和混合；碎浆机

D21B 1/36 ···· 用骤然减压的方法扩散离解

D21B 1/38 · 经过精细分离的纤维素原料的贮存

D21C 从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素；制浆药液的再生；所需设备

小类索引

纤维素的生产

原料的预处理 1/00

制浆 3/00

其他工序 5/00

蒸煮器 7/00

后处理 9/00

制浆药液的再生 11/00

D21C 1/00 蒸煮前经过精细分裂的原料的预处理(废纸的入 D21C 5/02)

D21C 1/02 · 用水或蒸汽

D21C 1/04 · 用酸性化合物

D21C 1/06 · 用碱性化合物

D21C 1/08 · 用产生氧的化合物

D21C 1/10 · 促进浸渍的物理方法

D21C 3/00 含纤维素原料制浆

D21C 3/02 · 用无机碱或碱性化合物，如硫酸盐法

D21C 3/04 · 用酸，酸式盐或酸酐

D21C 3/06 ·· 二氧化硫；亚硫酸；亚硫酸氢盐

D21C 3/08 ··· 亚硫酸氢钙

D21C 3/10 ··· 亚硫酸氢镁

D21C 3/12 ··· 亚硫酸氢钠

D21C 3/14 ··· 亚硫酸氢铵

D21C 3/16 ·· 二氧化氮；硝酸

D21C 3/18 · 用卤素或产生卤素的化合物（漂白纤维素纸浆入 D21C 9/12）

D21C 3/20 · 用有机溶剂

D21C 3/22 · 制浆工艺方法的其他特征

D21C 3/24 ·· 连续法

D21C 3/26 ·· 多段法

D21C 3/28 ·· 防止泡沫

D21C 5/00 制取纤维素的其他工艺方法，例如蒸煮棉短绒

D21C 5/02 · 加工废纸（加工废纸的机械入 D21B 1/08，D21B 1/32）

D21C 7/00 蒸煮器

D21C 7/02 · 回转式蒸煮器

D21C 7/04 · 衬里

D21C 7/06 · 喂料装置

- D21C 7/08 · 排料装置
- D21C 7/10 · 加热装置
- D21C 7/12 · 调节或控制装置
- D21C 7/14 · 碱液循环装置
- D21C 7/16 · 安全装置

D21C 9/00 纤维素纸浆，例如木浆，或棉短绒的后处理

- D21C 9/02 · 洗涤
- D21C 9/04 ·· 在扩散洗涤器中
- D21C 9/06 ·· 在过滤器中
- D21C 9/08 · 去除油脂、松香、树脂或蜡
- D21C 9/10 · 漂白
- D21C 9/12 ·· 用卤素或含卤素的化合物 (D21C 9/16 优先) (4)
- D21C 9/14 ··· 用 ClO₂ 或亚氯酸盐
- D21C 9/147 ·· 用氧或其同素异形变体 (D21C 9/16 优先) (4)
- D21C 9/153 ··· 用臭氧 (4)
- D21C 9/16 ·· 用过氧化物
- D21C 9/18 · 脱水

D21C 11/00 制浆药液的再生

- D21C 11/02 · 亚硫酸药液的
- D21C 11/04 · 碱液的
- D21C 11/06 · 制浆废气的处理；废气热量的回收
- D21C 11/08 ·· 除臭
- D21C 11/10 · 采用蒸发浓缩废液
- D21C 11/12 · 制浆废液的燃烧
- D21C 11/14 ·· 湿法燃烧

E02B 水利工程

小类索引

一般的方法和设备 1/00, 3/00
人工水渠 5/00
拦河坝或堰 7/00, 8/00
水力发电站 9/00
排水; 灌溉; 露天水面的清理 11/00; 13/00; 15/00
支承在桩基或类似支承物上的人工岛 17/00

E02B 1/00 一般水利工程的设备、装置或方法

E02B 1/02 · 水工模型

E02B 3/00 与溪流、河道、海岸或其他海域的控制与利用有关的工程 (拦河坝或堰入 E02B 7/00); 一般水工结构物的接缝或密封

E02B 3/02 · 河川的整治, 例如, 水下岩石的破除, 河床的清理、导流(疏浚或刮除设备入 E02F) (1, 2006.01)
E02B 3/04 · 河岸、海岸或港口的防护构筑物、设备或方法(密封或接缝入 E02B 3/16)
E02B 3/06 ·· 突堤; 岸墩; 堤岸; 岸壁; 丁坝; 防波堤
E02B 3/08 ··· 带或不带桩的干砌石构筑物(桩入 E02D 5/00)
E02B 3/10 ·· 坝; 堤; 用于堤、坝或类似工程的泄水道或其他构筑物(修建堤或坝一般入 E02D 17/18)
E02B 3/12 ·· 河岸、水坝、水道或其他类似工程的护砌(一般斜坡护砌入 E02D17/20)
E02B 3/14 ··· 预制砌块及其砌置
E02B 3/16 · 密封或接缝(基础结构的接缝入 E02D 29/16; 不局限于水利工程的接缝、密封入 E04B 1/68)
E02B 3/18 · 填水筑地(土壤排水入 E02B 11/00)
E02B 3/20 · 海岸、海港或其他固定海洋结构物的航运设备, 例如系缆柱(停泊、锚定入 B63B 21/00, 例如用于航运的系缆柱入 B63B 21/06; 浮标入 B63B 22/00) (5)
E02B 3/24 ·· 系锚柱 (5)
E02B 3/26 ·· 防护物(与水上船只成一体或其专用的入 B63B 59/02) (5)
E02B 3/28 ·· 防护桩 (5)

E02B 5/00 人工水道(水力发电站用的入 E02B 9/02; 土壤灌溉用的入 E02B 13/00)

E02B 5/02 · 水道的修筑或衬砌
E02B 5/04 · 通航水道
E02B 5/06 ·· 与水道有关的操作设备(提升船舶设备入 E02C)
E02B 5/08 · 结构部件, 例如, 闸门, 格栅

E02B 7/00 拦河坝或堰；布置，结构，建造的方法或设备（河岸、海岸或海港的防护入 E02B 3/04；密封或接缝入 E02B 3/16；水利工程的建筑材料或类似材料的处置入 E02D 15/00；基础一般入 E02D 27/00）

- E02B 7/02 · 固定式拦河坝
- E02B 7/04 ·· 横跨峡谷的坝
- E02B 7/06 ··· 土坝；堆石坝
- E02B 7/08 ··· 墙式坝
- E02B 7/10 ···· 重力坝，即利用坝的重量防止倾倒
- E02B 7/12 ···· 拱坝
- E02B 7/14 ···· 支墩坝
- E02B 7/16 · 固定堰；其上部结构或闸板
- E02B 7/18 ·· 虹吸式堰
- E02B 7/20 · 活动堰；闸门
- E02B 7/22 ·· 叠梁坝；事故闸门
- E02B 7/24 ·· 栅条堰
- E02B 7/26 ·· 垂直提升的闸门
- E02B 7/28 ··· 带滑动闸门的
- E02B 7/30 ··· 带闸门用的导轮或滚轮的
- E02B 7/32 ··· 圆柱形或筒形闸门
- E02B 7/34 ··· 垂直提升闸门的闸板
- E02B 7/36 ··· 垂直提升闸门的提升机械
- E02B 7/38 ·· 滚筒闸门
- E02B 7/40 ·· 平旋或翻转式闸门
- E02B 7/42 ··· 带有水平轴的弧形或扇形闸门
- E02B 7/44 ··· 铰接活叶式闸门
- E02B 7/46 ··· 绕门板中间的水平轴翻转的闸门
- E02B 7/48 ··· 屋顶式或双门叶式闸门
- E02B 7/50 ·· 浮动闸门
- E02B 7/52 ·· 闸门防振设备
- E02B 7/54 ·· 闸门密封设施

E02B 8/00 拦河坝或堰的结构细部（露天水面的清理或保持露天水面清洁入 E02B 15/00）

- E02B 8/02 · 沉淀物底孔闸门；冲砂闸；截拦水流携带物的构件
- E02B 8/04 · 阀门、闸板或类似构件；淹没式泄水闸门
- E02B 8/06 · 溢洪道；消能设备，例如，减弱涡流的设备
- E02B 8/08 · 鱼道；通过木筏或船的水路

E02B 9/00 水力发电站；其布置、结构或装备，修建方法或设备（水力发动机入 F03B）

- E02B 9/02 · 水道
- E02B 9/04 ·· 自由流动的水道或水槽；取水口（其格栅或滤网入 E02B 5/08）

E02B 9/06 •• 有压廊道或有压管道；室内有压管道专用的廊道，其专用部件，例如，外壳，阀门，闸门（倾斜坑道的开掘入 E21D 9/02；一般阀门入 F16K；一般管道入 F16L）〔6〕

E02B 9/08 • 潮汐或波浪发电站（水压机，潮汐或波浪发动机入 F03B）

E02B 11/00 土壤排水，例如，用于农业的

E02B 11/02 • 排水设备的安装装置，例如排水用的开沟器 E02B 13/00 灌溉沟渠，即自流明渠配水系统（花园、农地、运动场或类似场地的洒水或喷水的其他配水系统入 A01G 25/00）〔2〕

E02B 13/02 • 灌溉管道的截流

E02B 15/00 露天水面的清理或保持其清洁；其所用设备（船或其他水上船只的结构入 B63B，例如专门用于收集露天水面污染的船只入 B63B 35/32；用于游泳池或浴场或水池的入 E04H4/16）〔5〕

E02B 15/02 • 除冰〔5〕

E02B 15/04 • 通过分离或除去油或类似漂浮物来清理或保持露天水面清洁的设备（水、废水或污水的其他处理入 C02F；用于处理液体污染物，例如油、汽油、油脂的材料入 C09K 3/32）

E02B 15/06 •• 其所用栅栏（E02B 15/08 优先）〔5〕

E02B 15/08 •• 不除去污染物而减少污染区的设备〔5〕

E02B 15/10 •• 从水面除去污染物的设备〔5〕

E02B 17/00 支承在桩基或类似支承物上的人工岛，例如，升降式支柱上的平台；其修建方法（防护物入 E02B 3/26；浮动平台的锚定入 B63B 21/00；浮动平台，例如，锚定的浮动平台入 B63B 35/44；独立的水下结构物入 E02D 29/00）〔5〕

E02B 17/02 • 通过将支撑结构降到水底进行放置，例如，随后将其固定

E02B 17/04 • 使工作平台相对于支撑结构上升、下降或固定的专用设备（一般的平台提升入 B66F 7/00）

E02B 17/06 •• 固定用的，例如用楔子或夹固环

E02B 17/08 •• 升降用的